LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
26/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		REND.PAGO APLIC.AUTO MAIS	5705	R$ 6,21	D
26/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		TARIFA AVULSA ENVIO PIX	6754	R$ 19,20	C
26/12/2022	3.2.2.05.0009	TARIFA BANCARIA		TARIFA AVULSA ENVIO PIX	6754	R$ 19,20	D
26/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		SISPAG FORNECEDORES POR CONTA DO SÓCIO EDUARDO	6812	R$ 1.000.000,00	C
26/12/2022	1.2.1.01.0001	SÓCIO PF EDUARDO CARVALHAL		SISPAG FORNECEDORES POR CONTA DO SÓCIO EDUARDO	6812	R$ 1.000.000,00	D
26/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		SISPAG FORNECEDORES POR CONTA DO SÓCIO EDUARDO	6813	R$ 1.000.000,00	C
26/12/2022	1.2.1.01.0001	SÓCIO PF EDUARDO CARVALHAL		SISPAG FORNECEDORES POR CONTA DO SÓCIO EDUARDO	6813	R$ 1.000.000,00	D
26/12/2022	1.2.1.01.0001	SÓCIO PF EDUARDO CARVALHAL		DEV TED	6819	R$ 1.000.000,00	C
26/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		DEV TED	6819	R$ 1.000.000,00	D
27/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO PTE NFE.210 MUNICÍPIO DE ITABORAÍ	1534	R$ 89.422,35	C
27/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO PTE NFE.210 MUNICÍPIO DE ITABORAÍ	1534	R$ 89.422,35	D
27/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.97 MUNICÍPIO DE ITAGUAÍ	1535	R$ 84.434,24	C
27/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.94 MUNICÍPIO DE ITAGUAÍ	1535	R$ 358.614,82	C
27/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.93 MUNICÍPIO DE ITAGUAÍ	1535	R$ 267.251,28	C
27/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.95 MUNICÍPIO DE ITAGUAÍ	1535	R$ 464.614,92	C
27/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.96 MUNICÍPIO DE ITAGUAÍ	1535	R$ 39.900,48	C
27/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.93/94/95/96/97 MUNICÍPIO DE ITAGUAÍ	1535	R$ 1.214.815,74	D
27/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.176 MUNICÍPIO DE ARACAJU	1559	R$ 122.749,40	C
27/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		RECEBIMENTO NFE.176 MUNICÍPIO DE ARACAJU	1559	R$ 122.749,40	D

AMESC Assessoria Fls.: 0651

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
27/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		20 FABIO LUIZ DE SOUZA LIMITADA	3291	R$ 5.000.000,00	C
27/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		20 FABIO LUIZ DE SOUZA LIMITADA	3291	R$ 5.000.000,00	D
27/12/2022	2.1.3.01.0003	FORNECEDORES DIVERSOS		SERVIÇO DE TRANSPORTE ADQUIRIDO 35995 UNNA TRANSPORTES LTDA	3292	R$ 19.350,00	C
27/12/2022	5.1.3.01.0001	CUSTOS DAS MERCADORIAS VENDIDAS		SERVIÇO DE TRANSPORTE ADQUIRIDO 35995 UNNA TRANSPORTES LTDA	3292	R$ 19.350,00	D
27/12/2022	2.1.3.01.0003	FORNECEDORES DIVERSOS		SERVIÇO DE TRANSPORTE ADQUIRIDO 36019 UNNA TRANSPORTES LTDA	3293	R$ 7.500,00	C
27/12/2022	5.1.3.01.0001	CUSTOS DAS MERCADORIAS VENDIDAS		SERVIÇO DE TRANSPORTE ADQUIRIDO 36019 UNNA TRANSPORTES LTDA	3293	R$ 7.500,00	D
27/12/2022	1.1.1.03.0002	FUNDO DE INVESTIMENTO CEF		RESG AUTOM FUNDO CEF	5071	R$ 19.048,62	C
27/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		RESG AUTOM FUNDO CEF	5071	R$ 19.048,62	D
27/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		APLICAÇÃO FUNDO CEF	5078	R$ 1.944.000,00	C
27/12/2022	1.1.1.03.0002	FUNDO DE INVESTIMENTO CEF		APLICAÇÃO FUNDO CEF	5078	R$ 1.944.000,00	D
27/12/2022	2.1.6.01.0001	ADIANTAMENTO DE CLIENTES		CRED TED RECEBIMENTO NFE.215 PREFEITURA MUNICIPAL DE MURICI	5130	R$ 1.802.201,98	C
27/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		CRED TED RECEBIMENTO NFE.215 PREFEITURA MUNICIPAL DE MURICI	5130	R$ 1.802.201,98	D
28/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.178 MUNICÍPIO DE ARACAJU	1560	R$ 33.393,12	C
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		RECEBIMENTO NFE.178 MUNICÍPIO DE ARACAJU	1560	R$ 33.393,12	D
28/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.179 MUNICÍPIO DE ARACAJU	1561	R$ 144.724,96	C
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		RECEBIMENTO NFE.179 MUNICÍPIO DE ARACAJU	1561	R$ 144.724,96	D
28/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		273487 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3294	R$ 44.834,46	C
28/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		273487 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3294	R$ 44.834,46	D
28/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		109720 FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	3295	R$ 31.482,94	C
28/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		109720 FORTLINE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	3295	R$ 31.482,94	D

AMESP FLS.: 0652 Assinatura

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
28/12/2022	1.1.1.03.0002	FUNDO DE INVESTIMENTO CEF		RESG AUTOM FUNDO CEF	5072	R$ 22.603,92	C
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		RESG AUTOM FUNDO CEF	5072	R$ 22.603,92	D
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		TARIFA DOC/TED INTERNET	5083	R$ 11,00	C
28/12/2022	3.2.2.05.0009	TARIFA BANCARIA		TARIFA DOC/TED INTERNET	5083	R$ 11,00	D
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		TARIFA DOC/TED INTERNET	5084	R$ 11,00	C
28/12/2022	3.2.2.05.0009	TARIFA BANCARIA		TARIFA DOC/TED INTERNET	5084	R$ 11,00	D
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		ENVIO TED	5131	R$ 130.000,00	C
28/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		ENVIO TED	5131	R$ 130.000,00	D
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		ENVIO TED	5132	R$ 42.700,00	C
28/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		ENVIO TED	5132	R$ 42.700,00	D
28/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		ALUGUEL GALPÃO MARICÁ	5133	R$ 28.000,00	C
28/12/2022	3.2.2.02.0001	ALUGUÉIS DE IMÓVEIS		ALUGUEL GALPÃO MARICÁ	5133	R$ 28.000,00	D
28/12/2022	2.2.1.06.0001	SÓCIO PF EDUARDO C. CARVALHAL		PAGTº FORNECEDORES PELO SÓCIO EDUARDO C.	7354	R$ 2.861.973,34	C
28/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		PAGTº FORNECEDORES PELO SÓCIO EDUARDO C.	7354	R$ 2.861.973,34	D
28/12/2022	1.2.1.01.0001	SÓCIO PF EDUARDO CARVALHAL		TRANSFERENCIA ENTRE CONTAS C/C SÓCIO EDUARDO	7355	R$ 9.628,69	C
28/12/2022	2.2.1.06.0001	SÓCIO PF EDUARDO C. CARVALHAL		TRANSFERENCIA ENTRE CONTAS C/C SÓCIO EDUARDO	7355	R$ 9.628,69	D
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO PTE NFE.195 FUNDO MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO DE ITABUNA	1537	R$ 610.173,04	C
29/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO PTE NFE.195 FUNDO MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO DE ITABUNA	1537	R$ 610.173,04	D
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.205 FUNDO MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO DE ITABUNA	1538	R$ 366.166,50	C
29/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.205 FUNDO MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO DE ITABUNA	1538	R$ 361.772,50	D
29/12/2022	1.1.3.08.0011	IRRF S/NOTAS EMITIDAS		IRRF S/NFE.205 FUNDO MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO DE ITABUNA	1538	R$ 4.394,00	D

AMESP Assessoria Fls.: 0653

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.109 MUNICIPIO DE UNIÃO DOS PALMARES	1562	R$ 566.957,30	C
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		RECEBIMENTO NFE.109 MUNICIPIO DE UNIÃO DOS PALMARES	1562	R$ 566.957,30	D
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE 200 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1567	R$ 4.309.906,20	C
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE 203 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1567	R$ 258.144,64	C
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE 201 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1567	R$ 6.375.159,00	C
29/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		RECEBIMENTO NFES 200/201/203 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1567	R$ 10.943.209,84	D
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE 202 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1568	R$ 114.810,00	C
29/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		RECEBIMENTO NFE 202 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1568	R$ 114.810,00	D
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO PTE NFE.199 FUNDO MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO DE ITABUNA	1569	R$ 461.867,10	C
29/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO PTE NFE.199 FUNDO MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO DE ITABUNA	1569	R$ 461.867,10	D
29/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO PARTE NFE.64 MUNICÍPIO DE PILAR	1573	R$ 200.000,00	C
29/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO PARTE NFE.64 MUNICÍPIO DE PILAR	1573	R$ 200.000,00	D
29/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		273681 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3296	R$ 169.561,39	C
29/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		273681 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3296	R$ 169.561,39	D
29/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		273682 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3297	R$ 287.785,07	C
29/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		273682 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3297	R$ 287.785,07	D
29/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		273683 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3298	R$ 24.358,16	C
29/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		273683 PLAXMETAL S/A - IND. DE CAD. CORP.	3298	R$ 24.358,16	D

AMESP Fls.: 0957 Assinatura

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
29/12/2022	2.1.3.01.0003	FORNECEDORES DIVERSOS		SERVIÇO DE TRANSPORTE ADQUIRIDO 107596 TRANSALFA TRANSPORTES LTDA SP	3299	R$ 1.345,56	C
29/12/2022	5.1.3.01.0001	CUSTOS DAS MERCADORIAS VENDIDAS		SERVIÇO DE TRANSPORTE ADQUIRIDO 107596 TRANSALFA TRANSPORTES LTDA SP	3299	R$ 1.345,56	D
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		TARIFA DOC/TED INTERNET	5085	R$ 11,00	C
29/12/2022	3.2.2.05.0009	TARIFA BANCARIA		TARIFA DOC/TED INTERNET	5085	R$ 11,00	D
29/12/2022	2.1.6.01.0001	ADIANTAMENTO DE CLIENTES		CRED TED RECEBIMENTO NFE.221 SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO MURICI	5134	R$ 630.395,82	C
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		CRED TED RECEBIMENTO NFE.221 SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO MURICI	5134	R$ 630.395,82	D
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		PAG BOLETO	5135	R$ 6.495,00	C
29/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		PAG BOLETO	5135	R$ 6.495,00	D
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		PAGTº BOLETO	5136	R$ 88,90	C
29/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		PAGTº BOLETO	5136	R$ 88,90	D
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		ENVIO TED	5137	R$ 65.169,49	C
29/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		ENVIO TED	5137	R$ 65.169,49	D
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		ENVIO TED POR CONTA E ORDEM DO SÓCIO	5138	R$ 1.200,00	C
29/12/2022	1.2.1.01.0001	SÓCIO PF EDUARDO CARVALHAL		ENVIO TED POR CONTA E ORDEM DO SÓCIO	5138	R$ 1.200,00	D
29/12/2022	1.1.1.02.0002	CAIXA ECONÔMICA FEDERAL		ENVIO TED	5139	R$ 600,00	C
29/12/2022	2.1.3.01.0001	FORNECEDORES DE MATERIAIS		ENVIO TED	5139	R$ 600,00	D
29/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		APL APLIC AUTO MAIS	6814	R$ 11.058.019,85	C
29/12/2022	1.1.1.03.0004	APLIC. AUT. MAIS ITAU		APL APLIC AUTO MAIS	6814	R$ 11.058.019,85	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.186 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1539	R$ 226.172,56	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.186 MUNICÍPIO DE	1539	R$ 226.172,56	D

AMESP Assistência FLS.: 0655

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA
Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3
Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
				GUARAPARI			
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.190 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1540	R$ 67.985,33	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.190 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1540	R$ 67.985,33	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.193 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1541	R$ 5.453,76	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.193 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1541	R$ 5.453,76	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.188 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1542	R$ 569.583,91	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.188 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1542	R$ 569.583,91	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.187 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1543	R$ 218.247,76	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.187 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1543	R$ 218.247,76	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.189 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1544	R$ 39.715,91	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.189 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1544	R$ 39.715,91	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.192 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1545	R$ 147.433,09	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.192 MUNICÍPIO DE MARICÁ	1545	R$ 147.433,09	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		RECEBIMENTO NFE.191 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1549	R$ 67.985,33	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		RECEBIMENTO NFE.191 MUNICÍPIO DE GUARAPARI	1549	R$ 67.985,33	D
30/12/2022	2.1.4.01.0010	COFINS A RECOLHER		PROVISÃO DO COFINS NO MÊS	1637	R$ 1.373.841,34	C
30/12/2022	4.1.2.03.0004	(-) COFINS		PROVISÃO DO COFINS NO MÊS	1637	R$ 1.373.841,34	D
30/12/2022	2.1.4.01.0009	PIS A RECOLHER		PROVISÃO DO PIS NO MÊS	1638	R$ 297.665,62	C
30/12/2022	4.1.2.03.0005	(-) PIS		PROVISÃO DO PIS NO MÊS	1638	R$ 297.665,62	D

AMESP Fls.: 0656 Assinatura

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
30/12/2022	2.1.4.01.0004	PROVISÃO PARA IMPOSTO DE RENDA - IRPJ		PROV.IRPJ TRIMESTRAL	4386	R$ 1.759.116,28	C
30/12/2022	4.1.6.01.0002	PROVISÃO PARA IMPOSTO DE RENDA-IRPJ		PROV.IRPJ TRIMESTRAL	4386	R$ 1.759.116,28	D
30/12/2022	1.1.3.08.0011	IRRF S/NOTAS EMITIDAS		COMPENSAÇÃO IRRF S/NFES EMITIDAS NO IRPJ A RECOLHER	4391	R$ 23.108,62	C
30/12/2022	2.1.4.01.0004	PROVISÃO PARA IMPOSTO DE RENDA - IRPJ		COMPENSAÇÃO IRRF S/NFES EMITIDAS NO IRPJ A RECOLHER	4391	R$ 23.108,62	D
30/12/2022	1.1.2.01.0001	VENDAS DE MERCADORIAS A RECEBER		TED RECEBIDA NFE. 194 MUNICIPIO DE GUARAPARI	6713	R$ 5.453,76	C
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		TED RECEBIDA NFE. 194 MUNICIPIO DE GUARAPARI	6713	R$ 5.453,76	D
30/12/2022	1.1.1.02.0001	BANCO SANTANDER S/A		TARIFA MENSALIDADE PACOTE SERVIÇOS	6755	R$ 222,00	C
30/12/2022	3.2.2.05.0009	TARIFA BANCARIA		TARIFA MENSALIDADE PACOTE SERVIÇOS	6755	R$ 222,00	D
30/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		APL APLIC AUTO MAIS	6815	R$ 79.689,90	C
30/12/2022	1.1.1.03.0004	APLIC. AUT. MAIS ITAU		APL APLIC AUTO MAIS	6815	R$ 79.689,90	D
30/12/2022	2.2.1.01.0001	EMPRÉSTIMOS -PJ		SISPAG ANDRI SOL ESPREST.	6820	R$ 79.689,90	C
30/12/2022	1.1.1.02.0004	ITAU		SISPAG ANDRI SOL ESPREST.	6820	R$ 79.689,90	D
30/12/2022	2.1.5.02.0001	INSS A RECOLHER		DESCONTO INSS NO MES	6882	R$ 161,82	C
30/12/2022	2.1.5.01.0001	SALÁRIOS E ORDENADOS A PAGAR		PROVISÃO DE SALÁRIOS A PAGAR	6882	R$ 1.838,18	C
30/12/2022	2.1.5.02.0002	FGTS A RECOLHER		PROVISÃO FGTS NO MES	6882	R$ 160,00	C
30/12/2022	2.1.5.02.0001	INSS A RECOLHER		INSS A RECOLHER DO MÊS	6882	R$ 490,00	C
30/12/2022	3.2.2.01.0001	SALÁRIOS E ORDENADOS		DESP.SALÁRIO NO MÊS	6882	R$ 2.000,00	D
30/12/2022	3.2.2.01.0007	FGTS		PROVISÃO FGTS NO MES	6882	R$ 160,00	D
30/12/2022	3.2.2.01.0006	INSS		DESP.INSS NO MÊS	6882	R$ 490,00	D
30/12/2022	1.2.1.01.0001	SÓCIO PF EDUARDO CARVALHAL		PAGTº SALÁRIO EFETUADO PELO SÓCIO	6894	R$ 1.838,18	C
30/12/2022	2.1.5.01.0001	SALÁRIOS E ORDENADOS A PAGAR		PAGTº SALÁRIO EFETUADO PELO SÓCIO	6894	R$ 1.838,18	D
30/12/2022	4.1.3.01.0001	RECEITA DE APLICAÇÕES FINANCEIRAS		RECEITA DE APLICAÇÃO FINANCEIRA CEF	6906	R$ 3.003,72	C
30/12/2022	2.3.6.01.0001	OUTROS RESULTADOS ABRANGENTES		RESULTADOS ABRANGENTES REND.APLIC.FINAN CEF	6906	R$ 2.204,20	D

AME... Assinatura FLS.: 0657

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
30/12/2022	1.1.3.08.0017	IRRF S/APLIC.FINANCEIRA		IRRF S/RESGATE FUNDO INVEST.CEF	6906	R$ 799,52	D
30/12/2022	4.1.3.01.0001	RECEITA DE APLICAÇÕES FINANCEIRAS		IRRF S/RESGATE APLIC.FINANC.ITAÚ	6907	R$ 135,89	C
30/12/2022	1.1.3.08.0017	IRRF S/APLIC.FINANCEIRA		IRRF S/RESGATE APLIC.FINANC.ITAÚ	6907	R$ 135,89	D
30/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		CMV APURADO NO MES	6919	R$ 10.313.760,26	C
30/12/2022	5.1.3.01.0001	CUSTOS DAS MERCADORIAS VENDIDAS		CMV APURADO NO MES	6919	R$ 10.313.760,26	D
30/12/2022	2.1.4.01.0005	PROVISÃO P/ CONTRIBUIÇÃO SOCIAL S/ LUCRO - CSLL		PROV.CSLL 4º TRIMESTRE/2022	6955	R$ 952.838,08	C
30/12/2022	4.1.6.01.0001	PROVISÃO PARA CONTRIBUIÇÃO SOCIAL - CSLL		PROV.CSLL 4º TRIMESTRE/2022	6955	R$ 952.838,08	D
31/12/2022	2.1.4.01.0002	ICMS A RECOLHER		VALOR ICMS S/VENDAS NO MÊS	2929	R$ 7.758.724,09	C
31/12/2022	4.1.2.03.0002	(-) ICMS		VALOR ICMS S/VENDAS NO MÊS	2929	R$ 7.758.724,09	D
31/12/2022	1.1.5.01.0001	MERCADORIAS PARA REVENDA		VALOR ICMS S/COMPRAS NO MES	2930	R$ 1.872.416,05	C
31/12/2022	1.1.3.08.0002	ICMS A RECUPERAR		VALOR ICMS S/COMPRAS NO MES	2930	R$ 1.872.416,05	D
31/12/2022	1.1.3.08.0002	ICMS A RECUPERAR		TRANSFERENCIA DO ICMS A RECUPERAR PARA COMPENSAÇÃO DO ICMS A RECOLHER	2931	R$ 1.872.416,05	C
31/12/2022	2.1.4.01.0002	ICMS A RECOLHER		TRANSFERENCIA DO ICMS A RECUPERAR PARA COMPENSAÇÃO DO ICMS A RECOLHER	2931	R$ 1.872.416,05	D
31/12/2022	1.1.3.08.0017	IRRF S/APLIC.FINANCEIRA		COMPENSAÇÃO IRRF S/APLIC.FINANC. NO IRPJ A RECOLHER	4389	R$ 1.664,32	C
31/12/2022	2.1.4.01.0004	PROVISÃO PARA IMPOSTO DE RENDA - IRPJ		COMPENSAÇÃO IRRF S/APLIC.FINANC. NO IRPJ A RECOLHER	4389	R$ 1.664,32	D
31/12/2022	2.3.6.01.0001	OUTROS RESULTADOS ABRANGENTES		RESULTADOS ABRANGENTES REND.APLIC.FINAN	6831	R$ 5.277,38	C
31/12/2022	1.1.1.03.0002	FUNDO DE INVESTIMENTO CEF		RESULTADOS ABRANGENTES REND.APLIC.FINAN	6831	R$ 5.277,38	D
31/12/2022	3.2.1.02.0001	COMISSÕES		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7402	R$ 21.981,03	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7402	R$ 21.981,03	D
31/12/2022	3.2.1.03.0002	PROPAGANDA E PUBLICIDADE		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7403	R$ 693.400,00	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7403	R$ 693.400,00	D

AMESP Fls. 0658 Assinatura

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
31/12/2022	3.2.1.05.0002	VIAGENS AÉREAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7404	R$ 2.130,00	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7404	R$ 2.130,00	D
31/12/2022	3.2.2.01.0001	SALÁRIOS E ORDENADOS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7405	R$ 21.933,33	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7405	R$ 21.933,33	D
31/12/2022	3.2.2.01.0004	13º SALÁRIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7406	R$ 1.833,33	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7406	R$ 1.833,33	D
31/12/2022	3.2.2.01.0006	INSS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7407	R$ 3.389,16	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7407	R$ 3.389,16	D
31/12/2022	3.2.2.01.0007	FGTS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7408	R$ 1.901,27	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7408	R$ 1.901,27	D
31/12/2022	3.2.2.02.0001	ALUGUÉIS DE IMÓVEIS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7409	R$ 33.200,00	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7409	R$ 33.200,00	D
31/12/2022	3.2.2.03.0003	IPTU		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7410	R$ 1.733,10	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7410	R$ 1.733,10	D
31/12/2022	3.2.2.03.0004	IPVA		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7411	R$ 4.488,70	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7411	R$ 4.488,70	D
31/12/2022	3.2.2.03.0005	TAXAS DIVERSAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7412	R$ 4.395,93	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7412	R$ 4.395,93	D
31/12/2022	3.2.2.04.0001	ENERGIA ELÉTRICA		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7413	R$ 4.964,62	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7413	R$ 4.964,62	D
31/12/2022	3.2.2.04.0003	TELEFONE		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7414	R$ 623,16	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7414	R$ 623,16	D
31/12/2022	3.2.2.04.0009	DEMAIS SERVIÇOS PRESTADOS POR PJ		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7415	R$ 241.369,22	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7415	R$ 241.369,22	D

AMESP Fls.: 0659 Assinatura

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Período da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
31/12/2022	3.2.2.04.0012	DESPESAS LEGAIS E JUDICIAIS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7416	R$ 972,88	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7416	R$ 972,88	D
31/12/2022	3.2.2.05.0005	MULTAS E JUROS DE MORA		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7417	R$ 2.797,14	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7417	R$ 2.797,14	D
31/12/2022	3.2.2.05.0007	JUROS E COMISSÕES BANCÁRIAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7418	R$ 11,44	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7418	R$ 11,44	D
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7419	R$ 101.057.600,11	C
31/12/2022	4.1.1.01.0003	VENDA DE MERCADORIAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7419	R$ 101.057.600,11	D
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7420	R$ 600.982,00	C
31/12/2022	4.1.1.02.0001	SERVIÇOS PRESTADOS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7420	R$ 600.982,00	D
31/12/2022	4.1.2.01.0003	(-) DEVOLUÇÃO DE VENDA DE MERCADORIAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7421	R$ 76.774,61	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7421	R$ 76.774,61	D
31/12/2022	4.1.2.03.0002	(-) ICMS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7422	R$ 15.207.450,64	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7422	R$ 15.207.450,64	D
31/12/2022	4.1.2.03.0003	(-) ISS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7423	R$ 30.049,10	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7423	R$ 30.049,10	D
31/12/2022	4.1.2.03.0004	(-) COFINS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7424	R$ 2.678.004,78	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7424	R$ 2.678.004,78	D
31/12/2022	4.1.2.03.0005	(-) PIS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7425	R$ 580.234,37	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7425	R$ 580.234,37	D
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7426	R$ 10.862,46	C
31/12/2022	4.1.3.01.0001	RECEITA DE APLICAÇÕES FINANCEIRAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7426	R$ 10.862,46	D
31/12/2022	5.1.3.01.0001	CUSTOS DAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7427	R$ 52.520.366,44	C

AMESP Fls: 0690 Assinatura

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA
Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3
Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
		MERCADORIAS VENDIDAS					
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7427	R$ 52.520.366,44	D
31/12/2022	4.1.2.03.0008	(-) SIMPLES NACIONAL		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7428	R$ 1.222.852,11	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7428	R$ 1.222.852,11	D
31/12/2022	4.1.2.03.0010	(-) ICMS DIFAL		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7429	R$ 1.793.518,41	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7429	R$ 1.793.518,41	D
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7430	R$ 237,18	C
31/12/2022	4.1.5.01.0006	BONIFICAÇÕES RECEBIDAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7430	R$ 237,18	D
31/12/2022	3.2.2.04.0016	INTERNET		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7431	R$ 1.318,54	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7431	R$ 1.318,54	D
31/12/2022	3.2.2.05.0009	TARIFA BANCARIA		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7432	R$ 4.708,90	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7432	R$ 4.708,90	D
31/12/2022	3.2.2.05.0010	TARIFA CARTÃO DE CRÉDITO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7433	R$ 72,00	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7433	R$ 72,00	D
31/12/2022	3.2.2.03.0011	IOF		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7434	R$ 333,25	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7434	R$ 333,25	D
31/12/2022	3.2.1.06.0009	CARTÕES CORPORATIVOS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7435	R$ 35.056,30	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7435	R$ 35.056,30	D
31/12/2022	3.2.2.04.0018	MANUTENÇÃO DE SISTEMAS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7436	R$ 1.185,69	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7436	R$ 1.185,69	D
31/12/2022	3.2.2.04.0023	ASSESSORIA JURÍDICA		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7437	R$ 265.753,83	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7437	R$ 265.753,83	D
31/12/2022	3.2.2.04.0020	CONDOMÍNIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7438	R$ 2.325,44	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7438	R$ 2.325,44	D

AMESP FLS.: 0691 Assinatura

LIVRO DIÁRIO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

Periodo da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80 Número de Ordem do Livro: 3

Periodo Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Data	Nº da Conta	Nome da Conta	Centro de Custo	Histórico	Nº do Lançamento	Valor	D/C
		EXERCÍCIO					
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7439	R$ 150,15	C
31/12/2022	4.1.4.02.0001	REVERSÃO DE PROVISÕES		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7439	R$ 150,15	D
31/12/2022	3.2.2.04.0022	BENS DE PEQUENO VALOR		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7440	R$ 110,00	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7440	R$ 110,00	D
31/12/2022	4.1.6.01.0001	PROVISÃO PARA CONTRIBUIÇÃO SOCIAL - CSLL		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7441	R$ 1.066.671,97	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7441	R$ 1.066.671,97	D
31/12/2022	4.1.6.01.0002	PROVISÃO PARA IMPOSTO DE RENDA-IRPJ		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7442	R$ 1.977.015,10	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7442	R$ 1.977.015,10	D
31/12/2022	2.3.5.01.0004	LUCRO DO PERIODO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7443	R$ 23.164.906,11	C
31/12/2022	6.1.1.01.001	RESULTADO DO EXERCÍCIO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7443	R$ 23.164.906,11	D
31/12/2022	2.3.5.01.0001	LUCROS ACUMULADOS		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7444	R$ 23.164.906,11	C
31/12/2022	2.3.5.01.0004	LUCRO DO PERIODO		ENCERRAMENTO DO EXERCÍCIO	7444	R$ 23.164.906,11	D
31/12/2022	2.3.4.03	RESERVA DE LUCROS A REALIZAR		TRANSFERENCIA DO LUCRO DO EXERCÍCIO PARA RESERVA DE LUCROS A REALIZAR	7445	R$ 23.164.906,11	C
31/12/2022	2.3.5.01.0001	LUCROS ACUMULADOS		TRANSFERENCIA DO LUCRO DO EXERCÍCIO PARA RESERVA DE LUCROS A REALIZAR	7445	R$ 23.164.906,11	D
31/12/2022	1.2.1.01.0001	SÓCIO PF EDUARDO CARVALHAL		DISTRIBUIÇÃO DE LUCROS AO SÓCIO EDUARDO CARVALHAL	7446	R$ 10.000.000,00	C
31/12/2022	2.3.4.03	RESERVA DE LUCROS A REALIZAR		DISTRIBUIÇÃO DE LUCROS AO SÓCIO EDUARDO CARVALHAL	7446	R$ 10.000.000,00	D
31/12/2022	1.2.1.01.0002	SÓCIA PF CHRISTIANE B.BAPTISTA		DISTRIBUIÇÃO DE LUCROS À SÓCIA CHRISTIANE B.	7447	R$ 1.700.000,00	C
31/12/2022	2.3.4.03	RESERVA DE LUCROS A REALIZAR		DISTRIBUIÇÃO DE LUCROS À SÓCIA CHRISTIANE B.	7447	R$ 1.700.000,00	D

AMESP Assinatura FLS.: 0662

AMESP
FLS.: 0663
Assinatura

MINISTÉRIO DA FAZENDA
SECRETARIA DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL
SISTEMA PÚBLICO DE ESCRITURAÇÃO DIGITAL – Sped

Versão: 10.1.8

RECIBO DE ENTREGA DE ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL DIGITAL

IDENTIFICAÇÃO DO TITULAR DA ESCRITURAÇÃO

NIRE	CNPJ	
33211169029	39.882.029/0001-80	

NOME EMPRESARIAL
CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA

IDENTIFICAÇÃO DA ESCRITURAÇÃO

FORMA DA ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL	PERÍODO DA ESCRITURAÇÃO
Livro Diário (Completo - sem escrituração Auxiliar)	01/01/2022 a 31/12/2022
NATUREZA DO LIVRO	NÚMERO DO LIVRO
Livro Diário Completo	3

IDENTIFICAÇÃO DO ARQUIVO (HASH)
BD.DB.2C.CE.75.20.07.16.EE.23.D9.86.67.28.B3.57.07.AB.10.97

ESTE LIVRO FOI ASSINADO COM OS SEGUINTES CERTIFICADOS DIGITAIS:

QUALIFICAÇÃO DO SIGNATARIO	CPF/CNPJ	NOME	Nº SÉRIE DO CERTIFICADO	VALIDADE	RESPONSÁVEL LEGAL
Contador	81932545700	VANIA LUCIA BAPTISTA PEREIRA MACEDO: 81932545700	637122351161320251 6	14/07/2022 a 14/07/2023	Não
Pessoa Jurídica (e-CNPJ ou e-PJ)	39882029000180	CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA: 39882029000180	612570496255010581 83335165322	24/11/2022 a 24/11/2023	Sim

NÚMERO DO RECIBO:

BD.DB.2C.CE.75.20.07.16.EE.23.D9.
86.67.28.B3.57.07.AB.10.97-6

Escrituração recebida via Internet
pelo Agente Receptor SERPRO

em 29/06/2023 às 13:25:44

51.78.B1.27.F4.38.9F.9C
D6.09.26.D4.F8.FB.F2.66

Considera-se autenticado o livro contábil a que se refere este recibo, dispensando-se a autenticação de que trata o art. 39 da Lei nº 8.934/1994. Este recibo comprova a autenticação.

BASE LEGAL: Decreto nº 1.800/1996, com a alteração do Decreto nº 8.683/2016, e arts. 39, 39-A, 39-B da Lei nº 8.934/1994 com a alteração da Lei Complementar nº 1247/2014.

AMESP
FLS.: 0664
Assinatura

TERMOS DE ABERTURA E ENCERRAMENTO

Entidade: CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA
Período da Escrituração: 01/01/2022 a 31/12/2022 CNPJ: 39.882.029/0001-80
Número de Ordem do Livro: 3
Período Selecionado: 01 de Janeiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

TERMO DE ABERTURA

Nome Empresarial	CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA
NIRE	33211169029
CNPJ	39.882.029/0001-80
Número de Ordem	3
Natureza do Livro	Livro Diário Completo
Município	NITEROI
Data do arquivamento dos atos constitutivos	23/11/2020
Data de arquivamento do ato de conversão de sociedade simples em sociedade empresária	
Data de encerramento do exercício social	31/12/2022
Quantidade total de linhas do arquivo digital	8606

TERMO DE ENCERRAMENTO

Nome Empresarial	CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA
Natureza do Livro	Livro Diário Completo
Número de ordem	3
Quantidade total de linhas do arquivo digital	8606
Data de início	01/01/2022
Data de término	31/12/2022

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número BD.DB.2C.CE.75.20.07.16.EE.23.D9.86.67.28.B3.57.07.AB.10.97-6, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.8 do Visualizador

AMESP
FLS.: 0665
Assinatura

CRCRJ
CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO RIO DE JANEIRO

CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
CERTIDÃO DE HABILITAÇÃO PROFISSIONAL

O CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO certifica que o(a) profissional identificado(a) no presente documento encontra-se habilitado para o exercício da profissão contábil.

IDENTIFICAÇÃO DO REGISTRO

NOME..... :	VANIA LUCIA BAPTISTA PEREIRA MACEDO
REGISTRO..... :	RJ-059619/O-6
CATEGORIA..... :	CONTADOR
CPF..... :	***.325.457-**

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o autor à respectiva ação penal.

Emissão: RIO DE JANEIRO, 09/10/2023 as 11:54:35.
Válido até: 07/01/2024.
Código de Controle: 734591.

Para verificar a autenticidade deste documento consulte o site do CRCRJ.

CEJOM

AMESP
Fls.: 0666
Assinatura

CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA

CNPJ: 39.882.029/0001-80

Cálculo dos Índices Relativos ao Balanço em 31 de dezembro de 2022

(Em reais)

Índice de Liquidez Corrente :

Ativo Circulante / Passivo Circulante = 43.418.921,10 / 23.068.696,70 = 1,88

Grau de Endividamento:

Passivo Circulante+Passivo Não Circulante / Ativo = 30.965.123,60 / 44.197.073,48 = 0,70

Índice de Liquidez Geral :

Ativo Circulante+ Realizável a L.Prazo / Passivo Circulante+Passivo Não Circulante = 43.502.921,10 / 30.965.123,60 = 1,40

Solvência Geral :

Ativo Total / Passivo Circulante + Exigível a L.Prazo = 44.197.073,48 / 30.965.123,60 = 1,43

CCL:

Ativo Circulante - Passivo Circulante = 20.350.224,40

Niterói, 29 de junho de 2023

EDUARDO CURTY CARVALHAL
ADMINISTRADOR
CPF: 004.347.167-66

VÂNIA LÚCIA BAPTISTA PEREIRA MACEDO
CONTADORA
CPF: 819.325.457-00
CRC(RJ) 059619/O-6

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 312 PARTE - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOM.DIRETORIA@GMAIL.COM
CNJPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

AMESP
FLS.: 0667
Assinatura

Poder Judiciário
Estado do Rio de Janeiro

CERTIDÃO

Nº 2023.302.30495

Em atendimento ao requerido junto a esta Corregedoria-Geral da Justiça/RJ por **CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA** , CNPJ/CPF nº **39.882.029/0001-80** , **CERTIFICO, para fins de prova em Licitação Pública** que, de acordo com o artigo noventa e oito, item trinta e três da Resolução número cinco, de vinte e quatro de março de mil novecentos e setenta e sete, do Egrégio Tribunal de Justiça do Estado do Rio de Janeiro (Livro III do Código de Organização e Divisão Judiciárias do Estado do Rio de Janeiro), baixada em complementação à Resolução número um, de vinte e um de março de mil novecentos e setenta e cinco, do mesmo Tribunal, que **na Comarca de NITERÓI**, os ofícios de justiça são em número de dezenove, competindo ao: **1º Ofício de Justiça** - tabelião de notas e oficial dos Registros de Títulos e Documentos e Registro Civil de Pessoas Jurídicas; **3º Ofício de Justiça** - tabelião de notas, oficial do Registro de Títulos e Documentos e Registro Civil de Pessoas Jurídicas; **4º Ofício de Justiça** - tabelião de notas, oficial do Registro de Títulos e Documentos e Registro Civil de Pessoas Jurídicas; **5º Ofício de Justiça** - tabelião de notas, oficial dos Registros de Títulos e Documentos e Registro Civil de Pessoas Jurídicas; **11º Ofício de Justiça** - tabelião de notas e oficial dos Registros de Protesto de Títulos; **12º Ofício de Justiça** - tabelião de notas, oficial do Registro de Títulos e Documentos e Registro Civil de Pessoas Jurídicas; **13º Ofício de Justiça** - tabelião de notas e oficial dos Registros de Protesto de Títulos; **19º. Ofício de Justiça** tabelião de notas e oficial dos registros de Protesto de Títulos. **CERTIFICO** ainda que, compete ao RCPN do 1º Distrito (1ª Zona Judiciária) o registro civil das pessoas naturais e o registro de interdições e tutelas, e, de acordo com o artigo treze, da mesma Resolução, **na Comarca de NITERÓI** ao 1º Distribuidor **incumbe, privativamente, distribuir petições, livros e processos aos juízes e cartórios;** ao 2º Distribuidor incumbe privativamente: a) distribuir aos cartórios de notas e do registro civil com funções de tabelionato, que a parte indicar, as escrituras, procurações públicas em geral, substabelecimentos e respectivas revogações, testamentos públicos ou cerrados e as procurações em causa própria; b) anotar, nos competentes ofícios de registro, os títulos e documentos, bem como as petições e os processos apresentados aos oficiais do registro civil das pessoas naturais; e ao 3º Distribuidor incumbe privativamente, distribuir, de modo alternado, aos competentes ofícios de registro, títulos destinados a protesto e anotar os títulos judiciais e contratos particulares translativos de direito real sobre imóveis, bem como as procurações em causa própria, relativas a este direito. **NITEROI 01 DISTRIBUIDOR**: RUA DR. BORMAN , 13 GRUPO 301 (ABRANGE SALAS 302 E 303) - Centro; **NITEROI 02 DISTRIBUIDOR**: RUA DA CONCEICAO, 154 SALAS 208 E 209 - Centro; **NITEROI 03 DISTRIBUIDOR**: RUA SAO PEDRO, 154 SALAS 1503/1504;

A seguir os respectivos endereços dos serviços: **NITEROI 01 OF DE JUSTICA**: RUA DA CONCEICAO , 188 2 PISO, LOJA 213 - Centro; **NITEROI 03 OF DE JUSTICA**: RUA DA CONCEICAO , 154 LOJA 107 - Centro; **NITEROI 04 OF DE JUSTICA**: Av. Ernani do Amaral Peixoto, 500 Loja 102 - Centro; **NITEROI 05 OF DE JUSTICA**: RUA DA CONCEICAO, 40 LOJA - Centro; **NITEROI 12 OF DE JUSTICA**: Rua Visconde de Sepetiba, 343 - Centro; **NITEROI 13 OF DE JUSTICA**: Rua da Conceicao, 95 salas 1.408/1.410 - Centro; **NITEROI 19 OF DE JUSTICA**: RUA DA CONCEICAO, 176 LOJA B - Centro.

Observações:
a) As informações do nome e nº do CPF/CNPJ do solicitante são de responsabilidade do solicitante da Certidão, devendo a titularidade ser conferida pelo interessado e destinatário;
b) A autenticidade desta Certidão poderá ser confirmada na página da Corregedoria Geral da Justiça do Estado do Rio de Janeiro, no endereço http://www.tjrj.jus.br/cgj
c) A autenticação poderá ser efetivada, no máximo, em até 3 (três) meses após a expedição.

Rio de Janeiro, 19/10/2023 12:36:53.
Divisão de Pessoal da Diretoria Geral de Administração da Corregedoria Geral da Justiça do Estado do Rio de Janeiro

Regimento de Custas Judiciais do Estado do Rio de Janeiro
Valor cobrado: R$ **28,07** GRERJ Nº **9263000101236**



1274345

610444

923610444003001

AMESP 0669 Assinatura

1º

Serviço Registral - Niterói - RJ
Certidão de Registro de Distribuição
de Feitos Ajuizados

1º OFÍCIO DE REGISTRO DE DISTRIBUIÇÃO DE NITERÓI/RJ

Emolumentos: ISENTO

Rua Dr. Borman, 13 | 3º andar | Niterói | RJ | Cep 24.020-320
Gilson Carlos Sant'Anna | DELEGATÁRIO TITULAR

Folha: 1
11:07:48

(0) O Delegatário do 1° Ofício de Registro de Distribuição de Niterói/RJ, nomeado da forma da lei, revendo em seu poder e serviço registral os livros e/ou assentamentos, com referência ao(s) assunto(s) abaixo mencionado(s): **CAAA19396**

CERTIFICA E DÁ FÉ,

I - Ações de FALÊNCIAS, CONCORDATAS, RECUPERAÇÕES JUDICIAIS e demais ações e precatórias distribuídas às varas com competência Empresariais;
II - INVENTÁRIOS, TESTAMENTOS, ARROLAMENTOS, ADMINISTRAÇÕES PROVISÓRIAS, TUTELAS, INTERDIÇÕES, CURATELAS, DECLARAÇÕES DE AUSÊNCIA, e outras Ações e PRECATÓRIAS distribuídas às Varas com competência em ÓRFÃOS E SUCESSÕES;
III - Ações distribuídas às varas de infância, da juventude e do idoso, desde:

DEZESSEIS DE OUTUBRO DE DOIS MIL E TRES xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx ate DEZESSEIS DE OUTUBRO DE DOIS MIL E VINTE E TRES xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx que dele (s) NADA CONSTA contra o (s) nome (s) de ***CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx***
CNPJ:39.882.029/0001-80 CONFORME REQUERIDO/////////////////////////////
REQUERIDA E EMITIDA EM 17/10/2023,NITEROI,./////////////////////////////
FINALIDADE DECLARADA PELO REQUERENTE:LICITACAO./////////////////////////

EU, DELEGATARIO REGISTRADOR A ASSINO.

Poder Judiciário - TJERJ
Corregedoria Geral da Justiça
Código Identificador de Certidão
CAAA19396 TFU
Consulte a validade em:
https://www4.tjrj.jus.br/Portal-Extr

ESTA CERTIDÃO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE À FINALIDADE DECLARADA ACIMA

PROVIMENTO CGJ nº 40/2021 - Senhor usuário, se necessário, é possível obter certidão que abranja outros períodos de consulta para além do pesquisado. Informe-se com o cartório do distribuidor.

Ana Maria D'Amato R. Reis
Escrevente Substituto
Matr. 942732

Conferido por: _____

1º Ofício de Registro de Distribuição de Niterói/RJ
284857
O CERTIFICADO NÃO ABRANGERÁ AÇÕES EM ANDAMENTO CONTRA DETERMINADO NOME NO HORÁRIO FIXADO PARA A EXPEDIÇÃO. PODEM SER AJUIZADAS OUTRAS AÇÕES POR PERÍODOS SUPERIORES A VINTE ANOS.
PROVIMENTO PARCIAL POR PROCESSAMENTO ELETRÔNICO. QUALQUER EMENDA OU RASURA SERÁ CONSIDERADA COMO NÃO AUTENTICADA OU TENTATIVA DE FRAUDE.

AMESP
FLS.: 0670
Assinatura

PREFEITURA MUNICIPAL DE ITABUNA
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

ATESTAMOS, para os devidos fins de direito, que a empresa CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, estabelecida à Alameda São Boaventura, nº 540, sala 402, Bloco 2, Bairro Fonseca – Niterói/RJ inscrita no CNPJ/MF sob o nº 39.882.029/0001-80 venceu o procedimento licitatório Pregão Eletrônico Nº 004/2022, Ata de Registro de Preços Nº 005/2022, com vistas a fornecimento de *mobiliários comuns para a Secretaria da Educação*, conforme abaixo:

Item	Discriminação	Espécie	Quantd.
1	CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES	CONJUNTO	20
2	CONJUNTO ALUNO ADULTO	CONJUNTO	3.500
3	CONJUNTO ALUNO JUVENIL	CONJUNTO	60
4	CONJUNTO ALUNO INFANTIL	CONJUNTO	50
5	CONJUNTO INFANTIL	CONJUNTO	12
6	CONJUNTO PROFESSOR COM CADEIRA GIRATÓRIA	CONJUNTO	10
7	MESA PARA CADEIRANTE	CONJUNTO	20
8	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 6 LUGARES	CONJUNTO	10
9	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL SEXTAVADO COM 6 LUGARES	CONJUNTO	10
10	CONJUNTO ALUNO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL	CONJUNTO	120
11	CONJUNTO PRANCHETA LATERAL FIXA	CONJUNTO	120

Não há fatos supervenientes que desabonem a conduta técnica e comercial da empresa, dentro dos padrões de qualidade e desempenho cumprindo com sua obrigação, não há reclamação ou objeção quanto à qualidade do produto e quanto à liberação de garantia contratual junto à instituição financeira até a presente data.

Itabuna, 10 de janeiro de 2023

JOSUE DE SOUZA BRANDAO JUNIOR:24392073572

Assinado de forma digital por JOSUE DE SOUZA BRANDAO JUNIOR:24392073572
Dados: 2023.01.10 16:18:57 -03'00'

JOSUÉ DE SOUZA BRANDÃO JÚNIOR
Secretária Municipal da Educação

AMESP
FLS.: 0671
Assinatura

Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Maricá
Secretaria de Educação

MARICÁ, 16 DE DEZEMBRO DE 2022.

ATESTADO DE COMPROVAÇÃO TÉCNICA

ATESTAMOS NOS EXATOS TERMOS E SOB AS PENAS DA LEI Nº 8.666/93, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA, QUE A EMPRESA **CEJOM COMÉRIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ Nº 39.882.029/0001-80**, INSCRIÇÃO ESTADUAL Nº 11.902.642, ESTABELECIDA NA ALAMEDA SÃO BOAVENTURA, Nº 540, BL. 2 SL. 402, FONSECA, NITERÓI - RJ, FORNECEU OS MATERIAIS ABAIXO RELACIONADOS, TENDO CUMPRIDO CORRETAMENTE OS COMPROMISSOS ASSUMIDOS, SEM DAR MOTIVOS A RECLAMAÇÕES, ADVERTÊNCIAS OU APLICAÇÕES DE QUAISQUER PENALIDADES.

- **ESTANTE PARA BIBLIOTECA INDIVIDUAL – 200 UNIDADES;**
- **LONGARINA COM 3 LUGARES – 700 UNIDADES;**
- **MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 1400X1500X740 – 50 UNIDADES;**
- **CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES – 260 UNIDADES;**
- **CONJUNTO ALUNO INFANTIL – 1.805 UNIDADES;**
- **CONJUNTO ALUNO INFANTIL SEXTAVADO C/06 LUGARES – 176 UNIDADES;**
- **CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 6 LUGRES – 40 UNIDADES;**
- **CADEIRA DIRETOR – 200 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS – 500 UNIDADES;**
- **ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE – 500 UNIDADES;**
- **CONJUNTO ALUNO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL – 180 UNIDADES;**
- **CONJUNTO PLATAFORMA 02 LUGARES – 1500X1400X470 -200 UNIDADES;**
- **BIBLIOCANTO – 2.000 UNIDADES;**
- **CARRINHO DE AÇO – 150 UNIDADES;**
- **GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS – 125 UNIDADES;**
- **GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETÕES – 150 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS – 125 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS -137 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 2 PORTAS – 75 UNIDADES;**
- **MESA DE REUNIÃO REDONDA – 37 UNIDADES;**

Rua: Barcelar da Silva Bezerra, 105 – Boa Vista - Maricá - RJ – CEP.: 24900-725
Telefone: (21) 2637-8817
E-mail: gabineteeducacao@marica.rj.gov.br

AMESP
FLS.: 0672
Assinatura

Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Maricá
Secretaria de Educação

- MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2500X1100X740MM – 88 UNIDADES;
- MESA DE REUNIÃO OVAL – 34 UNIDADES;
- MESA DE TRABALHO RETA 1200X600X470MM – 275 UNIDADES;
- MESA DE TRABALHO RETA 1350X600X740MM – 155 UNIDADES;
- MESA DE TRABALHO RETA 1800X600X740MM – 62 UNIDADES;
- MESA DE TRABALHO ANGULAR 1200X600X1200X600X740MM – 93 UNIDADES;
- MESA DE TRABALHO ANGULAR 1350X600X1350X600X740MM 93 UNIDADES;
- MESA DE TRABALHO ANGULAR 1400X600X1600X600X740MM – 93 UNIDADES;
- GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS – 187 UNIDADES;
- CONJUNTO ALUNO ADULTO – 1.865 UNIDADES;
- CONJUNTO ALUNO JUVENIL – 1.880 UNIDADES;
- LONGARINA EXECUTIVA 3 LUGARES - 250 UNIDADES;
- CADEIRA DE APROXIMAÇÃO EM "S" – 250 UNIDADES;
- ROUPEIRO DE AÇO 12 PORTAS – 300 UNIDADES;
- ARQUIVO EM AÇO 4 GAVETAS – 600 UNIDADES
- ESTANTE DE AÇO – 1.000 UNIDADES;
- ESTANTE BIBLIOTECA SIMPLES FACE – 500 UNIDADES;
- POLTRONA DE AUDITÓRIO – 1.000 UNIDADES;
- POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA OBESO – 50 UNIDADES;
- SOFÁ DE 1 LUGAR – 150 UNIDADES;
- SOFÁ DE 2 LUGARES – 150 UNIDADES;
- SOFÁ DE 3 LUGARES – 150 UNIDADES;
- ESTANTE PARA EXPOSIÇÃO – 500 UNIDADES;
- MESA DIRETOR – 5 UNIDADES;

EDUARDO DO AMPARO ROSA

ASSESSOR EXECUTIVO

MAT. 110.563

Rua: Barcelar da Silva Bezerra, 105 – Boa Vista - Maricá - RJ – CEP.: 24900-725
Telefone: (21) 2637-8817
E-mail: gabineteeducacao@marica.rj.gov.br

AMESP
FLS.: 0673
Assinatura

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARICÁ
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Maricá, 24 de novembro de 2022.

ATESTADO DE COMPROVAÇÃO TÉCNICA

ATESTAMOS NOS EXATOS TERMOS E SOB AS PENAS DA LEI Nº 8.666/93, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA, QUE A EMPRESA **CEJOM COMÉRIO E SERVIÇOS LTDA. CNPJ Nº 39.882.029/0001-80**, INSCRIÇÃO ESTADUAL Nº 11.902.642, ESTABELECIDA NA ALAMEDA SÃO BOAVENTURA, Nº 540, BL. 2 SL. 402, FONSECA NITERÓI - RJ, FORNECEU OS MATERIAIS ABAIXO RELACIONADOS, TENDO CUMPRIDO CORRETAMENTE OS COMPROMISSOS ASSUMIDOS, SEM DAR MOTIVOS A RECLAMAÇÕES, ADVERTÊNCIAS OU APLICAÇÕES DE QUAISQUER PENALIDADES.

- **GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS – 75 UNIDADES;**
- **GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETÕES – 50 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS – 75 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS -113 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 2 PORTAS – 75 UNIDADES;**
- **MESA DE REUNIÃO REDONDA – 113 UNIDADES;**
- **MESA DE REUNIÃO RETAGULAS 2500X1100X740 – 12 UNIDADES;**
- **MESA DE REUNIÃO OVAL – 16 UNIDADES;**
- **MESA DE TRABALHO RETA 1200X600X470MM – 225 UNIDADES;**
- **MESA DE TRABALHO RETA 1350X600X740MM – 95 UNIDADES;**
- **MESA DE TRABALHO RETA 1800X600X740MM – 38 UNIDADES;**
- **MESA DE TRABALHO ANGULAR 1200X600X1200X600X740MM – 57 UNIDADES;**
- **MESA DE TRABALHO ANGULAR 1350X600X1350X600X740MM 57 UNIDADES;**
- **MESA DE TRABALHO ANGULAR 1400X600X1600X600X740MM – 57 UNIDADES;**
- **GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS – 113 UNIDADES;**
- **CADEIRA FIXA 4 PÉS -1.500 UNIDADES;**
- **CADEIRA GIRATÓRIA OPERATIVA – 400 UNIDADES;**
- **CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA – 300 UNIDADES;**
- **CADEIRA PRESIDENTE – 100 UNIDADES;**
- **CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO – 50 UNIDADES;**

AMESP
Fls.: 0674
Assinatura

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARICÁ
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

- CONJUNTO ALUNO ADULTO – 3.135 UNIDADES;
- CONJUNTO ALUNO JUVENIL – 2.120 UNIDADES;
- CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 6 LUGARES – 350 UNIDADES
- ESTANTE PARA BIBLIOTECA INDIVIDUAL – 100 UNIDADES;
- LONGARINA COM 3 LUGARES – 300 UNIDADES;
- CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES – 240 UNIDADES;
- CONJUNTO ALUNO INFANTIL – 1.195 UNIDADES;
- CONJUNTO ALUNO INFANTIL SEXTAVADO C/06 LUGARES – 324 UNIDADES;
- CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 6 LUGRES – 210 UNIDADES;
- CONJUNTO PROFESSOR COM CADEIRA GIRATÓRIA – 300 UNIDADES;
- MESA PARA CADEIRANTE – 100 UNIDADES;
- CONJUNTO ALUNO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL – 2.320 UNIDADES;
- CONJUNTO PRANCHETA LATERAL FIXA – 1.000 UNIDADES;

Eduardo do Amparo Rosa
Setor Financeiro
Matrícula 110.553

AMESP
FLS.: 0675
Assinatura

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

PREFEITURA DE NOVO LINO
Uma Nova Cidade

Atestado de comprovação técnica

Atestamos nos exatos termos e sob as penas da lei nº 8.666/93, para fins de comprovação de qualificação técnica, que a empresa **Cejom Comércio e Serviços LTDA**, cnpj nº 39.882.029/0001-80, inscrição estadual nº 11.902.642, estabelecida na Alameda São Boa Ventura, nº 540, bl. 2 sl. 312 - parte, Fonseca, Niterói/RJ, forneceu os materiais abaixo relacionados, tendo cumprido corretamente os compromissos assumidos, sem dar motivos a reclamações, advertências ou aplicações de quaisquer penalidades.

- **Estante de aço – 12 unidades**
- **Cadeira fixa 4 pés – 12 unidades**
- **Longarina com 3 lugares – 2 unidades**
- **Cadeira acadêmica – 580 unidades**
- **Mesa trabalho reta – 12 unidades**

Novo Lino – AL, 23 de março de 2022.

Paulo Carlos de Lima Neto
Sec. de Educação
Port. 009/2021

AMESP
FLS.: 0676
Assinatura

Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social

PREFEITURA DE PALMAS

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Pelo presente instrumento, o MUNICÍPIO DE PALMAS/TO, por intermédio da SECRETARIA DE DESEMVOLVIMENTO SOCIAL, com sede na Quadra 104 Sul, Av. LO 01, Lote 09, Palmas/TO, inscrita no CNPJ/MF n° 24.851.511/004-28, neste ato representado por sua gestora a senhora ADRIANA DA COSTA PEREIRA AGUIAR, RG n° 63.371 – SSP/TO, CPF/MF nº 644.445.111-68, atesta nos exatos termos e sob as penas da Lei n° 8.666/93, para fins de comprovação de qualificação técnica, que a empresa CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ n° 39.882.029/0001-80, inscrição estadual n° 11.902.642, estabelecida na Alameda São Boaventura, Nº 540, Bl. 2 Sl. 402, Fonseca, Niterói - Rj, forneceu os materiais abaixo relacionados, tendo cumprido corretamente os compromissos assumidos, sem dar motivos a reclamações, advertências ou aplicações de quaisquer penalidades.

- GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS - 10 UNIDADES;
- ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS – 08 UNIDADES;
- MESA DIRETOR - 02 UNIDADES.
- MESA TRABALHO RETA 1350X600X740MM – 04 UNIDADES;
- MESA TRABALHO RETA 1800X600X740MM – 06 UNIDADES;
- MESA TRABALHO ANGULAR 1200X600X1200X600X740MM – 03 UNIDADES;
- LONGARINA EXECUTIVA COM 3 LUGARES – 10 UNIDADES;
- CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA – 12 UNIDADES;
- CADEIRA DE DIÁLOGO COM ESPALDAR BAIXO E ESTRUTURA EM S – 20 UNIDADES;
- CADEIRA PRESIDENTE – 10 UNIDADES;
- POLTRONA DE AUDITÓRIO – 200 UNIDADES;
- POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA OBESO – 04 UNIDADES;
- SOFÁ DE 01 LUGAR – 04 UNIDADES;
- SOFÁ DE 02 LUGARES – 04 UNIDADES;
- SOFÁ DE 03 LUGARES – 04 UNIDADES.

Palmas -TO, 21 de julho de 2023.

ADRIANA DA COSTA PEREIRA AGUIAR:64444511168

Assinado de forma digital por ADRIANA DA COSTA PEREIRA AGUIAR:64444511168
Dados: 2023.07.21 16:50:26 -03'00'

ADRIANA DA COSTA PEREIRA AGUIAR
Secretária Municipal de Desenvolvimento Social

AMESP
FLS.: 0677

PREFEITURA SAQUAREMA
TRABALHO E RESPEITO

Secretaria Municipal de Educação Saquarema-RJ SME

ATESTADO DE COMPROVAÇÃO TÉCNICA

ATESTAMOS NOS EXATOS TERMOS E SOB AS PENAS DA LEI N° 8.666/93, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA, QUE A EMPRESA **CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ N° 39.882.029/0001-80,** INSCRIÇÃO ESTADUAL N° 11.902.642, ESTABELECIDA NA ALAMEDA SÃO BOAVENTURA, Nº 540, BL. 2 SL. 402, FONSECA, NITERÓI - RJ, FORNECEU OS MATERIAIS ABAIXO RELACIONADOS, TENDO CUMPRIDO CORRETAMENTE OS COMPROMISSOS ASSUMIDOS, SEM DAR MOTIVOS A RECLAMAÇÕES, ADVERTÊNCIAS OU APLICAÇÕES DE QUAISQUER PENALIDADES.

- **GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS – 300 UNIDADES;**
- **GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS - 200 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS – 200 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS – 250 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO EXTRA-ALTO COM 02 PORTAS – 150 UNIDADES;**
- **MESA REUNIÃO REDONDA – 150 UNIDADES;**
- **MESA REUNIÃO RETANGULAR 2500X1100X740MM – 100 UNIDADES;**
- **MESA REUNIÃO OVAL – 50 UNIDADES;**
- **MESA TRABALHO RETA 1200X600X740MM – 300 UNIDADES;**
- **MESA TRABALHO RETA 1350X600X740MM – 150 UNIDADES;**
- **MESA TRABALHO ANGULAR 1200X600X1200X600X740MM – 30 UNIDADES;**
- **CADEIRA 4 PÉS FIXA – 500 UNIDADES;**
- **LONGARINA DE 3 LUGARES – 50 UNIDADES;**
- **CADEIRA GIRATÓRIA OPERATIVA – 400 UNIDADES;**
- **CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA – 300 UNIDADES;**
- **CADEIRA DE APROXIMAÇÃO EM S – 100 UNIDADES;**
- **CADEIRA PRESIDENTE – 100 UNIDADES;**
- **CADEIRA DIRETOR – 200 UNIDADES;**
- **ARMÁRIO DE AÇO – 500 UNIDADES;**
- **ROUPEIRO DE AÇO COM 12 PORTAS - 100 UNIDADES;**
- **ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS – 500 UNIDADES;**
- **ESTANTES DE AÇO – 250 UNIDADES;**
- **ESTANTES PARA BIBLIOTECA DUPLA FACE - 200 UNIDADES;**
- **ESTANTES PARA BIBLIOTECA SIMPLES FACE - 500 UNIDADES;**
- **ESTANTE PARA EXPOSIÇÃO - 150 UNIDADES;**
- **CONJUNTO ALUNO ADULTO – 5.000 UNIDADES;**
- **CONJUNTO ALUNO INFANTIL SEXTAVADO COM 6 LUGARES - 200 UNIDADES;**
- **CONJUNTO PROFESSOR COM CADEIRA GIRATÓRIA - 100 UNIDADES;**
- **MESA PARA CADEIRANTE - 10 UNIDADES;**

Secretaria Municipal de Educação Saquarema-RJ SME

AMESP
FLS.: 0678

PREFEITURA SAQUAREMA
TRABALHO E RESPEITO

Dados Contratual:

Processo nº **3.813/2022**

N° do Contrato **091/2023**

Por ser verdade, firmamos o presente atestado.

Saquarema, 21 de julho de 2023.

Valéria S. Mendonça
Diretora Financeira da Educação
Mat. 211842-3 - SME
Saquarema - RJ

Secretaria Municipal de Educação Saquarema-RJ SME

GOVERNO MUNICIPAL
DE TAQUARANA

AMESP
FLS.: 0679
Assinatura

ESTADO DE ALAGOAS
GOVERNO MUNICIPAL DE TAQUARANA
COMISSÃO PERMANETE DE LICITAÇÃO

ATESTADO DE COMPROVAÇÃO TÉCNICA

ATESTAMOS NOS EXATOS TERMOS E SOB AS PENAS DA LEI Nº 8.666/93, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO TECNICA, QUE A EMPRESA CEJOM COMÉRIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ Nº 39.882.029/0001-80, INSCRIÇÃO ESTADUAL Nº 11.902.642, ESTABELECIDA NA ALAMEDA SÃO BOAVENTURA, Nº 540, BL. 2 SL. 312 - PARTE, FONSECA, NITERÓI/RJ, FORNECEU OS MATERIAIS ABAIXO RELACIONADOS, TENDO CUMPRIDO CORRETAMENTE OS COMPROMISSOS ASSUMIDOS, SEM DAR MOTIVOS A RECLAMAÇÕES, ADVERTÊNCIAS OU APLICAÇÕES DE QUAISQUER PENALIDADES.

- **MESA DE TRABALHO RETA 1400 X 600 X 740 MM – 1 UNIDADE**
- **CONJUNTO PLATAFORMA DUPLA COM 2 LUGARES – 9 UNIDADES**
- **CADEIRA GIRATÓRIA OPERATIVA – 14 UNIDADES**
- **CADEIRA FIXA 4 PÊS – 34 UNIDADES**
- **MESA REUNIÃO OVAL – 1 UNIDADE**
- **MESA REUNIÃO REDONDA – 6 UNIDADES**
- **CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA – 34 UNIDADES**
- **CADEIRA DE APROXIMAÇÃO EM "S" – 6 UNIDADES**
- **SOFÁ COM 3 LUGARES – 1 UNIDADE**
- **CADEIRA DIRETOR – 9 UNIDADES**
- **LONGARINA COM 3 LUGARES – 7 UNIDADES**
- **LONGARINA EXECUTIVA COM 3 LUGARES – 6 UNIDADES**
- **ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS – 7 UNIDADES**

Taquarana (AL), em 24 de maio de 2022.

Geraldo Cícero da Silva

ÓRGÃO GERENCIADOR
MUNICÍPIO DE TAQUARANA
CNPJ Nº 12.207.445/0001-26
GERALDO CICERO DA SILVA
PREFEITO
CPF SOB O Nº 255.528.304.82

GOVERNO MUNICIPAL
DE TAQUARANA

AMESP
FLS. 0680
Assinatura

ESTADO DE ALAGOAS
GOVERNO MUNICIPAL DE TAQUARANA
COMISSÃO PERMANETE DE LICITAÇÃO

ATESTADO DE COMPROVAÇÃO TÉCNICA

ATESTAMOS NOS EXATOS TERMOS E SOB AS PENAS DA LEI Nº 8.666/93, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA, QUE A EMPRESA CEJOM COMÉRIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ Nº 39.882.029/0001-80, INSCRIÇÃO ESTADUAL Nº 11.902.642, ESTABELECIDA NA ALAMEDA SÃO BOAVENTURA, Nº 540, BL. 2 SL. 312 - PARTE, FONSECA, NITERÓI/RJ, FORNECEU OS MATERIAIS ABAIXO RELACIONADOS, TENDO CUMPRIDO CORRETAMENTE OS COMPROMISSOS ASSUMIDOS, SEM DAR MOTIVOS A RECLAMAÇÕES, ADVERTÊNCIAS OU APLICAÇÕES DE QUAISQUER PENALIDADES.

- **MESA DE TRABALHO RETA 1400 X 600 X 740 MM – 1 UNIDADE**
- **CONJUNTO PLATAFORMA DUPLA COM 2 LUGARES – 9 UNIDADES**
- **CADEIRA GIRATÓRIA OPERATIVA – 14 UNIDADES**
- **CADEIRA FIXA 4 PÉS – 34 UNIDADES**
- **MESA REUNIÃO OVAL – 1 UNIDADE**
- **MESA REUNIÃO REDONDA – 6 UNIDADES**
- **CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA – 34 UNIDADES**
- **CADEIRA DE APROXIMAÇÃO EM "S" – 6 UNIDADES**
- **SOFÁ COM 3 LUGARES – 1 UNIDADE**
- **CADEIRA DIRETOR – 9 UNIDADES**
- **LONGARINA COM 3 LUGARES – 7 UNIDADES**
- **LONGARINA EXECUTIVA COM 3 LUGARES – 6 UNIDADES**
- **ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS – 7 UNIDADES**

Taquarana (AL), em 24 de maio de 2022.

Geraldo Cícero da Silva

ÓRGÃO GERENCIADOR
MUNICÍPIO DE TAQUARANA
CNPJ Nº 12.207.445/0001-26
GERALDO CICERO DA SILVA
PREFEITO
CPF SOB O Nº 255.528.304.82

AMESP
Fls.: 0681
Assinatura

ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE UNIÃO DOS PALMARES
GABINETE DO PREFEITO
R. Marechal Deodoro da Fonseca, Centro, União dos Palmares/AL, CEP: 57.800-000, Fone (82) 3281-1180

ATESTADO DE COMPROVAÇÃO TÉCNICA

ATESTAMOS NOS EXATOS TERMOS E SOB AS PENAS DA LEI N° 8.666/93, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA, QUE A EMPRESA CEJOM COMÉRIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ N° 39.882.029/0001-80, INSCRIÇÃO ESTADUAL N° 11.902.642, ESTABELECIDA NA ALAMEDA SÃO BOAVENTURA, N° 540, BL. 2 SL. 312 - PARTE, FONSECA, NITERÓI/RJ, FORNECEU OS MATERIAIS ABAIXO RELACIONADOS, TENDO CUMPRIDO CORRETAMENTE OS COMPROMISSOS ASSUMIDOS, SEM DAR MOTIVOS A RECLAMAÇÕES, ADVERTÊNCIAS OU APLICAÇÕES DE QUAISQUER PENALIDADES.

- **MESA TRABALHO RETA 1200 X 600 X 740 MM – 40 UNIDADES**
- **MESA TRABALHO RETA 1400 X 600 X 740 MM – 30 UNIDADES**
- **CADEIRA GIRATÓRIA OPERATIVA – 20 UNIDADES**
- **CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA – 50 UNIDADES**
- **ARMÁRIO DE AÇO DUAS PORTAS – 10 UNIDADES**
- **ARQUIVO EM AÇO 4 GAVETAS – 2 UNIDADES**
- **ESTANTE BIBLIOTECA SIMPLES – 10 UNIDADES**

União dos Palmares/AL, 10 de março de 2022.

ARESKÍ DÂMARA DE OMENA FREITAS JUNIOR
Prefeito

AMESB TAL-SIA
FLS.: 0682
Assinatura

UCS
UNIVERSIDADE DE CAXIAS DO SUL

Relatório de Ensaio

LPOL - FG 204 rev 05
Laboratório de Polímeros

RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TENSÃO POR FLEXÃO

Cliente:

Plaxmetal S/A
Endereço: Rodovia BR 153, km 42 N° 845
Cidade: Erechim - RS / CEP.: 99702-503 / Tel.: (54) 2107-1600
A/C: Nelson Chmielewski Junior / email: nelson@plaxmetal.com.br

Relatório N°
0078/2018
Data 19/3/2018
Folha 1 de 1
N° de Anexos 1

Amostra:

Amostra identificada como: lenços / encostos/cabeças e prancheta. Material: Termoplástico copolímero de polipropileno (PP)

Características do Ensaio:

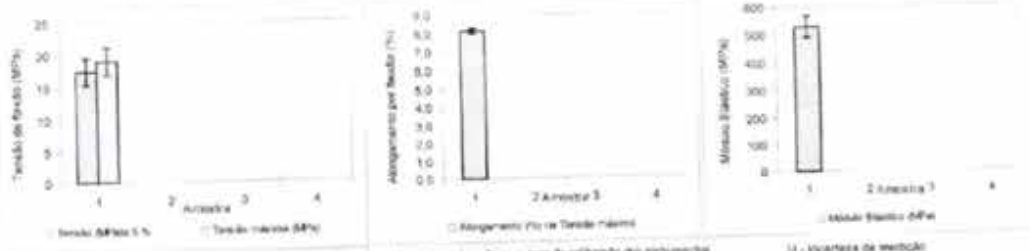
O ensaio de resistência à flexão foi conduzido segundo o procedimento LPOL - PE 004 rev. 08, baseado na norma ASTM D790-15, e deformação das fibras externas de 0,01 mm/mm/min, utilizando a célula de carga de 100 kgf e extensômetro embutido de 785 mm. Os corpos de prova foram elaborados pelo cliente, através do processo de usinagem. As dimensões básicas dos corpos de prova foram: 127 mm de comprimento, 12,7 mm de largura e 2,96 mm de espessura. Sendo condicionados segundo a norma ASTM D618-13 por 04 horas, nas condições abaixo indicadas.

Condicionamento:

Condicionamento dos corpos de prova				Condição na execução do ensaio				Data e hora do ensaio		
Temperatura	23,0	± 2,0	°C	Temperatura	24,3	± 0,0	°C	Início	13/3/2018	8:00
Umidade	50,0	± 10,0	%UR	Umidade	48,0	± 0,0	%UR	Final	13/3/2018	9:00

Resultados

Número de CP ensaiados	Área da seção (mm²)	Comprimento base (mm)	Tensão (MPa)a 5 % Média	U	k	Tensão máxima (MPa) Média	U	k	Alongamento (%) na Tensão máxima Média	U	k	Módulo Elástico (MPa) Média	U	k
7	1,56	126,2	17,4	± 2,1	2,23	19,0	± 2,1	2,23	8,1	± 0,1	2,04	839	± 38	2,06



Obs: Todos os valores apresentados na Tabela foram corrigidos, levando em consideração as curvas de calibração dos instrumentos.

U - Incerteza de medição
k - Fator de abrangência

Equipamentos utilizados

Máquina de ensaio: Equipamento eletromecânico marca EMIC - mod. DL3000, calibrado pelo laboratório Instron com certificado n° 17651019IQ válido até 11/5/2019
Célula de carga: Equipamento eletromecânico de 100kgf marca Emic, calibrado pelo laboratório Instron com certificado n° 17651019IQ válido até 11/5/2019
Extensômetro: Extensômetro embutido de 785 mm marca Emic, calibrado pelo laboratório Instron com certificado n° 17652301IQ válido até 23/8/2020
Micrômetro: Equipamento digital marca Mitutoyo - mod. 293-821 MDC 25MB, calibrado pelo laboratório Precisaller com certificado n° 2731-17 válido até 15/3/2018
Termohigrômetro: Equipamento digital marca Incoterm - mod. Thermo Hygro, calibrado pelo laboratório Metrosul com certificado n° 05139-2017 válido até 17/3/2018

Observações

1. A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição *t* com ν_{ef} graus efetivos correspondendo a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%, para de todos os itens de ensaio. A incerteza padrão das medições foram determinadas de acordo com a publicação EA-4/02
2. Quando veff for maior que 100 é considerado grau de liberdade infinito
3. Os resultados contidos neste documento têm significação restrita, aplicam-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s) e não podem ser reproduzidos parcialmente.
4. As amostras ensaiadas ficarão disponíveis no LPOL durante o prazo de 30 dias, para a retirada pelo cliente.
5. O laboratório não realiza amostragem, o cliente é responsável pelo processo de amostragem.

Aline Gehlen
Tecg em Polímeros - CRQ 05203539
Signatário Autorizado

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V do 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87381205200104954396

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381205200104954396-1
Data: 12/05/2020 11:07:34
Valor Total do Ato: R$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKB04474-1UXK;
CNJ: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Valber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

AMESP
TAUBATÉ
FLS.: 0683
Assinatura

UCS - CCET - Laboratório de Polímeros

LPOL - FG 142 Rev 00 (03/2016) Resultados Emic

Relatório de Ensaio

Máquina: **Emic DL 2000** Célula: **Trd 22** Extensômetro: - Data: **12/03/2018** Hora: **11:25:06** Trabalho nº **6376**

Programa: **Tesc versão 3.01** Método de Ensaio: **LPOL -PE004 Flexão ASTM D790 100kg - R2011-08-17**

Ident. Amostra: >>>>

AMESP
FLS.: 0684
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes[2].

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/05/2020 11:23:33 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

[1]**Código de Autenticação Digital:** 87381205200104954396-1 87381205200104954396-2
[2]**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b83faaf7f1d077d6b73595cedf39906cd4a0460f0f5bbdd1a5b0534c6ceb76bc2d7196bfe78ca73530f8605274fa6b
ee63c51419c5607de9699da15be1274b4a6

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001

ICP Brasil

AMESP TAL SPA
FLS.: 0685
Assinatura

UCS UNIVERSIDADE DE CAXIAS DO SUL

Relatório de Ensaio

LPOL - FG 204 rev 05
Laboratório de Polímeros

RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TENSÃO POR FLEXÃO

Cliente:

Plaxmetal S/A
Endereço: Rodovia BR 153, km 42 N° 845
Cidade: Erechim - RS / CEP.: 99702-503 / Tel.: (54) 2107-1800
A/C: Nelson Chmeleski Junior / email: nelson@plaxmetal.com.br

Relatório N°
0078/2018
Data: 19/3/2018
Folha 1 de 1
N° de Anexos: 1

Amostra:

Amostra identificada como: assentos / encostos/cabeças e princhetos. Material: Termoplástico copolímero de polipropileno (PP)

Características do Ensaio:

O ensaio de resistência a flexão foi conduzido, segundo o procedimento LPOL - PE 004 rev. 08, baseado na norma ASTM D790-15, e deformação das fibras externas de 0,01 mm/mm/min, utilizando a célula de carga de 100 kgf e extensômetro embutido de 785 mm. Os corpos de prova foram elaborados pelo cliente, através do processo de usinagem. As dimensões básicas dos corpos de prova foram: 127 mm de comprimento, 12,7 mm de largura e 2,96 mm de espessura. Sendo condicionados segundo a norma ASTM D618-13, por 94 horas, nas condições abaixo indicadas.

Condicionamento:

Condicionamento dos corpos de prova				Condição na execução do ensaio				Data e hora do ensaio		
Temperatura:	23,0	± 2,0	°C	Temperatura:	24,3	± 0,0	°C	Início:	13/3/2018	8:00
Umidade:	50,0	± 10,0	%UR	Umidade:	48,0	± 0,0	%UR	Final:	13/3/2018	9:00

Resultados

Número de CP ensaiados	Área da seção (mm²)	Comprimento base (mm)	Tensão (MPa)a 5 % Média	U	k	Tensão máxima (MPa) Média	U	k	Alongamento (%) na Tensão máxima Média	U	k	Módulo Elástico (MPa) Média	U	k
7	1,56	126,2	17,4	± 2,1	2,23	19,0	± 2,1	2,23	8,1	± 0,1	2,08	529	± 36	2,08



Obs.: Todos os valores apresentados na Tabela foram corrigidos, levando em consideração as curvas de calibração dos instrumentos.

U - incerteza de medição
k - Fator de abrangência

Equipamentos utilizados

Máquina de ensaio: Equipamento eletromecânico marca EMIC - mod. DL3000, calibrado pelo laboratório interno com certificado n° 17651/4/4/01 válido até 15/5/2018.
Célula de carga: Equipamento eletromecânico de 100kgf marca Emic, calibrado pelo laboratório interno com certificado n° 17581/4/4/RQ válido até 11/5/2018.
Extensômetro: Extensômetro embutido de 785 mm marca Emic, calibrado pelo laboratório interno com certificado n° 17582/4/4/03 válido até 23/8/2018.
Micrômetro: Equipamento digital marca Mitutoyo - mod. 293-821 MDC 25SB, calibrado pelo laboratório Precisotec com certificado n° 2731-17 válido até 15/3/2018.
Termohigrômetro: Equipamento digital marca Instotherm - mod. Thermo Higro, calibrado pelo laboratório Metrosul com certificado n° 35726/2017 válido até 17/3/2018.

Observações

1. A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com ν_{eff} graus efetivos correspondendo a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%, para os todos os itens de ensaio. A incerteza padrão das medições foram determinadas de acordo com a publicação EA-4/02.
2. Quando veff for maior que 100 é considerado grau de liberdade infinito.
3. Os resultados contidos neste documento têm significação restrita, aplicam-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s) e não podem ser reproduzidos parcialmente.
4. As amostras ensaiadas ficarão disponíveis no LPOL durante o prazo de 30 dias, para a retirada pelo cliente.
5. O laboratório não realiza amostragem, o cliente é responsável pelo processo de amostragem.

Aline Gehlen
Tecg em Polímeros - CRQ 05203530
Signatário Autorizado

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 6º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé, ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documentos/87381205200104954396

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381205200104954396-1
Data: 12/05/2020 11:07:34
Valor Total do Ato: R$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKB04474-1UXK;
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
CNJ: 06.870-0
Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

AMESP
TAL S/A
FLS.: 0686
Assinatura

UCS - CCET - Laboratório de Polímeros

LPOL - FG 142 Rev 00 (03/2016) Resultados Emic

Relatório de Ensaio

Máquina: **Emic DL2000** Célula: **Trd 22** Extensômetro: - Data: **12/03/2018** Hora: **11:25:06** Trabalho nº **6376**

Programa: **Texe versão 3.01** Método de Ensaio: **LPOL -PE004 Flexão ASTM D790 100kg - R2011-08-17**

Identi. Amostra: >>>>

AMESP
FLS.: 0687
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes[2].

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/05/2020 11:23:33 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o *Código de Consulta desta Declaração.*

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

[1]Código de Autenticação Digital: 87381205200104954396-1 87381205200104954396-2
[2]Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b83faaf7f1d077d6b73595cedf39906cd4a0460f0f5bbdd1a5b0534c6ceb76bc2d7196bfe78ca73530f8605274fa6b
ee63c51419c5607de9699da15be1274b4a6

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001
ICP Brasil

AMESP TAL S/A
FLS.: 0688
Assinatura

UCS UNIVERSIDADE DE CAXIAS DO SUL

Relatório de Ensaio

LPOL - FG 204 rev 05
Laboratório de Polímeros

RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TENSÃO POR FLEXÃO

Cliente:

Plaxmetal S/A
Endereço: Rodovia BR 153, km 42 N° 845
Cidade: Erechim - RS / CEP.: 99702-503 / Tel.: (54) 2107-1600
A/C: Nelson Chimielieski Junior / email: nelson@plaxmetal.com.br

Relatório N°: 0078/2018
Data: 19/3/2018
Folha 1 de 1
Nº de Anexos: 1

Amostra:

Amostra identificada como: assentos / encostos/cartelas e prancheiras. Material: Termoplástico copolímero de polipropileno (PP)

Caracteristicas do Ensaio:

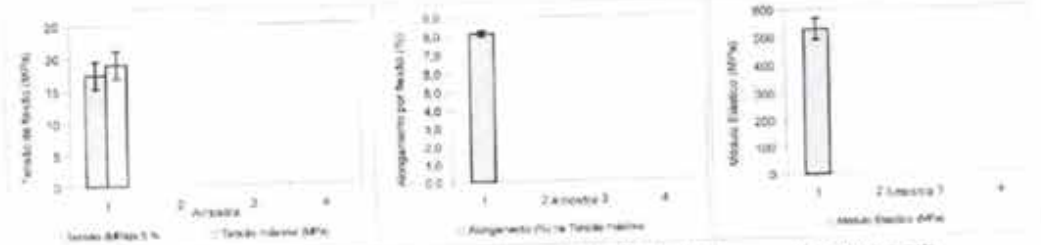
O ensaio de resistência à flexão foi conduzido segundo o procedimento LPOL - PE 004 rev. 08, baseado na norma ASTM D790, 15, e deformação das fibras externas de 0,01 mm/mm/min, utilizando a célula de carga de 100 kgf e extensômetro embutido de 785 mm. Os corpos de prova foram elaborados pelo cliente, através do processo de usinagem. As dimensões básicas dos corpos de prova foram 127 mm de comprimento, 12,7 mm de largura e 2,66 mm de espessura. Sendo condicionados segundo a norma ASTM D618-13 por 04 horas, nas condições abaixo indicadas.

Condicionamento:

Condicionamento dos corpos de prova				Condição na execução do ensaio				Data e hora do ensaio		
Temperatura	23,0	± 2,0	°C	Temperatura	24,5	± 0,0	°C	Início	13/3/2018	8:00
Umidade	50,0	± 10,0	%UR	Umidade	48,0	± 0,0	%UR	Final	13/3/2018	9:00

Resultados

Número de CP ensaiados	Área da seção (mm²)	Comprimento base (mm)	Tensão (MPa)a 5 % Média	U	k	Tensão máxima (MPa) Média	U	k	Alongamento (%) na Tensão máxima Média	U	k	Módulo Elastico (MPa) Media	U	k
7	1,66	126,2	17,4	± 2,1	2,23	19,0	± 2,1	2,23	8,1	± 0,1	2,06	629	± 38	2,06



Obs.: Todos os valores apresentados na Tabela foram corrigidos, levando em consideração as curvas de calibração dos extensômetros. U - incerteza de medição; k - Fator de abrangência.

Equipamentos utilizados

Máquina de ensaio: Equipamento eletromecânico marca EMIC - mod. DL3000, calibrado pelo laboratório interno com certificado nº 17651101/0/0 válido até 11/5/2019.
Célula de carga: Equipamento eletromecânico de 100kgf marca Emic, calibrado pelo laboratório interno com certificado nº 17651101/0/0 válido até 11/5/2019.
Extensômetro: Extensômetro embutido de 785 mm marca Emic, calibrado pelo laboratório interno com certificado nº 17262301/03 válido até 23/8/2020.
Micrômetro: Equipamento digital marca Mitutoyo - mod. 293-521 MDC 25MB, calibrado pelo laboratório Precisão com certificado nº 2731.17 válido até 15/3/2019.
Termohigrômetro: Equipamento digital marca Incoterm - mod. Thermo Hygro, calibrado pelo laboratório Metrosul com certificado nº 05728-2017 válido até 11/3/2019.

Observações

1. A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com v_{ef} graus efetivos corresponderido a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%, para de todos os itens de ensaio. A incerteza padrão das medições foram determinadas de acordo com a publicação EA-4/02.
2. Quando veff for maior que 100 é considerado grau de liberdade infinito.
3. Os resultados contidos neste documento têm significação restrita, aplicam-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s), e não podem ser reproduzidos parcialmente.
4. As amostras ensaiadas ficarão disponíveis no LPOL durante o prazo de 30 dias, para a retirada pelo cliente.
5. O laboratório não realiza amostragem, o cliente é responsável pelo processo de amostragem.

Aline Gehlen
Teng.em Polímeros - CRQ 05203530
Signatário Autorizado

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87381205200104954396

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381205200104954396-1
Data: 12/05/2020 11:07:34
Valor Total do Ato: R$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKB04474-1UXK;
CNJ: 06.870-9
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

AMESP
FLS.: 0689
Assinatura

UCS - CCET - Laboratório de Polímeros

LPOL - FG 142 Rev 00 (03/2016) Resultados Emic

Relatório de Ensaio

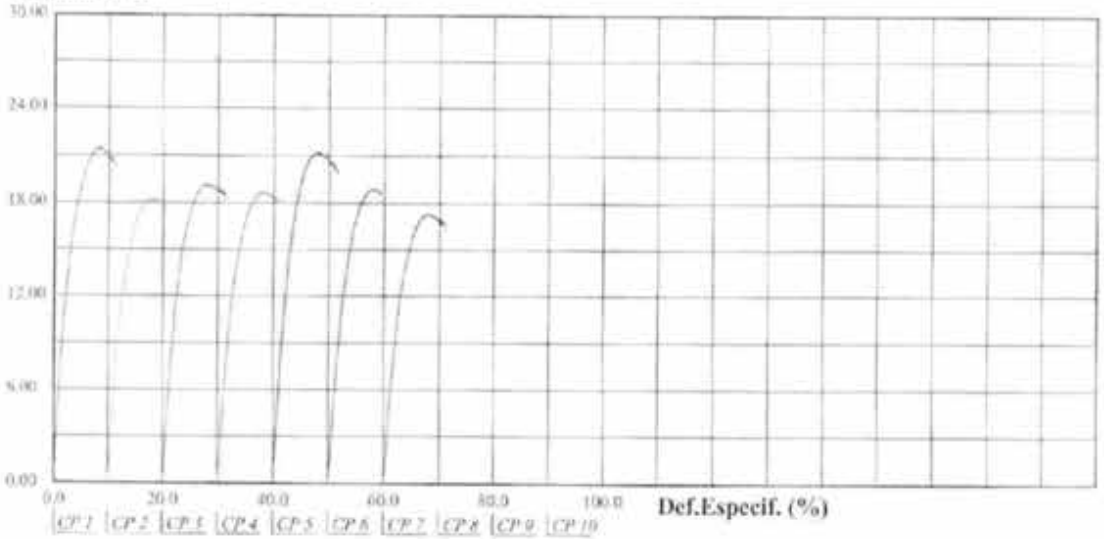
Máquina: **Emic DL2000** Célula: **Trd 22** Extensômetro: - Data: **12/03/2018** Hora: **11:25:06** Trabalho nº: **6376**

Programa: **Tesc versão 3.01** Método de Ensaio: **LPOL-PE004 Flexão ASTM D790 100kg - R2011-08-17**

Ident. Amostra: >> Amostra: **0078-18** Solicitante: Operador: **Damiani Budcke**

Corpo de Prova	Comprimento Base (mm)	Alongamento Força Máxima (%)	Tensão Máxima (MPa)	Módulo de Elasticidade (MPa)	Tensão no Ponto PT (MPa)	Velocidade do Ensaio (mm/min)
CP 1	125.01	8.04	21.47	562.8	19.00	1.25
CP 2	125.44	8.12	18.39	512.2	16.54	1.25
CP 3	127.15	8.20	19.33	534.1	17.46	1.27
CP 4	125.44	8.17	18.71	512.9	16.92	1.25
CP 5	125.87	8.27	21.23	596.0	19.37	1.26
CP 6	127.15	8.08	18.93	498.7	17.01	1.27
CP 7	127.15	7.94	17.40	485.1	15.74	1.27
Número CPs	7	7	7	7	7	7
Média	126.2	8.118	19.35	528.8	17.43	1.262
Desv.Padrão	0.9449	0.1060	1.492	38.81	1.310	0.009449
Coef.Var.(%)	0,7489	1,305	7.710	7.339	7.515	0.7489
Mínimo	125.0	7.945	17.40	485.1	15.74	1.250
Máximo	127.1	8.266	21.47	596.0	19.37	1.271

Tensão (MPa)



Observação: Analista:

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e confiro neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/873812052001049439 6

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381205200104954396-2
Data: 12/05/2020 11:07:35
Valor Total do Ato: R$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKB04475-1VEO;

CNJ: 06.XT0-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB

AMESP
FLS.: 0690
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes[2].

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei N° 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **12/05/2020 11:23:33 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1°, 10° e seus §§ 1° e 2° da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o *Código de Consulta desta Declaração.*

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site.

[1]Código de Autenticação Digital: 87381205200104954396-1 87381205200104954396-2
[2]Legislações Vigentes: Lei Federal n° 8.935/94, Lei Federal n° 10.406/2002, Medida Provisória n° 2200/2001, Lei Federal n° 13.105/2015, Lei Estadual n° 8.721/2008, Lei Estadual n° 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b83faaf7f1d077d6b73595cedf39906cd4a0460f0f5bbdd1a5b0534c6ceb76bc2d7196bfe78ca73530f8605274fa6b
ee63c51419c5607de9699da15be1274b4a6

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001

ICP Brasil

AMESP FLS. 0691 Assinatura

Sistema Nacional de Registro de Empresas Mercantis - SINREM

GOVERNO DO ESTADO RIO DE JANEIRO

Governo do Estado do Rio de Janeiro
Secretaria Estadual de Desenvolvimento Econômico, Indústria, Comércio e Serviços
Junta Comercial do Estado do Rio de Janeiro

CERTIDÃO SIMPLIFICADA

Certidão Simplificada para Sociedades Empresárias, exceto as Anônimas, e suas filiais

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data da sua expedição.

Nome da empresa:
CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA

Tipo Jurídico: Sociedade empresária limitada **Natureza Jurídica:** Sociedade Empresária Limitada

Número de Identificação do Registro de Empresas (NIRE)	CNPJ	Data de Arquivamento do Ato Constitutivo	Data de inicios das atividades
332.1116902-9	39.882.029/0001-80	23/11/2020	23/11/2020

Endereço:
AL SAO BOAVENTURA, 540, BLOCO:2;SALA:402, FONSECA, Niterói, RJ, 24.120-191

Capital Social:	Prazo de Duração	Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte
R$ 1.500.000,00 (UM MILHÃO E QUINHENTOS MIL REAIS)		
Capital Integralizado: R$ 1.500.000,00 (UM MILHÃO E QUINHENTOS MIL REAIS)	Indeterminado	ME

Último Arquivamento:
Alteração/Alteração de Dados (Exceto Nome Empresarial)

Data	Número	Ato/eventos
25/04/2022	00004858511	002/021

Situação
Registro Ativo

Status
Sem Status

Objeto:
MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E PRODUTOS NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE - CONSTRUÇÃO DE EDIFÍCIOS - OUTRAS OBRAS DE ENGENHARIA CIVIL NÃO ESPECIFICADAS ANTERIORMENTE - INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS CENTRAIS DE AR CONDICIONADO, DE VENTILAÇÃO E REFRIGERAÇÃO - OBRAS DE FUNDAÇÕES - ADMINISTRAÇÃO DE OBRAS - - COMÉRCIO ATACADISTA DE MÓVEIS E ARTIGOS DE COLCHOARIA - COMÉRCIO ATACADISTA DE EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA - COMÉRCIO VAREJISTA DE MATERIAIS HIDRÁULICOS - - COMÉRCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DO VESTUÁRIO E ACESSÓRIOS - - DESENVOLVIMENTO E LICENCIAMENTO DE PROGRAMAS DE COMPUTADOR CUSTOMIZÁVEIS - DESENVOLVIMENTO E LICENCIAMENTO DE PROGRAMAS DE COMPUTADOR NÃO-CUSTOMIZÁVEIS - LOCAÇÃO DE AUTOMÓVEIS SEM CONDUTOR - LOCAÇÃO DE OUTROS MEIOS DE TRANSPORTE NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE, SEM CONDUTOR - ALUGUEL DE MÓVEIS, UTENSÍLIOS E APARELHOS DE USO DOMÉSTICO E PESSOAL; INSTRUMENTOS MUSICAIS - ALUGUEL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIOS ATIVIDADES PAISAGÍSTICAS

Atividades Econômicas:

- **4751201 Comércio Varejista Especializado de Equipamentos e Suprimentos de Informática**
- 4744003 Comércio Varejista de Materiais Hidráulicos
- 4651601 Comércio Atacadista de Equipamentos de Informática
- 4649404 Comércio Atacadista de Móveis e Artigos de Colchoaria
- 4399101 Administração de Obras
- 4391600 Obras de Fundações
- 4322302 Instalação e Manutenção de Sistemas Centrais de Ar Condicionado, de Ventilação e Refrigeração
- 4299599 Outras Obras de Engenharia Civil não Especificadas Anteriormente
- 4120400 Construção de Edifícios
- 3319800 Manutenção e Reparação de Equipamentos e Produtos não Especificados Anteriormente
- 8130300 Atividades Paisagísticas
- 7733100 Aluguel de Máquinas e Equipamentos para Escritório
- 7729202 Aluguel de Móveis, Utensílios e Aparelhos de Uso Doméstico e Pessoal; Instrumentos Musicais
- 7719599 Locação de Outros Meios de Transporte não Especificados Anteriormente, sem Condutor
- 7711000 Locação de Automóveis sem Condutor
- 6203100 Desenvolvimento e Licenciamento de Programas de Computador Não-customizáveis
- 6202300 Desenvolvimento e Licenciamento de Programas de Computador Customizáveis
- 4781400 Comércio Varejista de Artigos do Vestuário e Acessórios

Sócios:

EDUARDO CURTY CARVALHAL
CPF/CNPJ: 004.347.167-66 Participação no capital: R$ 0,00
Condição: Administrador

Sistema Nacional de Registro de Empresas Mercantis - SINREM

GOVERNO DO ESTADO RIO DE JANEIRO

Governo do Estado do Rio de Janeiro
Secretaria Estadual de Desenvolvimento Econômico, Indústria, Comércio e Serviços
Junta Comercial do Estado do Rio de Janeiro

CERTIDÃO SIMPLIFICADA

Certidão Simplificada para Sociedades Empresárias, exceto as Anônimas, e suas filiais

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data da sua expedição.

EDUARDO CURTY CARVALHAL
CPF/CNPJ: 004.347.167-66 — Participação no capital: R$ 15.000,00
Condição: Sócio

CHRISTIANE BONOTO BAPTISTA
CPF/CNPJ: 071.236.567-25 — Participação no capital: R$ 1.485.000,00
Condição: Sócio

Filial(ais) nesta Unidade da Federação ou fora dela:

NIRE: xxxxxxx CNPJ: xxxxxxx xxxxxxx

Observações:

Ordens Judiciais:

Número: xxx Data: xx/xx/xxxx Protocolo xx-xxxx/xxxxxx-x

xxxxxx

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL INDÚSTRIA

AMESP
FLS.: 0692
Assinatura

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 002.2019.PIN.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), obtendo o desempenho a seguir.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rod. BR 153, 845, km 42, Bairro Industrial Davide Zorzi – Erechim/RS

CNPJ do Solicitante/Fabricante
91.404.251/0001-97

ENSAIO	Nº RELATÓRIO / LABORATÓRIO	ESPECIFICADO	RESULTADOS
Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra ABNT NBR 17088:2023 (Antiga ABNT NBR 8094:1983) Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015 e NBR ISO 4628-3:2015	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/1/COMPLEMENTAR/23 de 31/08/23	336 horas Ri0 d0/t0	2016 horas Ri0 d0/t0
Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida Saturada ABNT NBR 8095:2015 Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015 e NBR ISO 4628-3:2015	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/2/COMPLEMENTAR/23 de 31/08/23	360 horas Ri0 d0/t0	1608 horas Ri0 d0/t0
Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre SO_2 ABNT NBR 8096:1983 Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015 e NBR ISO 4628-3:2015	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/3/A/23 de 28/06/23	10 ciclos Ri0 d0/t0	20 ciclos Ri0 d0/t0
Espessura da camada de tinta ABNT NBR 10443:2008 ASTM D7091:2013	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/4/23 de 21/07/23	-	56,0 µm
Determinação da Aderência da Tinta ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/6/23 de 21/07/23	X0/Y0 ou Gr0 (sem corrosão)	X0/Y0
Determinação da Aderência da Tinta ASTM D3359:2017	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/6/23 de 21/07/23	-	5B

Emissão: 05/09/2022
Rev. 01: 31/08/2023 (atualização de resultados de manutenção, inclusão de procedimentos e tipo de substrato utilizado para ensaios)
Validade: 05/09/2025

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO MÉDIO SANTA CRUZ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PB 3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 002.2019.PIN.01/2022

ENSAIO	Nº RELATÓRIO / LABORATÓRIO	ESPECIFICADO	RESULTADOS
Determinação do Brilho da Superfície ASTM D 523:2018	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/7/23 de 21/07/23	-	7,0 UB
Resistência de Revestimentos Orgânicos para os Efeitos de Deformação Rápida (Impacto) ASTM D 2794:2019	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/9/23 de 21/07/23	-	0,046 Kg.m (Extrusão)
Determinação da Dureza ao Lápis em Tinta Aplicada ASTM D 3363:2023	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/8/23 de 21/07/23	-	H
Flexibilidade mandril cônico ABNT NBR 10545:2014	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/5/23 de 21/07/23	-	14%

Ensaios realizados em chapas de aço COPANT 1008, 1009 ou 1010, conforme ABNT NBR NM 87, laminado a frio de 0,8 mm ± 0,1 mm de espessura, tratadas conforme procedimento **PR-PINT. Nº: 01** da empresa.
Data da Auditoria: 31/10/2022 e 01/11/2022

Emissão: 05/09/2022
Rev. 01: 31/08/2023 (atualização de resultados de manutenção, inclusão de procedimentos e tipo de substrato utilizado para ensaios)
Validade: 05/09/2025

Anna Gonçalves
Gerente Operacional

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

"A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da EXATA previstas no procedimento PRO-027. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o Banco de Dados da Exata Certificadora".

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 0693
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE NÉVOA SALINA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

LABORATÓRIO: L.A – Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade Ltda –
Rua Antônio Nagib Ibrahim, Água Branca - 544
05036-060 – São Paulo - SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	01058, 01069 e 01072

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO PO2408
PE 20/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à câmara de névoa salina - Métodos de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à câmara de névoa salina

Névoa salina	Neutra
Forma de preparação do corpo de prova	Proteção das bordas
Número de corpos de prova submetidos ao ensaio	3

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO3400

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Falcão Bauer

AMESP FLS.: 0694 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO39408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
984	d_0 / t_0	Ri 0
1.008	d_0 / t_0	Ri 0
1.032	d_0 / t_0	Ri 0
1.056	d_0 / t_0	Ri 0
1.080	d_0 / t_0	Ri 0
1.104	d_0 / t_0	Ri 0
1.128	d_0 / t_0	Ri 0
1.152	d_0 / t_0	Ri 0
1.176	d_0 / t_0	Ri 0
1.200	d_0 / t_0	Ri 0
1.224	d_0 / t_0	Ri 0
1.248	d_0 / t_0	Ri 0
1.272	d_0 / t_0	Ri 0
1.296	d_0 / t_0	Ri 0
1.320	d_0 / t_0	Ri 0
1.344	d_0 / t_0	Ri 0
1.368	d_0 / t_0	Ri 0
1.392	d_0 / t_0	Ri 0
1.416	d_0 / t_0	Ri 0
1.440	d_0 / t_0	Ri 0
1.464	d_0 / t_0	Ri 0
1.488	d_0 / t_0	Ri 0
1.512	d_0 / t_0	Ri 0
1.536	d_0 / t_0	Ri 0
1.560	d_0 / t_0	Ri 0
1.584	d_0 / t_0	Ri 0
1.608	d_0 / t_0	Ri 0
1.632	d_0 / t_0	Ri 0
1.656	d_0 / t_0	Ri 0
1.680	d_0 / t_0	Ri 0
1.704	d_0 / t_0	Ri 0
1.728	d_0 / t_0	Ri 0
1.752	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO3408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Falcão Bauer S/A

AMESP FLS.: 0695 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1.776	d_0 / t_0	Ri 0
1.800	d_0 / t_0	Ri 0
1.824	d_0 / t_0	Ri 0
1.848	d_0 / t_0	Ri 0
1.872	d_0 / t_0	Ri 0
1.896	d_0 / t_0	Ri 0
1.920	d_0 / t_0	Ri 0
1.944	d_0 / t_0	Ri 0
1.968	d_0 / t_0	Ri 0
1.992	d_0 / t_0	Ri 0
2.016	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408



Foto 2 – Amostras antes do ensaio

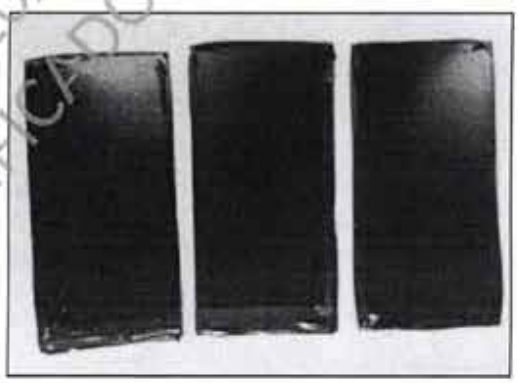


Foto 3 – Amostras após 2016 horas em exposição

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 02/06/2023 a 25/08/2023.

São Paulo, 31 de agosto de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente do Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0696
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE EXPOSIÇÃO À CÂMERA ÚMIDA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

LABORATÓRIO: L.A – Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade Ltda –
Rua Antônio Nagib Ibrahim, Água Branca - 544
05036-060 – São Paulo - SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1070, 1073 e 1068

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
CERTIFICADO PE 20/2023 P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada

Parâmetro	Obtido
Descrição dos corpos de prova	Composição química: não declarado
	Forma: chapa retangular
	Dimensões: 200 x 100 mm
	Tipo de revestimento: não declarado
	Espessura do revestimento: 56 µm
Interrupções do ensaio, motivos e duração	Sem interrupções
Método de limpeza utilizado	Água deionizada

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SOLIMÕES E AFLUENTES
PE 20/2023
CERTIFICADO 105/2023

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela FALCÃO BAUER S/A

AMESP
FLS.: 0697
Assinatura

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Relatório de Ensaio nº MOV/L-372.931/2/COMPLEMENTAR/23

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1.008	d_0 / t_0	Ri 0
1.032	d_0 / t_0	Ri 0
1.056	d_0 / t_0	Ri 0
1.080	d_0 / t_0	Ri 0
1.104	d_0 / t_0	Ri 0
1.128	d_0 / t_0	Ri 0
1.152	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P034089

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1.176	d_0 / t_0	Ri 0
1.200	d_0 / t_0	Ri 0
1.224	d_0 / t_0	Ri 0
1.248	d_0 / t_0	Ri 0
1.272	d_0 / t_0	Ri 0
1.296	d_0 / t_0	Ri 0
1.320	d_0 / t_0	Ri 0
1.344	d_0 / t_0	Ri 0
1.368	d_0 / t_0	Ri 0
1.392	d_0 / t_0	Ri 0
1.416	d_0 / t_0	Ri 0
1.440	d_0 / t_0	Ri 0
1.464	d_0 / t_0	Ri 0
1.488	d_0 / t_0	Ri 0
1.512	d_0 / t_0	Ri 0
1.536	d_0 / t_0	Ri 0
1.560	d_0 / t_0	Ri 0
1.584	d_0 / t_0	Ri 0
1.608	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
FL 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela FALCÃO BAUER S/A

AMESP
FLS.: 0698
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

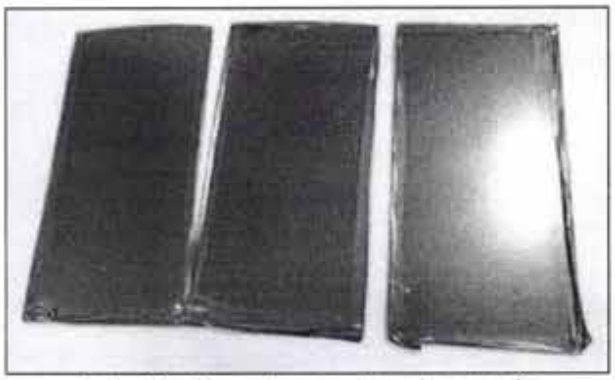


Foto 2 – Amostras antes do ensaio



Foto 3 – Amostras após 1608 horas em exposição

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 19/06/2023 a 06/07/2023.

São Paulo, 31 de agosto de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	01059, 01067 e 01074

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0699
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre

Atmosfera utilizada	0,2 S
Duração do ciclo	24 horas (8 horas Temperatura: 40 ± 3°C e 16 horas a temperatura ambiente)
Método de limpeza	Água deionizada

Ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
4	d_0 / t_0	Ri 0
5	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
11	d_0 / t_0	Ri 0
12	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
17	d_0 / t_0	Ri 0
18	d_0 / t_0	Ri 0
19	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMMSP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03400

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada

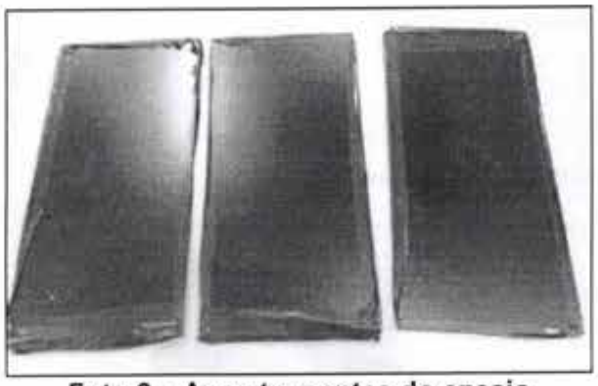


Foto 2 – Amostras antes do ensaio

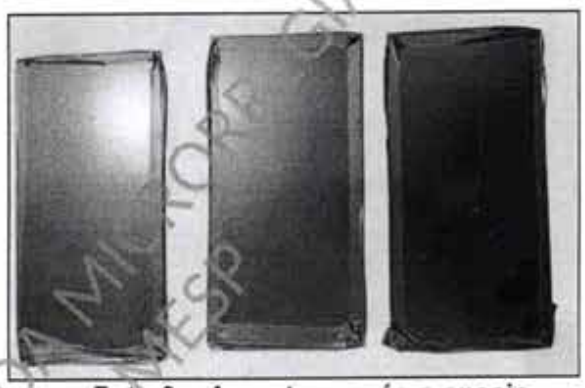


Foto 3 – Amostras após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 05/06/2023 a 25/06/2023.

5. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-372.931/3/23 emitido em 28/06/2023. Alteração relativa ao item 3.

São Paulo, 28 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0700
Assinatura

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025
CRL 1307

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1057

Material recebido no laboratório em 17/05/2023, liberado para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2017 - Determinação da verificação da aderência da camada,

ASTM D7091:2021 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X_0 = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y_0 = Nenhuma área da película destacada

3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2022

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Cross-Cut Tape Test
Substrato empregado	Não declarado
Tipo de revestimento	Não declarado
Método de cura	Não declarado
Número de testes	1
Força de adesão conforme	55 gf/mm
Local onde foi realizado a força de adesão	L. A. Falcão Bauer
Fabricante da fita	Scotch
Lote	E120000673
Classificação	5B = 0% de destacamento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO MÉDIO SAPUCAÍ AMMSP PE 20/2023 CERTIFICADO P03403

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela FALCÃO BAUER S/A

AMESP
FLS.: 0701
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1080

Material recebido no laboratório em 17/05/2023, liberado para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03400

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Pl...

AMESP
FLS.: 0702
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para verificação do brilho da superfície

Geometria	Unidade	Valor médio obtido	U
60º	ub	38	± 2,7
20º	ub	7	± 1,1

Equipamentos
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383)
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 19/06/2023 a 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CREDENCIADO P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

05 (cinco) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	Prova: 5 chapas metálicas Lacres: 1056, 1077, 1063, 1081 e 1075

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408 20/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible]

AMESP FLS.: 0703 Assinatura

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis

Parâmetro	Obtido
Resistência à goiva	3H
Resistência ao arranhão	H
Fabricante do lápis	AUSTRIA
Lote dos lápis	6H – 9002592860162 5H – 9002592860155 4H – 9002592860148 3H – 9002592860131 2H – 9002592860124 H – 9002592860117
Grau de dureza dos lápis	H, 2H, 3H, 4H, 5H e 6H
Qualquer desvio das condições padrão, incluindo rugosidade no acabamento	Não houve

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 20/07/2023 a 21/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1055, 1061 e 1076

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO ... PUCAL AMESP
CERTIFICADO P03408 ... 20/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0704
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida

Parâmetro	Unidades	Obtido	U
Altura do ponto extremidade de falha	in (mm)	2 (50,8 mm)	--
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,046	± 0,01119
Tipo de deformação	--	Extrusão	--
Diâmetro da punção	in (mm)	0,5 (12,7)	--
Espessura do revestimento	µm	80	--
Espessura do substrato	mm	1,09	--
Método de preparação	--	Não declarado	--
Temperatura de condicionamento	°C	23	--
Umidade de condicionamento	%	52	--
Temperatura durante o ensaio	°C	23	--
Umidade durante o ensaio	%	60	--

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 19/07/2023 até 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1061

Material recebido no laboratório em 17/05/2023, liberado para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

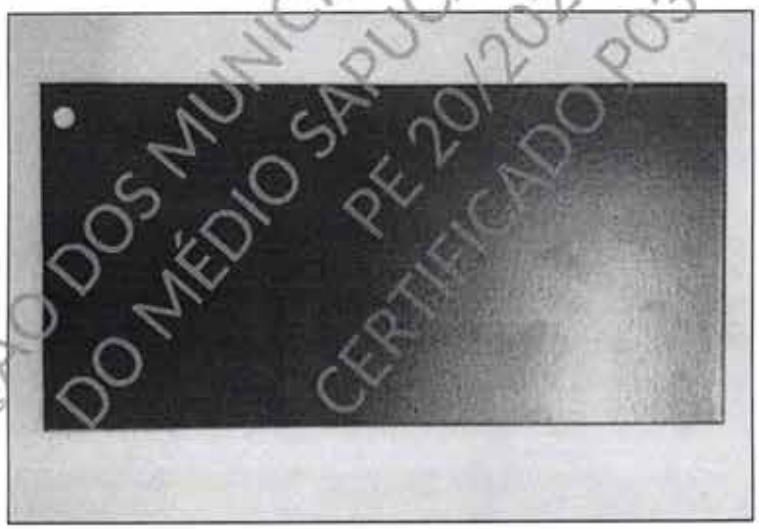


Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03400

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANALTINA

AMESP
FLS.: 0705
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,0ºC
Umidade do ambiente durante o ensaio	60,0%
Responsável pela Medição	Nathan

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 005

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Espessura da camada (µm)							Temperatura da superfície (°C)
Ponto	Individual			Média			
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido sem fator de correção	Obtido com fator de correção	U	
1	71	46	± 9,7	80	56	± 10,5	23,0
2	74	49	± 9,7				23,0
3	79	54	± 9,7				23,0
4	84	59	± 9,7				23,0
5	76	51	± 9,7				23,0
6	66	41	± 9,7				23,0
7	80	55	± 9,7				23,0
8	80	55	± 9,7				23,0
9	86	61	± 9,7				23,0
10	93	68	± 9,7				23,0
11	91	66	± 9,7				23,0
12	87	62	± 9,7				23,0

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	80
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	56

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela FALCÃO BAUER S/A

AMESP
FLS.: 0706
Assinatura

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025
CRL 1307

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1060 e 1062

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023 – FLS 03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Medição da espessura da película seca sobre superfície rugosa	
Parâmetro	**Obtido**
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,0 °C
Umidade do ambiente durante o ensaio	60,0 %
Responsável pela Medição	Nathan

Parâmetro	Unidade	Obtido	
		CP 1	CP 2
Espessura da camada (Média)	µm	51	57
Distância ao longo do eixo do cone a partir da menor extremidade	mm	24,33	21,03
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	14	12
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,032	0,028
Alongamento final encontrado	%	16	14

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMES
PE 20/2023
CERTIFICADO FB-5400

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela FALCÃO BAUER S/A

AMESP
FLS.: 0707
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

UHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS. 0708
Assinatura

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 002.2019.PIN.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), obtendo o desempenho a seguir.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rod. BR 153, 845, km 42, Bairro Industrial Davide Zorzi – Erechim/RS

CNPJ do Solicitante/Fabricante
91.404.251/0001-97

ENSAIO	Nº RELATÓRIO / LABORATÓRIO	ESPECIFICADO	RESULTADOS
Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra ABNT NBR 17088:2023 (Antiga ABNT NBR 8094:1983) Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015 e NBR ISO 4628-3:2015	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/1/COMPLEMENTAR/23 de 31/08/23	336 horas Ri0 d0/t0	2016 horas Ri0 d0/t0
Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida Saturada ABNT NBR 8095:2015 Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015 e NBR ISO 4628-3:2015	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/2/COMPLEMENTAR/23 de 31/08/23	360 horas Ri0 d0/t0	1608 horas Ri0 d0/t0
Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre SO_2 ABNT NBR 8096:1983 Avaliação conforme especificado em NBR 5841:2015 e NBR ISO 4628-3:2015	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/3/A/23 de 28/06/23	10 ciclos Ri0 d0/t0	20 ciclos Ri0 d0/t0
Espessura da camada de tinta ABNT NBR 10443:2008 ASTM D7091:2013	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/4/23 de 21/07/23	-	56,0 µm
Determinação da Aderência da Tinta ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/6/23 de 21/07/23	X0/Y0 ou Gr0 (sem corrosão)	X0/Y0
Determinação da Aderência da Tinta ASTM D3359:2017	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/6/23 de 21/07/23	-	5B

Emissão: 05/09/2022
Rev. 01: 31/08/2023 (atualização de resultados de manutenção, inclusão de procedimentos e tipo de substrato utilizado para ensaios)
Validade: 05/09/2025

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO MÉDIO SARANDI – AMESP
CERTIFICADO PE 20/2023 PP 3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 002.2019.PIN.01/2022

ENSAIO	Nº RELATÓRIO / LABORATÓRIO	ESPECIFICADO	RESULTADOS
Determinação do Brilho da Superfície ASTM D 523:2018	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/7/23 de 21/07/23	-	7,0 UB
Resistência de Revestimentos Orgânicos para os Efeitos de Deformação Rápida (Impacto) ASTM D 2794:2019	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/9/23 de 21/07/23	-	0,046 Kg.m (Extrusão)
Determinação da Dureza ao Lápis em Tinta Aplicada ASTM D 3363:2023	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/8/23 de 21/07/23	-	H
Flexibilidade mandril cônico ABNT NBR 10545:2014	Laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) MOV/L-372.931/5/23 de 21/07/23	-	14%

Ensaios realizados em chapas de aço COPANT 1008, 1009 ou 1010, conforme ABNT NBR NM 87, laminado a frio de 0,8 mm ± 0,1 mm de espessura, tratadas conforme procedimento **PR-PINT. Nº: 01** da empresa.
Data da Auditoria: 31/10/2022 e 01/11/2022

Emissão: 05/09/2022
Rev. 01: 31/08/2023 (atualização de resultados de manutenção, inclusão de procedimentos e tipo de substrato utilizado para ensaios)
Validade: 05/09/2025

Anna Gonçalves
Gerente Operacional

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

"A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da EXATA previstas no procedimento PRO-027. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o Banco de Dados da Exata Certificadora".

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0709
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE NÉVOA SALINA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

LABORATÓRIO: L.A – Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade Ltda –
Rua Antônio Nagib Ibrahim, Água Branca - 544
05036-060 – São Paulo - SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	01058, 01069 e 01072

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO PF 20/2023 P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à câmara de névoa salina - Métodos de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à câmara de névoa salina

Névoa salina	Neutra
Forma de preparação do corpo de prova	Proteção das bordas
Número de corpos de prova submetidos ao ensaio	3

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO3468

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela FAXME S/A

AMESP
FLS.: 0710
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO3408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
984	d_0 / t_0	Ri 0
1.008	d_0 / t_0	Ri 0
1.032	d_0 / t_0	Ri 0
1.056	d_0 / t_0	Ri 0
1.080	d_0 / t_0	Ri 0
1.104	d_0 / t_0	Ri 0
1.128	d_0 / t_0	Ri 0
1.152	d_0 / t_0	Ri 0
1.176	d_0 / t_0	Ri 0
1.200	d_0 / t_0	Ri 0
1.224	d_0 / t_0	Ri 0
1.248	d_0 / t_0	Ri 0
1.272	d_0 / t_0	Ri 0
1.296	d_0 / t_0	Ri 0
1.320	d_0 / t_0	Ri 0
1.344	d_0 / t_0	Ri 0
1.368	d_0 / t_0	Ri 0
1.392	d_0 / t_0	Ri 0
1.416	d_0 / t_0	Ri 0
1.440	d_0 / t_0	Ri 0
1.464	d_0 / t_0	Ri 0
1.488	d_0 / t_0	Ri 0
1.512	d_0 / t_0	Ri 0
1.536	d_0 / t_0	Ri 0
1.560	d_0 / t_0	Ri 0
1.584	d_0 / t_0	Ri 0
1.608	d_0 / t_0	Ri 0
1.632	d_0 / t_0	Ri 0
1.656	d_0 / t_0	Ri 0
1.680	d_0 / t_0	Ri 0
1.704	d_0 / t_0	Ri 0
1.728	d_0 / t_0	Ri 0
1.752	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03488

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Falcão Bauer S/A

AMESP FLS.: 0711 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1.776	d_0 / t_0	Ri 0
1.800	d_0 / t_0	Ri 0
1.824	d_0 / t_0	Ri 0
1.848	d_0 / t_0	Ri 0
1.872	d_0 / t_0	Ri 0
1.896	d_0 / t_0	Ri 0
1.920	d_0 / t_0	Ri 0
1.944	d_0 / t_0	Ri 0
1.968	d_0 / t_0	Ri 0
1.992	d_0 / t_0	Ri 0
2.016	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P05408



Foto 2 – Amostras antes do ensaio

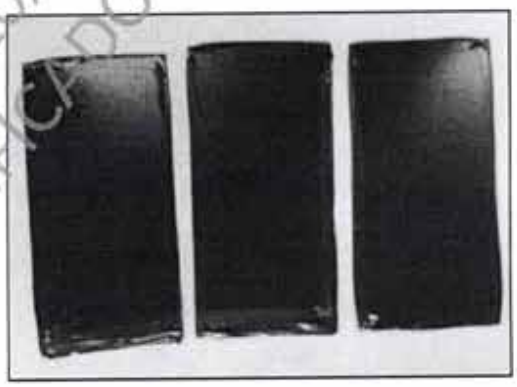


Foto 3 – Amostras após 2016 horas em exposição

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 02/06/2023 a 25/08/2023.

São Paulo, 31 de agosto de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0712
Assinatura

Ensaios
ABNT NBR ISO/IEC 17025
CRL 1307

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

Relatório de Ensaio nº MOV/L-372.931/2/COMPLEMENTAR/23

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE EXPOSIÇÃO À CÂMERA ÚMIDA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

LABORATÓRIO: L.A – Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade Ltda –
Rua Antônio Nagib Ibrahim, Água Branca - 544
05036-060 – São Paulo - SP

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SINOS/RS – AMESP
CERTIFICADO PE 207/2023 P03408

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1070, 1073 e 1068

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na integra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada

Parâmetro	Obtido
Descrição dos corpos de prova	Composição química: não declarado
	Forma: chapa retangular
	Dimensões: 200 x 100 mm
	Tipo de revestimento: não declarado
	Espessura do revestimento: 56 µm
Interrupções do ensaio, motivos e duração	Sem interrupções
Método de limpeza utilizado	Água deionizada

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SUDOESTE - AMMES
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 1165

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

AMESP
0713
FLS.:
Assinatura

Relatório de Ensaio nº MOV/L-372.931/2/COMPLEMENTAR/23

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1.008	d_0 / t_0	Ri 0
1.032	d_0 / t_0	Ri 0
1.056	d_0 / t_0	Ri 0
1.080	d_0 / t_0	Ri 0
1.104	d_0 / t_0	Ri 0
1.128	d_0 / t_0	Ri 0
1.152	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P034088

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1.176	d_0 / t_0	Ri 0
1.200	d_0 / t_0	Ri 0
1.224	d_0 / t_0	Ri 0
1.248	d_0 / t_0	Ri 0
1.272	d_0 / t_0	Ri 0
1.296	d_0 / t_0	Ri 0
1.320	d_0 / t_0	Ri 0
1.344	d_0 / t_0	Ri 0
1.368	d_0 / t_0	Ri 0
1.392	d_0 / t_0	Ri 0
1.416	d_0 / t_0	Ri 0
1.440	d_0 / t_0	Ri 0
1.464	d_0 / t_0	Ri 0
1.488	d_0 / t_0	Ri 0
1.512	d_0 / t_0	Ri 0
1.536	d_0 / t_0	Ri 0
1.560	d_0 / t_0	Ri 0
1.584	d_0 / t_0	Ri 0
1.608	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408
20/2023

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela FALCÃO BAUER

AMESP
FLS.: 0714
Assinatura

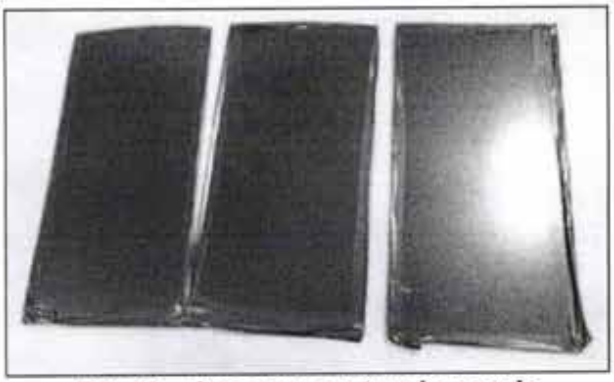


Foto 2 – Amostras antes do ensaio

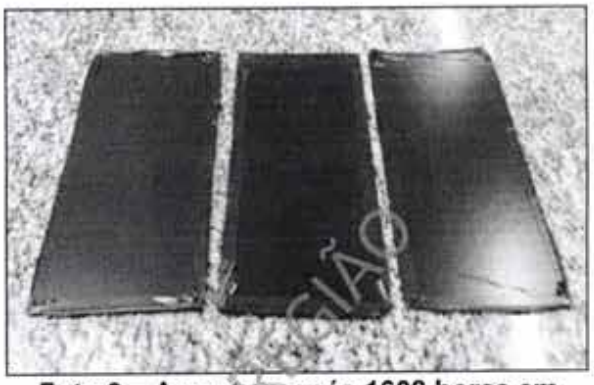


Foto 3 – Amostras após 1608 horas em exposição

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 19/06/2023 a 06/07/2023.

São Paulo, 31 de agosto de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	01059, 01067 e 01074

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO PÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0715
9
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre

Atmosfera utilizada	0,2 S
Duração do ciclo	24 horas (8 horas Temperatura: 40 ± 3°C e 16 horas a temperatura ambiente)
Método de limpeza	Água deionizada

Ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
4	d_0 / t_0	Ri 0
5	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
11	d_0 / t_0	Ri 0
12	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
17	d_0 / t_0	Ri 0
18	d_0 / t_0	Ri 0
19	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03400

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada



Foto 2 – Amostras antes do ensaio

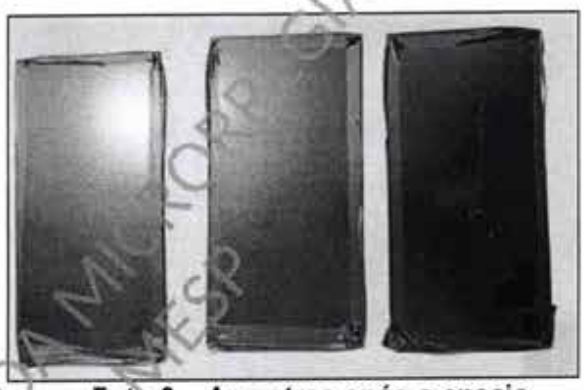


Foto 3 – Amostras após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 05/06/2023 a 25/06/2023.

5. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-372.931/3/23 emitido em 28/06/2023. Alteração relativa ao item 3.

São Paulo, 28 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0716
Assinatura

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025
CRL 1307

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1057

Material recebido no laboratório em 17/05/2023, liberado para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P034088

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2017 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2021 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X_0 = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y_0 = Nenhuma área da película destacada

3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2022

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Cross-Cut Tape Test
Substrato empregado	Não declarado
Tipo de revestimento	Não declarado
Método de cura	Não declarado
Número de testes	1
Força de adesão conforme	55 gf/mm
Local onde foi realizado a força de adesão	L. A. Falcão Bauer
Fabricante da fita	Scotch
Lote	E120000673
Classificação	5B = 0% de destacamento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO3403

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANTEC CONSULTORIA

AMESP
FLS.: 0717
Assinatura

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025

CRL 1307

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacre
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1080

Material recebido no laboratório em 17/05/2023, liberado para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ AMMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03400

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAMETAL

AMESP
FLS.: 0718
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para verificação do brilho da superfície

Geometria	Unidade	Valor médio obtido	U
60º	ub	38	± 2,7
20º	ub	7	± 1,1

Equipamentos
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383)
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 19/06/2023 a 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
CPF 20/2023
CREDENCIADO P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

05 (cinco) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	Prova: 5 chapas metálicas Lacres: 1056, 1077, 1063, 1081 e 1075

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO IPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P0340 20/2023

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANALTO

AMESP
FLS.: 0719
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis

Parâmetro	Obtido
Resistência à goiva	3H
Resistência ao arranhão	H
Fabricante do lápis	AUSTRIA
Lote dos lápis	6H – 9002592860162 5H – 9002592860155 4H – 9002592860148 3H – 9002592860131 2H – 9002592860124 H – 9002592860117
Grau de dureza dos lápis	H, 2H, 3H, 4H, 5H e 6H
Qualquer desvio das condições padrão, incluindo rugosidade no acabamento	Não houve

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 20/07/2023 a 21/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1055, 1061 e 1076

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408 - 20/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0720
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida

Parâmetro	Unidades	Obtido	U
Altura do ponto extremidade de falha	in (mm)	2 (50,8 mm)	--
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,046	± 0,01119
Tipo de deformação	--	Extrusão	--
Diâmetro da punção	in (mm)	0,5 (12,7)	--
Espessura do revestimento	µm	80	--
Espessura do substrato	mm	1,09	--
Método de preparação	--	Não declarado	--
Temperatura de condicionamento	°C	23	--
Umidade de condicionamento	%	52	--
Temperatura durante o ensaio	°C	23	--
Umidade durante o ensaio	%	60	--

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 19/07/2023 até 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1061

Material recebido no laboratório em 17/05/2023, liberado para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

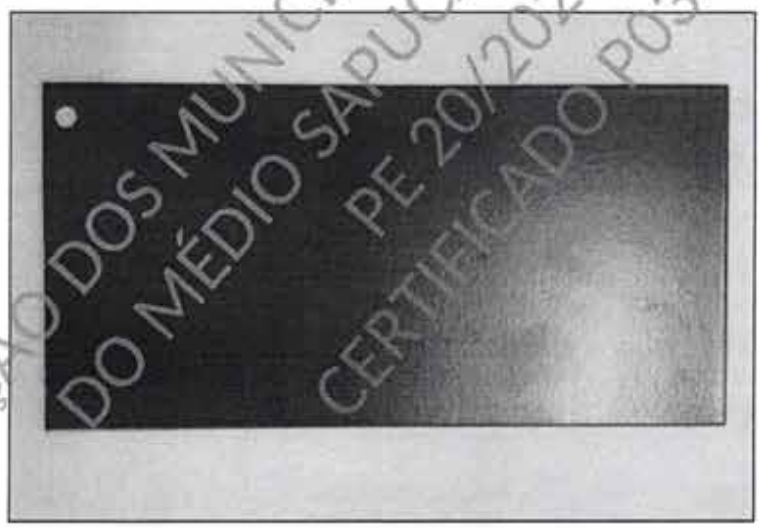


Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03400

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PARAME S/A

AMESP
FLS.: 0721
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,0ºC
Umidade do ambiente durante o ensaio	60,0%
Responsável pela Medição	Nathan

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2022
CERTIFICADO PÚBLICO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Espessura da camada (µm)							Temperatura da superfície (°C)
Ponto	Individual			Média			
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido sem fator de correção	Obtido com fator de correção	U	
1	71	46	± 9,7	80	56	± 10,5	23,0
2	74	49	± 9,7				23,0
3	79	54	± 9,7				23,0
4	84	59	± 9,7				23,0
5	76	51	± 9,7				23,0
6	66	41	± 9,7				23,0
7	80	55	± 9,7				23,0
8	80	55	± 9,7				23,0
9	86	61	± 9,7				23,0
10	93	68	± 9,7				23,0
11	91	66	± 9,7				23,0
12	87	62	± 9,7				23,0

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	80
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	56

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

LHM

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
PLS.: 0722
Assinatura

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 99107-2312
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-074571)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Modelo	Evento	Lacres
Chapas Metálicas Pintadas com Tinta Epoxi Processo PLAXMETAL	Manutenção I	1060 e 1062

Materiais recebidos no laboratório em 17/05/2023, liberados para ensaio em 19/05/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023 – PO3408
CERTIFICADO

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Medição da espessura da película seca sobre superfície rugosa	
Parâmetro	**Obtido**
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,0 °C
Umidade do ambiente durante o ensaio	60,0 %
Responsável pela Medição	Nathan

Parâmetro	Unidade	Obtido	
		CP 1	CP 2
Espessura da camada (Média)	µm	51	57
Distância ao longo do eixo do cone a partir da menor extremidade	mm	24,33	21,03
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	14	12
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,032	0,028
Alongamento final encontrado	%	16	14

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO Nº 5470

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0723
Assinatura

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 20/07/2023.

São Paulo, 21 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0724
Assinatura

Certificação de Produto
OCP 0046

INSTITUTO DE CERTIFICAÇÃO PARA EXCELÊNCIA NA CONFORMIDADE
ICEPEX
Fundado em 2004

CNPJ: 07.054.980/0001-54

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE
CERTIFICATE OF CONFORMITY / CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Certificado Nº:	CE-BRI/ICEPEX-N 01226-97-1R1	Detentor da Licença/Fornecedor Solicitante:
Processo:	NP/ICEPEX-N 24452/2023	Plaxmetal S/A - Indústria de Cadeiras Corporativas
Contrato Nº:	220520140122697	
Data da Emissão / Recertificação:	06/07/2023	
Data da Validade:	06/07/2028	CNPJ: 91.404.251/0001-97 Endereço: Rodovia BR 153, 845 km 42 Distrito Industrial Davide Zorzi - ERECHIM - RS - CEP: 99702-503

Escopo: Brinquedos - Requisitos de segurança

Portaria do RAC: Portarias INMETRO nº 302 de 12/07/2021

Norma(s) Aplicada(s): ABNT NBR NM 300:2004 - Versão 2011- Segurança de Brinquedos e Portaria INMETRO nº 302, de 12/07/2021

Fabricante: Plaxmetal S/A - Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR 153, Km 42, 845 - Industrial Norte - ERECHIM - RS - 99702-503 - BRASIL

Data de Realização da Auditoria: 30/05/2023

Laboratório Responsável: Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA. - Relatório(s) de Ensaios nº 4950623 M, 4950623 Q, 4950623 V.Ft - emitido(s) em 21/06/2023 - Ensaios realizados de 07/06/2023 a 21/06/2023

Modelo de Certificação: Modelo 5 - Ensaio de tipo e avaliação do controle de qualidade da fábrica e sua aceitação, seguidos de um controle que considera, por sua vez, a auditoria do controle de qualidade da fábrica e os ensaios de verificação de amostras tomadas no comércio e em fábrica.

Data prevista da manutenção: 06/07/2024

Nota(s): Este Certificado está vinculado ao contrato acima mencionado. A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do ICEPEX previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
O uso do código de barras no produto para comercialização é obrigatório.
Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

Sergio Eduardo Acioli M. Diogo
Presidente

Icepex - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade
Av. Guido Caloi, 1000, Torre 5, 4° andar, Sala 404 - Jardim São Luis - CEP: 05802-140 - São Paulo/SP
PABX: (55 11) 3202-2660 - icepex@icepex.org.br - icepex.org.br

Excelência em Certificação

ICEPEX. Todos os direitos reservados. Não pode ser reproduzido sem autorização. Este documento é controlado e válido eletronicamente. A versão original e controlada pelo Departamento da Qualidade do ICEPEX. Usuários de cópias impressas ou eletrônicas, deverão sempre comparar com o documento disponível eletronicamente, além de garantir e utilizar sempre a última revisão do documento. Este documento faz parte do Sistema de Gestão e é protegido no âmbito da segurança da informação, o compartilhamento das informações somente será autorizado mediante consentimento expresso da parte interessada.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ - AMEC
RECONHECIDO PELO CERTIFICADO P0540

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Certificação de Produto
OCP 0046
INSTITUTO DE CERTIFICAÇÃO PARA EXCELÊNCIA NA CONFORMIDADE
ICEPEX
Fundado em 2004
CNPJ: 07.054.980/0001-54

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE
CERTIFICATE OF CONFORMITY / CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Certificado nº: CE-BRI/ICEPEX-N 01226-97-1R1
Processo: NP/ICEPEX-N 24452/2023
Data da Emissão / Recertificacão: 06/07/2023
Família: 1 - Família de brinquedos para a atividade física (Gangorra de uso doméstico para atividades físicas (áreas interna ou externa)) + Plástico ABS + Plástico PP

Certificado válido para o(s) produto(s):

Marca	Modelo (Designação Comercial do Modelo / Referência)	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código de Barras	Pai / Filho
Plaxmetal	Gangorra Elotoy - Marca: Plaxmetal	Mesa no qual pode ser utilizada como gangorra individual ao tombar a mesma (comercialização individual ou cjto com 4)/Mat: ABS, PP e Aço/Tam: 59x44x62cm/Cor: Amarelo, vermelho, azul, laranja, verde, roxo/ Prod: Injeção / Rest. Idade: < 3 anos / Ind. Idade: > 3 anos .	7909432361372, 7909432361389, 7909432361396, 7909432361402, 7909432361419, 7909432361426, 17909432361492, 17909432361508, 17909432361515, 17909432361522, 17909432361539, 17909432361546	Pai
			Produto(s)	1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
CERTIFICADO P03408/20/2023

ASSINATURA DIGITAL NA PRIMEIRA PÁGINA DESTE DOCUMENTO

Sergio Eduardo Acioli M. Diogo
Presidente

Icepex - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade
Av. Guido Caloi, 1000, Torre 5, 4° andar, Sala 404 - Jardim São Luis - CEP: 05802-140 - São Paulo/SP
PABX: (55 11) 3202-2660 - icepex@icepex.org.br - icepex.org.br

ICEPEX. Todos os direitos reservados. Não pode ser reproduzido sem autorização. Este documento é controlado e válido eletronicamente. A versão original e controlada pelo Departamento da Qualidade do ICEPEX. Usuários de cópias impressas ou eletrônicas, deverão sempre comparar com o documento disponível eletronicamente, a fim de garantir a utilizar sempre a última revisão do documento. Este documento faz parte do Sistema de Gestão e é protegido no âmbito da segurança da informação, o compartilhamento das informações somente será autorizado mediante consentimento expresso da parte interessada.

Excelência em Certificação

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0725
Assinatura

Instituto Lab System de Pesquisa e Ensaios LTDA

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

CRL 0154

Relatório de Ensaios (RAE) **Nº: 4950623/Q** **Pagina 1 de 3**

Chave de Autenticação: VB4oAzUIIfUFtb

Data de emissão: 21/06/2023

1 - Solicitante: ICEPEX - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade.
Endereço: Avenida Guido Caloi, Nº 1000
Cidade/Estado: São Paulo/SP
E-mail: beatriz.santos@icepex.org.br

CNPJ: 07.054.980/0001-54
CEP: 05802-140
Fone: (11) 3202-2660

1.1 - Interessado: Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Endereço: Rodovia BR-153, Nº 845
Cidade/Estado: Erechim/RS
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br

CNPJ: 91.404.251/0001-97
CEP: 99702-503
Fone: (54) 2107-1800

2 - Produto(s) Ensaiado(s):

Orçamento: 1530623
Ordem de Serviço: 4950623

2.1 - Informações fornecidas pelo cliente:

Nome fabricante: Plaxmetal S/A- Indústria de Cadeiras Corporativas
Número do processo: NP/ICEPEX-N-24452/2023
Tipo de certificação: Recertificação
Tipo de processo: Prova
Faixa Etária: < 3 anos
Código de Barras: 7909432361389
Descrição: Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal
Lacre: SIM
Modelo de certificação: Modelo 5
Família: 1

3 - Metodologia(s) de ensaio(s):

-ABNT NBR NM 300-3/2004: versão corrigida 2011, Segurança de brinquedos - Parte 3: Migração de certos elementos.

4 - Condições ambientais:

Condicionamento da amostra
Temperatura(°C): NA
Umidade(%): NA

Execução do ensaio
Temperatura(°C): 19,1 á 19,8
Umidade(%): 75 á 80

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAI – AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

5 - Resultados:

Ensaio de Migração Especifica
Data Inicio: 13/06/2023 **Data Termino:** 16/06/2023
Nota: Resultados expresso em (mg/kg)

Limites

	As	Ba	Cd	Cr	Pb	Hg	Sb	Se
Critério (mg/kg)	< 25	< 1000	< 75	< 60	< 90	< 60	< 60	< 500
Exceção (mg/kg)	< 25	< 250	< 50	< 25	< 90	< 25	< 60	< 500
Correção Analitica(%)	60	30	30	30	30	50	60	60
LQ (mg/kg)	5	5	5	5	5	5	5	5

Incertezas

As	Ba	Cd	Cr	Hg	Pb	Sb	Se
0,736 mg/kg	0,165 mg/kg	0,118 mg/kg	0,175 mg/kg	0,276 mg/kg	0,117 mg/kg	0,130 mg/kg	0,634 mg/kg

Amostra(s)

Nº Amostra	Amostra	As	Ba	Cd	Cr	Pb	Hg	Sb	Se
3304323	Plástico 1.1	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ
3304423	Plástico 1.2	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL LTDA

AMESP
FLS. 0726
Assinatura

6 - Observações:

Sem Observações

7 - Declaração de conformidade:

Os resultados obtidos atendem as exigências da Portaria INMETRO nº 302, de 12 de Julho de 2021.

8 - Regras de decisão:

Na declaração de conformidade foi considerada a incerteza de medição.

>>>>>>>>>>>>>>>>>>>> Final do Relatório <<<<<<<<<<<<<<<<<<<<

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0154

Relatório de Ensaios (RAE) N.º 4950623 V./Ft

Data de emissao: 13/06/2023

1 - Solicitante: ICEPEX - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade.

CNPJ: 07.054.980/0001-54

Endereço: Avenida Guido Caloi **N.º:** 1000

CEP: 05802-140

Cidade/Estado: São Paulo/SP **Fone:** (11) 3202-2660

Email: beatriz.santos@icepex.org.br

1.1 - Interessado: Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

CNPJ: 91.404.251/0001-97

Endereço: Rodovia BR-153 **N.º:** 845

CEP: 99702-503

Cidade/Estado: Erechim/RS **Fone:** (54) 2107-1800

Email: bernardo@plaxmetal.com.br

2 - Produto ensaiado:

Orçamento:	1530623	
Contém lacre:	SIM	
Data de realização do(s) ensaio(s):	**Data de início:** 07/06/2023	**Data de término:** 07/06/2023
Ordem de Serviço:	4950623	

2.1 - Informações fornecidas pelo cliente:

Número do processo:	Tipo de certificação	Modelo de certificação	Tipo de processo
NP/ICEPEX-N-24452/2023	Recertificação	Modelo 5	Prova

Referência / Código	Descrição	Família	Qtd. recebida	Qtd. ensaiada
7909432361389	Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal	1	1	V./Ft: 1

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

Portaria no 302, de 12 de Julho de 2021.

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Código	Descrição	Certificado	Validade
DE 1012	BICO DE BUNSEN	NÃO REQUER	NÃO REQUER

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
DE 20/2023
CERTIFICADO 034/06

Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito, do ILSPE - Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

AMESP Assinatura

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da amostra (Quando aplicavel):					
Temperatura ambiente mínima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%

Condições ambientais para execução do ensaio (Quando aplicavel):					
Temperatura ambiente mínima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

Referência	Descrição	Massa da amostra	Há presença de cloro	Considerado para ensaio
7909432361389	Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal	---	Não	Não

7 - Incerteza de medição no ensaio:

Descrição dos ensaios	Incerteza de medição
Determinação de Plastificantes.	Não considerada.
Verificação da massa para ensaio de Ftalatos	U = 0,04 g

8 - Observações:

Sem observações.

Gerente Técnico
Engº Ronnie Peterson Carvalho Bitencourt
CREA 5060059837/D

Supervisor(a) do Laboratório
Clécio Ferreira da Silva
CRQ 04463616

>>>>>>Final do relatório<<<<<<

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO 3089408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

CRL 0154

Relatório de Ensaio (RAE) N.º 4950623 M

Data de emissão: 21/06/2023

1 - Solicitante: ICEPEX - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade

CNPJ: 07.054.980/0001-54
Endereço: Avenida Guido Caloi Nº 1000
Complemento: --- **CEP:** 05802-140
Cidade / Estado: São Paulo / SP
Fone: (11) 3202-2660 / (11) 3016-1800 **E-mail:** beatriz.santos@icepex.org.br

1.1 - Interessado: Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia Br 153, km 42 Nº 845
Complemento: --- **CEP:** 99702-503
Cidade / Estado: Erechim / RS
Fone: 54-2107-1800 **E-mail:** bernardo@plaxmetal.com.br

2 - Produto ensaiado:

Orçamento:	Ordem de serviço:	Contém lacre:	Data de recebimento da(s) amostra(s):	Data de realização do(s) ensaio(s):	
1530623	4950623	Sim	08/06/2023	**Início:** 21/06/2023	**Término:** 21/06/2023

3 - Dados fornecidos pelo cliente:

Número do processo:	Tipo de certificação:	Modelo de certificação:	Tipo de processo:
NP/ICEPEX-N-24452/2023	Recertificação	Modelo 5	Prova

Família	Referência Código de barras	Descrição	Faixa etária	Qtd. de Ensaio: Mecânico	Insp. Visuais	Laser	Fervura	Mordida	Inflamabilidade	Elétrico
1	7909432361389	Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal	**Restrição:** < 3 anos **Indicação:** > 3 anos	2	2	---	---	---	---	---

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SERUCAIA - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL BIA

AMESP 0728 FLS Assinatura

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

CRL 0154

Relatório de Ensaio (RAE) N.º 4950623 M

4 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- ABNT NBR NM 300-1/2004 – Versão corrigida 2011 – Segurança de brinquedos – Parte 1: Propriedades gerais. (Versão idêntica a NM 300-1:2002)
- Portaria n° 302, de 12 de julho de 2021.

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais da(s) a(s) amostra(s) - Mecânico					
Temperatura ambiente mínima:	17,6	°C	**Umidade relativa do ar mínima:**	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	20,2	°C	**Umidade relativa do ar máxima:**	NA	%

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

Itens	ABNT NBR NM 300-1/2004 – Propriedades gerais, mecânicas e físicas	Resultados
4.1	**Uso normal**	C
4.2	**Abuso razoavelmente previsível**	C
4.3	**Material**	C
4.4	**Partes pequenas**	C
4.5	Formato, tamanho e comprimento de determinados brinquedos	NA
4.6	**Ensaio de bordas cortantes**	C
4.7	**Ensaio de pontas agudas**	C
4.8	Projeções	NA
4.9	Hastes e arames de metal	NA
4.10	Filme plástico ou sacos plásticos para embalagens e brinquedos	NA
4.11	Cordas e elásticos	NA
4.12	Mecanismo de dobrar	NA
4.13	**Furos, folgas e acessibilidade de mecanismos**	C
4.14	Molas	NA
4.15	**Requisitos de estabilidade e sobrecarga**	C
4.16	Espaços limitados	NA
4.17	Equipamentos de proteção simulada, tal como capacetes, chapéus e óculos	NA
4.18	Projéteis de brinquedos	NA
4.19	Brinquedos aquáticos	NA
4.20	Frenagem	NA

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

4.21	Bicicleta de brinquedo	NA
4.22	Limitação de velocidade de brinquedos elétricos propulsados por uma criança	NA
4.23	Brinquedos que contêm uma fonte de calor	NA
4.24	Brinquedos que contêm líquidos em seu interior	NA
4.25	Brinquedos acionados com a boca	NA
4.26	Patins e pranchas de skate	NA
4.27	Espoletas	NA
4.28	Acústica	NA

Anexo	Diretrizes para rotulagem de advertência e identificação do fabricante	Resultado
B.2.8	Brinquedos em contato com alimentos	NA
B.2.9	Brinquedos a serem montados por um adulto	NA
B.2.10	Brinquedos de berço para exercícios físicos e brinquedos semelhantes	NA
B.3.1	Informações e instruções	NA
B.3.2	Berço, cercadinho e móbiles	NA
B.3.3	Aparelhos ginásticos de berço e brinquedos semelhantes	NA
B.3.4	Baús de brinquedo	NA
B.3.6	Brinquedos destinados a serem montados por um adulto	NA

Itens	Portaria nº 302, de 12 de julho de 2021 (Anexo A)	Resultados
7	Forma Geométrica de Chocalhos e Mordedores	NA
8	Fervura em Mordedores e Brinquedos de Dentição	NA
9	Resistência a Mordida	NA

Itens	Portaria nº 302, de 12 de julho de 2021 (Item 5.9)	Resultado
5.9.1	**Para todos os tipos de brinquedos**	C
5.9.2	**Para brinquedos contraindicados para crianças menores de 3 anos**	C
5.9.3	Para brinquedos aquáticos	NA
5.9.4	Para brinquedos voadores	NA
5.9.5	Para bolas de encher e balões metalizados	NA
5.9.6	Para pistolas e projéteis, incluindo as pistolas de água	NA
5.9.7	Para patinetes, skates, rollers, carrinhos de rolimã e patins de rodas para crianças	NA
5.9.8	Para brinquedos destinados a fixar em ambos os lados de berços, camas ou carrinhos de bebê	NA

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

AMESP 0729 FLS. Assinatura CRL 0154

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

5.9.9	Para óculos de brinquedo com lentes coloridas	NA
5.9.10	Para pequenos explosivos especialmente projetados para brinquedos	NA
5.9.11	Para papagaios ou pipas de brinquedo	NA
5.9.12	Para bicicletas de brinquedo	NA
5.9.13	Para imitação de elementos de proteção	NA
5.9.14	Para escorregas, balanços, argolas, trapézios, cordas e brinquedos semelhantes fixados sobre suportes	NA
5.9.15	Para brinquedos funcionais	NA
5.9.16	Para brinquedos que produzem um nível elevado de ruído	NA
5.9.17	Para brinquedos destinados a suportar o peso de uma criança	NA
5.9.18	Para embalagens	NA
5.9.19	Para maquiagens para bonecas	NA
5.9.20	Para mordedores	NA
5.9.21	Para brinquedos com baterias	NA
5.9.38	Brinquedos elétricos	NA
5.9.39	Brinquedos em EVA expandido destinados a crianças de até 36 (trinta e seis) meses	NA
5.9.40	Para Balanços de brinquedo	NA

ABNT NBR NM 300-1:

4.13.1 - Furos circulares em materiais rígidos

Nota 1: Para brinquedos destinados para crianças de até 60 meses inclusive que tenham furo circular em qualquer material rígido com espessura menor que 1,58 mm e que permita a inserção de uma barra de 6 mm de diâmetro até uma profundidade mínima de 10 mm, também deve permitir a inserção de uma barra de 12 mm de diâmetro.

Espessura do furo circular:	Permite a inserção da barra de 6 mm de Ø?	Profundidade de inserção:	Permite a inserção da barra de 12 mm de Ø?
13,46 mm	---	---	---
31,31 mm	---	---	---
35,37 mm	---	---	---
Especificado: Ver Nota 1			
U = 0,05 mm	---	**U = 0,04 mm**	---

Portaria n.º 302:

5.9.2 - Para brinquedos contraindicados para crianças menores de 3 anos

Diâmetro obtido do símbolo gráfico:
13,51 mm
Especificado: ≥ 10 mm
U = 0,05 mm

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 001/2023 CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Portaria n.° 302:

5.9.1 - Para todos os tipos de brinquedos

Subitem da Portaria:	Tamanho obtido:	
	Palavra ATENÇÃO, CUIDADO e/ou ADVERTÊNCIA	Legenda de advertência
5.9.1	7,88 mm	3,69 mm
5.9.2	7,78 mm	3,69 mm
---	Especificado (Selo completo): ≥ 5 mm	Especificado: ≥ 2 mm
---	Especificado (Selo compacto): ≥ 2 mm	
---	U = 0,04 mm	

7 - Incerteza de medição no ensaio:

- As incertezas de medição, quando aplicável, estão expressas no Item 6, em conjunto com os resultados dos ensaios.

8 - Observações:

ABNT NBR NM 300-1/2004 e Portaria nº 302
- Sem observações.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

AMESP 0730 Assinatura

8.1 – Declaração de Conformidade:

- Os resultados conforme descritos no Item 6 deste RAE, atendem as exigências da ABNT NBR NM 300-1/2004 – Versão corrigida 2011 – Segurança de brinquedos – Parte 1: Propriedades gerais. (Versão idêntica a NM 300-1:2002)
- Os resultados conforme descritos no Item 6 deste RAE, atendem as exigências da Portaria n° 302, de 12 de julho de 2021.

8.2 – Regra de Decisão:

- Na declaração de conformidade, quando aplicável, é considerada a incerteza de medição.

Assinatura(s)
Encarregado(a) de Laboratório Denilson Silva do Nascimento Assinado de forma digital por Denilson Nascimento DN: cn=Denilson Nascimento, o=Lab System, ou=Laboratorio Infantil, email=brinquedo@labsystem.com.br, c=BR

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

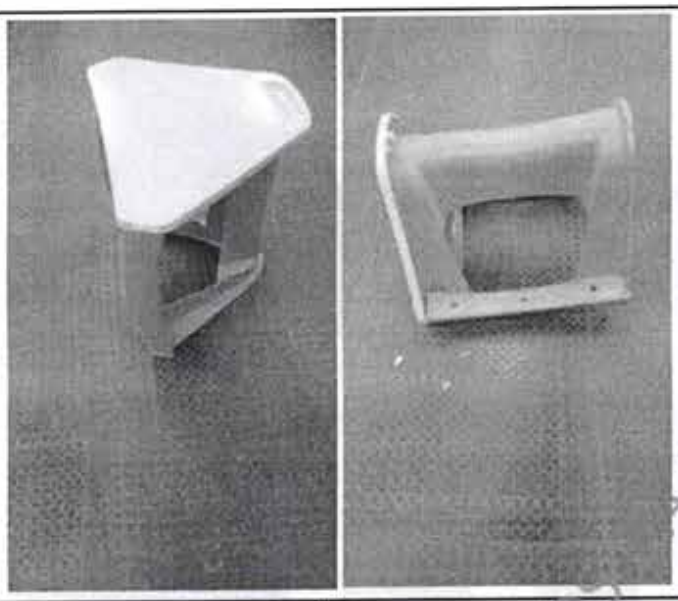
Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0154

9 - Anexo:

Foto(s) do(s) produto(s)



Produto



Lacre





Rotulagem

>>>>>>>>>> Final do Relatório <<<<<<<<<<

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0731
Assinatura

Certificação de Produto
OCP 0046

INSTITUTO DE CERTIFICAÇÃO PARA EXCELÊNCIA NA CONFORMIDADE
ICEPEX
Fundado em 2004

CNPJ: 07.054.980/0001-54

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICATE OF CONFORMITY / CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Certificado Nº:	CE-BRI/ICEPEX-N 01226-97-1R1	Detentor da Licença/Fornecedor Solicitante:
Processo:	NP/ICEPEX-N 24452/2023	Plaxmetal S/A - Indústria de Cadeiras Corporativas
Contrato Nº:	220520140122697	
Data da Emissão / Recertificação:	06/07/2023	
Data da Validade:	06/07/2028	CNPJ: 91.404.251/0001-97 Endereço: Rodovia BR 153, 845 km 42 Distrito industrial Davide Zorzi - ERECHIM - RS - CEP: 99702-503

Escopo: Brinquedos - Requisitos de segurança

Portaria do RAC: Portarias INMETRO nº 302 de 12/07/2021

Norma(s) Aplicada(s): ABNT NBR NM 300:2004 - Versão 2011- Segurança de Brinquedos e Portaria INMETRO nº 302, de 12/07/2021

Fabricante: Plaxmetal S/A - Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR 153, Km 42, 845 - Industrial Norte - ERECHIM - RS - 99702-503 - BRASIL

Data de Realização da Auditoria: 30/05/2023

Laboratório Responsável: Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA. - Relatório(s) de Ensaios nº 4950623 M, 4950623 Q, 4950623 V.Ft - emitido(s) em 21/06/2023 - Ensaios realizados de 07/06/2023 a 21/06/2023

Modelo de Certificação: Modelo 5 - Ensaio de tipo e avaliação do controle de qualidade da fábrica e sua aceitação, seguidos de um controle que considera, por sua vez, a auditoria do controle de qualidade da fábrica e os ensaios de verificação de amostras tomadas no comércio e em fábrica.

Data prevista da manutenção: 06/07/2024

Nota(s): Este Certificado está vinculado ao contrato acima mencionado. A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do ICEPEX previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
O uso do código de barras no produto para comercialização é obrigatório.
Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA AMERRIO REGIÃO DO MÉDIO CAPIVARI - AMESP
PREFEITURA
CERTIFICADO PG 340/2023

Sergio Eduardo Acioli M. Diogo
Presidente

Icepex - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade
Av. Guido Caloi, 1000, Torre S, 4° andar, Sala 404 - Jardim São Luis - CEP: 05802-140 - São Paulo/SP
PABX: (55 11) 3202-2660 - icepex@icepex.org.br - icepex.org.br

Excelência em Certificação

ICEPEX. Todos os direitos reservados. Não pode ser reproduzido sem autorização. Este documento é controlado e válido eletronicamente. A versão original e controlada encontra-se no Sistema da Qualidade do ICEPEX. Usuários de cópias impressas ou eletrônicas, deverão sempre comparar com o documento disponível eletronicamente, a fim de garantir a utilização sempre a última revisão do documento. Este documento faz parte do Sistema de Gestão e é protegido no âmbito da segurança da informação, e compartilhamento das informações somente será autorizado mediante consentimento expresso da parte interessada.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Certificação de Produto
OCP 0046
INSTITUTO DE CERTIFICAÇÃO PARA EXCELÊNCIA NA CONFORMIDADE
ICEPEX
Fundado em 2004
CNPJ: 07.054.980/0001-54

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE
CERTIFICATE OF CONFORMITY / CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Certificado nº: CE-BRI/ICEPEX-N 01226-97-1R1
Processo: NP/ICEPEX-N 24452/2023
Data da Emissão / Recertificação: 06/07/2023
Família: 1 - Família de brinquedos para a atividade física (Gangorra de uso doméstico para atividades físicas (áreas interna ou externa)) + Plástico ABS + Plástico PP

Certificado válido para o(s) produto(s):

Marca	Modelo (Designação Comercial do Modelo / Referência)	Descrição (Descrição Técnica do Modelo)	Código de Barras	Pai / Filho
Plaxmetal	Gangorra Elotoy - Marca: Plaxmetal	Mesa no qual pode ser utilizada como gangorra individual ao tombar a mesma (comercialização individual ou c/to com 4)/Mat: ABS, PP e Aço/Tam: 59x44x62cm/Cor: Amarelo, vermelho, azul, laranja, verde, roxo/ Prod: Injeção / Rest. Idade: < 3 anos / Ind. Idade: < 3 anos .	7909432361372, 7909432361389, 7909432361396, 7909432361402, 7909432361419, 7909432361426, 17909432361492, 17909432361508, 17909432361515, 17909432361522, 17909432361539, 17909432361546	Pai

Produto(s) 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRO REGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
DE 20/2023
CERTIFICADO P03403

ASSINATURA DIGITAL NA PRIMEIRA PÁGINA DESTE DOCUMENTO

Sergio Eduardo Acioli M. Diogo
Presidente

Icepex - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade
Av. Guido Caloi, 1800, Torre 5, 4° andar, Sala 404 - Jardim São Luis - CEP: 05802-140 - São Paulo/SP
PABX: (55 11) 3202-2660 - icepex@icepex.org.br - icepex.org.br

Excelência em Certificação

ICEPEX. Todos os direitos reservados. Não pode ser reproduzido sem autorização. Este documento é controlado e válido eletronicamente. A versão original e controlada encontra-se no Departamento da Qualidade do ICEPEX. Usuários de cópias impressas ou eletrônicas, deverão sempre comparar com o documento disponível eletronicamente, afim de garantir a utilizar sempre a última revisão do documento. Este documento faz parte do Sistema de Gestão e é protegido no âmbito da segurança da informação, e compartilhamento das informações somente será autorizado mediante consentimento expresso da parte interessada.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS: 0732
Assinatura

Instituto Lab System de Pesquisa e Ensaios LTDA

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

CRL 0154

Relatório de Ensaios (RAE) **Nº: 4950623/Q**

Chave de Autenticação: VB4oAzUIIfUFtb

Data de emissão: 21/06/2023

1 - Solicitante: ICEPEX - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade.
Endereço: Avenida Guido Caloi, Nº 1000
Cidade/Estado: São Paulo/SP
E-mail: beatriz.santos@icepex.org.br
CNPJ: 07.054.980/0001-54
CEP: 05802-140
Fone: (11) 3202-2660

1.1 - Interessado: Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Endereço: Rodovia BR-153, Nº 845
Cidade/Estado: Erechim/RS
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
CNPJ: 91.404.251/0001-97
CEP: 99702-503
Fone: (54) 2107-1800

2 - Produto(s) Ensaiado(s):

Orçamento: 1530623
Ordem de Serviço: 4950623

2.1 - Informações fornecidas pelo cliente:

Nome fabricante: Plaxmetal S/A- Indústria de Cadeiras Corporativas
Número do processo: NP/ICEPEX-N-24452/2023
Tipo de certificação: Recertificação
Tipo de processo: Prova
Faixa Etária: < 3 anos
Código de Barras: 7909432361389
Descrição: Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal
Lacre: SIM
Modelo de certificação: Modelo 5
Família: 1

3 - Metodologia(s) de ensaio(s):

-ABNT NBR NM 300-3/2004: versão corrigida 2011, Segurança de brinquedos - Parte 3: Migração de certos elementos.

4 - Condições ambientais:

Condicionamento da amostra
Temperatura(°C): NA
Umidade(%): NA

Execução do ensaio
Temperatura(°C): 19,1 á 19,8
Umidade(%): 75 á 80

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAI – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

5 - Resultados:

Ensaio de Migração Especifica
Data Inicio: 13/06/2023 **Data Termino:** 16/06/2023
Nota: Resultados expresso em (mg/kg)

Limites

	As	Ba	Cd	Cr	Pb	Hg	Sb	Se
Critério (mg/kg)	< 25	< 1000	< 75	< 60	< 90	< 60	< 60	< 500
Exceção (mg/kg)	< 25	< 250	< 50	< 25	< 90	< 25	< 60	< 500
Correção Analitica(%)	60	30	30	30	30	50	60	60
LQ (mg/kg)	5	5	5	5	5	5	5	5

Incertezas

As	Ba	Cd	Cr	Hg	Pb	Sb	Se
0,736 mg/kg	0,165 mg/kg	0,118 mg/kg	0,175 mg/kg	0,276 mg/kg	0,117 mg/kg	0,130 mg/kg	0,634 mg/kg

Amostra(s)

Nº Amostra	Amostra	As	Ba	Cd	Cr	Pb	Hg	Sb	Se
3304323	Plástico 1.1	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ
3304423	Plástico 1.2	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ	< LQ

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0733
Assinatura

6 - Observações:

Sem Observações

7 - Declaração de conformidade:

Os resultados obtidos atendem as exigências da Portaria INMETRO nº 302, de 12 de Julho de 2021.

8 - Regras de decisão:

Na declaração de conformidade foi considerada a incerteza de medição.

>>>>>>>>>>>>>>>>>>>> Final do Relatório <<<<<<<<<<<<<<<<<<<<

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 — CRL 0154

Relatório de Ensaios (RAE) N.º 4950623 V./Ft

Data de emissao: 13/06/2023

1 - Solicitante: ICEPEX - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade.

CNPJ: 07.054.980/0001-54

Endereço: Avenida Guido Caloi **N.º:** 1000

CEP: 05802-140

Cidade/Estado: São Paulo/SP **Fone:** (11) 3202-2660

Email: beatriz.santos@icepex.org.br

1.1 - Interessado: Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

CNPJ: 91.404.251/0001-97

Endereço: Rodovia BR-153 **N.º:** 845

CEP: 99702-503

Cidade/Estado: Erechim/RS **Fone:** (54) 2107-1800

Email: bernardo@plaxmetal.com.br

2 - Produto ensaiado:

Orçamento:	1530623	
Contém lacre:	SIM	
Data de realização do(s) ensaio(s):	**Data de início:** 07/06/2023	**Data de término:** 07/06/2023
Ordem de Serviço:	4950623	

2.1 - Informações fornecidas pelo cliente:

Número do processo:	Tipo de certificação	Modelo de certificação	Tipo de processo
NP/ICEPEX-N-24452/2023	Recertificação	Modelo 5	Prova

Referência / Código	Descrição	Família	Qtd. recebida	Qtd. ensaiada
7909432361389	Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal	1	1	V./Ft: 1

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

Portaria no 302, de 12 de Julho de 2021.

4 - Instrumentos / Equipamentos utilizados:

Código	Descrição	Certificado	Validade
DE 1012	BICO DE BUNSEN	NÃO REQUER	NÃO REQUER

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
DE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTIVIDA

AMESP FLS.: 0734 Assinatura

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da amostra (Quando aplicavel):					
Temperatura ambiente mínima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%

Condições ambientais para execução do ensaio (Quando aplicavel):					
Temperatura ambiente mínima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	NA	°C	Umidade relativa do ar:	NA	%

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

Referência	Descrição	Massa da amostra	Há presença de cloro	Considerado para ensaio
7909432361389	Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal	---	Não	Não

7 - Incerteza de medição no ensaio:

Descrição dos ensaios	Incerteza de medição
Determinação de Plastificantes.	Não considerada.
Verificação da massa para ensaio de Ftalatos	U = 0,04 g

8 - Observações:

Sem observações.

Gerente Técnico
Engº Ronnie Peterson Carvalho Bitencourt
CREA 5060058837/D

Supervisor(a) de Laboratório
Clécio Ferreira da Silva
CRQ 04463616

>>>>>>Final do relatório<<<<<<

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ / AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO 408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 — CRL 0154

Relatório de Ensaio (RAE) N.º 4950623 M

Data de emissão: 21/06/2023

1 - Solicitante: ICEPEX - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade

CNPJ: 07.054.980/0001-54
Endereço: Avenida Guido Caloi **Nº** 1000
Complemento: --- **CEP:** 05802-140
Cidade / Estado: São Paulo / SP
Fone: (11) 3202-2660 / (11) 3016-1800 **E-mail:** beatriz.santos@icepex.org.br

1.1 - Interessado: Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia Br 153, km 42 **Nº** 845
Complemento: --- **CEP:** 99702-503
Cidade / Estado: Erechim / RS
Fone: 54-2107-1800 **E-mail:** bernardo@plaxmetal.com.br

2 - Produto ensaiado:

Orçamento:	Ordem de serviço:	Contém lacre:	Data de recebimento da(s) amostra(s):	Data de realização do(s) ensaio(s):	
1530623	4950623	Sim	08/06/2023	**Início:** 21/06/2023	**Término:** 21/06/2023

3 - Dados fornecidos pelo cliente:

Número do processo:	Tipo de certificação:	Modelo de certificação:	Tipo de processo:
NP/ICEPEX-N-24452/2023	Recertificação	Modelo 5	Prova

Família	Referência Código de barras	Descrição	Faixa etária	Qtd. de Ensaio: Mecânico	Insp. Visuais	Laser	Fervura	Mordida	Inflamabilidade	Elétrico
1	7909432361389	Gangorra Elotoy Marca: Plaxmetal	**Restrição:** < 3 anos **Indicação:** > 3 anos	2	2	---	---	---	---	---

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03403

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL SA

AMESP 0735 Assinatura

4 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- ABNT NBR NM 300-1/2004 – Versão corrigida 2011 – Segurança de brinquedos – Parte 1: Propriedades gerais. (Versão idêntica a NM 300-1:2002)
- Portaria n° 302, de 12 de julho de 2021.

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais da(s) a(s) amostra(s) - Mecânico					
Temperatura ambiente mínima:	17,6	°C	**Umidade relativa do ar mínima:**	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	20,2	°C	**Umidade relativa do ar máxima:**	NA	%

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

Itens	ABNT NBR NM 300-1/2004 – Propriedades gerais, mecânicas e físicas	Resultados
4.1	**Uso normal**	C
4.2	**Abuso razoavelmente previsível**	C
4.3	**Material**	C
4.4	**Partes pequenas**	C
4.5	Formato, tamanho e comprimento de determinados brinquedos	NA
4.6	**Ensaio de bordas cortantes**	C
4.7	**Ensaio de pontas agudas**	C
4.8	Projeções	NA
4.9	Hastes e arames de metal	NA
4.10	Filme plástico ou sacos plásticos para embalagens e brinquedos	NA
4.11	Cordas e elásticos	NA
4.12	Mecanismo de dobrar	NA
4.13	**Furos, folgas e acessibilidade de mecanismos**	C
4.14	Molas	NA
4.15	**Requisitos de estabilidade e sobrecarga**	C
4.16	Espaços limitados	NA
4.17	Equipamentos de proteção simulada, tal como capacetes, chapéus e óculos	NA
4.18	Projéteis de brinquedos	NA
4.19	Brinquedos aquáticos	NA
4.20	Frenagem	NA

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

4.21	Bicicleta de brinquedo	NA
4.22	Limitação de velocidade de brinquedos elétricos propulsados por uma criança	NA
4.23	Brinquedos que contêm uma fonte de calor	NA
4.24	Brinquedos que contêm líquidos em seu interior	NA
4.25	Brinquedos acionados com a boca	NA
4.26	Patins e pranchas de skate	NA
4.27	Espoletas	NA
4.28	Acústica	NA

Anexo	Diretrizes para rotulagem de advertência e identificação do fabricante	Resultado
B.2.8	Brinquedos em contato com alimentos	NA
B.2.9	Brinquedos a serem montados por um adulto	NA
B.2.10	Brinquedos de berço para exercícios físicos e brinquedos semelhantes	NA
B.3.1	Informações e instruções	NA
B.3.2	Berço, cercadinho e móbiles	NA
B.3.3	Aparelhos ginásticos de berço e brinquedos semelhantes	NA
B.3.4	Baús de brinquedo	NA
B.3.6	Brinquedos destinados a serem montados por um adulto	NA

Itens	Portaria nº 302, de 12 de julho de 2021 (Anexo A)	Resultados
7	Forma Geométrica de Chocalhos e Mordedores	NA
8	Fervura em Mordedores e Brinquedos de Dentição	NA
9	Resistência a Mordida	NA

Itens	Portaria nº 302, de 12 de julho de 2021 (Item 5.9)	Resultado
5.9.1	**Para todos os tipos de brinquedos**	C
5.9.2	**Para brinquedos contraindicados para crianças menores de 3 anos**	C
5.9.3	Para brinquedos aquáticos	NA
5.9.4	Para brinquedos voadores	NA
5.9.5	Para bolas de encher e balões metalizados	NA
5.9.6	Para pistolas e projéteis, incluindo as pistolas de água	NA
5.9.7	Para patinetes, skates, rollers, carrinhos de rolimã e patins de rodas para crianças	NA
5.9.8	Para brinquedos destinados a fixar em ambos os lados de berços, camas ou carrinhos de bebê	NA

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANIMETRIA

AMESP
FLS. 0736
Assinatura
CRL 0154

5.9.9	Para óculos de brinquedo com lentes coloridas	NA
5.9.10	Para pequenos explosivos especialmente projetados para brinquedos	NA
5.9.11	Para papagaios ou pipas de brinquedo	NA
5.9.12	Para bicicletas de brinquedo	NA
5.9.13	Para imitação de elementos de proteção	NA
5.9.14	Para escorregas, balanços, argolas, trapézios, cordas e brinquedos semelhantes fixados sobre suportes	NA
5.9.15	Para brinquedos funcionais	NA
5.9.16	Para brinquedos que produzem um nível elevado de ruído	NA
5.9.17	Para brinquedos destinados a suportar o peso de uma criança	NA
5.9.18	Para embalagens	NA
5.9.19	Para maquiagens para bonecas	NA
5.9.20	Para mordedores	NA
5.9.21	Para brinquedos com baterias	NA
5.9.38	Brinquedos elétricos	NA
5.9.39	Brinquedos em EVA expandido destinados a crianças de até 36 (trinta e seis) meses	NA
5.9.40	Para Balanços de brinquedo	NA

ABNT NBR NM 300-1:

4.13.1 - Furos circulares em materiais rígidos

Nota 1: Para brinquedos destinados para crianças de até 60 meses inclusive que tenham furo circular em qualquer material rígido com espessura menor que 1,58 mm e que permita a inserção de uma barra de 6 mm de diâmetro até uma profundidade mínima de 10 mm, também deve permitir a inserção de uma barra de 12 mm de diâmetro.

Espessura do furo circular:	Permite a inserção da barra de 6 mm de Ø?	Profundidade de inserção:	Permite a inserção da barra de 12 mm de Ø?
13,46 mm	---	---	---
31,31 mm	---	---	---
35,37 mm	---	---	---
Especificado: Ver Nota 1			
U = 0,05 mm	---	U = 0,04 mm	---

Portaria n.º 302:

5.9.2 - Para brinquedos contraindicados para crianças menores de 3 anos

Diâmetro obtido do símbolo gráfico:
13,51 mm
Especificado: ≥ 10 mm
U = 0,05 mm

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARUCAÍ – AMMESP
PE 01/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Portaria n.º 302:
5.9.1 - Para todos os tipos de brinquedos

Subitem da Portaria:	Tamanho obtido:	
	Palavra ATENÇÃO, CUIDADO e/ou ADVERTÊNCIA	Legenda de advertência
5.9.1	7,88 mm	3,69 mm
5.9.2	7,78 mm	3,69 mm
---	Especificado (Selo completo): ≥ 5 mm	Especificado: ≥ 2 mm
---	Especificado (Selo compacto): ≥ 2 mm	
---	U = 0,04 mm	

7 - Incerteza de medição no ensaio:

- As incertezas de medição, quando aplicável, estão expressas no Item 6, em conjunto com os resultados dos ensaios.

8 - Observações:

ABNT NBR NM 300-1/2004 e Portaria nº 302
- Sem observações.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL

AMESP
FLS. 0737
Assinatura
CRL 0154

8.1 – Declaração de Conformidade:

- Os resultados conforme descritos no Item 6 deste RAE, atendem as exigências da ABNT NBR NM 300-1/2004 – Versão corrigida 2011 – Segurança de brinquedos – Parte 1: Propriedades gerais. (Versão idêntica a NM 300-1:2002)
- Os resultados conforme descritos no Item 6 deste RAE, atendem as exigências da Portaria n° 302, de 12 de julho de 2021.

8.2 – Regra de Decisão:

- Na declaração de conformidade, quando aplicável, é considerada a incerteza de medição.

Assinatura(s)
Encarregado(a) de Laboratório Denilson Silva do Nascimento Assinado de forma digital por Denilson Nascimento DN: cn=Denilson Nascimento, o=Lab System, ou=Laboratorio Infantil, email=brinquedo@labsystem.com.br, c=BR

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

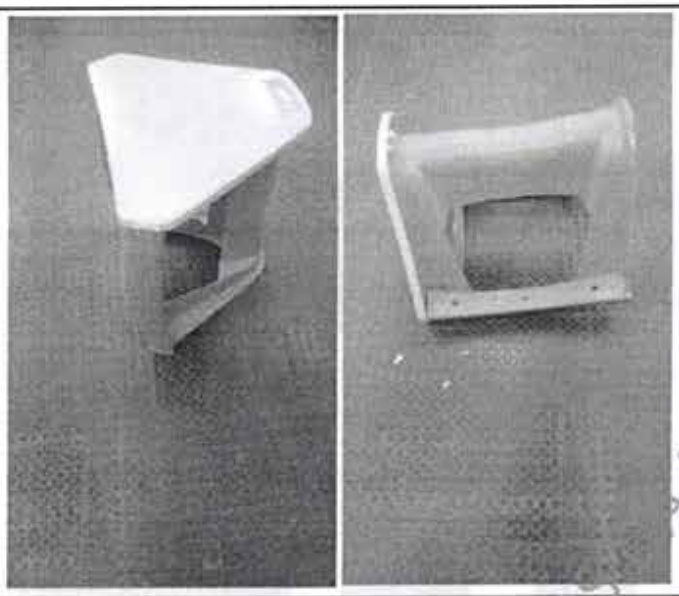
Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154

9 - Anexo:

Foto(s) do(s) produto(s)



Produto



Lacre





Rotulagem

>>>>>>>>>> Final do Relatório <<<<<<<<<<

AMESP
FLS.: 0738
Assinatura



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal

CPF - CADASTRO DE PESSOAS FÍSICAS

Nome
CHRISTIANE BONOTO BAPTISTA

Nº de Inscrição
071236567-25

Data do Nascimento
20/10/71

AMESP
FLS.: 0739
Assinatura

Ministério da Fazenda
Receita Federal

COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO CPF

Número
004.347.167-66

Nome
EDUARDO CURTY CARVALHAL

Nascimento
18/12/1968

CÓDIGO DE CONTROLE
5C86.F998.6889.0316

Emitido pela Secretaria da Receita Federal do Brasil
às 11:49:37 do dia 05/07/2018 (hora e data de Brasília)
digito verificador: 00

VÁLIDO SOMENTE COM COMPROVANTE DE IDENTIFICAÇÃO

AMESP
FLS.: 0740
Assinatura

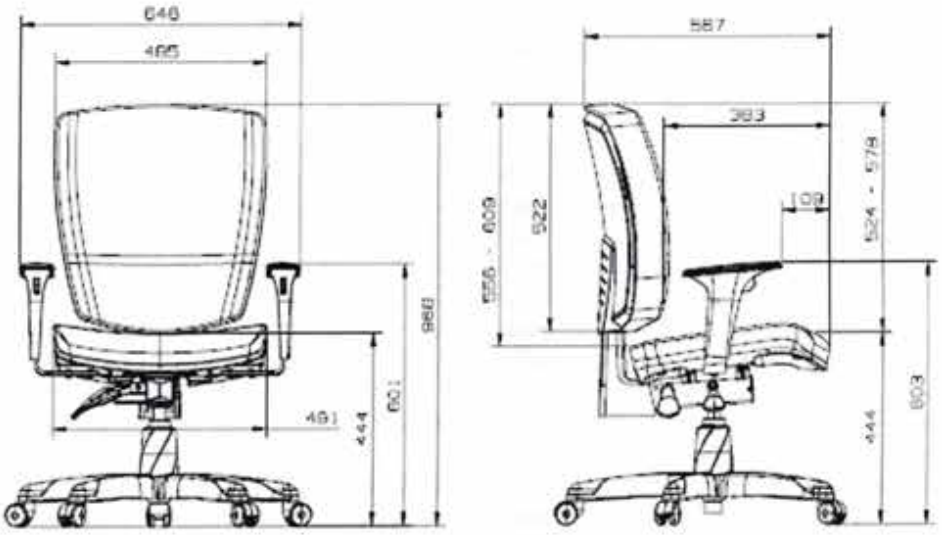
1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual deve ser encaixado na base através de um anel elástico sob pressão.
Base: configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com cinco pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades devem ser conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possuir um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/1020, onde as pás devem ser fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto deve ser coberto por uma blindagem central montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens devem ser fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno.
Coluna a Gás: deve ser constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008 / 1020 na medida externa de 50 mm e ser conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna deve possuir curso de 115 mm. O conjunto câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo.
Mecanismo: Deve ser fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto. Deve possuir três alavancas sendo que duas delas funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que deve travar e destravar o movimento de reclinação do encosto. A terceira alavanca deve localizar-se também no lado direito, porém localizada um pouco mais à frente, que deve liberar e travar o mecanismo de reclinação do assento. O mecanismo deve possuir os seguintes recursos:
Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com cinco posições de travamento, e ter relação de inclinação de 2:1.
Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não deve liberar o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado, deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca.
Opção de livre flutuação, onde o encosto deve encontrar- se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão deve ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.
Slider, que deve permitir regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 50 mm, dispostos em cinco posições distintas.
Assento: Conjunto deve ser constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possuir porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano, fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 45 mm. O conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem ser de aproximadamente 482 mm de largura e 457 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 20 – CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ESTOFADO





A cadeira deve possuir rodízios que devem ser constituídos de duas roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro, com corpo fabricado em termoplástico denominado de poliamida e banda de rodagem em PU, dedicados assim para serem utilizadas em pisos rígidos. As roldanas devem ser fixadas ao corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que deve ser submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0741
Assinatura

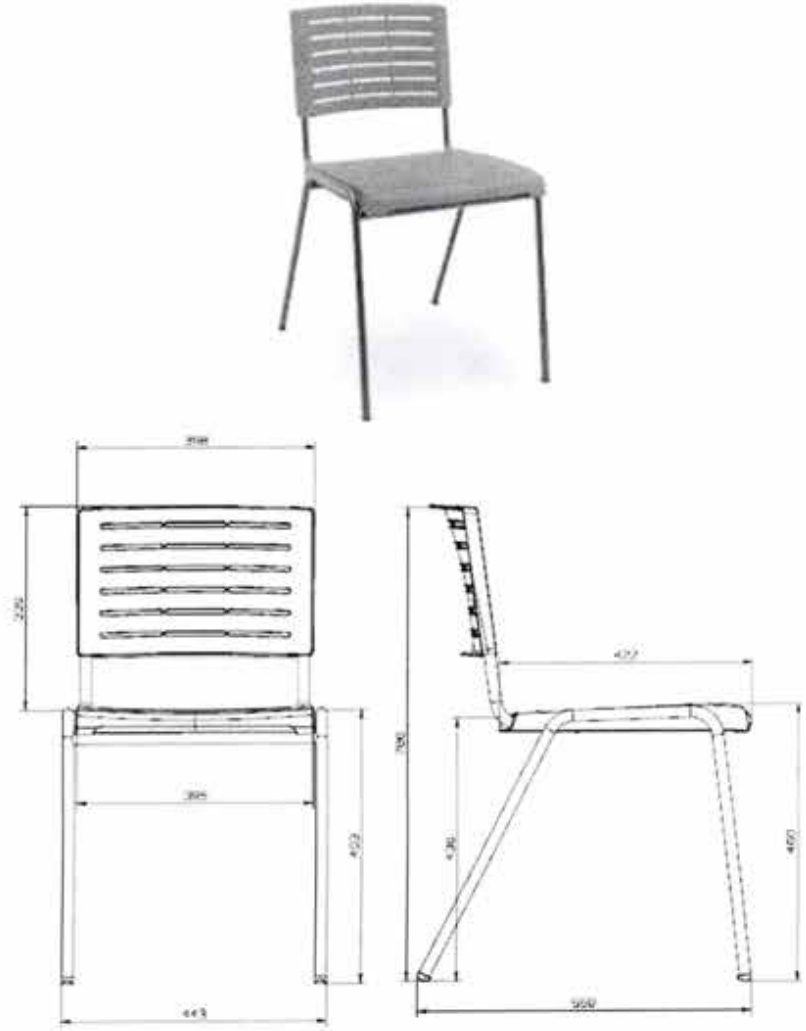
parte frontal e por dois parafusos para plástico 5 x 20 mm em sua parte traseira. A altura do assento ao chão deve ser de 460mm.
Encosto: Deve ser fabricado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 398 mm (largura) x 250 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Deve ser unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que deve se encaixar na estrutura metálica. O travamento do encosto deve se dar por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Possuir ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica.

PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 19 – CADEIRA FIXA QUATRO PÉS



Base: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de aço 1010/1020, de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem MIG. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura deve receber ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.
Assento: deve ser produzido em termoplástico de engenharia fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possuir dimensões aproximadas de 400 mm (largura) x 420 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possuir aberturas longitudinais em sua superfície, que facilitam a transferência térmica. Deve ser fixado a estrutura por meio de encaixe em sua

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0742
Assinatura

alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Possuir 65 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em nove posições definidas. O encosto ainda deve possuir apoio lombar regulável que deve ser fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Este apoio deve ser posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permitir um ajuste na altura do apoio lombar em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm. A cadeira deve apresentar um apoio de cabeça fabricado em uma mistura de poliamida com fibra de vidro, através de um processo de injeção de termoplásticos e a superfície de contato com o usuário deve ser formada pela mesma tela do encosto. O apoio de cabeça deve possuir regulagem de angulação, que permita o ajuste em três posições distintas, abrangendo uma faixa de 45°, e de altura, abrangendo uma faixa de 50 mm. Deve ser fixado ao encosto através de parafusos localizados na região inferior.

Assento: Deve ser em compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e serem revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e ter espessura média de 40 mm. O conjunto deve ser revestido em poliéster. Suas dimensões devem ser de aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda deve possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia.

AMESP
FLS.: 0743
Assinatura

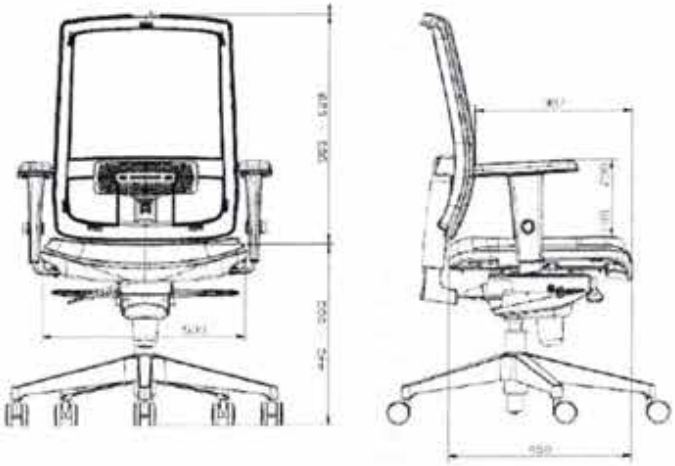
montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e receber lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.
Base: apresentar diâmetro de 690 mm e ser constituída com cinco pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. Deve ser fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá o alojamento para o encaixe dos rodízios.
Coluna a Gás: Deve ser constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm e ser conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna deve possuir curso de 115 mm. O conjunto câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto, e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo.
Mecanismo: Deve ser fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto. Deve possuir três alavancas sendo que duas delas funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para
regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que deve travar e destravar o movimento de reclinação do encosto. A terceira alavanca deve localizar-se também no lado direito, porém localizada um pouco mais à frente, que deve liberar e travar o mecanismo de reclinação do assento. O mecanismo deve possuir os seguintes recursos:
Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com cinco posições de travamento, e ter relação de inclinação de 2:1.
Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não deve liberar o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado, deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca.
Opção de livre flutuação, onde o encosto deve encontrar- se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão deve ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.
Slider, que deve permitir regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 50 mm, dispostos em cinco posições distintas.
Apoio de braços: Deve possuir três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura deve se dar pressionamento de um botão na lateral externa do apoio de braço, e o avanço horizontal e o giro devem se dar de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possuir 60 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 22 mm de regulagem horizontal para cada sentido e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, devem ser utilizados dois parafusos sextavados para cada braço.
Encosto: Deve ser constituído por uma moldura que deve ser fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto deve ser fabricada em termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro. Possuir dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. A superfície de contato com o usuário deve ser em tela 100% poliéster que deve ser fixada à moldura.
Estrutura: A estrutura deve receber quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção selecionada. No encosto regulável a lâmina com catraca deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. A catraca deve ser fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo deve ser automático, sem a utilização de

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 18 – CADEIRA ESPALDAR ALTO COM ENCOSTO EM TELA





A cadeira deve possuir rodízios. Que devem ser constituídos de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida e em sua banda de rodagem em poliuretano, destinando – se a pisos rígidos. O corpo do rodízio deve ser confeccionado de forma semicircular, fabricado em material termoplástico denominado de poliamida. As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual deve ser lubrificado afim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo deve receber ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo deve ser

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0744
Assinatura

Encosto: Deve ser constituído por uma moldura que deve ser fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto deve ser fabricada em termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. A superfície de contato com o usuário deve ser em tela 100% poliéster que deve ser fixada à moldura.
Estrutura: A estrutura deve receber quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção selecionada. No encosto regulável a lâmina com catraca deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. A catraca deve ser fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo deve ser automático, sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa.
Possuir 65 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em nove posições definidas. O encosto ainda deve possuir apoio lombar regulável que deve ser fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Este apoio deve ser posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permitir um ajuste na altura do apoio lombar em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm. A cadeira deve apresentar um apoio de cabeça fabricado em uma mistura de poliamida com fibra de vidro, através de um processo de injeção de termoplásticos e a superfície de contato com o usuário deve ser formada pela mesma tela do encosto. O apoio de cabeça deve possuir regulagem de angulação, que permita o ajuste em três posições distintas, abrangendo uma faixa de 45°, e de altura, abrangendo uma faixa de 50 mm. Deve ser fixado ao encosto através de parafusos localizados na região inferior.
Assento: Deve ser em compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e serem revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e ter espessura média de 40 mm. O conjunto deve ser revestido em poliéster. Suas dimensões devem ser de aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda deve possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia.

AMESP
FLS.: 0745
Assinatura

PLAXMETAL

A cadeira deve possuir rodízios que devem ser constituídos de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida e em sua banda de rodagem em poliuretano, destinando – se a pisos rígidos. O corpo do rodízio deve ser
confeccionado de forma semicircular, fabricado em material termoplástico denominado de poliamida. As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual deve ser lubrificado a fim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo deve receber ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo deve ser montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e receber lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.
Base: apresentar diâmetro de 690 mm e ser constituída com cinco pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. Deve ser fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá o alojamento para o encaixe dos rodízios.
Coluna a Gás: Deve ser constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm e ser conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna deve possuir curso de 115 mm. O conjunto câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto, e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo.
Mecanismo: Deve ser fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto. Deve possuir três alavancas sendo que duas delas funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que deve travar e destravar o movimento de reclinação do encosto. A terceira alavanca deve localizar-se também no lado direito, porém localizada um pouco mais à frente, que deve liberar e travar o mecanismo de reclinação do assento. O mecanismo deve possuir os seguintes recursos:
Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com cinco posições de travamento, e ter relação de inclinação de 2:1.
Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não deve liberar o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário.
Para que o sistema seja liberado, deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca.
Opção de livre flutuação, onde o encosto deve encontrar- se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão deve ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.
Slider, que deve permitir regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 50 mm, dispostos em cinco posições distintas.
Apoio de braços: Deve possuir três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura deve se dar pressionamento de um botão na lateral externa do apoio de braço, e o avanço horizontal e o giro devem se dar de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possuir 60 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 22 mm de regulagem horizontal para cada sentido e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, devem ser utilizados dois parafusos sextavados para cada braço.

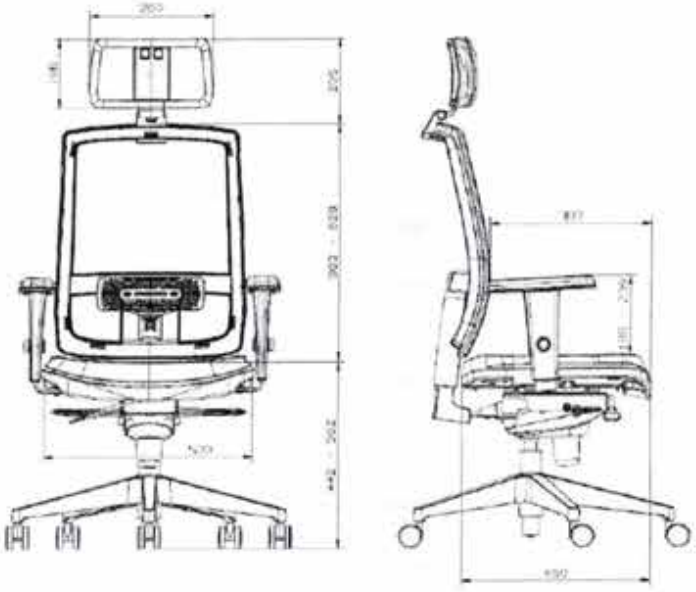
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 17 – CADEIRA ESPALDAR ALTO COM APOIO DE CABEÇA





Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0746
Assinatura

unido ao tubo através do processo de soldagem MIG, e possuir em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento, fabricadas em termoplástico de engenharia pelo processo de injeção. A longarina deve contar com uma travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1,2 mm. Cada extremidade deve possuir uma luva conificada de 29 x 58 mm e ter espessura de 1,9 mm, propiciando a união dos pés. A travessa deve dispor de dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020, nervurados pelo processo de estampagem, com espessura de 4,75 mm, que devem ser unidos pelo processo de soldagem MIG. Para montagem de cada assento devem ser utilizados dois calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia. Todas as partes metálicas da base devem receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia com pintura eletrostática epóxi na cor cromada.

Concha: os dois assentos devem ser em forma de concha que deve ser unificada, desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que devem modelar de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário. Deve ser constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira com a estrutura, fabricadas em aço carbono e serem revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na concha devem ser fixadas duas almofadas de espuma ergonômica e flexível, uma para o assento e outra para o encosto, à base de poliuretano, que deve ser fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de laminação. A almofada do encosto deve possuir densidade controlada de 33 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 40 mm, já o assento possui densidade de 38 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 50 mm. Esse conjunto deve ser revestido em tecido poliéster em cor a ser definida com cantos arredondados. Apoio de braços: Deve ser fixado à estrutura e ser fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia e possuir dimensões aproximadas de 252 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura.

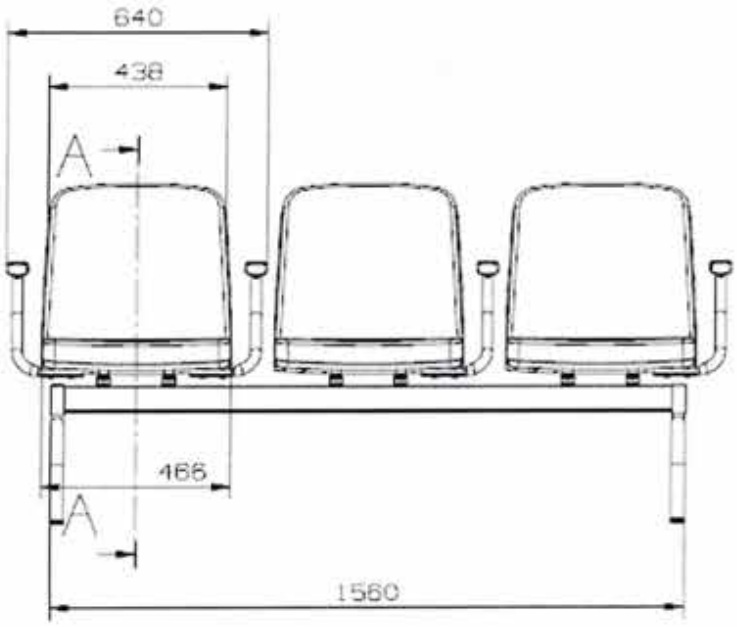
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 16 – LONGARINA 3 LUGARES COM BRAÇO





Deve possuir três assentos.
Base: Deve ser constituído por um tubo oblongo de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que deve possuir uma extremidade conificada para propiciar o encaixe na luva da travessa. O pé metal deve ser desenvolvido em tubo de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 31,75 mm e com espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. O pé deve ser

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0747
Assinatura

PLAXMETAL

com espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. O pé deve ser unido ao tubo através do processo de soldagem MIG, e possuir em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento, fabricadas em termoplástico de engenharia pelo processo de injeção. A longarina deve contar com uma travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1,2 mm. Cada extremidade deve possuir uma luva conificada de 29 x 58 mm e ter espessura de 1,9 mm, propiciando a união dos pés. A travessa deve dispor de dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem, com espessura de 4,75 mm, que devem ser unidos pelo processo de soldagem MIG. Para montagem de cada assento devem ser utilizados dois calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia. Todas as partes metálicas da base devem receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia com pintura eletrostática epóxi na cor cromada.

Concha: os dois assentos devem ser em forma de concha que deve ser unificada, desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que devem modelar de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário. Deve ser constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira com a estrutura, fabricadas em aço carbono e serem revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na concha devem ser fixadas duas almofadas de espuma ergonômica e flexível, uma para o assento e outra para o encosto, à base de poliuretano, que deve ser fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de laminação. A almofada do encosto deve possuir densidade controlada de 33 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 40 mm, já o assento possui densidade de 38 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 50 mm. Esse conjunto deve ser revestido em tecido poliéster em cor a ser definida com cantos arredondados. Apoio de braços: Deve ser fixado à estrutura e ser fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia e possuir dimensões aproximadas de 252 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

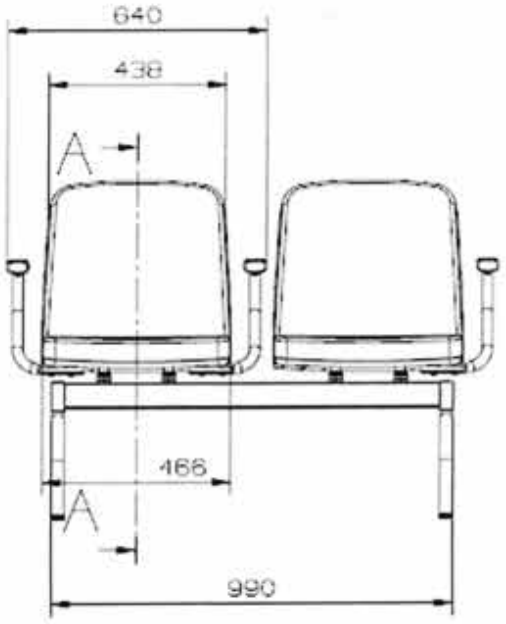
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 15 – LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇO





Deve possuir dois assentos.
Base: Deve ser constituído por um tubo oblongo de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que deve possuir uma extremidade conificada para propiciar o encaixe na luva da travessa. O pé metal deve ser desenvolvido em tubo de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 31,75 mm e

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0748
Assinatura

denominada cantoneira, fabricada em aço carbono ABNT 1008/1020 na medida de 3 mm de espessura, pelo processo de soldagem MIG.
Apoio de braços: Devem ser fabricados por duas peças montadas entre si fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos desenhado na configuração retangular de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para o apoio dos braços, fabricado polipropileno (PP) com espessura de 3 mm. com funcionalidades de articulação para recuo e acoplamento da prancheta escamoteável, porém fixados com duas dobradiças plásticas fabricadas em material termoplástico poliacetal natural (POM) pelo processo de injeção de termoplásticos, as dobradiças são prezas a dois eixos de aço carbono trefilado ABNT 1010/1020, com diâmetro de 8 mm.
Encosto: Feito por compensado de madeira com espessura de 15 mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pínus, que devem ser usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em
aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano, ergonômica e ser fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir Densidade controlada de 52 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. O conjunto encosto deve receber uma blindagem de acabamento fabricado em material termoplástico denominado polipropileno, com a função principal de proteção contra batidas, conservação da tapeçaria e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente. Este conjunto deve ser tapeçado no mesmo material do assento. Possuir largura de 0,93 m, possui uma estrutura em tubos aço carbono 1008/1020 de seção quadrada 20 x 20 mm com parede 1,2 mm de espessura.

AMESP
FLS.: 0749
Assinatura

/ encosto e ser constituído por três suportes de sustentação, sendo dois fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, na espessura de 2,0 mm, conformados e furados pelo processo de estampagem. Na localização dos furos deve-
se ter montado uma bucha fabricada em material termoplásticopoliacetal natural (POM), produzida pelo processo de injeção, para redução de atrito e vibrações do conjunto e um tubo de aço carbono ABNT 1008/1020, nas medidas de 18,0 mm de diâmetro e espessura da parede na ordem de 1,7 mm, fixado pelo processo de soldagem MIG. Possuir biela, e ser fabricado em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, com espessura de 4,90 mm, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto deve ser montado entre si, através de um eixo fabricado em aço carbono trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12,0 mm com quatro ranhuras, protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco e ser fixados por anéis elásticos produzidos em aço carbono com arruelas fabricadas em material termoplástico poliacetal (POM), pelo processo de injeção, para redução de atrito e vibrações. Para montagem do assento / encosto, devem ser utilizados dois mecanismos sendo que o mecanismo, localizado do lado esquerdo do usuário, que deve ser composto por uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das espiras de 4,0 mm de alta resistência e ter durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para o articulação sincronizada do conjunto. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Este conjunto deve possuir painéis de proteção e ter acabamento com a opção de iluminação de led nas laterais, com o objetivo de mostrar a numeração das filas do auditório bem como os corredores, servindo também como luz de cortesia. Esses acabamentos laterais devem ser fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos em polipropileno com espessura de 3 mm.

Assento: Deve ser constituído por compensado de madeira com espessura de 15 mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pínus que devem ser usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e ser protegida a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do assento deve ser colada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano, moldada anatomicamente com a borda frontal arredondada, fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 58 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Para montagem do assento no mecanismo devem ser utilizados quatro distanciadores fabricados em material termoplástico denominado Polietileno Natural e quatro parafusos métricos
sextavados, revestido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Deve ser tapeçado em poliéster onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e serem fixados na almofada pelo processo de tapeçamento por grampos. Este conjunto deve receber uma proteção chamada de blindagem, fabricada em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno, para acabamento e proteção do sistema mecânico e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente. A medida da largura deve ser de 0,93 m. Para o assento de pessoas obesas deve apresentar uma estrutura em tubos aço carbono 1008/1020 de seção quadrada 20 x 20 mm com parede 1,2 mm de espessura, com capacidade para 250 kg.

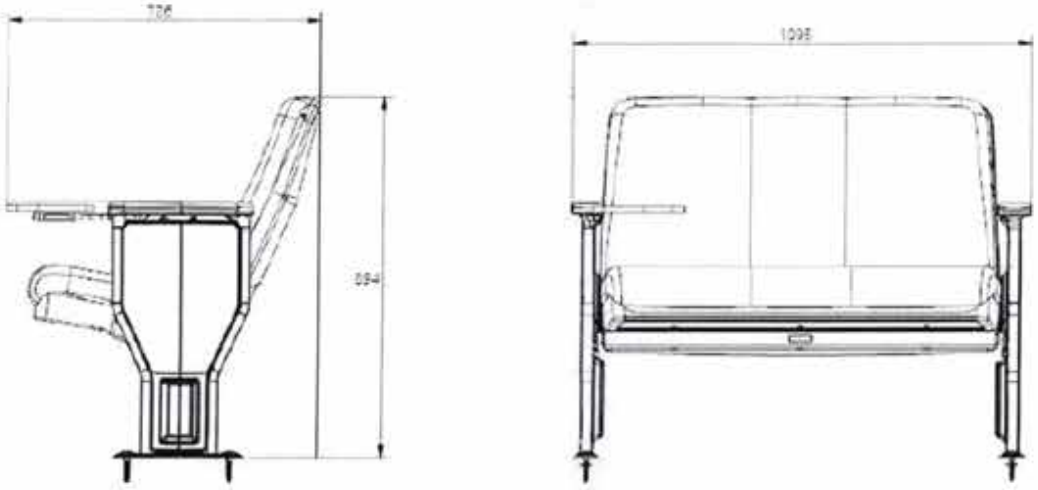
Prancheta: O conjunto deve apresentar prancheta, que deve ser conjunto constituído por uma chapa de madeira, usinada e ser furada de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Suas superfícies superior e inferior devem ser revestidas com laminado melamínico de alta pressão e nas extremidades da prancheta deve ser fixado uma fita de borda fabricada de PVC flexível na medida de 15 mm de largura com espessura de 0,45 mm na cor preta, para acabamento e proteção do conjunto. Para a montagem da prancheta na estrutura, deve-se ter um elemento de ligação, fabricado por dois tubos industriais de construção mecânica de precisão ABNT 1008/1020, com diâmetro de 16 mm, unidos por uma chapa de aço

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 14 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO PARA OBESO





Estrutura: sua estrutura deve ser desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de diâmetro de 25,40 mm e com espessura da parede de 1,90 mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos, onde devem ser conectadas duas chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras de 2,75 mm, conformados pelo processo de estampagem e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes deve ser utilizado para fixação do conjunto no piso, através de parafusos auto atarraxantes com buchas expansivas. Já o outro suporte deve ser utilizado para montagem do mecanismo. O conjunto mecânico deve ser utilizado na conexão do assento

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0750
Assinatura

denominada cantoneira, fabricada em aço carbono ABNT 1008/1020 na medida de 3 mm de espessura, pelo processo de soldagem MIG.

Apoio de braços: Devem ser fabricados por duas peças montadas entre si fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos desenhado na configuração retangular de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para o apoio dos braços, fabricado polipropileno (PP) com espessura de 3 mm. com funcionalidades de articulação para recuo e acoplamento da prancheta escamoteável, porém fixados com duas dobradiças plásticas fabricadas em material termoplástico poli acetal natural (POM) pelo processo de injeção de termoplásticos, as dobradiças são prezas a dois eixos de aço carbono trefilado ABNT 1010/1020, com diâmetro de 8 mm.

Encosto: Feito por compensado de madeira com espessura de 15 mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pínus, que devem ser usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano, ergonômica e ser fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir Densidade controlada de 52 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. O conjunto encosto deve receber uma blindagem de acabamento fabricado em material termoplástico denominado polipropileno, com a função principal de proteção contra batidas, conservação da tapeçaria e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente. Este conjunto deve ser tapeçado no mesmo material do assento.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0751
Assinatura

de soldagem MIG. Um desses suportes deve ser utilizado para fixação do conjunto no piso, através de parafusos auto atarraxantes com buchas expansivas. Já o outro suporte deve ser utilizado para montagem do mecanismo. O conjunto mecânico deve ser utilizado na conexão do assento/ encosto e ser constituído por três suportes de sustentação,
sendo dois fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, na espessura de 2,0 mm, conformados e furados pelo processo de estampagem. Na localização dos furos deve-se ter montado uma bucha fabricada em material termoplástico poli acetal natural (POM), produzida pelo processo de injeção, para redução de atrito e vibrações do conjunto e um tubo de aço carbono ABNT 1008/1020, nas medidas de 18,0 mm de diâmetro e espessura da parede na ordem de 1,7 mm, fixado pelo processo de soldagem MIG. Possuir biela, e ser fabricado em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, com espessura de 4,90 mm, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto deve ser montado entre si, através de um eixo fabricado em aço carbono trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12,0 mm com quatro ranhuras, protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco e ser fixados por anéis elásticos produzidos em aço carbono com arruelas fabricadas em material termoplástico poli acetal (POM), pelo processo de injeção, para redução de atrito e vibrações. Para montagem do assento / encosto, devem ser utilizados dois mecanismos sendo que o mecanismo, localizado do lado esquerdo do usuário, que deve ser composto por uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das espiras de 4,0 mm de alta resistência e ter durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para o articulação sincronizada do conjunto. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Este conjunto deve possuir painéis de proteção e ter acabamento com a opção de iluminação de led nas laterais, com o objetivo de mostrar a numeração das filas do auditório bem como os corredores, servindo também como luz de cortesia. Esses acabamentos laterais devem ser fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos em polipropileno com espessura de 3 mm.
Assento: Deve ser constituído por compensado de madeira com espessura de 15 mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pínus que devem ser usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e ser protegida a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do assento deve ser colada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano, moldada anatomicamente com a borda frontal arredondada, fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 58 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Para
montagem do assento no mecanismo devem ser utilizados quatro distanciadores fabricados em material termoplástico denominado Polietileno Natural e quatro parafusos métricos sextavados, revestido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Deve ser tapeçado em poliéster onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e serem fixados na almofada pelo processo de tapeçamento por grampos. Este conjunto deve receber uma proteção chamada de blindagem, fabricada em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno, para acabamento e proteção do sistema mecânico e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente.
Prancheta: O conjunto deve apresentar prancheta, que deve ser conjunto constituído por uma chapa de madeira, usinada e ser furada de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Suas superfícies superior e inferior devem ser revestidas com laminado melamínico de alta pressão e nas extremidades da prancheta deve ser fixado uma fita de borda fabricada de PVC flexível na medida de 15 mm de largura com espessura de 0,45 mm na cor preta, para acabamento e proteção do conjunto. Para a montagem da prancheta na estrutura, deve-se ter um elemento de ligação, fabricado por dois tubos industriais de construção mecânica de precisão ABNT 1008/1020, com diâmetro de 16 mm, unidos por uma chapa de aço

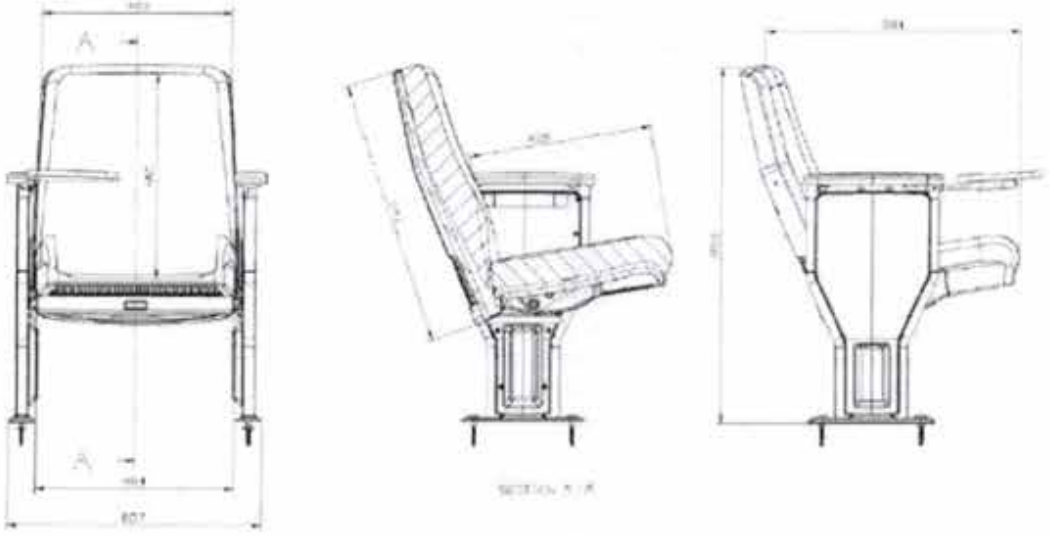
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 13 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO



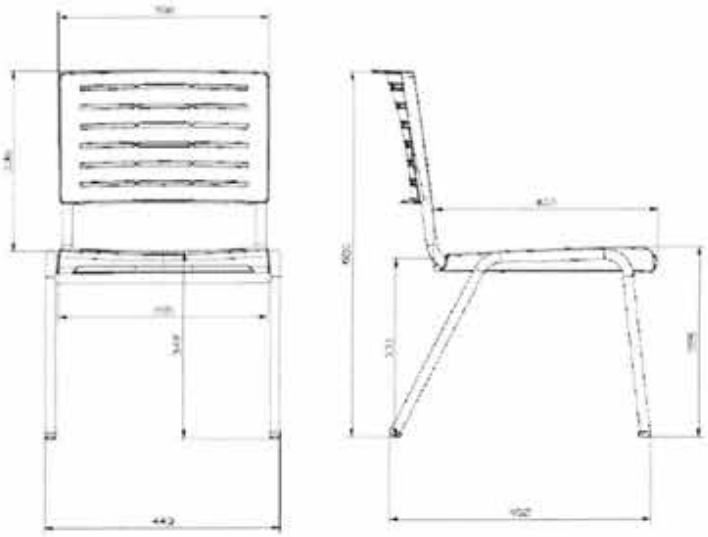


Estrutura: sua estrutura deve ser desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de diâmetro de 25,40 mm e com espessura da parede de 1,90 mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos, onde devem ser conectadas duas chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras de 2,75 mm, conformados pelo processo de estampagem e fixados pelo processo

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
Fls.: 0752
Assinatura

PLAXMETAL



Mesa: A extremidade superior dos pés deve possuir formato cônico com objetivo de fixar-se, por interferência, aos alojamentos presentes na parte inferior do tampo. O tampo deve ser injetado em termoplástico de engenharia e possuir rasgos longitudinais e transversais distribuídos ao longo de sua superfície. Apresentar chapa de laminado melamínico de alta pressão em sua face superior, o qual é colado com adesivo bicomponente. Este laminado deve possuir espessura de 0,8 mm e acabamento texturizado na cor cinza. A superfície inferior do tampo deve conter os alojamentos para os pés posicionados convenientemente um em cada extremidade. Em uma de suas laterais deve possuir dois acoplamentos que realizam a função "connect", encaixando quatro mesas em suas extremidades laterais para conectar uma mesa à outra quando colocadas lado a lado, dando capacidade para 8 lugares. A mesa deve possuir 590 mm de altura.

Cadeiras: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de aço 1010/1020, de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem MIG. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura deve receber ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.

Assento: deve ser produzido em termoplástico de engenharia fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possuir dimensões aproximadas de 400 mm (largura) x 420 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possuir aberturas longitudinais em sua superfície, que facilitam a transferência térmica. Deve ser fixado a estrutura por meio de encaixe em sua parte frontal e por dois parafusos para plástico 5 x 20 mm em sua parte traseira. A altura do assento ao chão deve ser de 355mm.

Encosto: Deve ser fabricado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 398 mm (largura) x 250 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Deve ser unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que deve se encaixar na estrutura metálica. O travamento do encosto deve se dar por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Possuir ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

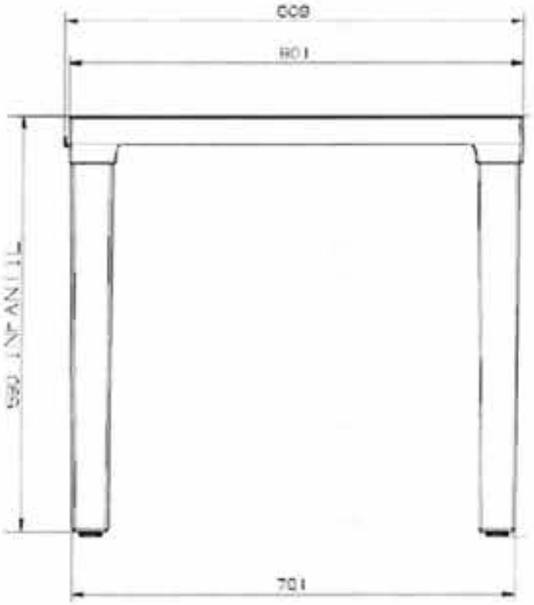
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 12 – CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL 8 LUGARES

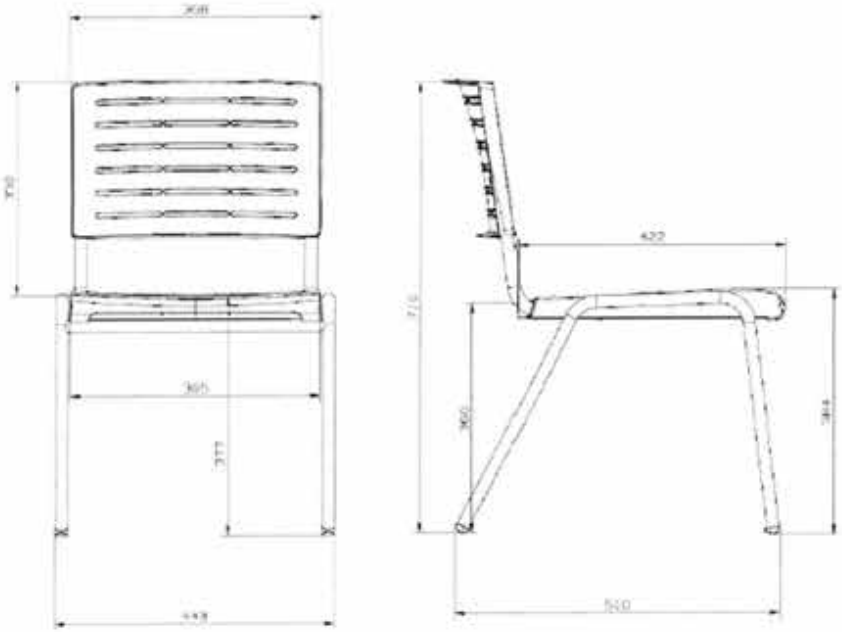




Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0753
Assinatura

PLAXMETAL



Mesa: A extremidade superior dos pés deve possuir formato cônico com objetivo de fixar-se, por interferência, aos alojamentos presentes na parte inferior do tampo. O tampo deve ser injetado em termoplástico de engenharia e possuir rasgos longitudinais e transversais distribuídos ao longo de sua superfície. Apresentar chapa de laminado melamínico de alta pressão em sua face superior, o qual é colado com adesivo bicomponente. Este laminado deve possuir espessura de 0,8 mm e acabamento texturizado na cor cinza. A superfície inferior do tampo deve conter os alojamentos para os pés posicionados convenientemente um em cada extremidade. Em uma de suas laterais deve possuir dois acoplamentos que realizam a função "connect", encaixando quatro mesas em suas extremidades laterais para conectar uma mesa à outra quando colocadas lado a lado, dando capacidade para 8 lugares. A mesa deve possuir 640mm de altura.

Cadeiras: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de aço 1010/1020, de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem MIG. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura deve receber ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.

Assento: deve ser produzido em termoplástico de engenharia fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possuir dimensões aproximadas de 400 mm (largura) x 420 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possuir aberturas longitudinais em sua superfície, que facilitam a transferência térmica. Deve ser fixado a estrutura por meio de encaixe em sua parte frontal e por dois parafusos para plástico 5 x 20 mm em sua parte traseira. A altura do assento ao chão deve ser de 384mm.

Encosto: Deve ser fabricado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 398 mm (largura) x 250 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Deve ser unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que deve se encaixar na estrutura metálica. O travamento do encosto deve se dar por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Possuir ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica.

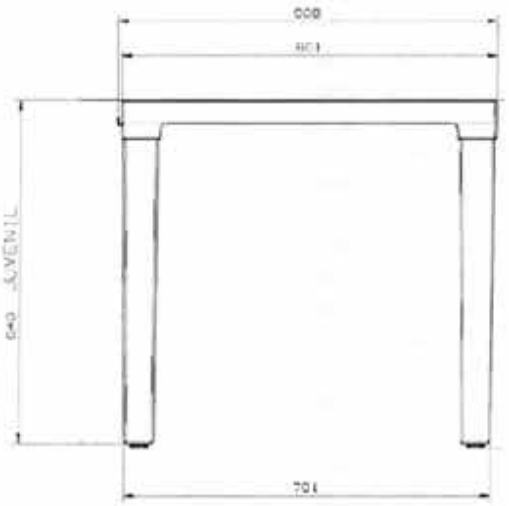
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 11 – CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL 8 LUGARES





Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0754
Assinatura

PLAXMETAL

injetado em termoplástico de engenharia e possuir rasgos longitudinais e transversais distribuídos ao longo de sua superfície. Apresentar chapa de laminado melamínico de alta pressão em sua face superior, o qual é colado com adesivo bicomponente. Este laminado deve possuir espessura de 0,8 mm e acabamento texturizado na cor cinza. A superfície inferior do tampo deve conter os alojamentos para os pés posicionados convenientemente um em cada extremidade. Em uma de suas laterais deve possuir dois acoplamentos que realizam a função "connect", encaixando quatro mesas em suas extremidades
laterais para conectar uma mesa à outra quando colocadas lado a lado, dando capacidade para 8 lugares. A Mesa deve possuir 735 mm de altura.
Cadeiras: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de aço 1010/1020, de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem MIG. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura deve receber ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.
Assento: deve ser produzido em termoplástico de engenharia fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possuir dimensões aproximadas de 400 mm (largura) x 420 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possuir aberturas longitudinais em sua superfície, que facilitam a transferência térmica. Deve ser fixado a estrutura por meio de encaixe em sua parte frontal e por dois parafusos para plástico 5 x 20 mm em sua parte traseira. A altura do assento ao chão deve ser de 460mm.
Encosto: Deve ser fabricado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 398 mm (largura) x 250 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Deve ser unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que deve se encaixar na estrutura metálica. O travamento do encosto deve se dar por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Possuir ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica.

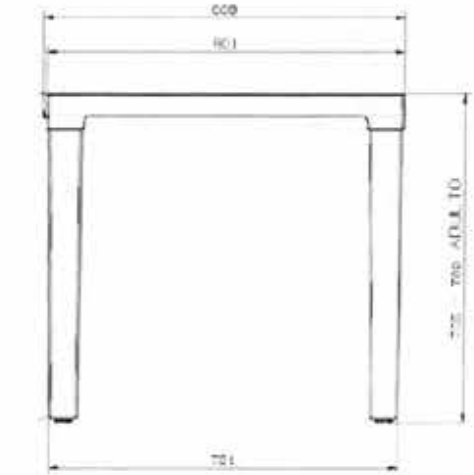
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

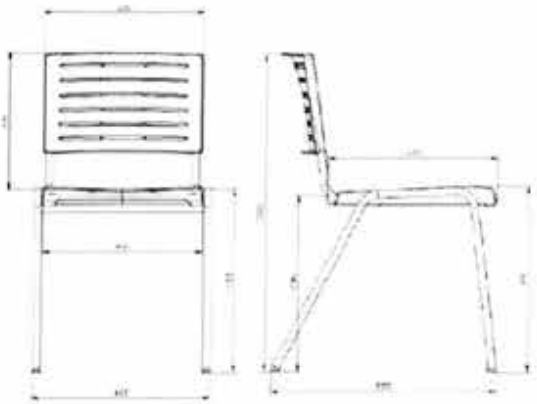
ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 10 – CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO 8 LUGARES







Mesa: A extremidade superior dos pés deve possuir formato cônico com objetivo de fixar-se, por interferência, aos alojamentos presentes na parte inferior do tampo. O tampo deve ser

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS. 0755
Assinatura

PLAXMETAL

posicionados convenientemente um em cada extremidade. Dimensões da mesa: 801(largura) x 801 (comprimento) x 590 (altura).

Cadeiras: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de aço 1010/1020, de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem MIG. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.A estrutura deve ser pintada na mesma cor do plástico do assento e encosto.

Assento: Deve ser produzido em termoplástico de engenharia fabricado pelo processo de injeção e ser moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possuir dimensões aproximadas de 400 mm (largura) x 420 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possuir ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica. Deve ser fixado a estrutura por meio de encaixe em sua parte frontal. A Altura do assento até o chão deve ser de 355mm.

Encosto: Componente que deve ser utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possuir a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que devem modelar de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto deve ser fabricado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 398 mm (largura) x 250 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto deve ser unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que deve se encaixar na estrutura metálica. O travamento do encosto deve se dar por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Possui ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

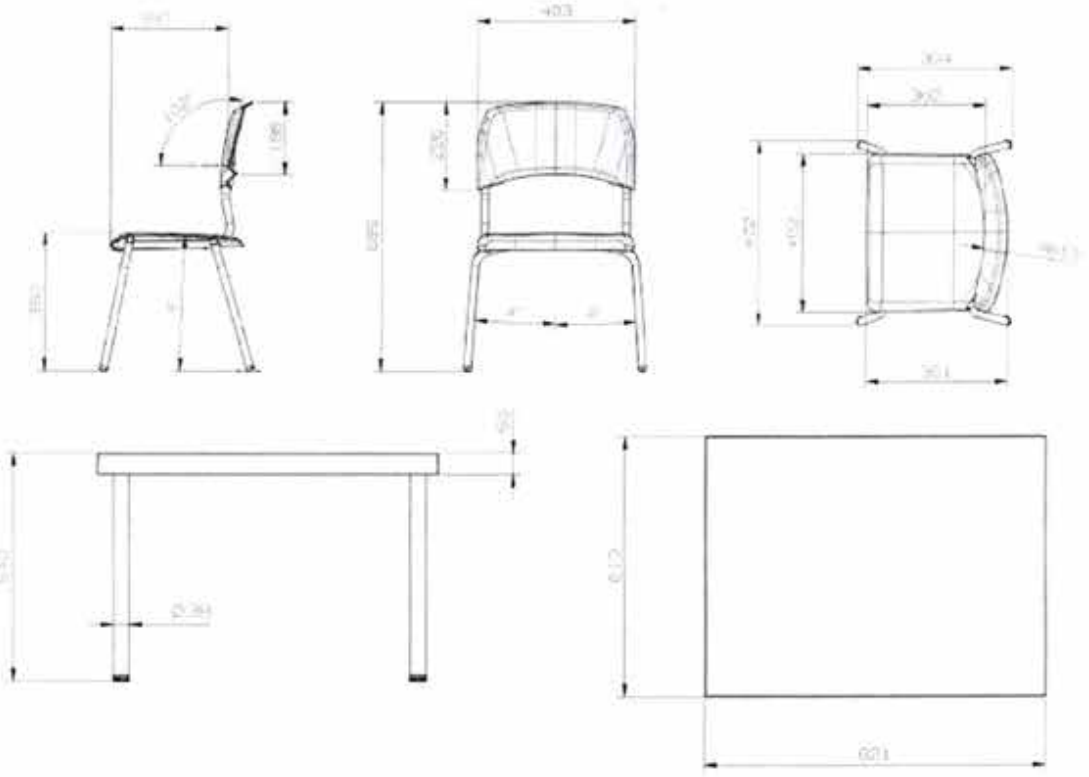
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 09 – CONJUNTO EDUCACIONAL INFANTIL





O conjunto deve possuir uma mesa e quatro cadeiras.
Mesa: Pés: A extremidade superior dos pés deve possuir formato cônico com objetivo de fixar-se, por interferência, aos alojamentos presentes na parte inferior do tampo. Tampo: O tampo deve ser injetado em termoplástico de engenharia e possuir rasgos longitudinais e transversais distribuídos ao longo de sua superfície. Apresentar chapa de laminado melamínico de alta pressão em sua face superior, o qual é colado com adesivo bicomponente. Este laminado deve possuir espessura de 0,8 mm e acabamento texturizado na cor cinza. A superfície inferior do tampo deve conter os alojamentos para os pés

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0756
Assinatura

PLAXMETAL

Assento: Deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado com aberturas para ventilação, com dimensões de
465 mm de largura, 415 mm de profundidade, aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de quatro parafusos para plástico de 5 x 30 mm. Deve apresentar a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do aluno. A altura do assento até o chão deve ser de 458 mm
Prancheta: Devem ser injetadas em ABS e serem unidas à estrutura por meio de um suporte desenvolvido em aço 1010/1020. Possuir 620 mm de comprimento por 318 mm de profundidade e ter porta canetas frontal de aproximadamente 265 mm de comprimento por 20 mm de largura.
Encosto: Deve ser inteiriço, fabricado em polipropileno copolímero injetado, ser moldado anatomicamente e ter acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. A peça deve unir-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores que devem se encaixar na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

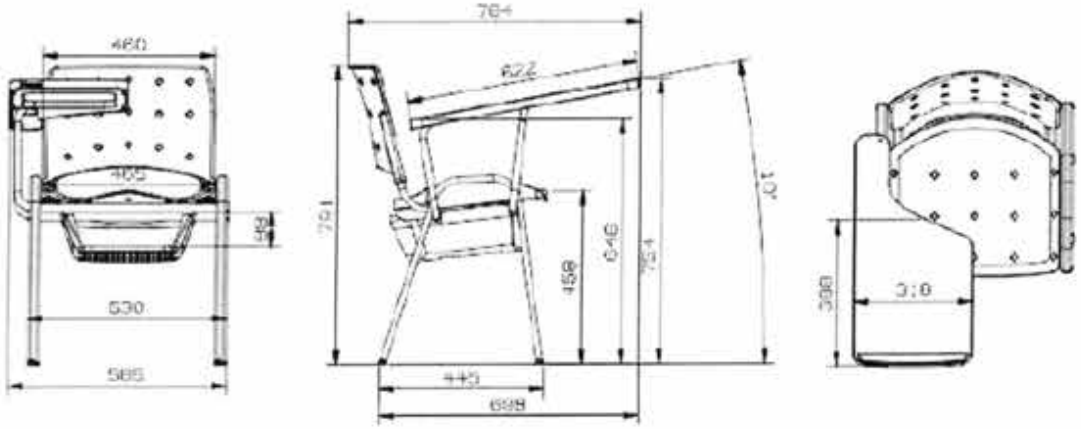
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 08 – CADEIRA UNIVERSITÁRIA ADULTO PRANCHETA LATERAL





Estrutura: Deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020 de secção oblonga 16 x 30 mm e ter espessura de parede de 1,2 mm, dobrados mecanicamente. Possuir duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura para garantir robustez ao conjunto estrutural e para dar apoio ao suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura devem unidas entre si por solda MIG, e receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó.
Porta Livro: Deve ser produzido em polipropileno copolímero pelo processo de injeção de termoplásticos, fechado nas partes laterais e traseira, possuindo apenas aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal do porta- livros deve medir
270 x 85 mm, e sua profundidade deve ser de aproximadamente 260 mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolonguem da cesta e juntam-se com a estrutura onde deverão ser fixados por quatro parafusos.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0757
Assinatura

prancheta. O suporte para mochila deve ser confeccionado com barra chata de 12,7 x 2,5 mm, formando um arco com raio de 19,5 mm. As camisas, onde os pés são encaixados, devem ser fabricadas em tubos oblongos medindo 29 x 58 mm com 1,2 mm de espessura. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 15 x 15 mm e 0,9 mm de espessura deve ser soldada entre as camisas para dar mais sustentação à cadeira. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, e receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.

Assento: Deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura, 380 mm de profundidade, aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de quatro parafusos para plástico de 5 x 30 mm. Possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Possuir porta livros produzido em polipropileno copolímero pelo processo de injeção de termoplásticos, totalmente fechado nas partes laterais e traseira, possuindo apenas aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir 270 x 85 mm, e sua profundidade é de aproximadamente 260 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntar- se com a estrutura onde serão fixados por quatro parafusos. A altura do assento ao chão deve ser de 452mm.

Prancheta: devem ser injetadas em ABS e possuir 550 mm de comprimento por 360 mm de profundidade. Possuir porta canetas frontal de aproximadamente 300 mm de comprimento por 28 mm de largura. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS, e ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com quatro buchas e tubos deslizantes, que permita a regulagem da distância entre a prancheta e o usuário em aproximadamente 80 mm.

Encosto: Deve ser inteiriço, sem aberturas, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 400 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. A peça deve unir-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores que deve se encaixar na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 07 – CADEIRA UNIVERSITÁRIA ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL





Pés: Devem ser fabricados em aço 1010/1020 em tubo oblongo de 29 x 58 mm com 1,5 mm de espessura, com base termoplástica em formato de arco, fabricada em polipropileno copolímero injetado, com espessura mínima de parede de 4 mm e nervuras estruturais em todo seu comprimento, evitando o contato do tubo com a umidade do chão, prevenindo a oxidação. Esses componentes devem ser unidos sob pressão e fixam-se com auxílio de dois repuxes presentes na extremidade do tubo. Os tubos devem receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia, e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.
Estrutura: deve ser fabricada em aço 1010/1020, sendo a ligação do assento e encosto, produzida em tubos de secção quadrada de 20 x 20 mm com 1,2 mm de espessura, dobrados mecanicamente. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação em tubo de secção quadrada de 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura de parede que devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação da prancheta. A base da prancheta deve ser composta por dois tubos de secção quadrada, medindo 20 x 20 mm com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura fabricada com tubos de mesma dimensão e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,57 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizam para permitir a regulagem da distância da

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0758
9
Assinatura

PLAXMETAL

Cadeira: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos redondos com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó. Nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas de termoplástico de engenharia. O assento deve ser em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e ser fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal deve apresentar borda arredondada com raio para evitar obstrução da circulação sanguínea. Medidas: 395 mm de largura, 420 mm de profundidade com altura do assento até o chão de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e ser moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. Possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, sem presença de rebites ou parafusos. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura.

Mesa: Deve possuir tampo modular em plástico injetado que deve se fixar à estrutura por meio de quatro encaixes nas laterais da mesa, sendo dois em cada lado e quatro parafusos. Possuir tapa coxas de 660 x 250 mm em MDP de 15 mm de espessura revestido com laminado melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por quatro parafusos soberbos. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção retangular 20 x 40 mm com 1,2 mm de espessura, composto por três travessas e duas cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, que deve ficar na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25 mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 38,10 x 0,9 mm de espessura de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve possuir uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, que deverá ser fabricada em polipropileno. Toda as partes metálicas devem receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.

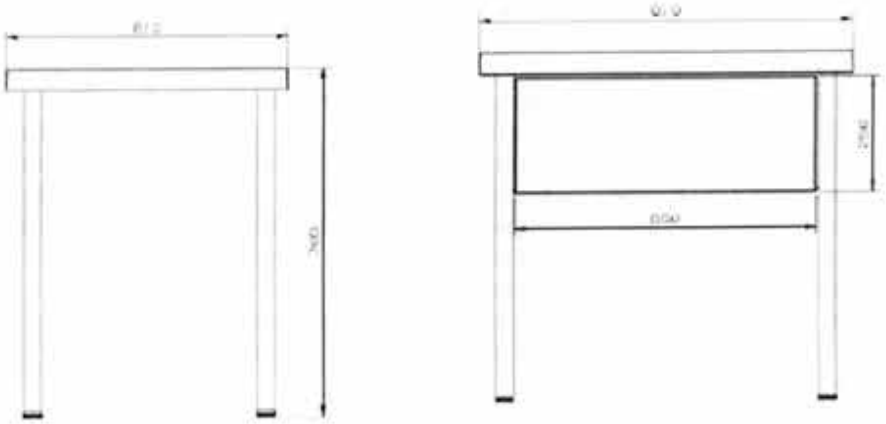
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 06 – CONJUNTO PROFESSOR







Deve possuir uma mesa e uma cadeira fixa.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0759
Assinatura

posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, e ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto.

Mesa: Todas as peças que compõe a mesa devem ser fabricadas em termoplástico de engenharia injetado. A estrutura da mesa, na parte superior deve apresentar formato análogo a um triângulo, ser menor na parte frontal e maior na parte posterior que fica próximo ao corpo do usuário. Apresentar contra tampo que deve ser integrado à estrutura, devendo formar um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e com espessura mínima de parede de 3,5 mm. Devem fazer parte da estrutura dois componentes que devem funcionar como tampas, fechando as aberturas formadas pelo desenho da mesa. Estes componentes devem ser injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5 mm de espessura mínima de parede, e devem ser encaixados ao conjunto da mesa e ser fixados por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. Possuir porta livro, injetado em termoplástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa. Apresentar tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5 mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos em suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo deve ser encaixado a estrutura da mesa e ser fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. O tampo deve ser utilizado como brinquedo de gangorra individual, que quando virada 90° com a frente apoiada no chão proporciona movimento de balanço.

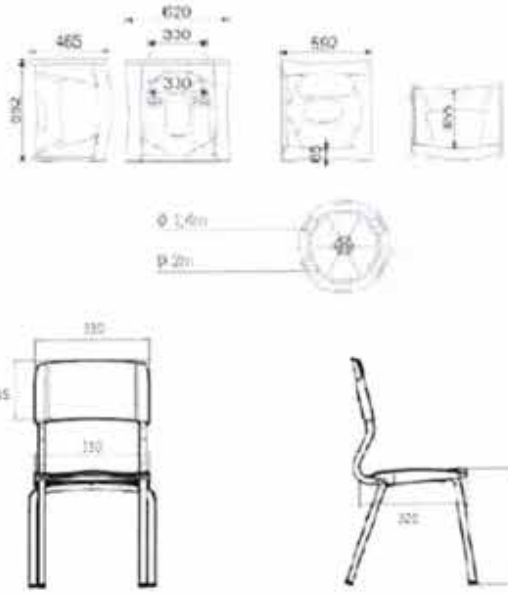
Mesa Central: Deve ser constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas devem ser confeccionadas em polipropileno copolímero injetadas com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. As peças, em visão superior, apresentam formato sextavado propiciando a união de seis mesas, que formam um círculo.Possuir divisórias, sendo seis referenciadas às faces externas e uma à região central. Na parte oposta as divisões, a peça deve apresentar um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. As peças plásticas devem ser encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A estrutura central deve ser fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1 mm e espessura de parede de 0,9 mm.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 04 – CONJUNTO INFANTIL RECREATIVO





O conjunto deve possuir seis mesas, seis cadeiras e mesa central.

- **Cadeiras: A estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm com espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Toda estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó. Para o acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia. O assento deve ser confeccionado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e possuir dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. Deve apresentar cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de cinco encaixes localizados em sua face inferior. O encosto deve ser inteiriço, fabricado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. Possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades**

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0760
Assinatura

posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, e ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto.

Mesa: Todas as peças que compõe a mesa devem ser fabricadas em termoplástico de engenharia injetado. A estrutura da mesa, na parte superior deve apresentar formato análogo a um triângulo, ser menor na parte frontal e maior na parte posterior que fica próximo ao corpo do usuário. Apresentar contra tampo que deve ser integrado à estrutura, devendo formar um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e com espessura mínima de parede de 3,5 mm. Devem fazer parte da estrutura dois componentes que devem funcionar como tampas, fechando as aberturas formadas pelo desenho da mesa. Estes componentes devem ser injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5 mm de espessura mínima de parede, e devem ser encaixados ao conjunto da mesa e ser fixados por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. Possuir porta livro, injetado em termoplástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa. Apresentar tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5 mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos em suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo deve ser encaixado a estrutura da mesa e ser fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. O tampo deve ser utilizado como brinquedo de gangorra individual, que quando virada 90° com a frente apoiada no chão proporciona movimento de balanço.

Mesa Central: Deve ser constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas devem ser confeccionadas em polipropileno copolímero injetadas com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. As peças, em visão superior, apresentam formato sextavado propiciando a união de seis mesas, que formam um círculo.Possuir divisórias, sendo seis referenciadas às faces externas e uma à região central. Na parte oposta as divisões, a peça deve apresentar um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. As peças plásticas devem ser encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A estrutura central deve ser fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1 mm e espessura de parede de 0,9 mm.

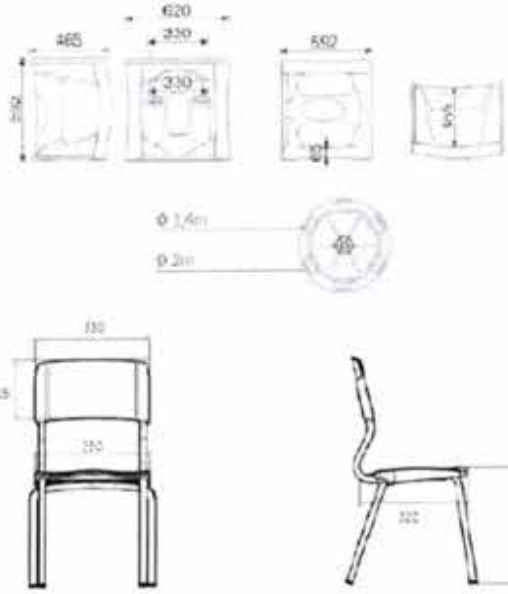
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 04 – CONJUNTO INFANTIL RECREATIVO





O conjunto deve possuir seis mesas, seis cadeiras e mesa central.

- **Cadeiras: A estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm com espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Toda estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó. Para o acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia. O assento deve ser confeccionado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e possuir dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. Deve apresentar cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de cinco encaixes localizados em sua face inferior. O encosto deve ser inteiriço, fabricado em termoplástico de engenharia injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. Possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades**

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0761
Assinatura

Cadeira: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos redondos com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó. Nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas de termoplástico de engenharia. O assento deve ser em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e ser fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal deve apresentar borda arredondada com raio para evitar obstrução da circulação sanguínea. Medidas: 395 mm de largura, 305 mm de profundidade com altura do assento até o chão de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e ser moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. Possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, sem presença de rebites ou parafusos. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura.

Mesa: tampo injetado em termoplástico de engenharia, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. Deve se fixar ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade, com 590 mm de altura e ter espessura de parede média de 4 mm contendo um porta objetos retangular em sua parte posterior. Apresentar um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico de engenharia com superfície texturizada, aberto em todos os lados. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados a duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm que devem ser soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo deve se dar por meio de 2 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó.

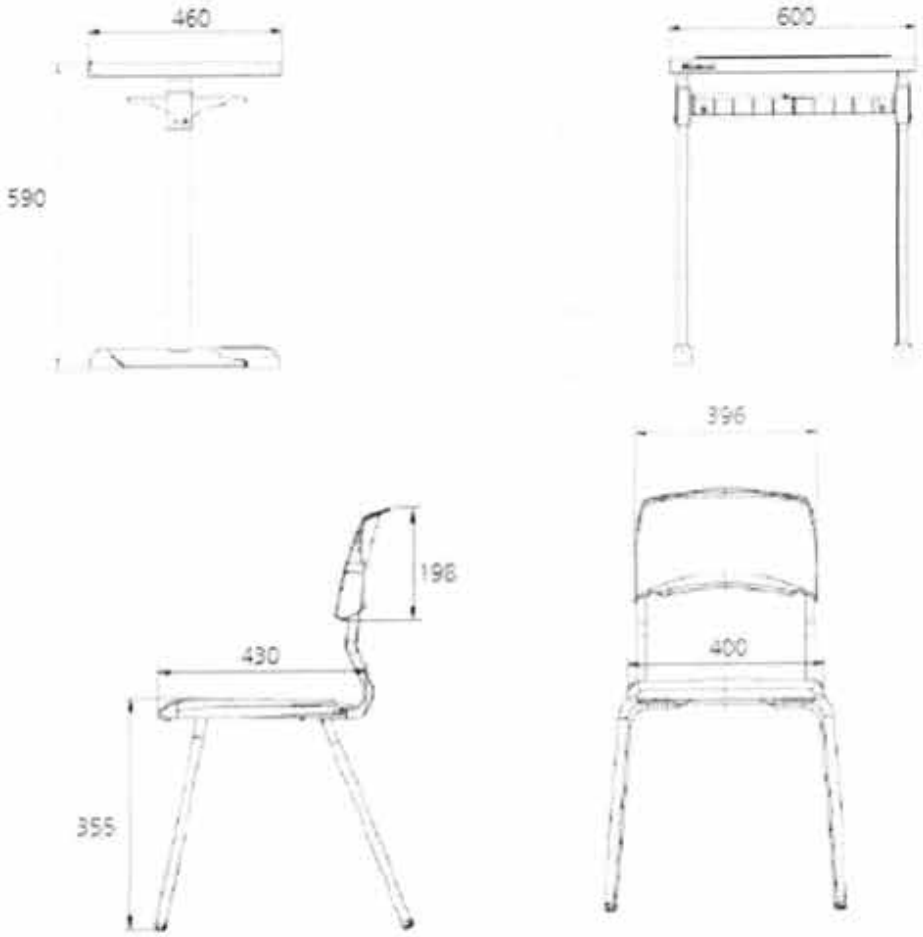
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 03 – CONJUNTO ALUNO PARA TAMANHO INFANTIL





Conjunto formado por mesa e cadeira.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

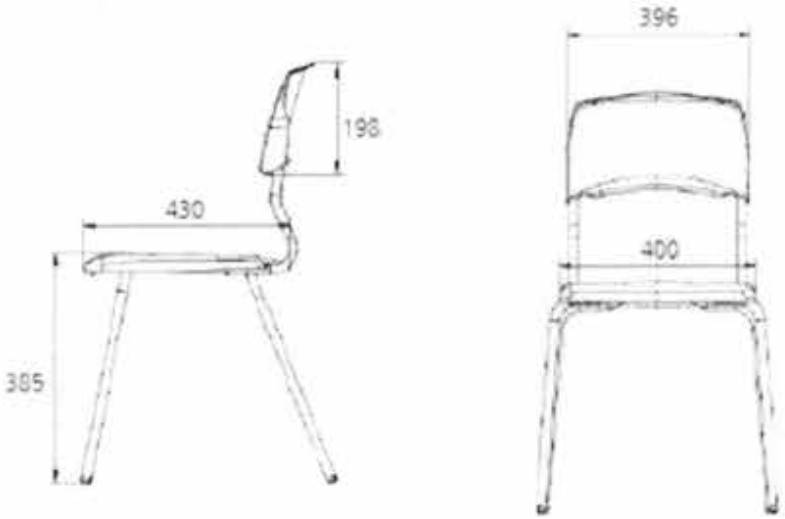
AMESP
FLS.: 0762
Assinatura

parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0763
Assinatura

PLAXMETAL



Conjunto formado por mesa e cadeira.
Cadeira: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos redondos com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó. Nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas de termoplástico de engenharia. O assento deve ser em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e ser fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal deve apresentar borda arredondada com raio para evitar obstrução da circulação sanguínea. Medidas: 395 mm de largura, 345 mm de profundidade com altura do assento até o chão de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e ser moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. Possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, sem presença de rebites ou parafusos. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura.
Mesa: tampo injetado em termoplástico de engenharia, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. Deve se fixar ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade, com 650 mm de altura e ter espessura de parede média de 4 mm contendo um porta objetos retangular em sua parte posterior. Apresentar um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico de engenharia com superfície texturizada, aberto em todos os lados. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados a duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm que devem ser soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo deve se dar por meio de 2

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

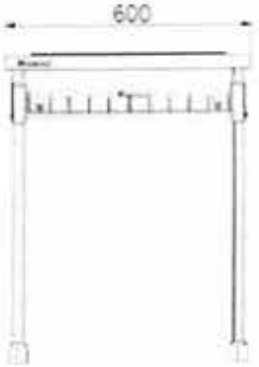
ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 02 – CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO JUVENIL







Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0764
Assinatura

de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó. Nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas de termoplástico de engenharia. O assento deve ser em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e ser fixado em suaparte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal deve apresentar borda arredondada com raio para evitar obstrução da circulação sanguínea. Medidas: 395 mm de largura, 420 mm de profundidade com altura do assento até o chão de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e ser moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. Possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, sem presença de rebites ou parafusos. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura.
Mesa: tampo injetado em termoplástico de engenharia, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. Deve se fixar ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade, com 760 mm de altura e ter espessura de parede média de 4 mm contendo um porta objetos retangular em sua parte posterior. Apresentar um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico de engenharia com superfície texturizada, aberto em todos os lados. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados a duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,5mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,5 mm que devem ser soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteirasplásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo deve se dar por meio de 2 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 01- CONJUNTO ALUNO TAMANHO ADULTO







Conjunto formado por mesa e cadeira.
Cadeira: A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos redondos com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Deve receber uma proteção de preparação

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL SA

AMESA
FLS.: 0765
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE J PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e T com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude da Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Para instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os a notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, en https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CAD CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da en PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado Cartório.

Nesse sentido, declaro que a PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS assumiu, nos termos do artigo 8°, §1°, do Decr 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3°, inciso X, da Lei Federal n° 13.874/2019 e o artigo 2°-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidad processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7°, da Lei Federal n° 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Cód Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **04/03/2022 15:38:42 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titu Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS ou ao Cartór endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.n informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é valida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

[1]**Código de Autenticação Digital:** 87380203220996536523-1
[2]**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estac 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc81c5886cec42dbec3e6055801bf6bd04d4262fae57f7115f3e40c4443a074a8b8911a4a62851c4f937c50977203b
51419c5607de9693da15be1274b4a6

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SANTA CRUZ
PE 20/2023
CERTIFICADO 03405

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.
ICP Brasil

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

CERTIFICAÇÃO VOLUNTÁRIA

ABNT NBR
ISO 14001:2015

Plaxmetal S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas

CNPJ 91.404.251/0001-97
Rodovia BR 153, 845 – Km 42 – Industrial Norte
Erechim – RS - Brasil

CERTIFICADO

A empresa foi auditada pelo ICEPEX – Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade, tendo-se evidenciado que o Sistema de Gestão Ambiental satisfaz os requisitos da norma **ABNT NBR ISO 14001:2015**

Este Certificado Voluntário fora do Sistema Brasileiro de Avaliação da Conformidade (SBAC) é válido para o escopo:

Desenvolvimento, produção e comercialização de cadeiras e mesas para conjunto aluno individual, escolares com superfície de trabalho acoplada, mesas escolares, cadeiras corporativas, componentes para cadeiras, mesas de refeitório e brinquedos.

Esclarecimento a respeito do escopo deste certificado e seus requisitos podem ser obtidos consultando o ICEPEX.

Este certificado é valido de 16/11/2021 até 16/11/2024 e mantém-se válido sujeito as auditorias anuais satisfatórias de acompanhamentos.

Data de Emissão do Certificado: 16/11/2021 – Revisão 00
Data de Certificação Inicial: 16/11/2018

CE – VOL/ICEPEX-N 00266-97 R1

PLAXMETAL S A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS: 91404251000197

Assinado digitalmente por PLAXMETAL S A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS: 91404251000197
Data: 2022-03-02 10:33:01
Foxit Reader Versão: 9.5.0

ELYSABETE ACIOLI
VICE-PRESIDENTE

ICEPEX – INSTITUTO DE CERTIFICAÇÃO PARA EXCELÊNCIA NA CONFORMIDADE
Av. Guido Caloi, 1000, Torre 5 – 4º andar – Sala 404 – Jardim São Luís – São Paulo/SP – Brasil – Tel.: 55 (11) 3202-2660 – icepex.org.br

Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87380203220996536523

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87380203220996536523-1
Data: 02/03/2022 10:51:00
Valor Total do Ato: R$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMP47335-F6JP;

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
CNJ: 06.870-0
Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular
TJPB

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em quarta-feira, 2 de março de 2022 11:17:54 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e [illegible]/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de ago: [illegible]e 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

AMESP
FLS.: 0766
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS assumiu, nos termos do artigo 8°, §1°, do Decreto n° 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3°, inciso X, da Lei Federal n° 13.874/2019 e o artigo 2°-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2°-A, §7°, da Lei Federal n° 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **11/01/2022 15:19:02 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é valida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

[1]**Código de Autenticação Digital:** 87381101221743480153-1
[2]**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b0359e366e34f440b8e2e01b93c4607f798d71108b2323139fe0a68e1cea09f436e4e9747f9f2050f0779079728c742833c51419c5607de9699da15be1274b4a6

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001
ICP Brasil

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

ABNT NBR ISO 9001 2015

OCS 0049

Plaxmetal S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas

CNPJ 91.404.251/0001-97
Rodovia BR 153, 845 – Km 42 – Industrial Norte
Erechim – RS - Brasil

CERTIFICADO

A empresa foi auditada pelo ICEPEX – Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade, tendo-se evidenciado que o Sistema de Gestão da Qualidade satisfaz os requisitos da norma **ABNT NBR ISO 9001:2015**

SISTEMA DE GESTÃO ISO 9001 CERTIFICADO

Este Certificado é válido para o escopo:

Desenvolvimento, produção e comercialização de cadeiras e mesas para conjunto aluno individual, escolares com superfície de trabalho acoplada, mesas escolares, cadeiras corporativas, componentes para cadeiras, mesas de refeitório e brinquedos.

Esclarecimento a respeito do escopo deste certificado e seus requisitos podem ser obtidos consultando o ICEPEX.

Este certificado é valido de 27/09/2021 até 27/09/2024 e mantém-se válido sujeito as auditorias anuais satisfatórias de acompanhamentos.

Data de Emissão do Certificado: 27/09/2021 – Revisão 00
Data de Certificação Inicial: 27/09/2018

CE – ISO9001/ICEPEX – N 00024-97 R1

PLAXMETAL S A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS: 91404251000197

Assinado digitalmente por PLAXMETAL S A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS: 91404251000197
Data: 2022-01-11 08:56:53
Foxit Reader Versão: 9.5.0

SERGIO DIOGO
PRESIDENTE

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAUCAÍ - AMESP
PROCURADORIA
CERTIFICADO PROCESSO 031/2023

ICEPEX – INSTITUTO DE CERTIFICAÇÃO PARA EXCELÊNCIA NA CONFORMIDADE
Av. Guido Caloi, 1000, Torre 5 - 4º andar - Sala 404 - Jardim São Luís - São Paulo/SP - Brasil - Tel.: 55 (11) 3202-2660 - icepex.org.br

A005 - Certificado de Conformidade para Sistema de Gestão da Qualidade - Rev. 08 - Data: 02/09/2021
ICEPEX. Todos os direitos reservados. Não pode ser reproduzido sem autorização. Este documento é controlado e válido eletronicamente. A versão original é controlada pelo Departamento da Qualidade do ICEPEX. Usuários de cópias impressas ou eletrônicas, deverão sempre comparar com o documento disponível eletronicamente, a fim de garantir e utilizar sempre a última revisão do documento. Este documento faz parte do Sistema de Gestão e é protegido no âmbito da segurança da informação, o compartilhamento das informações somente será autorizado mediante consentimento expresso da parte interessada.

Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87381101221743480153

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381101221743480153-1
Data: 11/01/2022 10:31:19
Valor Total do Ato: R$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK53980-TLBZ;

CNJ: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em terça-feira, 11 de janeiro de 2022 10:42:33 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Inter ões e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 2 agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pod Ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMEC

AMESP
FLS.: 0767
Assinatura

UCS - Exatas - Laboratório de Polímeros

LPOL- FG 142 Rev01 (08/2018) Resultados Emic

Relatório de Ensaio

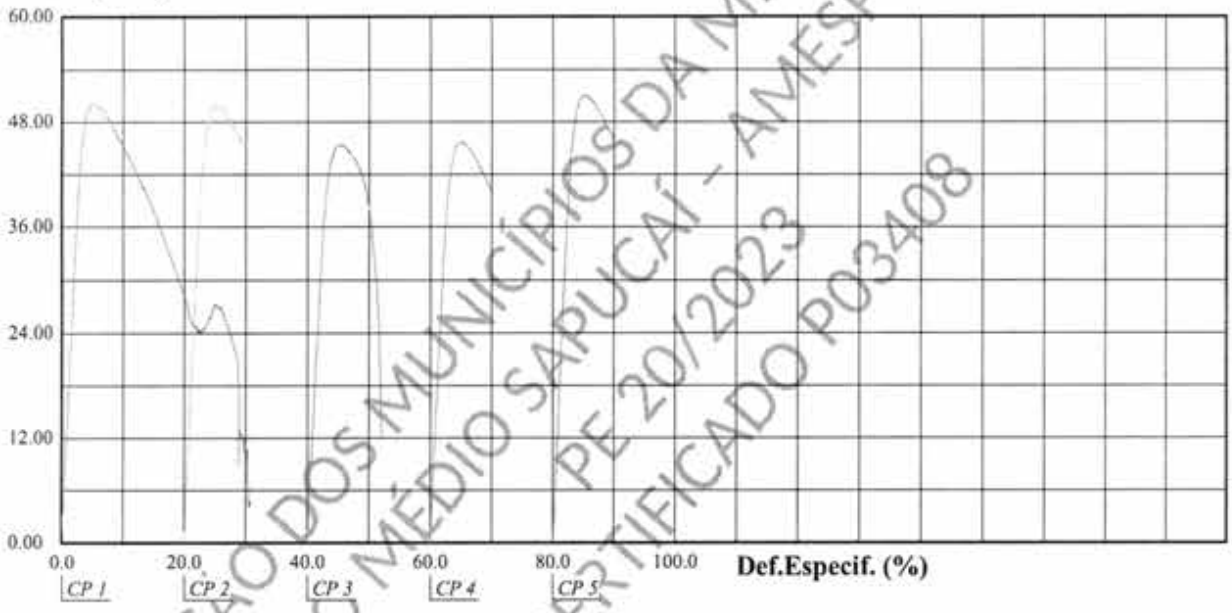
Máquina: **Emic DL2000** Célula: **Trd 23** Extensômetro: **-** Data: **28/09/2020** Hora: **08:12:22** Trabalho nº **7962**

Programa: **Tesc versão 3.01** Método de Ensaio: **LPOL-PE005 Flexão ISO 178 200kg - R2019-09-10**

Ident. Amostra: >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>Amostra: **0345-20** Solicitante: **17214** Operador: **Damiani Budcke**

Corpo de Prova	Comprimento Base (mm)	Alongamento Máximo (%)	Tensão Máxima (MPa)	Tensão a 5% de Deformação (MPa)	Módulo de Elasticidade (MPa)	Tensão no Ponto PT (MPa)	Velocidade do Ensaio (mm/min)
CP 1	**145.49**	**4.88**	**50.11**	**50.11**	**1562.1**	**50.11**	**1.71**
CP 2	**147.20**	**5.03**	**49.93**	**49.88**	**1571.4**	**49.88**	**1.73**
CP 3	**144.21**	**5.36**	**45.44**	**45.24**	**1467.5**	**45.24**	**1.69**
CP 4	**146.35**	**4.86**	**45.77**	**45.72**	**1562.9**	**45.72**	**1.72**
CP 5	**150.19**	**5.05**	**51.11**	**51.06**	**1696.0**	**51.06**	**1.76**
Número CPs	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**
Média	**146.7**	**5.037**	**48.47**	**48.40**	**1572**	**48.40**	**1.719**
Desv.Padrão	**2.246**	**0.2006**	**2.657**	**2.710**	**81.37**	**2.710**	**0.02632**
Coef.Var.(%)	**1.531**	**3.982**	**5.481**	**5.599**	**5.176**	**5.599**	**1.531**
Mínimo	**144.2**	**4.863**	**45.44**	**45.24**	**1468**	**45.24**	**1.690**
Máximo	**150.2**	**5.362**	**51.11**	**51.06**	**1696**	**51.06**	**1.760**

Tensão (MPa)



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

UCS UNIVERSIDADE DE CAXIAS DO SUL

Relatório de Ensaio

LPOL - FG 204 rev 05

Laboratório de Polímeros

RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TENSÃO POR FLEXÃO

Cliente:

PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
Endereço: Rodovia BR-153, 845 km 42 – Industrial Norte
Cidade: Erechim - RS / Tel.: (54) 2107-1800
A/C: Nelson Chmielezki Junior / email: nelson@plaxmetal.com.br

Relatório N°: 0345/2020
Data: 28/9/2020
Folha 1 de 1
Nº de Anexos: 1

Amostra:

Matéria Prima Utilizada em Carteiras e Pranchetas no Mobiliário Escolar em Material: ABS.

Características do Ensaio:

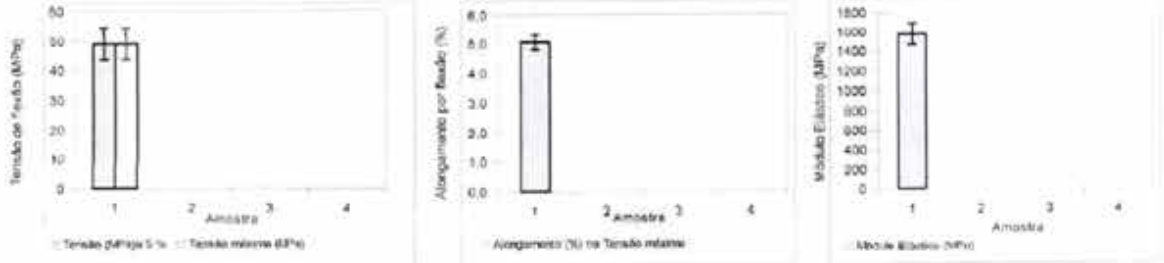
O ensaio de resistência à flexão foi conduzido segundo o procedimento LPOL - PE 005 rev. 07, baseado na norma ISO 178:2010/Amd 1:2013, com velocidade de ensaio de 2 mm/min, utilizando a célula de carga de 200 kgf e extensômetro embutido de 785 mm. Os corpos de prova foram elaborados pelo LPOL, através do processo de injeção pela norma ASTM D3641-15. As dimensões básicas dos corpos de prova foram: 80 mm de comprimento, 10 mm de largura e 4 mm de espessura. Sendo condicionados segundo a norma ISO 291:2008 por 96 horas, nas condições abaixo indicadas.

Condicionamento:

Condicionamento dos corpos de prova				Condição na execução do ensaio				Data e hora do ensaio		
Temperatura	23,0	± 2,0	°C	Temperatura	23,1	± 0,0	°C	Início	28/9/2020	08:00
Umidade	50,0	± 10,0	%UR	Umidade	50,0	± 0,0	%UR	Final	28/9/2020	09:00

Resultados

Número de CP ensaiados	Área da seção (mm²)	Comprimento base (mm)	Tensão (MPa)a 5 %			Tensão máxima (MPa)			Alongamento (%) na Tensão máxima			Módulo Elástico (MPa)		
			Média	U	k	Média	U	k	Média	U	k	Média	U	k
5	1,45	146,7	48,8	± 5,5	2,32	48,9	± 5,5	2,32	5,0	± 0,3	2,37	1572	± 105	2,37



Obs.: Todos os valores apresentados na Tabela foram corrigidos, levando em consideração as curvas de calibração dos instrumentos

U - Incerteza de medição
k - Fator de abrangência

Equipamentos utilizados

Máquina de ensaios: Equipamento eletromecânico marca EMIC - mod. DL3000, calibrado pelo laboratório Instron com certificado nº 19061102GA válido até 11/6/2021
Munv-02-05C200k-h-kgf: Equipamento eletromecânico de 200kgf marca Emic, calibrado pelo laboratório Instron com certificado nº 19061104GA válido até 11/6/2021
Munv-02-Ext-Emic: Extensômetro embutido de 785 mm marca Emic, calibrado pelo laboratório Instron com certificado nº 17082301RG válido até 20/8/2021
Micm-02: Equipamento digital marca Mitutoyo - mod. 293-821 MDC 25SB, calibrado pelo laboratório Metroquality com certificado nº 30666/2019 válido até 14/11/2020
Thigr-02: Equipamento digital marca Incoterm - mod. Thermo Hygro (7429.02.0.00), calibrado pelo laboratório Labrás IPUCRS com certificado nº T1936/2019 válido até 10/12/2020

Confecção de CP: Equipamento eletromecânico modelo Injetora HL80-150 marca Himaco - mod. HL 80-150.

Observações

1. A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com v_{ef} graus efetivos correspondendo a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%, para de todos os itens do ensaio. A incerteza padrão das medições foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. Quando veff for maior que 100 é considerado grau de liberdade infinito.
2. Os resultados contidos neste documento têm significação restrita, aplicam-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s). O Relatório de Ensaio não pode ser reproduzido sem a aprovação do laboratório, exceto se for reproduzido na íntegra.
3. As amostras ensaiadas ficarão disponíveis no LPOL durante o prazo de 30 dias, para a retirada pelo cliente.
4. O laboratório não realiza amostragem, porém pode-se fornecer informações quanto ao procedimento para realizá-la.
5. O(s) ensaio(s) foi(foram) realizado(s) nas instalações permanentes do Laboratório.

Documento assinado digitalmente no sistema QualiLIMS Químico.
Data e horário da assinatura: 28/09/2020 15:43:21
Informações do signatário:
ALINE GEHLEN:97451495000 <AGEHLEN1@UCS.BR>
Certificado emitido por AC CNDL RFB v3 (ICP-Brasil), válido de 30/01/2020 11:00:00 a 30/01/2023 11:00:00

Aline Gehlen
Tecg em Polímeros - CRQ 05202530
Signatário Autorizado

AMESP
FLS.: 0768
Assinatura

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis

IBAMA
MMA

COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO

N.º de registro no banco de dados do Ibama: **81096**

CPF/CNPJ: **91.404.251/0001-97**

Nome/Razão Social/Endereço
PLAXMETAL S/A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
ROD BR-153
INDUSTRIAL NORTE
ERECHIM/RS 99702-503

Atividades Potencialmente Poluidoras

Categoria / Detalhe

Atividades não relacionadas no Anexo VIII da Lei nº 6.938/1981 / Consumo industrial de madeira, de lenha e de carvão vegetal – Lei nº 12.651/2012: art. 34 Indústria de Produtos de Matéria Plástica. / Fabricação de artefatos de material plástico

Observações:
1 - Este cartão é o documento comprobatório de inscrição no Cadastro Técnico Federal - CTF e de uso obrigatório nos casos legalmente determinados. Para qualquer orientação de natureza cadastral, procure a unidade local do cadastro do IBAMA.
3 - Para verificar a regularidade desta pessoa junto ao IBAMA, visite http://www.ibama.gov.br e procure Serviços On-Line, depois Consulta de Regularidade.
4 - Este certificado não habilita o interessado ao exercício da(s) atividade(s) descrita(s), sendo necessário, conforme o caso de obtenção de licença, permissão ou autorização específica após análise técnica do IBAMA, do programa ou projeto correspondente:
5 - No caso de encerramento de qualquer atividade especificada neste certificado, o interessado deverá comunicar ao IBAMA,obrigatoriamente, no prazo de 30 (trinta) dias, a ocorrência para atualização do sistema.
6 - Este certificado não substitui a necessária licença ambiental emitida pelo órgão competente.
7 - Este certificado não habilita o transporte de produtos ou subprodutos florestais e faunísticos.

Data de emissão: **05/01/2017**
Autenticação: **7vm9.ueza.4v9j.twg6**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
MINISTÉRIO DO MEIO AMBIENTE - MMA
INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVÁVEIS - IBAMA

AMESP
FLS.: 0769
Assinatura

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITO

Número da Certidão: 39270933
Emitido em: 20/10/2023
Válida até: 19/11/2023

INTERESSADO: PLAXMETAL S/A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
CNPJ/CPF: 91.404.251/0001-97

NADA CONSTA

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

OBSERVAÇÕES:
1. Certidão expedida gratuitamente;
2. Esta declaração é válida sem rasuras ou emendas;
3. A presente certidão não servirá de prova contra cobrança de qualquer débito que vier a ser reclamado pelo IBAMA;
4. Esta certidão é válida por 30 (trinta) dias;
5. A autenticidade desta certidão pode ser averiguada no site do Ibama, endereço http://www.ibama.gov.br, menu Facilidades, link Taxas=>Certidão negativa de
6. Expedida de acordo com a IN/IBAMA nº 10 de 07 de dezembro de 2012.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTROS TÉCNICOS FEDERAIS
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
81096	30/08/2023	30/08/2023	30/11/2023

Dados básicos:

CNPJ : 91.404.251/0001-97
Razão Social : PLAXMETAL S/A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
Nome fantasia : PLAXMETAL
Data de abertura : 30/12/1986

Endereço:

logradouro: ROD BR-153
N.º: 845 Complemento: KM 42
Bairro: INDUSTRIAL NORTE Município: ERECHIM
CEP: 99702-503 UF: RS

Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP

Código	Descrição
12-2	Fabricação de artefatos de material plástico
21-48	Consumo industrial de madeira, de lenha e de carvão vegetal - Lei nº 12.651/2012: art. 34

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação C27RFI5KLN128E4I

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG3408

AMESP
FLS.: 0770
Assinatura

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

INSTITUTO SENAI DE INOVAÇÃO ENGENHARIA DE POLÍMEROS

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 1934/23

INTERESSADO: **Plaxmetal S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**
Rodovia BR-153, Km 42, 845 – Industrial Davide Zorzi
Erechim – RS
Telefone: (54) 2107-1800

DESCRIÇÃO DA AMOSTRA:

Amostra constituída por pó de tinta, na cor preta, identificada pelo interessado como "Matéria prima utilizada como revestimento nos diferentes componentes para móveis escolares, cadeiras e brinquedos". Ordem de serviço n° 1934/23 de 27/07/2023.

AMOSTRAGEM:

Responsabilidade do requisitante.

RESULTADOS OBTIDOS:

Metais	Resultados (mg/kg)	LQ (mg/kg)
Chumbo (Pb)	10,05	0,478

mg/kg = 0,0001% (percentual em massa do metal na amostra)
LQ = Limite de quantificação do método

MÉTODOS/ PROCEDIMENTOS UTILIZADOS:

Determinação de Chumbo	Baseado nas normas ASTM E1645:2021, USEPA Method 3052:1996 e USEPA Method 3050B:1996 para preparação da amostra e USEPA Method 6010C:2007 e PRI 638/320 para análise da amostra. O princípio da análise consiste na digestão ácida das amostras e posterior análise por Espectrometria de Emissão Ótica com Plasma Indutivamente Acoplado (ICP-OES). Padrões de calibração: Solução Multielementar 1. Padrão de recuperação: Ítrio.

NOTAS:

Relatório de ensaio emitido eletronicamente.

Período de ensaio: 07/08/2023 a 17/08/2023
Data de emissão: 17/08/2023

Assinado de forma digital por TAUANE STRAATMANN SUDBRACK:00329497073
Dados: 2023.08.17 13:07:11 -03'00'

Tauane Straatmann Sudbrack
Coordenadora de Serviços de Inovação e Tecnologia
CRQ-V 05202336

Eliana Molossi
Analista de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - MESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO340

O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica, ...).
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.

AMESP
FLS.: 0771
Assinatura

Estado do Rio Grande do Sul
REGISTROS ESPECIAIS DE ERECHIM

CERTIFICO que, por solicitação da parte interessada, revendo os livros do Registro de Títulos e Documentos existentes nesta Serventia, no Livro "B" Eletrônico, sob número de ordem 56474, em data de 20/10/2023, foi encontrado o registro do teor seguinte:

Livro 'B' - Eletrônico

Registro nº 56474

Data: 20/10/2023

Estado do Rio Grande do Sul
Município de Erechim
REGISTRO DE TÍTULOS E DOCUMENTOS DE ERECHIM

Registro integral de uma DECLARAÇÃO DE GARANTIA, apresentada por PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS, protocolada no livro "A" 25, nele à folha 27, sob número 83525, em 18/10/2023, abaixo impresso reprograficamente:

PLAXMETAL

AMEEP – Associação dos Municípios da Microregião do Médio Saturnil
PE 20/2023

DECLARAÇÃO DE GARANTIA

A Empresa PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS, inscrita no CNPJ sob nº 91.404.251/0001-97, sediada na Rodovia BR 153, km 42, nº 845, Bairro Industrial Davide Zorzi, Erechim/RS, CEP: 99702-503, por intermédio de seu Diretor o Senhor Edsio Francisco Zorzi, portador do RG nº 3015869217 e do CPF nº 411306080-25, vem por meio desta, DECLARAR, sob as penas da Lei, a garantia no prazo de 5 (cinco) anos, contra defeitos de fabricação e estrutura metálica, incluindo todas as despesas decorrentes de deslocamentos, além da substituição de peças e assistência técnica.

Ressaltamos que não nos responsabilizamos por desgaste natural devido ao uso do produto, mau uso, problemas causados por montagem em desacordo com o manual ou relacionados a adaptações e/ou alterações não autorizadas no produto, em virtude de atos de vandalismo, má conservação e acidentes.

Erechim, 16 de Outubro de 2023

Edsio Francisco Zorzi
Diretor
CPF: 411306080-25
RG 3015869217

O presente registro é cópia fiel do original que me foi apresentado, digitalizado e arquivado uma cópia autêntica do documento nesta Serventia. Erechim/RS, sexta-feira, 20 de outubro de 2023.

Rosalda de Fátima Vieira,
Oficiala de Registro

Emolumentos: Total: R$ 78,50 + R$ 0,00 = R$ 67,50
Registro s/ valor (integral): R$ 71,10 (0187.04.2000002.00618 = R$ 4,40)
Digitalização: R$ 2,00 (0187.01.2100005.05697 = R$ 1,00)
Processamento eletrônico: R$ 6,40 (0187.01.2100006.03569 = R$ 1,60)

Documento assinado por ROSALDA DE FATIMA VIEIRA:35756509004. O hash SHA256 do documento é 3648767625F898AD502A1902FCF227025DCFEDA2D0A77901502326411558686015

Era o que continha o referido registro e não constam averbações, do que assino e dou fé.

Erechim, segunda-feira, 23 de outubro de 2023.

Maruan Makki Dal Mas - Escrevente Autorizado

Registros Especiais Erechim
Registro de Títulos e Documentos
Registro de Pessoas Jurídicas
Tabelionato de Protestos
Rosalda de Fátima Vieira
Tabeliã e Registradora
Aldo Schneider Junior-Tabelião e
Registrador Substituto
Rua Araribá, 31, 4º andar, sala 407
ERECHIM-RS FONE(S) 54 3519-7120

Emolumentos: Total: R$ 17,90 + R$ 4,30 = R$ 22,20
Processamento Eletrônico(livro assinado): R$ 6,40 (0187.01.2100006.05620 = R$ 1,80)
Certidão de Registro (livro assinado) (01 página): R$ 11,50 (0187.02.2100006.04674 = R$ 2,50)

A consulta estará disponível em até 24h no site do Tribunal de Justiça do RS
http://go.tjrs.jus.br/selodigital/consulta
Chave de autenticidade para consulta
157164 54 2023 00002922 11

AMESP
FLS.: 0772
Assinatura

Registro protocolado no Livro A-25, à folha 27, sob número 83525, em 18/10/2023. Registrado hoje, no Livro B- Eletrônico de Registro Integral de Títulos e Documentos, sob número 56474. Erechim, RS, sexta-feira, 20 de outubro de 2023.
Emolumentos: Total: R$ 79,50 + R$ 8,00 = R$ 87,50
Registro s/ valor (Integral): R$ 71,10 (0197.04.2000002.08616-74 R$ 4,40) Digitalização: R$ 2,00 (0197.01.2100008.06587-5 R$ 1,90) Processamento eletrônico: R$ 6,40 (0197.01.2100009.06589-9 = R$ 1,80)

Rosalda de Fátima Vieira - Oficiala de Registro

Registros Especiais Erechim
Rosalda de Fátima Vieira
Tabeliã e Registradora
Adão Schneider Junior-Tabelião e Registrador Substituto
Rua Aratiba 31, 4º andar, sala 407
ERECHIM-RS Fone/Fax 54 3519 7120

PLAXMETAL

Registro de Títulos e Documentos
01
Erechim/RS

AMESP - Associação dos Municípios da Microrregião do Médio Sapucaí
PE 20/2023

DECLARAÇÃO DE GARANTIA

A Empresa PLAXMETAL S/A - INDÚTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS, inscrita no CNPJ sob nº 91.404.251/0001-97, sediada na Rodovia BR 153, km 42, nº 845, Bairro Industrial Davide Zorzi, Erechim/RS, CEP: 99702-503, por intermédio de seu Diretor o Senhor Ezídio Francisco Zorzi, portador do RG nº 3015809217 e do CPF nº 411306000-25, vem por meio desta, DECLARAR, sob as penas da Lei, a garantia no prazo de 5 (cinco) anos, contra defeitos de fabricação e estrutura metálica, incluindo todas as despesas decorrentes do deslocamento, além da substituição de peças e assistência técnica.

Ressaltamos que não nos responsabilizamos por desgaste natural devido ao uso do produto, mau uso, problemas causados por montagem em desacordo com o manual ou relacionados a adaptações e/ou alterações não autorizadas no produto, em virtude de atos de vandalismo, má conservação e acidentes.

Erechim, 18 de Outubro de 2023

1º Tabelionato Erechim RS

Ezídio Francisco Zorzi
Diretor
CPF: 411306000-25
RG 3015809217

1º Tabelionato de Notas
Bel. Daniela Mara Poncio | Tabeliã
Av. Presidente Vargas, 274 | Centro | Erechim | RS
Fone (54) 3015-1221 • www.cartorioponcio.com.br

Reconheço por SEMELHANÇA com as existentes nos arquivos deste Tabelionato, a firma de: Ezídio Francisco Zorzi que assina por PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - indicada com a seta, a pedido da parte interessada.
EM TESTEMUNHO ( ) DA VERDADE. (36036-4576871)
Erechim, 18 de outubro de 2023
Emol: R$ 6,40 + Selo digital: R$ 1,80 = R$ 8,20 Selo: 0182.01.2200001.23905 [98F]

Chaiane Cristine Florianovicz
Escrevente Autorizada

AMESP
FLS.: 0773
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes[2].

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **07/01/2021 10:05:01 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o *Código de Autenticação Digital*..

Esta Declaração é valida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

[1]Código de Autenticação Digital: 87380701212828603462-1 a 87380701212828603462-5
[2]Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b9e2efe5348971bc9a647a8683d6e4a3425f1110403d86fe246ebd18d29866a24cdf6c1e5799c735e27fd715df9cd49f9-3c51419c5607de9699da15be1274b4a6

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001
ICP Brasil



CFM

Institucional
Câmaras Técnicas
Comissões de Ética
Conheça o CREMERS
Contas Públicas
Delegacias
Diretoria
Palavra do Presidente
Vídeo Institucional
História Cremers

Serviços
Área do Médico
Busca Empresas
Busca Médicos Ativos
CBHPM
Concurso
Emissão de Boleto
Empregos
Eventos
Inscrição de Empresas
Inscrição Médicos
Licitações
Pareceres e Resoluções
Perguntas Freqüentes
Pessoa Jurídica
Propaganda Médica
Registro de Especialidade Médica

Imprensa
Artigos
Assessoria
Informativo Cremers
Notícias
Twitter

Publicações
Apresentações para Download
Biblioteca
Código de Ética Médica
Código PEP
Regimento Interno dos Corpos Clínicos

Contato
Fale com o CREMERS
Fale com o Presidente
Ouvidoria

Conselho Regional de Medicina do Estado do Rio Grande do Sul - Copyright 2015 ©
Av. Princesa Isabel, 921 - Bairro Santana
Porto Alegre - RS - CEP: 90620-001
Telefone: (51) 3219-7544
Fax: (51) 3217-1968
E-mail: cremers@cremers.org.br
Horário de Atendimento:
De segunda-feira a sexta-feira
Das 09h15min às 18h30min

POD

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2009, autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documentos/87380701212828603462

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87380701212828603462-5
Data: 07/01/2021 09:06:24
Valor Total do Ato: R$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89879-HGJV;
CNJ: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

AMESP
FLS.: 0774
Assinatura

Rede dos Conselhos de Medicina

– Selecione –

– Cremers em dois cliques –

Acesso à Informação

Ok

Página Inicial

INSTITUCIONAL
Câmaras Técnicas
Conheça o Cremers
Conselheiros
Delegacias
Diretoria
História do Cremers
Palavra do Presidente
Setores

SERVIÇOS
Anúncio de Empregos
Área do Médico
Emissão de Boleto
Pessoa Jurídica
Residência Médica

CONSULTAS
Comissões de Ética
Empresas
Legislação
Licitações
Médicos Ativos
Pareceres Câmaras Técnicas
Perguntas Frequentes
Portal da TRANSPARÊNCIA
Propaganda em Medicina
Publicações Cremers
Publicações Médicas

CONTEÚDOS DIVERSOS
Academia de Medicina
CBHPM
CID-10
Concurso
Download
Instituições Nacionais
Instituições Mundiais
Juramento de Hipócrates
Palestras
Outros conteúdos

CONTATO
Fale com o CREMERS
Fale com o Presidente
Ouvidoria

IMPRENSA
Artigos
Assessoria
Eventos
Notícias



MÉDICOS ATIVOS

Resultado da Busca de Medicos Ativos por: OK

012919	JUAREZ DA SILVA CASTRO

Médicos Ativos Anteriores | [1] | Mais Médicos Ativos

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/8738070121282660346 2

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87380701212828603462-4
Data: 07/01/2021 09:06:24
Valor Total do Ato: R$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89878-O6WC;
CNJ: 08.470-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5424 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

Curso de especialização em:	MEDICINA DO TRABALHO
Aprovado pela Resolução:	N. 025/CEPE/94
Período do Curso:	23/09/1994 a 23/09/1995
Número Total de Horas/Aula:	540 horas/aula

Aluno:	JUAREZ DA SILVA CASTRO
Filiação:	TULIO CASTRO e TEREZA DA SILVA CASTRO
Data de Nascimento:	19 DE JUNHO DE 1956
Natural de:	ALEGRETE - RS
Nacionalidade:	BRASILEIRA

Disciplina / Professor (Titulação)	Nº de Créditos	Conceito
- INTRODUÇÃO À SEG. HIG. E MED. DO TRABALHO / José Silvano Pinheiro (M)	01	A
- ADMINISTRAÇÃO EM SAÚDE / Eliane Martins Braga Machado (M)	02	A
- ORG. DOS SERV. DE SEG. MED. TRABALHO / Sebastião Ivone Vieira (Esp.)	03	B
- NOÇÕES DE EPIDEMIOLOGIA / Alcides Miltin da Silva (M)	01	B
- MÉTODOS QUANTITATIVOS EM MED. DO TRABALHO / João Carlos Caetano (M)	01	B
- NOÇÕES DE TOXICOLOGIA / Sérgio Roberto Vieira (D)	02	A
- DOENÇAS PROFISSIONAIS / Jorge da Rocha Gomes (D)	05	B
- LEGISLAÇÃO / Rafael Murilo Digiacomo (M)	02	B
- HIGIENE DO TRABALHO / Carlos Alfredo Glezer (M)	03	A
- SEGURANÇA DO TRABALHO/ Edemar Soares Amorim (M)	03	B
- SANEAMENTO DO MEIO / José Silvano Pinheiro (M)	01	A
- FISIOLOGIA DO TRABALHO / José Eduardo Perin(D)	01	B
- ERGONOMIA / Ingeborg Sell (Dra)	02	B
- PSICOLOGIA DO TRABALHO / Octacílio Schüler Sobrinho (M)	01	A
- CONTROLE MÉDICO / Sebastião Ivone Vieira (Esp.)	02	A
- METODOLOGIA CIENTÍFICA / Octacílio Schüler Sobrinho (M)	02	B
- PROGRAMA PRÁTICO / Sebastião Ivone Vieira (Esp.)	06	A

Visto: DPG/PRPG/

Universidade Federal de Santa Catarina
Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação
Departamento de Administração Escolar
Divisão de Expedição e de Registro de Diplomas - Setor MEC
CERTIFICADO registrado sob o n.º 009
Fls. 108 do livro n.º 031
Expedido em 27/02/96
Gerardo Serafim Lage
Chefe do SED/MEC - DERD - DAE

1º TABELIONATO
AUTENTICAÇÃO
Autentico verso e anverso de presente fotocópia por ser reprodução fiel do original extraída neste Tabelionato.
Em Chim, 8 de janeiro de 2015 563132 - 03638
Emol. R$ 7,20 + Selo digital R$ 0,60
0183.01.1400002 45940 a 45941
Bel. Francisco Lotti
Tabelião Substituto

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PROCESSO 23080.003408
CERTIFICADO

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V do 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido nesta ato.
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documentos/87380701212828603462

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87380701212828603462-3
Data: 07/01/2021 09:06:24
Valor Total do Ato: R$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89877-ENAL;
CNJ: 06.870-6
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5424 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Valber Azevêdo Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

AMESP
PLS.: 0775
Assinatura

A Universidade Federal de Santa Catarina
certifica que

Juarez da Silva Castro

concluiu com aproveitamento
o curso de Pós-Graduação,
a nível de Especialização, em

MEDICINA DO TRABALHO

Florianópolis, 23 de SETEMBRO de 1995

PROF. SEBASTIÃO NORA HOSKA — Coordenador

PROF. DEMÉTRIO BUCCO — Pró-Reitor

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido nesta data.
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/873807012128286003462

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 873807012128286003462-2
Data: 07/01/2021 09:06:24
Valor Total do Ato: R$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89876-4Y3E;
CNJ: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB


CONSELHO FEDERAL DE MEDICINA

CONSELHO REGIONAL DE MEDICINA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL

TULIO CASTRO

TEREZA DA SILVA CASTRO

ALEGRETE-RS

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 9º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2009 autentico e presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conteúdo neste ato.
O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documentos/873807012128286603462

CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87380701212828603462-1
Data: 07/01/2021 09:06:23
Valor Total do Ato: R$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AKY89875-SNGG;
CNJ: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Valber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

AMESP
FLS.: 0776
Assinatura

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

AMESP
FLS.: 0777
Assinatura

Apoio de braços: Possuir regulagem de altura, que deve se dar pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possuir 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. A alma do apoio de braço deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o restante dos componentes deve ser fabricado em termoplástico de engenharia para montar o braço no assento, devem ser utilizados dois parafusos sextavados para cada braço.

Encosto: Deve possuir estrutura injetada em termoplástico de engenharia reforçada com fibra de vidro com espessura média de 5 mm. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do Encosto deve ser fixada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano, ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir

densidade controlada de 54 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %. O encosto deve receber uma blindagem de acabamento, fabricado em material termoplástico denominado polipropileno, com a função principal de proteção contra batidas e funcionalidades dos componentes mecânicos. Este conjunto deve ser tapeçado em poliéster onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e fixado na almofada pelo processo de tapeçamento por colagem e grampeamento. Possuir dimensões aproximadas de 485 mm de largura x 527 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial nos membros superiores das pessoas.

Regulagem de Altura: A regulagem de altura do encosto deve se dar por meio de uma catraca automática, ou seja, ser regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo deve se desarmar e o liberar até a posição mais baixa. Possui curso de 65 mm dispostos em nove posições definidas.

AMESP
FLS.: 0778
Assinatura

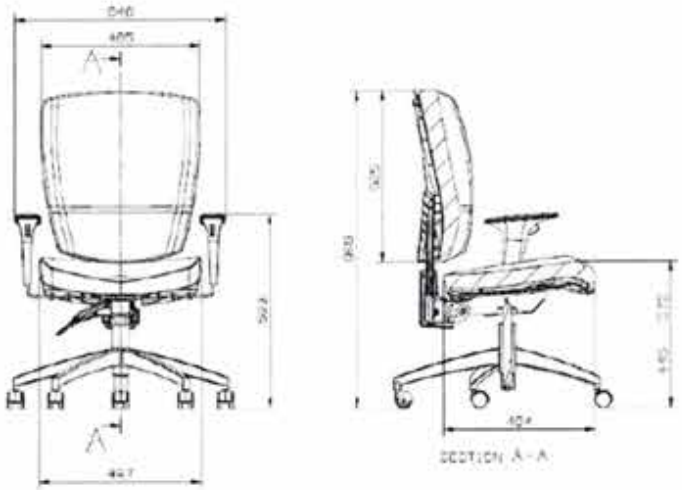
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 21 – CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR BAIXO ESTOFADO





A cadeira deve possuir rodízios que devem ser constituídos de duas roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro, com corpo fabricado em termoplástico denominado de poliamida e banda de rodagem em PU, dedicados assim para serem utilizadas em pisos rígidos. As roldanas devem ser fixadas ao corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que deve ser submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual deve ser encaixado na base através de um anel elástico sob pressão.
Base: configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com cinco pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades devem ser conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possuir um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/1020, onde as pás devem ser fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto deve ser coberto por uma blindagem central montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e

acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens devem ser fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno.
Coluna a Gás: deve ser constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008 / 1020 na medida externa de 50 mm e ser conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna deve possuir curso de 115 mm. O conjunto câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo.
Mecanismo: Deve ser fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto. Deve possuir três alavancas sendo que duas delas funcionam por meio de giro, uma localizada no lado
direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que deve travar e destravar o movimento de reclinação do encosto. A terceira alavanca deve localizar-se também no lado direito, porém localizada um pouco mais à frente, que deve liberar e travar o mecanismo de reclinação do assento. O mecanismo deve possuir os seguintes recursos:
Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com cinco posições de travamento, e ter relação de inclinação de 2:1.
Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não deve liberar o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado, deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca.
Opção de livre flutuação, onde o encosto deve encontrar- se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão deve ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.
Slider, que deve permitir regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 50 mm, dispostos em cinco posições distintas.
Assento: Conjunto deve ser constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possuir porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano, fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 45 mm. O conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem ser de aproximadamente 482 mm de largura e 457 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados.
Apoio de braços: Possuir regulagem de altura, que deve se dar pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possuir 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. A alma do apoio de braço deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o restante dos componentes deve ser fabricado em termoplástico de engenharia para montar o braço no assento, devem ser utilizados dois parafusos sextavados para cada braço.
Encosto: Deve possuir estrutura injetada em termoplástico de engenharia reforçada com fibra de vidro com espessura média de 5 mm. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do Encosto deve ser fixada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano, ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 54 Kg/m³ podendo ocorrer variações na

AMESP
FLS.: 0779
Assinatura

PLAXMETAL

ordem de +/- 10 %. O encosto deve receber uma blindagem de acabamento, fabricado em material termoplástico denominado polipropileno, com a função principal de proteção contra batidas e funcionalidades dos componentes mecânicos. Este conjunto deve ser tapeçado em poliéster onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e fixado na almofada pelo processo de tapeçamento por colagem e grampeamento. Deve possuir as seguintes dimensões aproximadas de 485 mm de largura x 527 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial nos membros superiores das pessoas.

Regulagem de Altura: A regulagem de altura do encosto deve se dar por meio de uma catraca automática, ou seja, deve ser regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo deve se desarmar e o liberar até a posição mais baixa. O curso disponível deve ser de 70 mm dispostos em sete posições definidas. A regulagem de altura do encosto deve se dar por meio de uma catraca automática, ou seja, ser regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo deve se desarmar e o liberar até a posição mais baixa. Possuir curso de 65 mm dispostos em nove posições definidas.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

AMESP
FLS.: 0780
Assinatura

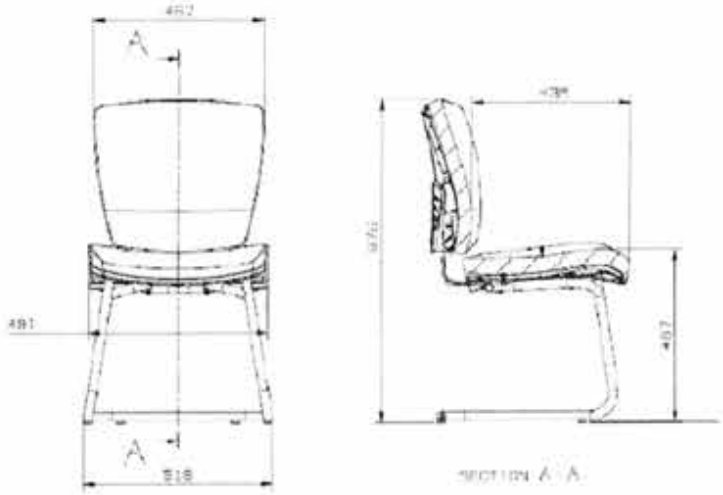
PLAXMETAL

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023

LOTE 1 - MOBILIÁRIO

ITEM 22- CADEIRA APROXIMAÇÃO ESPALDAR BAIXO COM ESTOFADO SEM BRAÇOS





Base: Estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 laminado a frio com diâmetro de 25,4 mm com parede de 2,25 mm na base e com as mesmas medidas para o suporte do assento. Base e suporte devem ser fabricados pelo processo mecânico de curvamento de tubos e devem ser unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura deve conter quatro deslizadores fixos, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Os deslizadores devem ser fabricados em material termoplástico de engenharia denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura deve se fixar ao assento por quatro parafusos sextavados flangeados ¼" x 2.¼". Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia e ter revestimento eletroestático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 | www.plaxmetal.com.br

Assento: Conjunto deve ser constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possuir porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano, fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 45 mm. O conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem ser de aproximadamente 482 mm de largura e 457 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados.

Encosto: Deve possuir estrutura injetada em termoplástico de engenharia reforçada com fibra de vidro com espessura média de 5 mm. Na localização dos furos devem ser inseridas quatro porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do Encosto deve ser fixada uma almofada de espuma flexível á base de poliuretano, ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 54 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %. O encosto deve receber uma blindagem de acabamento, fabricado em material termoplástico denominado polipropileno, com a função principal de proteção contra batidas e funcionalidades dos componentes mecânicos. Este conjunto deve ser tapeçado em poliéster onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e fixado na almofada pelo processo de tapeçamento por colagem e grampeamento. Deve possuir as seguintes dimensões aproximadas de 485 mm de largura x 527 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial nos membros superiores das pessoas.

Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras
Corporativas
Rodovia BR-153, km 42, nº 845 | Bairro Davide Zorzi | 99702-503 Erechim
RS
Fone: (54) 2107-1800 | CNPJ: 91.404.251/0001-97 |
www.plaxmetal.com.br

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0781
Assinatura

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 020.2019.CJA.02/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no RAC "Requisitos de Avaliação da Conformidade para Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual", anexo à Portaria nº 401/2021, seguindo o modelo 5 de certificação, para o produto abaixo:

Razão Social do Solicitante / Fabricante

PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS

Nome fantasia do Solicitante / Fabricante

PLAXMETAL

Endereço do Solicitante / Fabricante

Rod. BR 153, 845, km 42, Bairro Industrial Davide Zorzi – Erechim/RS

CNPJ do Solicitante / Fabricante

91.404.251/0001-97

FAMÍLIA	MODELOS	MARCA	DESCRIÇÃO	RELATÓRIOS DE ENSAIOS
RETANGULAR	Conjunto Adulto Retangular CJA - 06	PLAXMETAL	Conjunto aluno estrutura metálica com pintura epóxi pó. Assento e encosto em PP e tampo em ABS. Faixa de estatura: 1.590 a 1.880 mm	Laboratório Labchair (CRL 0430) R223733-01 de 05/05/22
	Conjunto Juvenil Retangular CJA - 04		Conjunto aluno estrutura metálica com pintura epóxi pó. Assento e encosto em PP e tampo em ABS. Faixa de estatura: 1.330 a 1.590 mm	Laboratório Labchair (CRL 0430) R223733-02 de 05/05/22
	Conjunto Infantil Retangular CJA-03		Conjunto aluno estrutura metálica com pintura epóxi pó. Assento e encosto em PP e tampo em ABS. Faixa de estatura: 1.190 a 1.420 mm	Laboratório Labchair (CRL 0430) R223733-03 de 05/05/22

Auditoria Realizada em 27 e 28/10/2021

Emissão: 15/03/2022
Rev. 02: 18/10/2022 (Ajuste da faixa de estatura CJA-04 e CJA-03)
Validade: 15/03/2025

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NA PORTARIA INMETRO Nº 401 DE 28/12/2020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DE PRODUTOS E SERVIÇOS CERTIFICADOS DO INMETRO."

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUÇÁ - AMESP
PE 001/2022
FLS. 0781

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair

Relatório de Ensaio

R213549-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR – 153, km 42, n° 845 – Bairro Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3549-02/21

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-48 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 14006:2008 Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual Portaria 401/2020

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL

AMESP
FLS.: 0782
Assinatura

labchair

Relatório de Ensaio

R213549-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Mesa conjunto aluno – RETANGULAR		
Modelo:	**ADULTO CJA 06**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	933 / 934	**Identificação Interna:**	3549-01/3549-02
Outras partes acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens:



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20[illegible]03
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair

Relatório de Ensaio

R213549-01

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARAÍ – AMESP
PE 2021 23
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0783
Assinatura

labchair

Relatório de Ensaio

R213549-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

0783

labchair
LABORATÓRIO DE ENSAIOS

Relatório de Ensaio

R213549-01

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.2 – Dimensões
Obs.: Ver detalhes na tabela ao final do relatório			
Amostra medida: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933 4.2 As dimensões para a mesa do Conjunto Aluno Individual estão conforme a Norma ABNT NBR 14006:2008.			
4.2.1 Mesa apresenta espaço livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário.			
4.2.2 Mesa Conjunto Aluno Individual atende ao requisito 4.2.2, espaço mínimo livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário é representado por um volume poliédrico, alinhado com a borda de contato com o usuário.			
4.2.3 A superfície do tampo da mesa não possui inclinação superior a 10°.			
4.2.4 A altura livre entre o tampo e a base do porta-objetos atende o valor mínimo especificado na norma, que é 60 mm. O porta-objetos está posicionado de forma a não invadir o espaço delimitado pelo volume poliédrico.			

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.3 – Bordas cortantes
Obs.:			
Amostras: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933 Mesa do conjunto aluno não apresentam saliências, reentrâncias ou perfurações que apresentem características cortantes, conforme a norma ABNT NBR NM 300-1.			
Utilizado IET014 certificados de calibração n°174 832-1967 e n°22 567-204 – CAL 0003, válidos até 02/2022			

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.5 – Respingos de solda
Obs.:			
Amostras: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933 A estrutura metálica da mesa e do conjunto aluno não apresenta respingos provenientes de solda.			
Avaliação visual e perceptiva			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0784
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.13.1 – Resistência à névoa salina

Obs.:

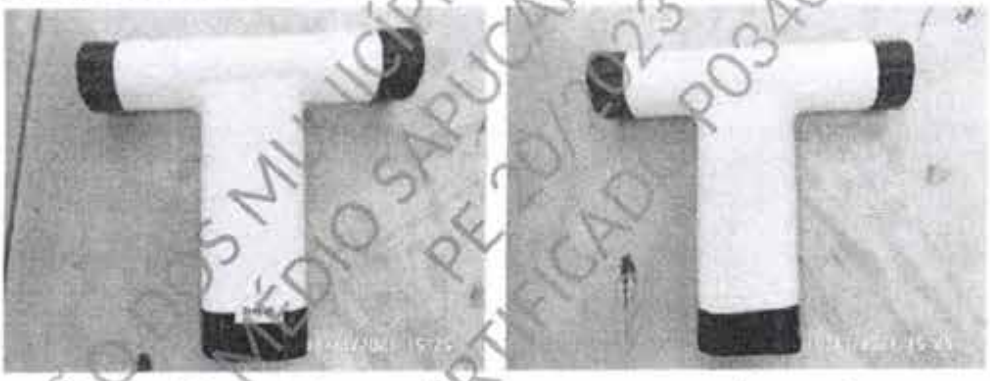
Amostra: 3549-02 – Estrutura Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 934

Enferrujamento: **Fo** (NBR 5770:1984) – Isento de ferrugem

Empolamento: **do** – Isento de bolhas / **to** – Isento de bolhas (NBR 5841:1974)

As amostras de estrutura tubular de aço da mesa do conjunto aluno individual foram expostas por **300 h** à névoa salina. Antes do início do ensaio as amostras foram limpas com tecido limpo e seco. Foi utilizado o método de ensaio preserito na norma NBR 8094/1983. O ensaio ocorreu de modo contínuo com verificações esporádicas para avaliar as amostras, nenhuma alteração foi observada. Ao final do ensaio as amostras foram lavadas em água corrente e secas com tecido macio e limpo.

As amostras foram analisadas e os resultados foram anotados, conforme segue:



Antes do início dos ensaios amostras sem pontos de corrosão.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-01

ORL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





Após as 300 horas as amostras foram analisadas e não foram encontrados indícios de corrosão

Utilizado ELT028 Certificados de calibração nº 78941-200 / 78942-200 / 78943-200 78944-200 – CAL 0157, válidos até 12/2022.

Norma	NBR 14006:2008	Item	4.3.13.2 – Espessura da camada de tinta		
Nº Amostra	**Lacre**	**Média das medições**		Incerteza (U)	**Menor valor**
Mesa 3549-02	934	**107 µm**		3,27 µm	**99 µm**

Utilizado ILT028 Medidor de espessura de camada Minipa – MCT401 (Certificado de calibração nº009480-21 – CAL0127) ajustado com película de 102 µm (Certificado de calibração nº014213-21 – CAL 0134), válidos até 08/2023. Foram realizadas 12 medições, sendo descartados o menor e o maior valor.

Norma	NBR 14006:2008	Item	4.3.13.3 – Aderência da camada de tinta

Obs.:

Amostras; 3549-02 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 934

Resultado: X0 e Y0

Utilizado ILT027 – Dispensado de calibração e lupa graduada ILT039, certificado de calibração nº 51640-109 CAL0157, validade até 02/2022.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0785
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.1 – Ensaio de carga estática vertical na mesa

Obs.:

Amostra: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933

Foi aplicada uma força de 1250 N ± 62 N no centro geométrico do tampo e a deflexão máxima, medida com a força aplicada foi de **0,82%** do maior vão do tampo.

Não apresentou falhas.

Realizado no ELT016. Medição realizada com ILT025 Certificado de calibração n° 58839-109 – CAL 0157, validade até 04/2022.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.2 – Ensaio de sustentação de carga da mesa

Obs.:

Amostra: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933

Uma massa de 20 g/cm² foi uniformemente distribuída e mantida sobre o tampo da mesa por sete dias. A deflexão permanente medida após a retirada da carga foi de **0,06%** do maior vão. **Não apresentou falhas.**

Utilizado massas ELT030 – Dispensado de calibração. Medição realizada com ILT025 Certificado de calibração n° 58839-109 – CAL 0157, validade até 04/2022.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.3 – Ensaio de carga estática horizontal na mesa

Obs.:

Amostra: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933

O móvel sofreu 10 aplicações de força de 600 N ± 30 N na direção transversal, nos lados direito e esquerdo, ao longo da linha de centro do tampo e na direção longitudinal (lado de contato com o usuário) e (lado aposto de contato com o usuário), conforme proposto em 6.3.3.3 pela Norma ABNT NBR 14006:2008, com massa de ensaio de 100 kg ± 0,5 kg distribuída na superfície do tampo para evitar o tombamento da mesa. **Não apresentou falhas, nenhuma deflexão maior que 24 mm.**

A deflexão "a" registrada foi:

Lado Esquerdo = 19 mm

Lado Direito = 21 mm

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MEDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2022
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Lado de contato com o usuário = 15 mm

Lado oposto ao usuário = 13 mm

Incerteza (U) = 1,08 mm

Realizado na ELT023. Medição realizada com ILT017 Certificado de calibração n°006469-21 – CAL 0134, validade até 04/2023.

Norma	NBR 14006:2008	Item	6.3.4 – Ensaio de impacto vertical na mesa

Obs.:

Amostra: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933

Impactador foi solto livremente de altura de 240 mm por 10 vezes no centro geométrico do tampo e 10 vezes no centro da lateral mais vulnerável a 100 mm da borda. **Não foi verificado sinal de falha.**

Realizado na ELT018

Norma	NBR 14006:2008	Item	6.3.6 – Ensaio de tombamento da mesa

Obs.:

Amostra: 3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933

A mesa foi suspensa lentamente pela borda de contato com o usuário, usando a menor força possível, até ocorrer o tombamento, procedimento realizado por 05 vezes. A mesa foi suspensa lentamente pela borda oposta ao do usuário, usando a menor força possível, até ocorrer o tombamento, procedimento realizado por 05 vezes. **Não foi verificado sinal de falha.**

Realizado no piso da ELT019

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0786
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dimensões da mesa do conjunto aluno (mm):

3549-01 – Mesa RETANGULAR Adulto CJA 06 - Lacre 933

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
----	Inclinação do tampo da mesa	0,2°	0,34°
----	Altura livre entre o tampo e a base do porta objetos	88	1,08
b_1	Largura mínima do tampo	616	1,08
b_2	Largura mínima para movimentação das pernas	>580	---
h_1	Altura do tampo	762	1,08
h_2	Altura mínima para movimentação das pernas	>665	---
h_4	Altura mínima para movimentação dos joelhos	>568	---
t_1	Profundidade mínima do tampo	485	1,08
t_2	Profundidade mínima do espaço para as pernas	>400	---
t_3	Profundidade mínima para movimentação das pernas	>500	---
r_8	Raio mínimo da borda de contato com o usuário	>2,5	---
r_4	Raio mínimo das arestas e quinas		---
r_5	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Trena ILT017, certificado de calibração nº 006469-21 CAL 0134, válido até 04/23.
Gabaritos de raios ILT018, certificados de calibração nº 20349-200, nº 20227-200, 20226-200 e 20228-200 CAL 0157, válidos até 03/22
Gabarito de raio ILT007, certificado de calibração nº 15603-201 CAL 0157, válido até 03/23
Gabarito de raio ILT019, certificado de calibração nº 15600-201 CAL 0157, válido até 03/23
Nível clinômetro ILT006, certificado de calibração nº 15612-201 CAL 0157, válido até 03/23
Equipamentos de ensaio ELT006 / ELT015B / ELT018 / ELT023 / ELT024 – dispensados de calibração
Massas ELT030 – Dispensados de calibração
Poliedros ELT021 – Dispensado de calibração

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-01

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
08/11/2021	10/11/2021 a 25/11/2021

Bariri / SP, 25 de Novembro de 2021

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

Dênis Eduardo Carazzatto
Gerente da Qualidade

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ AMESA
DE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	25/11/2021	Emissão Inicial

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0787
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR – 153, km 42, n° 845 – Bairro Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3549-02/21

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.011/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 14006:2008 Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual Portaria 401/2020

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Mesa conjunto aluno – RETANGULAR		
Modelo:	**JUVENIL CJA 04**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	946	**Identificação Interna:**	3549-03
Outras partes acompanhantes:	Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)		

Imagens:



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/[illegible]
CERTIFICADO [illegible]03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0788
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-02

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARAÍBA - AMESP
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair

Relatório de Ensaio

R213549-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DE MEDIDAS APUCAÍ - AMESP
PD 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0789
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.2 – Dimensões

Obs.:

Amostras medidas: 3549-03 – Mesa Retangular Juvenil CJA 04 - Lacre 946

4.2 As dimensões para a mesa do Conjunto Aluno Individual estão conforme a Norma ABNT NBR 14006:2008.

4.2.1 Mesa apresenta espaço livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário.

4.2.2 Mesa Conjunto Aluno Individual atende ao requisito 4.2.2, espaço mínimo livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário é representado por um volume poliédrico, alinhado com a borda de contato com o usuário.

4.2.3 A superfície do tampo da mesa não possui inclinação superior a 10°.

4.2.4 A altura livre entre o tampo e a base do porta-objetos atende o valor mínimo especificado na norma, que é 60 mm. O porta-objetos está posicionado de forma a não invadir o espaço delimitado pelo volume poliédrico.

Dimensões da mesa do conjunto aluno (mm):
3549-03 – Mesa RETANGULAR Juvenil CJA 04 - Lacre 946

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
—	Inclinação do tampo da mesa	0,3°	0,34°
—	Altura livre entre o tampo e a base do porta objetos	97	1,08
b_1	Largura mínima do tampo	617	1,08
b_2	Largura mínima para movimentação das pernas	>500	—
h_1	Altura do tampo	646	1,08
h_2	Altura mínima para movimentação das pernas	>545	—
h_4	Altura mínima para movimentação dos joelhos	>465	—
t_1	Profundidade mínima do tampo	484	1,08

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

t_1	Profundidade mínima do espaço para as pernas	>400	---
t_2	Profundidade mínima para movimentação das pernas	>500	---
r_3	Raio mínimo da borda de contato com o usuário	>2,5	---
r_4	Raio mínimo das arestas e quinas	>1	---
r_5	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Trena ILT017, certificado de calibração nº 006469-21 CAL 0134, válido até 04/23.

Gabaritos de raios ILT018, certificados de calibração nº 20349-200, nº 20227-200, 20226-200 e 20228-200 CAL 0157, válidos até 03/22

Nível clinômetro ILT006, certificado de calibração nº 15613-201 CAL 0157, válido até 03/23

Poliedros ELT021 – Dispensado de calibração

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0790
Assinatura

labchair	**Relatório de Ensaio** **R213549-02**	

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Data do recebimento das amostras	**Período de ensaio**
08/11/2021	**10/11/2021**

Bariri / SP, 25 de Novembro de 2021

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

Dênis Eduardo Carazzatto
Gerente da Qualidade

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	25/11/2021	Emissão Inicial

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair

Relatório de Ensaio

R213549-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR – 153, km 42, nº 845 – Bairro Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3549-02/21

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 14006:2008 Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual Portaria 401/2020

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0791
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Mesa conjunto aluno – RETANGULAR		
Modelo:	**INFANTIL CJA 03**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	943	**Identificação Interna:**	3549-04
Outras partes acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens:



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SÃO FRANCISCO - AMESP
PE 20[illegible]03408
CERTIFICADO

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

1870

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-03

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARUCAÍ – AMESP
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS. 0792
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-03

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P20/2023 P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Relatório de Ensaio

R213549-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.2 – Dimensões

Obs.:

Amostras medidas: 3549-04 – Mesa Retangular Infantil CJA 03 - Lacre 943

4.2 As dimensões para a mesa do Conjunto Aluno Individual estão conforme a Norma ABNT NBR 14006:2008.

4.2.1 Mesa apresenta espaço livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário.

4.2.2 Mesa Conjunto Aluno Individual atende ao requisito 4.2.2, espaço mínimo livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário é representado por um volume poliédrico, alinhado com a borda de contato com o usuário.

4.2.3 A superfície do tampo da mesa não possui inclinação superior a 10°.

4.2.4 A altura livre entre o tampo e a base do porta-objetos atende o valor mínimo especificado na norma, que é 60 mm. O porta-objetos está posicionado de forma a não invadir o espaço delimitado pelo volume poliédrico.

Dimensões da mesa do conjunto aluno (mm):
3549-04 – Mesa RETANGULAR Infantil CJA 03 - Lacre 943

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
----	Inclinação do tampo da mesa	0,4°	0,34°
—	Altura livre entre o tampo e a base do porta objetos	94	1,08
b_1	Largura mínima do tampo	617	1,08
b_2	Largura mínima para movimentação das pernas	>500	---
h_1	Altura do tampo	594	1,08
h_2	Altura mínima para movimentação das pernas	>495	---
h_4	Altura mínima para movimentação dos joelhos	>420	---
t_1	Profundidade mínima do tampo	483	1,08

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0793
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213549-03

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

t_2	Profundidade mínima do espaço para as pernas	>300	---
t_3	Profundidade mínima para movimentação das pernas	>400	---
r_1	Raio mínimo da borda de contato com o usuário	>2,5	---
r_2	Raio mínimo das arestas e quinas	>1	---
r_3	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Trena ILT017, certificado de calibração nº 006469-21 CAL 0134, válido até 04/23.

Gabaritos de raios ILT018, certificados de calibração nº 20349-200, nº 20227-200, 20226-200 e 20228-200 CAL 0157, válidos até 03/22

Nível clinômetro ILT006, certificado de calibração nº 15612-201 CAL 0157, válido até 03/23

Poliedros ELT021 – Dispensado de calibração

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair	**Relatório de Ensaio** **R213549-03**	

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
08/11/2021	10/11/2021

Bariri / SP, 25 de Novembro de 2021

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

Dênis Eduardo Carazzatto
Gerente da Qualidade

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	25/11/2021	Emissão Inicial

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0794
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR – 153, km 42, nº 845 – Bairro Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3548-03/21

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 14006:2008 Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual Portaria 401/2020

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Conjunto aluno – ELOPLAX		
Modelo:	**ADULTO CJA 06**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	732 / 733 / 1251 / 1252	**Identificação Interna:**	3548-01/3548-02 3548-03/3548-04
Outras partes acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens:



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARAPUÍ – AMESP
PE 2021/03
CERTIFICADO PU3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0795
Assinatura

labchair

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICROREGIÃO DO MÉDIO SARUSSAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408 DE 2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PROCESSO 030/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0796
Assinatura

labchair

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.2 – Dimensões

Obs.: Ver detalhes na tabela ao final do relatório

Amostras medidas: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732
3548-03 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1251

4.2 As dimensões para a mesa e cadeira do Conjunto Aluno Individual estão conforme a Norma ABNT NBR 14006:2008.

4.2.1 Mesa apresenta espaço livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário.

4.2.2 Mesa Conjunto Aluno Individual atende ao requisito 4.2.2, espaço mínimo livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário é representado por um volume poliédrico, alinhado com a borda de contato com o usuário.

4.2.3 A superfície do tampo da mesa não possui inclinação superior a 10°.

4.2.4 A altura livre entre o tampo e a base do porta-objetos atende o valor mínimo especificado na norma, que é 60 mm. O porta-objetos está posicionado de forma a não invadir o espaço delimitado pelo volume poliédrico.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.3 – Bordas cortantes

Obs.:

Amostras: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732
3548-03 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1251

Mesa e cadeira do conjunto aluno não apresentam saliências, reentrâncias ou perfurações que apresentem características cortantes, conforme a norma ABNT NBR NM 300-1.

Utilizado ILT014 certificados de calibração nº174 832-1967 e nº22 567-204 – CAL 0003, *válidos até 02/2022*

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MEDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.5 – Respingos de solda
Obs.:			
Amostras: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732 3548-03 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1251 A estrutura metálica da mesa e da cadeira do conjunto aluno não apresenta respingos provenientes de solda.			
Avaliação visual e perceptiva			

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.9 – Rugosidade das superfícies
Obs.:			
Amostras: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732 3548-03 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1251			

Superfície	**Medida da amostra**	Incerteza (U)
Tampo	**0,63 µm**	0,53 µm
Assento	**9,73 µm**	3,41 µm
Encosto	**20,74 µm**	2,14 µm

Utilizados medidor de rugosidade ILT023 certificado de calibração nº 58863-109 – CAL0157 e padrão de rugosidade certificado de calibração nº 2019/036938 – CAL0171, válidos até 03/2022

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.12 d – Abrasão do tampo
Obs.: Realizados 100 ciclos			
Amostra: Tampo Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 – Lacre 1258			

Nº Corpos de prova	**Desgaste**	Incerteza (U)
3548-13	**24 mg**	0,5 mg
3548-14	**23 mg**	0,5 mg
3548-15	**18 mg**	0,5 mg

Amostras pré-condicionadas em temperatura (23 ± 2°C) e umidade (50 ± 5%) por no mínimo 24 horas, ensaio realizado nas mesmas condições. Utilizado Abrasímetro TABER ELT027 e balança ELT022 certificado de calibração nº CL-010703-21 CAL 0134, validade até 07/2023.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2021
CERTIFICADO P03.08

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0797
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.13.1 – Resistência à névoa salina

Obs.:

Amostra: 3548-02 – Estrutura Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 733

Enferrujamento: **Fo** (NBR 5770:1984) – Isento de ferrugem

Empolamento: **do** – Isento de bolhas / **to** – Isento de bolhas (NBR 5841:1974)

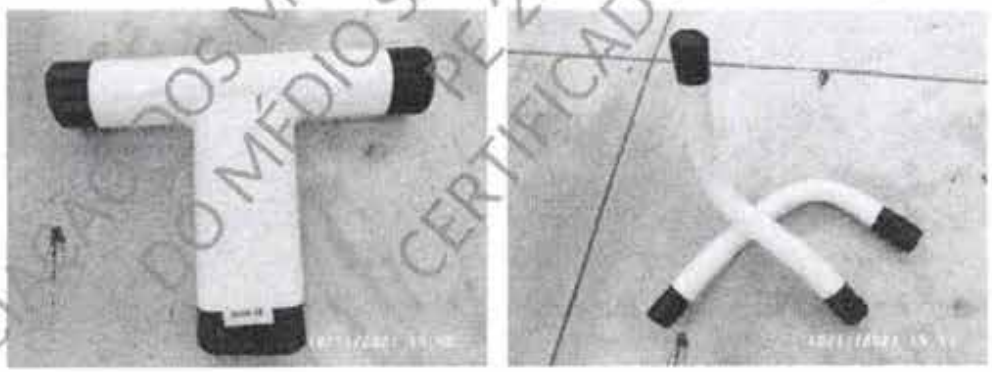
Amostra: 3548-04 – Estrutura Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1252

Enferrujamento: **Fo** (NBR 5770:1984) – Isento de ferrugem

Empolamento: **do** – Isento de bolhas / **to** – Isento de bolhas (NBR 5841:1974)

As amostras de estrutura tubular de aço de mesa e cadeira do conjunto aluno individual foram expostas por **300 h** à névoa salina. Antes do inicio do ensaio as amostras foram limpas com tecido limpo e seco. Foi utilizado o método de ensaio prescrito na norma NBR 8094/1983. O ensaio ocorreu de modo contínuo com verificações esporádicas para avaliar as amostras, nenhuma alteração foi observada. Ao final do ensaio as amostras foram lavadas em água corrente e secas com tecido macio e limpo.

As amostras foram analisadas e os resultados foram anotados, conforme segue:



Antes do início dos ensaios amostras sem pontos de corrosão.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P05408

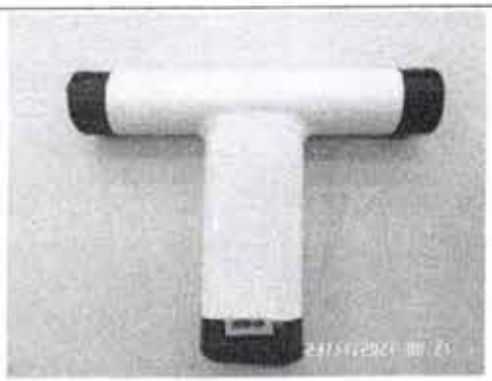
Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





Após as 300 horas as amostras foram analisadas e não foram encontrados indícios de corrosão

Utilizado ELT028 Certificados de calibração nº 78941-200 / 78942-200 / 78943-200 78944-200 – CAL 0157, válidos até 12/2022.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.13.2 – Espessura da camada de tinta		
Nº Amostra	**Lacre**	**Média das medições**		Incerteza (U)	**Menor valor**
Mesa 3548-02	733	**94,90 µm**		3,08 µm	**91 µm**
Cadeira 3548-04	1252	**125,80 µm**		3,21 µm	**119 µm**

Utilizado ILT028 Medidor de espessura de camada Minipa - MCT401 (Certificado de calibração nº009480-21 – CAL0134) ajustado com película de 102 µm (Certificado de calibração nº014213-21 – CAL 0134), válidos até 08/2023. Foram realizadas 12 medições, sendo descartados o menor e o maior valor.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.3.13.3 – Aderência da camada de tinta
Obs.:			
Amostras: 3548-02 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 733 3548-04 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1252			
Resultados: Xo e Yo em ambas as amostras			
Utilizado ILT027 – Dispensado de calibração e lupa graduada ILT039, certificado de calibração nº 51640-109 CAL0157, validade até 02/2022.			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PD 3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0798
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.1 – Ensaio de carga estática vertical na mesa

Obs.:

Amostra: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732

Foi aplicada uma força de 1250 N ± 62 N no centro geométrico do tampo e a deflexão máxima, medida com a força aplicada foi de **0,72%** do maior vão do tampo.

Não apresentou falhas.

Realizado no ELT016. Medição realizada com ILT025 Certificado de calibração nº 58839-109 – CAL 0157, validade até 04/2022.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.2 – Ensaio de sustentação de carga da mesa

Obs.:

Amostra: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732

Uma massa de 20 g/cm² foi uniformemente distribuída e mantida sobre o tampo da mesa por sete dias. A deflexão permanente medida após a retirada da carga foi de **0,33%** do maior vão. **Não apresentou falhas.**

Utilizado massas ELT030 – Dispensado de calibração. Medição realizada com ILT025 Certificado de calibração nº 58839-109 – CAL 0157, validade até 04/2022.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.3 – Ensaio de carga estática horizontal na mesa

Obs.:

Amostra: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732

O móvel sofreu 10 aplicações de força de 600 N ± 30 N na direção transversal, nos lados direito e esquerdo, ao longo da linha de centro do tampo e na direção longitudinal (lado de contato com o usuário) e (lado aposto de contato com o usuário), conforme proposta em 6.3.3.3 pela Norma ABNT NBR 14006:2008, com massa de ensaio de 100 kg ± 0,5 kg distribuída na superfície do tampo para evitar o tombamento da mesa. **Não apresentou falhas, nenhuma deflexão maior que 24 mm.**

A deflexão "a" registrada foi:

Lado Esquerdo = 19 mm

Lado Direito = 20 mm

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 21/2021
CERTIFICADO P08408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Lado de contato com o usuário = 11 mm

Lado oposto ao usuário = 8 mm

Incerteza (U) = 1,08 mm

Realizado na ELT023. Medição realizada com ILT017 Certificado de calibração nº006469-21 – CAL 0134, validade até 04/2023.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.4 – Ensaio de impacto vertical na mesa

Obs.:

Amostra: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732

Impactador foi solto livremente de altura de 240 mm por 10 vezes no centro geométrico do tampo e 10 vezes no centro da lateral mais vulnerável a 100 mm da borda. **Não foi verificado sinal de falha.**

Realizado na ELT018

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.3.6 – Ensaio de tombamento da mesa

Obs.:

Amostra: 3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732

A mesa foi suspensa lentamente pela borda de contato com o usuário, usando a menor força possível, até ocorrer o tombamento, procedimento realizado por 05 vezes. A mesa foi suspensa lentamente pela borda oposta ao do usuário, usando a menor força possível, até ocorrer o tombamento, procedimento realizado por 05 vezes. **Não foi verificado sinal de falha.**

Realizado no piso da ELT019

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.4.3 e 6.4.4 – Ensaio de fadiga no assento e no encosto

Obs.:

Amostra: 3548-03 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1251

Aplicada uma força de 950 N ± 48 N no assento e 330 N ± 17 N no encosto por 100 000 ciclos. **Não houve sinal de falha.**

Realizado na ELT015B.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTIMEL S/A

AMESP
FLS.: 0799
9
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	6.4.7 – Ensaio das ponteiras dos pés da cadeira

Obs.:

Amostra: 3548-03 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1251

A cadeira foi arrastada por uma determinada distância por 20 000 ciclos, com uma massa de 10 ± 0,05 kg presa ao assento.

Não foi houve sinal de falha.

Realizado na ELT024.

Dimensões da mesa do conjunto aluno (mm):

3548-01 – Mesa ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 732

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
----	Inclinação do tampo da mesa	1,7°	0,34°
----	Altura livre entre o tampo e a base do porta objetos	92	1,08
b_1	Largura mínima do tampo *	>b_2 x t_3	---
b_2	Largura mínima para movimentação das pernas	>600	---
h_1	Altura do tampo	764	1,08
h_2	Altura mínima para movimentação das pernas	>665	---
h_4	Altura mínima para movimentação dos joelhos	>565	---
t_1	Profundidade mínima do tampo *	>b_2 x t_3	---
t_2	Profundidade mínima do espaço para as pernas	>400	---
t_4	Profundidade mínima para movimentação das pernas	>500	---
r_1	Raio mínimo da borda de contato com o usuário	>2,5	---
r_4	Raio mínimo das arestas e quinas	>1	---
r_3	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---

* no caso de tampo com formas geométricas não retangulares, sua superfície deve permitir a inserção de um retângulo com as dimensões b_2 x t_3 correspondente à projeção do poliedro.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

REVO

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dimensões da cadeira do conjunto aluno (mm):

3548-03 – Cadeira ELOPLAX Adulto CJA 06 - Lacre 1251

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
b_1	Largura mínima do assento	392	1,08
b_4	Largura mínima do encosto	374	1,08
h_6	Altura do assento – tolerância 10 mm	467	1,08
h_7	Extensão vertical mínima do encosto	187	1,08
r_1	Raio da aba frontal do assento	30 > r1 < 90	---
r_4	Raio da curvatura da parte interna do encosto	400 < r2 < 900	---
t_6	Profundidade útil do assento	407	1,08
t_7	Profundidade mínima da superfície do assento	420	1,08
h_6	Altura do ponto "S"	227	1,08
r_2	Raio mínimo de arestas e quinas	>1	---
r_3	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---
B	Ângulo de inclinação do encosto (em graus)	106,7°	0,34°
A	Inclinação do assento (em graus)	-4,5°	0,34°

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Trena ILT017, certificado de calibração nº 006460-21 CAL 0134, válido até 04/23.
Gabaritos de raios ILT018, certificados de calibração nº 20349-200, nº 20227-200, 20226-200 e 20228-200 CAL 0157, válidos até 03/23
Gabarito de raio ILT007, certificado de calibração nº 15603-201 CAL 0157, válido até 03/23
Gabarito de raio ILT019, certificado de calibração nº 15600-201 CAL 0157, válido até 03/23
Nível clinômetro ILT006, certificado de calibração nº 15612-201 CAL 0157, válido até 03/23
Equipamentos de ensaio ELT006 / ELT015B / ELT018 / ELT023 / ELT024 – dispensados de calibração

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLA

AMESP
FLS.: 0800
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Massas EL.T030 – Dispensados de calibração
Poliedros EL.T021 – Dispensado de calibração

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
08/11/2021	10/11/2021 a 23/11/2021

Bariri / SP, 24 de Novembro de 2021

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

Dênis Eduardo Carazzatto
Gerente da Qualidade

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 5408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	24/11/2021	Emissão Inicial

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Relatório de Ensaio

R213548-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR – 153, km 42, nº 845 – Bairro Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3548-03/21

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-48 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 14006:2008 Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual Portaria 401/2020

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL

AMESP
fls.: 0801
Assinatura

Relatório de Ensaio

R213548-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Conjunto aluno – ELOPLAX		
Modelo:	**JUVENIL CJA 04**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	741/1248	**Identificação Interna:**	3548-05/3548-06
Outras partes acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens:



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARANAPANEMA - AMESP
CERTIFICADO PO3408 DE 20/12/13

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Relatório de Ensaio

R213548-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0802
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-02

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DE SAPUCAÍ - AMESP
PP 80/2023
CERTIFICADO PD3408

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-02

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.2 – Dimensões

Obs.:

Amostras medidas: 3548-05 – Mesa ELOPLAX Juvenil CJA 04 - Lacre 741
3548-06 – Cadeira ELOPLAX Juvenil CJA 04 - Lacre 1248

4.2 As dimensões para a mesa e cadeira do Conjunto Aluno Individual estão conforme a Norma ABNT NBR 14006:2008.

4.2.1 Mesa apresenta espaço livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário.

4.2.2 Mesa Conjunto Aluno Individual atende ao requisito 4.2.2, espaço mínimo livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário é representado por um volume poliédrico, alinhado com a borda de contato com o usuário.

4.2.3 A superfície do tampo da mesa não possui inclinação superior a 10^0.

4.2.4 A altura livre entre o tampo e a base do porta-objetos atende o valor mínimo especificado na norma, que é 60 mm. O porta-objetos está posicionado de forma a não invadir o espaço delimitado pelo volume poliédrico.

Dimensões da mesa do conjunto aluno (mm):
3548-05 – Mesa ELOPLAX Juvenil CJA 04 - Lacre 741

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
---	Inclinação do tampo da mesa	0,7°	0,34°
---	Altura livre entre o tampo e a base do porta-objetos	88	1,08
b_1	Largura mínima do tampo *	$>b_2 \times t_3$	---
b_2	Largura mínima para movimentação das pernas	>500	---
h_1	Altura do tampo	646	1,08
h_3	Altura mínima para movimentação das pernas	>545	---
h_4	Altura mínima para movimentação dos joelhos	>465	---

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0803
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

t_1	Profundidade mínima do tampo *	$>b_2 \times t_3$	---
t_2	Profundidade mínima do espaço para as pernas	>400	---
t_3	Profundidade mínima para movimentação das pernas	>500	---
r_3	Raio mínimo da borda de contato com o usuário	>2,5	
r_4	Raio mínimo das arestas e quinas	>1	---
r_5	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---

* no caso de tampo com formas geométricas não retangulares, sua superfície deve permitir a inserção de um retângulo com as dimensões $b_2 \times t_3$ correspondente à projeção do poliedro

Dimensões da cadeira do conjunto aluno (mm):
3548-06 – Cadeira ELOPLAX Juvenil CJA 04 - Lacre 1248

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
b_3	Largura mínima do assento	395	1,08
b_4	Largura mínima do encosto	374	1,08
h_8	Altura do assento – tolerância 10 mm	387	1,08
h_7	Extensão vertical mínima do encosto	187	1,08
r_1	Raio da aba frontal do assento	30 > r1 < 90	---
r_2	Raio da curvatura da parte interna do encosto	400 > r2 < 900	---
t_4	Profundidade útil do assento	333	1,08
t_7	Profundidade mínima da superfície do assento	338	1,08
h_6	Altura do ponto "S"	199	1,08
r_4	Raio mínimo de arestas e quinas	>1	---
r_5	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---
B	Ângulo de inclinação do encosto (em graus)	107,4°	0,34°
A	Inclinação do assento (em graus)	-4,0°	0,34°

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MEDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Relatório de Ensaio

R213548-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:
Trena ILT017, certificado de calibração nº 006469-21 CAL 0134, válido até 04/23.
Gabaritos de raios ILT018, certificados de calibração nº 20349-200, nº 20227-200, 20226-200 e 20228-200 CAL 0157, válidos até 03/22
Gabarito de raio ILT007, certificado de calibração nº 15603-201 CAL 0157, válido até 03/23
Gabarito de raio ILT019, certificado de calibração nº 15600-201 CAL 0157, válido até 03/23
Nível clinômetro ILT006, certificado de calibração nº 15612-201 CAL 0157, válido até 03/23
Poliedros ELT021 – Dispensado de calibração

Data do recebimento das amostras	**Período de ensaio**
08/11/2021	10/11/2021

Bariri / SP, 24 de Novembro de 2021

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

Dênis Eduardo Carazzatto
Gerente da Qualidade

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	**Data**	**Descrição**
00	24/11/2021	Emissão Inicial

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0804
Assinatura

labchair
LABORATÓRIO DE ENSAIOS

Relatório de Ensaio

R213548-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgere de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgere é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgere is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR – 153, km 42, nº 845 – Bairro Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3548-03/21

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 14006:2008 Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual Portaria 401/2020

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAIA - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair

Relatório de Ensaio

R213548-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Conjunto aluno – ELOPLAX		
Modelo:	**INFANTIL CJA 03**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	930/1245	**Identificação Interna:**	3548-07/3548-08
Outras partes acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens:



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARANAPANEMA - AMESP
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0805
Assinatura

labchair
(laboratório de ensaios)

Relatório de Ensaio

R213548-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUTAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-03

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DE MEDIANEIRA - AMESP
PAPUCAÍ
PREFEITURA
P20/2023
P03408

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma ou procedimento;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0806
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio

R213548-03

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 14006:2008	**Item**	4.2 – Dimensões

Obs.:

Amostras medidas: 3548-07 – Mesa ELOPLAX Infantil CJA 03 - Lacre 930
3548-08 – Cadeira ELOPLAX Infantil CJA 03 - Lacre 1245

4.2 As dimensões para a mesa e cadeira do Conjunto Aluno Individual estão conforme a Norma ABNT NBR 14006:2008.

4.2.1 Mesa apresenta espaço livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário.

4.2.2 Mesa Conjunto Aluno Individual atende ao requisito 4.2.2, espaço mínimo livre destinado à acomodação e à movimentação das pernas do usuário é representado por um volume poliédrico, alinhado com a borda de contato com o usuário.

4.2.3 A superfície do tampo da mesa não possui inclinação superior a 10°.

4.2.4 A altura livre entre o tampo e a base do porta-objetos atende o valor mínimo especificado na norma, que é 60 mm. O porta-objetos está posicionado de forma a não invadir o espaço delimitado pelo volume poliédrico.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 09/2023
CERTIFICADO P03408

Dimensões da mesa do conjunto aluno (mm):
3548-07 – Mesa ELOPLAX Infantil CJA 03 - Lacre 930

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
----	Inclinação do tampo da mesa	2,5°	0,34°
----	Altura livre entre o tampo e a base do porta objetos	76	1,08
b_1	Largura mínima do tampo *	$>b_2 \times t_3$	---
b_2	Largura mínima para movimentação das pernas	>500	---
h_1	Altura do tampo	594	1,08
h_2	Altura mínima para movimentação das pernas	>495	---
h_4	Altura mínima para movimentação dos joelhos	>420	---

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

t_1	Profundidade mínima do tampo *	$>b_2 \times t_3$	---
t_2	Profundidade mínima do espaço para as pernas	>300	---
t_3	Profundidade mínima para movimentação das pernas	>400	---
r_3	Raio mínimo da borda de contato com o usuário	>2,5	---
r_4	Raio mínimo das arestas e quinas	>1	---
r_5	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---

* no caso de tampo com formas geométricas não retangulares, sua superfície deve permitir a inserção de um retângulo com as dimensões $b_2 \times t_3$ correspondente à projeção do poliedro.

Dimensões da cadeira do conjunto aluno (mm):
3548-08 – Cadeira ELOPLAX Infantil CJA 03 - Lacre 1245

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra (mm)	Incerteza (U) (mm)
b_3	Largura mínima do assento	394	1,08
b_4	Largura mínima do encosto	375	1,08
h_8	Altura do assento – tolerância 10 mm	353	1,08
h_7	Extensão vertical mínima do encosto	388	1,08
r_1	Raio da aba frontal do assento	30 > r1 < 90	---
r_2	Raio da curvatura da parte interna do encosto	400 > r2 < 900	---
t_4	Profundidade útil do assento	316	1,08
t_7	Profundidade mínima da superfície do assento	337	1,08
h_5	Altura do ponto "S"	181	1,08
r_4	Raio mínimo de arestas e quinas	>1	---
r_5	Raio mínimo de curvatura dos cantos	>20	---
B	Ângulo de inclinação do encosto (em graus)	108,9°	0,34°
A	Inclinação do assento (em graus)	-3,6°	0,34°

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MEDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO F03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0807
Assinatura

labchair
LABORATÓRIO DE ENSAIOS

Relatório de Ensaio

R213548-03

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:
Trena ILT017, certificado de calibração nº 006469-21 CAL 0134, válido até 04/23.
Gabaritos de raios ILT018, certificados de calibração nº 20349-200, nº 20227-200, 20226-200 e 20228-200 CAL 0157, válidos até 03/22
Gabarito de raio ILT007, certificado de calibração nº 15603-201 CAL 0157, válido até 03/23
Gabarito de raio ILT019, certificado de calibração nº 15600-201 CAL 0157, válido até 03/23
Nível clinômetro ILT006, certificado de calibração nº 15612-201 CAL 0157, válido até 03/23
Poliedros ELT021 – Dispensado de calibração

Data do recebimento das amostras	**Período de ensaio**
08/11/2021	**10/11/2021**

Bariri / SP, 24 de Novembro de 2021

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

Dênis Eduardo Carazzatto
Gerente da Qualidade

LABCHAIR LABORATÓRIO DE TESTES E ANÁLISE TÉCNICA

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	**Data**	**Descrição**
00	24/11/2021	Emissão Inicial

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0808
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223757-01

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, n°845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3757-01/22

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8515:2020 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à tração

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	ESPUMA		
Marca:	Plaxmetal		
N.° série:	---	**Identificação Interna:**	3757-01/3757-02 3757-03
Outras partes acompanhantes:		---------	

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código DAA5-9C9A-BF48-8BC8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código DAA5-9C9A-BF48-8BC8.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair	**Relatório de Ensaio** **R223757-01**	Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 8515:2020	**Item**	Determinação da resistência à tração
Obs.:			
Tensão de ruptura (kPa)		**Resultado** (média de 03 corpos de prova)	
		125,60 kPa	
		Incerteza (U)	9,82 kPa
Alongamento de ruptura (%)		**Resultado** (média de 03 corpos de prova)	
		70,39 %	
		Incerteza (U)	15,21%
03 Corpos-de-prova com dimensões de 12,5 mm ± 1,5 mm de espessura retirados de uma peça conforme ABNT NBR 8515:2020. Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) °C e umidade relativa de (50 ± 5) %.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 0006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Equipamento Mod. KE 2.000 MP- Tipo CRT (ELT 034) fabricante: KRATOS
Certificado de Calibração nº 7570.20 – RBC CAL 0494 (tipo de esforço: Tração – Célula de 200 kgf) e nº 7572.20 e 7573.20 (deslocamento). – RBC CAL 0494, válidos até 11/2022

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 14867-201 – RBC CAL 0157, válido até 03/2023

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código DAA5-9C9A-BF48-8BC8

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUAVA – AMEC
CERTIFICADO PQ8408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código DAA5-9C9A-BF48-8BC8

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0809
Assinatura

labchair laboratório de ensaios	**Relatório de Ensaio** **R223757-01**	Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
03/05/2022	03/05/2022 a 04/05/2022

Bariri / SP, 05 de Maio de 2022

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	05/05/2022	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código DAA5-9C9A-BF48-8BC8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código DAA5-9C9A-BF48-8BC8

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/DAA5-9C9A-BF48-8BC8 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: DAA5-9C9A-BF48-8BC8

Hash do Documento

C98BAAE7FE06CD1AC2F25221916B8059CD32FDB8119EDE70138DBA7C2E2054BA

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 05/05/2022 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 05/05/2022 09:54 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0810
Assinatura

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0811
Assinatura

labchair
Laboratório de Ensaios

Relatório de Ensaio
R223757-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, n°845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3757-01/22

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8516:2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência ao rasgamento

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	3757-04/3757-05 3757-06
Outras partes acompanhantes:		---	

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO 5408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 104B-F126-D37A-0E46.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 104B-F126-D37A-0E46.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair	**Relatório de Ensaio** **R223757-02**	Ensaios ABNT ISO/IEC 17025 CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Todos os corpos de prova foram retirados no sentido de crescimento da espuma.

Norma	NBR 8516:2015	**Item**	Determinação da resistência ao rasgamento
Obs.:			
Resultado (média de 03 corpos de prova)			**346,13 N/m**
Incerteza (U)			7,91 N/m
03 Corpos-de-prova com dimensões de 12,5 mm ± 1,5 mm de espessura, conforme ABNT NBR 8516:2015 Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Equipamento Mod. KE 2.000 MP- Tipo CRT (ELT 034) fabricante: KRATOS
Certificado de Calibração nº 7570.20 – RBC CAL 0494 (tipo de esforço: Tração – Célula de 200 kgf) e nº 7572.20 e 7573.20 (deslocamento). – RBC CAL 0494, válidos até 11/2022

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT091) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 14867-201 – RBC CAL 0157, válido até 03/2023

Fim da página

ASSOCIAÇÃO MUNICIPAL DA MICROPREFEITURA DO NÚCLEO SAPUCAÍ MESP
FF 29/2023
CERTIFICADO P034/03

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 104B-F126-D37A-0E46

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0812
Assinatura

labchair	**Relatório de Ensaio** **R223757-02**	CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
03/05/2022	03/05/2022 a 04/05/2022

Bariri / SP, 05 de Maio de 2022

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	05/05/2022	Emissão Inicial

Fim de relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 104B-F126-D37A-0E46.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 104B-F126-D37A-0E46.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/104B-F126-D37A-0E46 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 104B-F126-D37A-0E46

Hash do Documento

F87847715F09058397597E6CB895BD8ABF9265AF74B9DFD663FA2DF05ADF4DE1

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 05/05/2022 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 05/05/2022 09:55 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP 0813 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-1307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

ESPUMA DE POLIURETANO

INTERESSADO: **PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 2107-1800
E-mail: bernado@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-065497)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

Produto	Espuma de poliuretano
Data do recebimento da amostra	23/03/2022
Data da liberação da amostra	23/03/2022
Informações técnicas	Espuma flexível de poliuretano

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8619/15 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência
NBR 8797/17 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformação à compressão
NBR 14961/19 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação do Teor de Cinzas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1 Determinação da resiliência

Parâmetro	Obtido	U
Resiliência (%)	62	± 4,6

3.2 Determinação da determinação da deformação à compressão (D.P.C)

Parâmetro	Obtido	U
Deformação permanente à compressão à 90% (%)	16,5	±1,8

3.3 Determinação do teor de cinzas

Parâmetro	Obtido	U
Teor de cinzas (%)	0,13	± 0,01

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados no período de 23/03/2022 à 19/04/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/E-422.088/2/22, emito em 20/04/2022. Alteração do item 2. (Método / Especificações).

São Paulo, 09 de maio de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

MSS

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP 0814 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-1307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

ESPUMA DE POLIURETANO

INTERESSADO: **PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 2107-1800
E-mail: bernado@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-065497)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

Produto	Espuma de poliuretano
Data do recebimento da amostra	23/03/2022
Data da liberação da amostra	23/03/2022
Informações técnicas	Espuma flexível de poliuretano

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8619/15 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência
NBR 8797/17 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformação à compressão
NBR 14961/19 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação do Teor de Cinzas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na integra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP 0815 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-1307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1 Determinação da resiliência

Parâmetro	Obtido	U
Resiliência (%)	62	± 4,6

3.2 Determinação da determinação da deformação à compressão (D.P.C)

Parâmetro	Obtido	U
Deformação permanente à compressão à 90% (%)	16,5	±1,8

3.3 Determinação do teor de cinzas

Parâmetro	Obtido	U
Teor de cinzas (%)	0,13	± 0,01

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados no período de 23/03/2022 à 19/04/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/E-422.088/2/22, emito em 20/04/2022. Alteração do item 2. (Método / Especificações).

São Paulo, 09 de maio de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DE MÉDIO CAPUAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

MSS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0816
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223757-04

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, n°845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3757-01/22

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8910:2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à compressão.

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	3757-10/3757-11 3757-12
Outras partes acompanhantes:		---	

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO 34408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74B6-AE9C-704D-3F8F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74B6-AE9C-704D-3F8F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 0817
Assinatura

labchair

Relatório de Ensaio
R223757-04

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Todos os corpos de prova foram retirados no sentido de crescimento da espuma.

Norma	NBR 8910:2016	**Item**	Determinação da Resistência a Compressão
Obs.:			
Valor encontrado (média de 03 corpos de prova)			**6,82 kPa**
Incerteza (U)			0,47 kPa
03 Corpos-de-prova de 100 x 100 x 50 mm, com precisão de ± 1mm, sendo suas bases planas e paralelas, e as faces laterais perpendiculares a elas, conforme ABNT NBR 8910:2016 Antes da realização do ensaio e após 24 h de sua manufatura, os corpos de prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 h, à temperatura de (23±2)° C e umidade relativa de (50±5)%.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 14867-201 – RBC CAL 0157, válido até 03/2023

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom - Certificado de Calibração n.º 006892-22– RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Equipamento Mod. KE 2.000 MP (ELT 034) fabricante: KRATOS
Certificado de Calibração nº 7571.20 – RBC CAL 0494 (tipo de esforço: Compressão – Célula de 200 kgf) e nº 7572.20 e 7573.20 (deslocamento) – RBC CAL 0494, válidos até 11/2022

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO
MEIO AMBIENTE
APLICAT - AMESP
FOLHA 20/2023
VERIFICADO Pg 3405

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7486-AE0C-704D-3F8F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7486-AE0C-704D-3F8F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0818
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223757-04

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
03/05/2022	03/05/2022 a 04/05/2022

Bariri / SP, 05 de Maio de 2022

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	05/05/2022	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74B6-AE9C-704D-3F8F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74B6-AE9C-704D-3F8F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0819
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/74B6-AE9C-704D-3F8F ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 74B6-AE9C-704D-3F8F

Hash do Documento

2B170218256ED60F6DC75B84DA2073311FAEC1044CAE7D5B847DCD6D466FCD25

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 05/05/2022 é(são) :

☑ William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 05/05/2022 09:57 UTC-03:00
Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS: 0820
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-1307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

ESPUMA DE POLIURETANO

INTERESSADO: **PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod BR-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo
Telefone: (54) 2107-1800
E-mail: bernado@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-065497)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

Produto	Espuma de poliuretano
Data do recebimento da amostra	23/03/2022
Data da liberação da amostra	23/03/2022
Informações técnicas	Espuma flexível de poliuretano

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9176/16 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação
NBR 9177/15 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Fadiga Dinâmica

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0821
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-1307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Determinação da força de indentação, conforme o item 5.4 da Norma NBR 13579-1:2011

Parâmetro	Obtido	U
Força de indentação à 25% (N)	221	± 18,35
Força de indentação à 40% (N)	328	± 26,44
Força de indentação à 65% (N)	729	± 92,06
Fator conforto	3,3	± 0,21

3.2. Determinação da fadiga dinâmica

Parâmetro	Obtido	U
Perda de espessura "PE" (%)	4,7	± 1,99
Perda de força de indentação "PFI" (%)	18	± 9,17

5. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados no período de 23/03/2022 à 30/03/2022.

São Paulo, 30 de março de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

MSS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0822
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234142

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR 153, nº 845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	4142-00/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 9178:2022 – Materiais poliméricos celulares flexíveis – Determinação das características da queima

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4142-01/4142-02 4142-03
Outras partes acompanhantes:		---	

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BEFF-C1F6-FDA1-5511.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BEFF-C1F6-FDA1-5511.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0823
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234142

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 9178:2022	**Item**	Determinação das características de queima
Obs.:			
Resultado (média de 03 corpos de prova)			**Ø mm/min (Queima Zero)**
Incerteza (U)			Não aplicável
03 Corpos-de-prova com dimensões de 102 ± 2 x 356 ± 2 x 13 ± 0,5 mm, conforme ABNT NBR 9178:2022. Antes da realização do ensaio e somente após 24 h de sua manufatura, os corpos de prova foram pré-condicionados por no mínimo 12 h, a uma temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5)%.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Régua com precisão de 0,1 cm (ILT 033) fabricante: Brasfort
Certificado de calibração nº 009798-21 – RBC CAL 0134, válido até 08/2023

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 14867-201 – RBC CAL 0157, válido até 03/2023

Termômetro de vidro – Mod. 5003 (ILT 035) fabricante: Incoterm
Certificado de Calibração n.º 028329-22 – RBC CAL 0134, válido até 12/2024

Cronometro digital – TA396 (ILT 034)
Certificado de calibração nº 028313-22 - RBC CAL 0134, válido até 12/2024

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Câmara de combustão (ELT 043) – Dispensada de calibração

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
FLS. 0823
CERTIFICADO P032408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BEFF-C1F0-FDA1-5511

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BEFF-C1F0-FDA1-5511

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0824
Assinatura

labchair

Relatório de Ensaio
R234142

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
23/01/2023	23/01/2023 a 24/01/2023

Bariri / SP, 24 de Janeiro de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	24/01/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BEFF-C1F0-FDA1-5511.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BEFF-C1F0-FDA1-5511.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

AMESP
Fls.: 0825
Assinatura

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/BEFF-C1F0-FDA1-5511 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: BEFF-C1F0-FDA1-5511

Hash do Documento

54B43D356A307A7BD7A9D34E179A893F64DB779BCFB34409D46C54F1A1B2EC33

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 24/01/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 24/01/2023 10:52 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0826
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223986-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR 153 – nº 845 – km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3986-01/22

Dados do interessado: Mesmo do cliente.

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 9925:2009 - Tecido plano – Determinação do esgarçamento em uma costura-padrão.

Identificação do produto:			
Nome:	Tecido Poliéster Preto		
Modelo:	**TECIDO POLIÉSTER PRETO**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	3986-01
Outras partes acompanhantes:		-----	

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 3408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 63C1-0898-10BB-E1B4.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 63C1-0898-10BB-E1B4.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0827
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223986-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 9925:2009	**Item**	Tecido plano – Determinação do esgarçamento em uma costura-padrão

Obs.:

	Esgarçamento (média de 05 corpos de prova)	Incerteza (U)
Sentido da Trama	**4,8 mm**	0,2 mm
Sentido do Urdume	**4,5 mm**	0,2 mm

05 corpos de prova com dimensão 100 mm ± 2 mm x 180 mm ± 2 mm, em cada sentido.
A agulha utilizada para a costura foi de diâmetro de 0,90 mm (BALL/SES), com linha de costura Tex 40 100% poliéster, com 04 pontos por centímetro.
As amostras foram condicionadas conforme ABNT NBR ISO 139:2008 atmosfera padrão alternativa (23 ± 2°C e 50 ± 4% UR) e o ensaio foi realizado na mesma condição.
A distância ajustada entre os mordentes foi de 75 mm.
A força de tração aplicada foi de 12 daN.

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Equipamento Mod. KE 2.000 MP (ELT 034) fabricante: KRATOS (Dinamômetro CRT)
Certificado de Calibração n° 7570.20 – RBC CAL 0494 (tipo de esforço: Tração – Célula de 200 kgf) e n° 7572.20 e 7573.20 (deslocamento). – RBC CAL 0494, válidos até 11/2022.

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. UX100-003 (ILT042)
Fabricante: Onset
Certificado de Calibração n.° E20357/21– RBC CAL 0171, validade até 02/2023.

Régua graduada (ILT 033) fabricante: Brasfort
Certificado de Calibração n°009798-21– RBC CAL 0134, validade até 08/2023.

Paquímetro (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de calibração n°14867-201 – RBC CAL 0157, validade até 03/2023.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 63C1-0898-10BB-E1B4.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 63C1-0898-10BB-E1B4.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223986-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

AMESP
FLS.: 0828
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes e pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
08/11/2022	09/11/2022

Bariri / SP, 14 de Novembro de 2022

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	14/11/2022	Emissão Inicial

Fim do relatório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 63C1-0898-108B-E184.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 63C1-0898-108B-E184.

AMESP
FLS.: 0829
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/63C1-0898-10BB-E1B4 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 63C1-0898-10BB-E1B4

Hash do Documento

5618119D83D91059A559ED44BFA87FD49F4A09E8BA1A03C71034EE7B1724F2EE

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/11/2022 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 14/11/2022 16:09 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223986-01

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

AMESP FLS.: 0830 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	Rodovia BR 153 – nº 845 – km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	3986-01/22

Dados do interessado: Mesmo do cliente.

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 10591:2008 – Materiais têxteis – Determinação da gramatura de superfícies têxteis.

Identificação do produto:			
Nome:	Tecido Poliéster Preto		
Modelo:	**TECIDO POLIÉSTER PRETO**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	3986-01
Outras partes acompanhantes:		-----	

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG3408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FEED-D609-4893-0DA3.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FEED-D609-4893-0DA3.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0831
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R223986-01

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 10591:2008	**Item**	Materiais têxteis – Determinação da gramatura de superfícies têxteis.
Obs.:			
Gramatura			**254,42 g/m²**
Incerteza (U)			5,43 g/m²
05 Corpos-de-prova com dimensão de 10 x 10 cm, contendo fios distintos. As amostras foram condicionadas conforme ABNT NBR ISO 139:2008 atmosfera padrão alternativa (23 ± 2°C e 50 ± 4% UR) e o ensaio foi realizado na mesma condição.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. UX100-003 (ILT042)
Fabricante: Onset
Certificado de Calibração n.º E20357/21– RBC CAL 0171, validade até 02/2023.

Balança Analítica – Mod. BL – 320H (ELT 022) - Fabricante: Shimadzu
Certificado de Calibração nº CL-010703-21 – RBC CAL 0134, válido até 07/2023.

Régua graduada (ILT 033) fabricante: Brasfort
Certificado de Calibração nº009798-21– RBC CAL 0134, validade até 08/2023.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARAPANEMA – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FEED-D609-4893-0DA3.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FEED-D609-4893-0DA3.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 0832
Assinatura

labchair laboratório de ensaios	**Relatório de Ensaio** **R223986-01**	Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes e pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
08/11/2022	09/11/2022

Bariri / SP, 14 de Novembro de 2022

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	14/11/2022	Emissão Inicial

Fim do relatório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FEED-D609-4893-0DA3.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FEED-D609-4893-0DA3.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0833
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/FEED-D609-4893-0DA3 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: FEED-D609-4893-0DA3

Hash do Documento

4766E8B650F717208A973496C8A7E9DE1D28A87176D81BB67AF859F6BBD29D6D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/11/2022 é(são) :

☑ William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 14/11/2022 16:08 UTC-03:00
Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
Fls.: 0834
Assinatura
OCP 0097

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 004.2016.MOB.15

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras –Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5, para os produtos listados a seguir:

Razão Social do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rod. BR 153, 845, km 42, Bairro Industrial Davide Zorzi – Erechim/RS

CNPJ do Solicitante/Fabricante
91.404.251/0001-97

Família	Marca/Modelo	Descrição	Laboratório / Relatórios de Ensaios
ALTRIX	Plaxmetal / Cadeira operacional ALTRIX Destinada a usuários de até 135 Kg	Cadeira operacional ALTRIX estofada. Bases: Piramidal, Stamp, Standard Diretor. Mecanismos: Slider, Syncron, Backita M1, Relaxplax, Plataforma Diretor. Rodízios: PU ou PA. Apoia Braços: Regulável, Corsa. Códigos-raiz: 65001, 65002, 65024, 65025.	Labchair (CRL0430) R234454-01 de 17/10/23
	Plaxmetal / Cadeira de diálogo pé "S" ALTRIX Destinada a usuários de até 135 Kg	Cadeira de diálogo pé "S", estofada, braços fixos Códigos-raiz: 65005, 65007, 65020, 65022.	Labchair (CRL0430) R234454-02 de 13/10/2023
	Plaxmetal / Cadeira de diálogo 4 pés ALTRIX Destinada a usuários de até 135 Kg	Cadeira de diálogo 4 pés, com ou sem rodízios PU ou PA, apoia braços fixos. Códigos-raiz: 65006, 65008, 65021, 65023.	Labchair (CRL0430) R234454-04 de 17/10/23

Auditoria Realizada em 31/10/2022 e 01/11/2022

Emissão: 18/10/2023

Validade: 18/10/2027

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARANDI - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código FB5B-42E0-7229-898A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0835
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://izisign.com.br/Verificar/FB5B-42E0-7229-898A ou vá até o site https://izisign.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: FB5B-42E0-7229-898A

Hash do Documento

18C775BCE978DB58924E7CD16829FCF0DAF275C9B529E05A116999C4C16A824E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 18/10/2023 é(são) :

☑ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 18/10/2023 19:04 UTC-03:00
Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP FLS. 0836 Assinatura

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 004.2016.MOB.02/2019

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras –Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5, para os produtos listados a seguir:

Razão Social do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
PLAXMETAL

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rod. BR 153, 845, km 42, Bairro Industrial Davide Zorzi – Erechim/RS

CNPJ do Solicitante/Fabricante
91.404.251/0001-97

Família	Marca/Modelo	Descrição	Códigos
Brizza	Marca Plaxmetal / Cadeira Brizza aproximação pé S Cadeira Brizza aproximação pé S Soft	Cadeira de diálogo fixa com espaldar baixo com apóia braços.	37881 37882

Auditoria Realizada de 08/10/2019 – Relatórios de ensaios Falcão Bauer (CRL1307) nº MOV/L-043.298/A/19 de 13/12/19, MOV/L-045.945/20 de 04/02/20, MOV/L-046.320/20 de 01/04/20 MOV/L-050.042/A/20 de 09/10/20.

Emissão: 04/02/2020
Rev. 02: 14/10/2020 (Inclusão do relatório de ensaios MOV/L-046.320/20 e MOV/L-050.042/A/20 de 09/10/20 da cadeira Giratória Presidente)
Validade: 04/02/2024

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 01 a 03.

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PUCAÍ – AMESP PE 01/2023 CERTIFICADO P03408

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 6.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado, sendo nada mais. O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/873819102028133733877

CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87381910202813733877-1
Data: 19/10/2020 10:09:43
Valor Total do Ato: R$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKO32644-2L2S;
CNJ: 06.870-9
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0837
Assinatura

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 004.2016.MOB.02/2019

Família	Marca / Modelo	Descrição	Códigos
Brizza	Marca Plaxmetal / Cadeira Brizza Presidente / Cadeira Brizza Presidente Soft	Cadeiras giratórias operacional espaldar alto.	37811.1.1.2.0.0 / 37811.1.2.2.0.1 / 37858.1.1.2.0.0 / 37858.1.2.2.0.1 37811.1.1.2.1.0 / 37811.1.2.2.1.1 / 37858.1.1.2.1.0 / 37858.1.2.2.1.1 37811.1.1.2.2.0 / 37811.1.2.2.2.1 / 37858.1.1.2.2.0 / 37858.1.2.2.2.1 37811.1.1.3.0.0 / 37811.1.2.3.0.1 / 37858.1.1.3.0.0 / 37858.1.2.3.0.1 37811.1.1.3.1.0 / 37811.1.2.3.1.1 / 37858.1.1.3.1.0 / 37858.1.2.3.1.1 37811.1.1.3.2.0 / 37811.1.2.3.2.1 / 37858.1.1.3.2.0 / 37858.1.2.3.2.1 37811.1.1.6.0.0 / 37811.1.2.6.0.1 / 37858.1.1.6.0.0 / 37858.1.2.6.0.1 37811.1.1.6.1.0 / 37811.1.2.6.1.1 / 37858.1.1.6.1.0 / 37858.1.2.6.1.1 37811.1.1.6.2.0 / 37811.1.2.6.2.1 / 37858.1.1.6.2.0 / 37858.1.2.6.2.1 37811.1.2.2.0.0 / 37811.2.2.2.0.0 / 37858.1.2.2.0.0 / 37858.2.2.2.0.0 37811.1.2.2.1.0 / 37811.2.2.2.1.0 / 37858.1.2.2.1.0 / 37858.2.2.2.1.0 37811.1.2.2.2.0 / 37811.2.2.2.2.0 / 37858.1.2.2.2.0 / 37858.2.2.2.2.0 37811.1.2.3.0.0 / 37811.2.2.3.0.0 / 37858.1.2.3.0.0 / 37858.2.2.3.0.0 37811.1.2.3.1.0 / 37811.2.2.3.1.0 / 37858.1.2.3.1.0 / 37858.2.2.3.1.0 37811.1.2.3.2.0 / 37811.2.2.3.2.0 / 37858.1.2.3.2.0 / 37858.2.2.3.2.0 37811.1.2.6.0.0 / 37811.2.2.6.0.0 / 37858.1.2.6.0.0 / 37858.2.2.6.0.0 37811.1.2.6.1.0 / 37811.2.2.6.1.0 / 37858.1.2.6.1.0 / 37858.2.2.6.1.0 37811.1.2.6.2.0 / 37811.2.2.6.2.0 / 37858.1.2.6.2.0 / 37858.2.2.6.2.0 37811.1.1.2.0.1 / 37811.2.2.2.0.1 / 37858.1.1.2.0.1 / 37858.2.2.2.0.1 37811.1.1.2.1.1 / 37811.2.2.2.1.1 / 37858.1.1.2.1.1 / 37858.2.2.2.1.1 37811.1.1.2.2.1 / 37811.2.2.2.2.1 / 37858.1.1.2.2.1 / 37858.2.2.2.2.1 37811.1.1.3.0.1 / 37811.2.2.3.0.1 / 37858.1.1.3.0.1 / 37858.2.2.3.0.1 37811.1.1.3.1.1 / 37811.2.2.3.1.1 / 37858.1.1.3.1.1 / 37858.2.2.3.1.1 37811.1.1.3.2.1 / 37811.2.2.3.2.1 / 37858.1.1.3.2.1 / 37858.2.2.3.2.1 37811.1.1.6.0.1 / 37811.2.2.6.0.1 / 37858.1.1.6.0.1 / 37858.2.2.6.0.1 37811.1.1.6.1.1 / 37811.2.2.6.1.1 / 37858.1.1.6.1.1 / 37858.2.2.6.1.1 37811.1.1.6.2.1 / 37811.2.2.6.2.1 / 37858.1.1.6.2.1 / 37858.2.2.6.2.1

Emissão: 04/02/2020
Rev. 02: 14/10/2020 (Inclusão do relatório de ensaios MOV/L-046.320/20 e MOV/L-050.042/A/20 de 09/10/20 da cadeira Giratória Presidente)
Validade: 04/02/2024

Certificado de conformidade válido somente acompanhado das páginas de 01 a 03.

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 27/2022
CERTIFICADO 004/2016

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V do 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste
O referido é verdade. Dou fé. ---------- Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/873819102028133733877

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381910202813733877-2
Data: 19/10/2020 10:09:44
Valor Total do Ato: R$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKO32645-YF3H;
CNJ: 08.879-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular
TJPB

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PI... S/A

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 004.2016.MOB.02/2019

AMESP
FLS.: 0838
Assinatura

Família	Marca/Modelo	Descrição	Códigos
Brizza	Marca Plaxmetal / Cadeira Brizza Executiva / Cadeira Brizza Executiva Soft	Cadeiras giratórias operacional espaldar baixo.	

37877.1.1.1.0	37877.2.2.1.0	37880.1.1.1.0	37880.2.2.1.0
37877.1.1.1.1	37877.2.2.1.1	37880.1.1.1.1	37880.2.2.1.1
37877.1.1.1.2	37877.2.2.1.2	37880.1.1.1.2	37880.2.2.1.2
37877.1.1.2.0	37877.2.2.2.0	37880.1.1.2.0	37880.2.2.2.0
37877.1.1.2.1	37877.2.2.2.1	37880.1.1.2.1	37880.2.2.2.1
37877.1.1.2.2	37877.2.2.2.2	37880.1.1.2.2	37880.2.2.2.2
37877.1.1.3.0	37877.2.2.3.0	37880.1.1.3.0	37880.2.2.3.0
37877.1.1.3.1	37877.2.2.3.1	37880.1.1.3.1	37880.2.2.3.1
37877.1.1.3.2	37877.2.2.3.2	37880.1.1.3.2	37880.2.2.3.2
37877.1.2.1.0	37877.2.4.1.0	37880.1.2.1.0	37880.2.4.1.0
37877.1.2.1.1	37877.2.4.1.1	37880.1.2.1.1	37880.2.4.1.1
37877.1.2.1.2	37877.2.4.1.2	37880.1.2.1.2	37880.2.4.1.2
37877.1.2.2.0	37877.2.4.2.0	37880.1.2.2.0	37880.2.4.2.0
37877.1.2.2.1	37877.2.4.2.1	37880.1.2.2.1	37880.2.4.2.1
37877.1.2.2.2	37877.2.4.2.2	37880.1.2.2.2	37880.2.4.2.2
37877.1.2.3.0	37877.2.4.3.0	37880.1.2.3.0	37880.2.4.3.0
37877.1.2.3.1	37877.2.4.3.1	37880.1.2.3.1	37880.2.4.3.1
37877.1.2.3.2	37877.2.4.3.2	37880.1.2.3.2	37880.2.4.3.2

LEGENDAS DA CODIFICAÇÃO:

CÓDIGO RAIZ	ENCOSTO	MECANISMO	BASE	BRAÇO	APOIO DE CABEÇA
37811 37858 37877 37880	FIXO - 1	SINCRON – 1	DIR ALUM RDZ 60 - 1	S/B - 0	S/ APOIO CAB - 0
	REGULÁVEL - 2	RELAX - 2	DIR ALUM RDZ 50 - 2	BR3D PP - 1	C/ APOIO CAB - 1
		SLIDER - 3	DIR STAMP CR – 3	BR3D PU - 2	
		BACKITA PLUS - 4	DIR PIRÂMIDAL RDZ60 - 5		
			DIR PIRÂMIDAL RDZ50 - 6		
			DIR STD -7		

Emissão: 04/02/2020
Rev. 02: 14/10/2020 (Inclusão do relatório de ensaios MOV/L-046.320/20 e MOV/L-050.042/A/20 de 09/10/20 da cadeira Giratória Presidente)
Validade: 04/02/2024

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 01 a 03.

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARAPAÍ - AMESP
CERTIFICADO PE 207/2008

Documento Autenticado Digitalmente de acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V do 4º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e concordando neste ato. O referido é verdade. Dou fé. ********** Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/873819102028133733877

CARTÓRIO Autenticação Digital Código: 87381910202813733877-3
Data: 19/10/2020 10:09:44
Valor Total do Ato: R$ 4,56
Selo Digital Tipo Normal C: AKO32646-UTPQ;

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

CNJ: 06.870-9

Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti
Titular

TJPB

AMESP
FLS.: 0839
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, foi autenticado de acordo com as Legislações e normas vigentes[2].

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **28/10/2020 13:42:29 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o *Código de Autenticação Digital*..

Esta Declaração é valida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

[1]Código de Autenticação Digital: 87381910202813733877-1 a 87381910202813733877-3
[2]Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b4ac8182ad11d16777d0da998ad5b2fa4c83b416b866d80e336a48a0b44c98a96bdc703b4c0c142af84c997272f2f74c33c51419c5607de9699da15be1274b4a6

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.
ICP Brasil

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
PLS.: 0840
Assinatura
OCP 0067

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 004.2016.MOB.14

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 15878:2011 Móveis - Assentos para espectadores - Requisitos e métodos de ensaios para a resistência e a durabilidade, pelo modelo de certificação 5, para os produtos listados a seguir:

Razão Social do Solicitante / Fabricante
PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS

Nome fantasia do Solicitante / Fabricante
PLAXMETAL

Endereço do Solicitante / Fabricante
Rod. BR 153, 845, km 42, Bairro Industrial Davide Zorzi – Erechim/RS

CNPJ do Solicitante / Fabricante
91.404.251/0001-97

Família	Marca/Modelos	Descrição	Relatórios de Ensaios
ESIBIRE	Marca Plaxmetal / Poltrona de Auditório Esibire	Poltrona de auditório com estrutura em aço, assento e encosto estofados com estrutura em madeira compensada. Com apoio de braços e podem possuir pranchetas. Assentos para Espectadores - LD Assentos para Espectadores - Central Assentos para Espectadores - LE Assentos para Espectadores - Individual	Laboratório LABCHAIR (CRL0430) R224055 de 12/12/22 R234319 de 07/06/23

Auditoria Realizada de 31/10/2022 e 01/11/2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO ALTO URUGUAI E PUCANGA - AMESP
CERTIFICADO P03408

gov.br Documento assinado digitalmente
ANNA MARIA GONCALVES
Data: 21/06/2023 10:48:02-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

Emissão: 19/06/2023

Validade: 19/06/2027

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0841
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 143/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP nº4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, nº 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Conjunto Educacional – Mesa com 04 cadeiras

MODELO: **CONJUNTO EDUCACIONAL – MESA COM 04 CADEIRAS**
(Variações de modelo):
Adulto (Estatura de usuário de 1590 mm à 1880 mm)
Juvenil (Estatura de usuário de 1330 mm à 1590 mm)
Infantil (Estatura de usuário de 1190 mm à 1420 mm).

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Conjunto Educacional composto por: Mesa fabricada em termoplástico de engenharia, a parte superior do tampo tem como opcional possuir acabamento com laminado melamínico de alta pressão em sua face superior. Cadeira com estrutura de aço tubular e assento/encosto em termoplástico de engenharia.

Apresenta as seguintes características de ajustes / movimentos:
- Não apresenta sistemas de regulagens, ajustes e movimentos.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO ALTO URUGUAI – AMESP
CERTIFICADO 2023 03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morães.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

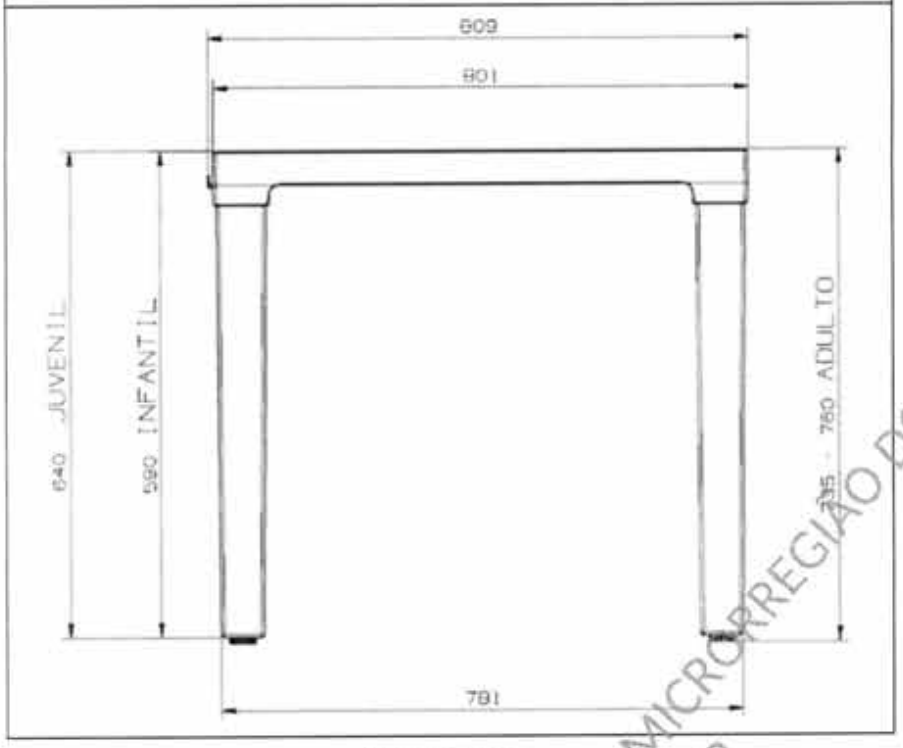
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morães.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0842
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 143/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS MESA – Vista Lateral



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

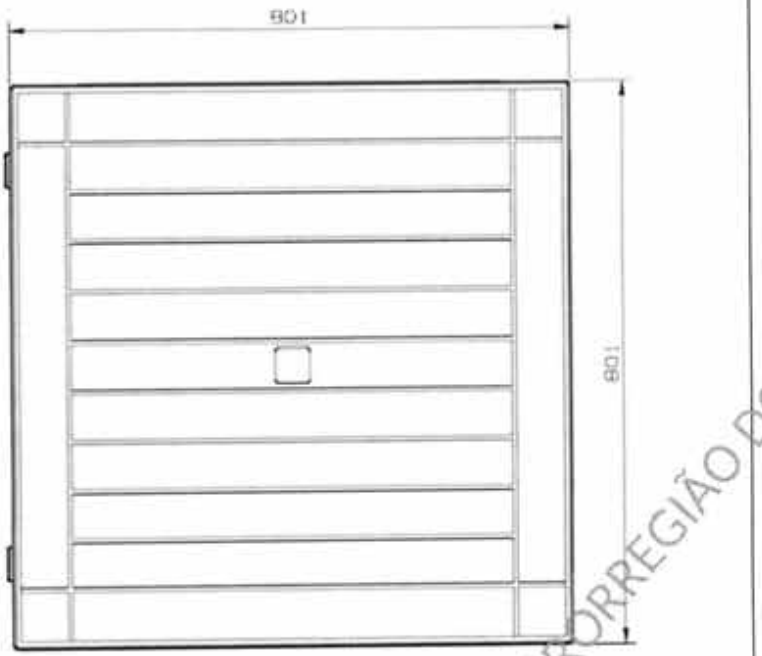
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7039-2137-E17C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7039-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S.A.

AMESP
FLS.: 0843
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS MESA – Vista Superior



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

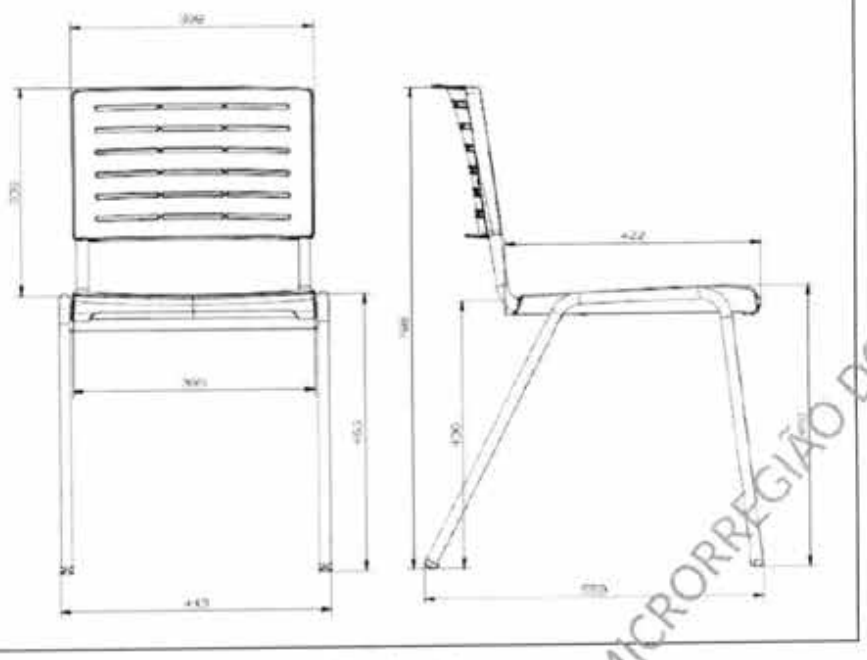
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL...

AMESP
FLS.: 0844
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRAS

Tamanho Adulto



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

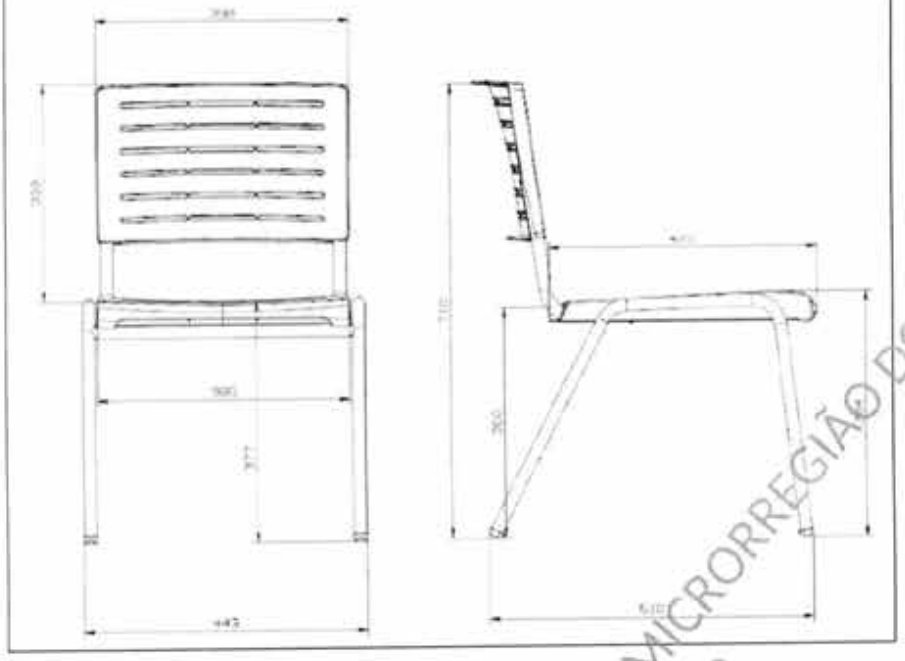
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL-WA

AMESP
FLS.: 0845
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRAS

Tamanho Juvenil



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

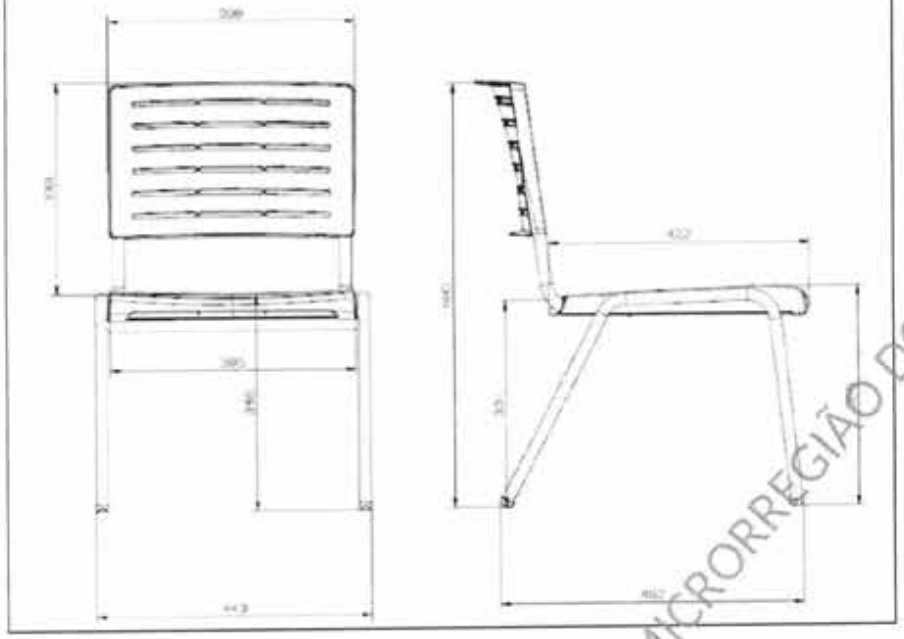
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7335-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0846
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRAS

Tamanho Infantil



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D197-7339-2127-E1FC.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D197-7339-2127-E1FC.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0847
Assinatura

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO EDUCACIONAL – MESA COM 04 CADEIRAS – Vista 01



CONJUNTO EDUCACIONAL – MESA COM 04 CADEIRAS – Vista 02



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARAPUÍ - AMESP
PE 2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeass/natural.com.br 443 e utilize o código D107-F309-2117-E17C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-F309-2117-E17C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0848
Assinatura

Avaliação da mesa

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "a"
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui características dimensionais que possibilitam posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de utilização.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "b"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui altura e características da superfície de utilização compatíveis com o tipo de atividade indicada para seu uso, com a distância requerida dos olhos ao campo de utilização e com a altura do assento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "c"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Apresenta área de utilização dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "d" para o trabalho sentado
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de utilização, para permitir que o usuário se aproxime o máximo possível do ponto de utilização e possa posicionar completamente a região plantar se utilizado em conjunto com a cadeira avaliada nesse documento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO JAPURÁ - AMESP
FLS. 0848
CERTIFICADO 03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0849
Assinatura

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "e" para o trabalho em pé
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não indicado para a utilização em pé.	
Parecer	Requisito não aplicável ao tipo de utilização do produto. **NÃO APLICÁVEL**

Avaliação da Cadeira

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do usuário e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, ensaio dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Sua altura é indicada para a utilização com a mesa do conjunto.	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta sistema de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARDO/RS – AMESP
CERTIFICADO PR3408 – 20/2023

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0850
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 143/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO
A Mesa do Conjunto Educacional – Mesa com 04 Cadeiras – Modelos **ADULTO JUVENIL / INFANTIL** da marca **PLAXMETAL**, apresenta conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.3 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d), com exceção da alínea e), a qual o uso do produto não se aplica, estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação todos os modelos da mesa avaliada. A Cadeira do Conjunto Educacional – Mesa com 04 Cadeiras – Modelos **ADULTO JUVENIL / INFANTIL** da marca **PLAXMETAL**, se enquadra em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável, e por não possuir nenhum mecanismo de ajuste, não tendo, portanto, aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto avaliado, estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação todos os modelos da cadeira avaliada. **O Conjunto atende a todos os requisitos ergonômicos aplicáveis**, o produto é indicado para atividades educacionais em ambientes escolares e deve ser utilizado na forma de conjunto (mesa + cadeira com seus modelos e tamanhos compatíveis) para garantir os requisitos ergonômicos analisados.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SUCURIÚ - AMESP
CERTIFICADO PP 0240

Este documento foi assinado digitalmente por William Hadzumoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 0107-7039-2137-E17C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hadzumoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 0107-7039-2137-E17C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0851
Assinatura

Bariri, 19 de Setembro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7326-2137-E17C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7326-2137-E17C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0852
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231465489

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
Empresa contratada:
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia BR-153
Nº: 845
Complemento:
Bairro: INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI
Cidade: Erechim
UF: RS
CEP: 99702-593
Contrato:
Celebrado em: 18/09/2023
Vinculado à Art nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YANG I
Cidade: Mauá
UF: SP
CEP: 17052-100
Data de início: 18/09/2023
Previsão de Término: 25/09/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	5,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS) 142/2023; 143/2023 e 144/2023

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ de _____
data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-21

PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé desta página, impressa pelo Mútuo Acesso.

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea-sp.org.br ou www.confea.org.br.

A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e/ou contratante, sendo objeto de fiscalização pelo CREA-SP.

Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C

CREA-SP

Valor da ART: R$ 88,62 Registrada em: 18/09/2023 Valor pago: R$ 88,62 Nosso Número: 28027230231465489 Versão do sistema:

Impresso em: 18/09/2023 14:00:02

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 2023/006408

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D107-7339-2137-E17C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMETABRA

AMESP
FLS.: 0853
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D107-7339-2137-E17C ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D107-7339-2137-E17C

Hash do Documento

FA09FCE1672DD4D77BEA63CF18D6F9E4A3ED63819744DFB4FA72A0826AEDB9D1

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/09/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 19/09/2023 10:02 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0854
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

Certification Program Endorsed by the
IEA
International Ergonomics Association

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2013
CERTIFICADO 10/2013

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANMETA/ABA

AMESP
FLS.: 0855
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021

Profª. Lucy Mara S. Batá
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL[illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0856
Assinatura



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0857
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º, da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPIVARI - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANNETA

AMESP
FLS.: 0858
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0859
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 168/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP n°4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, nº 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Conjunto Aluno Retangular

MODELO: **CONJUNTO ALUNO RETANGULAR**
Adulto (Estatura de usuário de 1590 mm à 1880 mm)
Juvenil (Estatura de usuário de 1330 mm à 1590 mm)
Infantil (Estatura de usuário de 1190 mm à 1420 mm)

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Conjunto Aluno composto por mesa fabricada em estrutura de aço com tampo em termoplástico e porta livros também em termoplástico e cadeira com estrutura de aço tubular e assento/encosto em polipropileno copolímero injetado.

Não apresenta características de ajustes / movimentos.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
FLS: 0859/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código EDA3-FF7C-C8AA-3682.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0860
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 168/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS MESAS CONJUNTO RETANGULAR

	Identificação do Tamanho	03	04	06
	Faixas de estatura	1190 à 1420	1330 à 1590	1590 à 1880
b1	Largura do tampo	616	617	616
b2	Largura do espaço para as pernas	>500	>500	>500
h1	Altura do tampo	594	648	760
h2	Altura para movimentação das coxas	>495	>545	>665
h4	Altura para movimentação dos joelhos	>420	>465	>565
t1	Profundidade do tampo	482	483	482
t2	Profundidades do espaço para as pernas	>300	>400	>400
t3	Profundidades para movimentação das pernas	>400	>500	>500
r3	Raio da borda de contato com usuário	>2,5	>2,5	>2,5
r4	Raio de arestas e quinas	>1	>1	>1
R5	Raio de curvatura dos cantos	>20	>20	>20

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRAS CONJUNTO RETANGULAR

	Identificação do Tamanho	03	04	06
	Faixas de estatura	1190 à 1420	1330 à 1590	1590 à 1880
b3	Largura do Assento	394	395	392
b4	Largura do Encosto	398	398	396
h8	Altura do Assento	354	380	456
h7	Extensão vertical do Encosto	184	185	188
r1	Raio da aba frontal do Assento	30>r1<90	30>r1<90	30>r1<90
r2	Raio da curvatura da parte interna do encosto	400>r2<900	400>r2<900	400>r2<900
t4	Profundidade útil do Assento	303	323	413
t7	Profundidade da superfície do Assento	336	340	420
h6	Altura do ponto S	179	194	207
r4	Raio de arestas e quinas	>1	>1	>1
r5	Raio de curvatura dos cantos	>20	>20	>20
	Ângulo de inclinação do Encosto (em graus)	104,6°	101,5°	101°
A	Inclinação do Assento (em graus)	-3,3°	-3,2°	-3,2°

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCUÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03508

Vide da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C9AA-3882.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C9AA-3882.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANETA...

AMESP
FLS.: 0861
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 168/2023**

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO
CONJUNTO ALUNO RETANGULAR – ADULTO / JUVENIL / INFANTIL



Avaliação da mesa

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "a"
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui características dimensionais que possibilitam posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de utilização. Atende aos requisitos dimensionais da norma ABNT NBR 14006:2008.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "b"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui altura e características da superfície de utilização compatíveis com o tipo de atividade indicada para seu uso, com a distância requerida dos olhos ao campo de utilização e com a altura do assento. Atende aos requisitos dimensionais da norma ABNT NBR 14006:2008.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARDO/RS - AMESP
CERTIFICADO Nº 03408 FEV/2023

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-CBAA-3692.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Mendes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-CBAA-3692.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANNETA

AMESP
FLS.: 0862
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 168/2023**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "c"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Apresenta área de utilização dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo usuário. Atende aos requisitos dimensionais da norma ABNT NBR 14006:2008.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "d" para o trabalho sentado
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de utilização, para permitir que o usuário se aproxime o máximo possível do ponto de utilização e possa posicionar completamente a região plantar se utilizado em conjunto com a cadeira avaliada nesse documento. Atende aos requisitos dimensionais da norma ABNT NBR 14006:2008.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "e" para o trabalho em pé
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não indicado para a utilização em pé.	
Parecer	Requisito não aplicável ao tipo de utilização do produto. **NÃO APLICÁVEL**

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Haubembo De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código EGA3-FF7C-C8AA-3582.

Este documento foi assinado digitalmente por William Haubembo De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código EGA3-FF7C-C8AA-3582.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMETRIA

AMESP
FLS.: 0863
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 168/2023**

Avaliação da Cadeira

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do usuário e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, ensaio dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Sua altura é indicada para a utilização com a mesa do conjunto. Atende aos requisitos dimensionais da norma ABNT NBR 14006:2008.	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta sistema de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PORTAL

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C8AA-3682.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C8AA-3682.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXME TAL

AMESP
FLS.: 0864
Assinatura

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário. Atende aos requisitos dimensionais da norma ABNT NBR 14006:2008.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário. Atende aos requisitos dimensionais da norma ABNT NBR 14006:2008.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C8AA-3682.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C8AA-3682.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0865
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 168/2023**

CONCLUSÃO

As Mesas do Conjunto Aluno **RETANGULAR** – Modelos **ADULTO / JUVENIL INFANTIL** da marca **PLAXMETAL**, apresentam conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.3 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d), com exceção da alínea c), a qual o uso do produto não se aplica, estando, portanto, **APROVADAS** na presente avaliação todos os modelos da mesa avaliada.

As Cadeiras do Conjunto Aluno **RETANGULAR** – Modelos **ADULTO / JUVENIL INFANTIL** da marca **PLAXMETAL**, se enquadra em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresentam de forma regulável, e por não possuir nenhum mecanismo de ajuste, não tendo, portanto, aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto avaliado, estando, portanto, **APROVADAS** na presente avaliação todos os modelos da cadeira avaliada.

O Conjunto atende a todos os requisitos ergonômicos aplicáveis, o produto é indicado para atividades educacionais em ambientes escolares e deve ser utilizado na forma de conjunto (mesa + cadeira com seus modelos e tamanhos compatíveis) para garantir os requisitos ergonômicos analisados.

Bariri, 16 de Outubro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUTAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C8AA-3682.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ECA3-FF7C-C8AA-3682.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0866
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica – ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231599929

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia SR-153
Nº: 845
Complemento: KM 42
Bairro: INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI
Cidade: Bariri
UF: SP
CEP: 17253-503
Contratado em: 07/10/2023
Vinculado à Art nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Relacionada:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YARA I
Cidade: Bariri
UF: SP
CEP: 17253-102
Data de Início: 07/10/2023
Previsão de Término: 01/10/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código CEP/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	20,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANALISE ERGONOMICA DE MMOBILIARIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATORIOS 150/2023; 151/2023; 152/2023; 153/2023; 154/2023; 155/2023; 156/2023; 157/2023; 158/2023; 159/2023; 160/2023; 161/2023; 162/2023; 163/2023; 164/2023; 165/2023; 166/2023; 167/2023; 168/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAU

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ de _____
Data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 254.561.478-27

PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br em serviços on-line.

A quantia ou as atividades da ART serão de responsabilidade do profissional e de seu contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

CREA-SP

Valor ART R$: 96,62 | Registrada em: 07/10/2023 | Valor Pago R$: 96,62 | Nosso Número: 28027230231599929 | Versão do sistema:

Impresso em: 07/10/2023 10:29:40

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUÊ - AMESP
PROCESSO Nº 3108/2023
CERTIFICADO DE ASSINATURA
Fl. do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código EGA3-FFTC-E8AA-3892.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAM ENGENHARIA

AMESP
FLS.: 0867
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/ECA3-FF7C-C8AA-3882 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: ECA3-FF7C-C8AA-3882

Hash do Documento

27A36E1B88BC8243C1DEE0FBF2F1F0EDB37C85E74DA6E23555B79AA8A1BE145E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 16/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 16/10/2023 15:16 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANETA

AMESP
FLS.: 0868
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o titulo de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

Certification Program Endorsed by the IEA
International Ergonomics Association

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ VIA AMESP
PE 2012/13
CERTIFICADO 03/08

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0869
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021

Profª. Lucy Mara S. Batê
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0870
Assinatura



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXIS

AMESP
FLS.: 0871
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º, da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPIVARI - AMESP
PE 27/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
0872
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL INDÚSTRIA

AMESP
FLS.: 0873
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 142/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP nº4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, nº 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Conjunto Refeitório com Cadeira Empilhável

MODELO: **CONJUNTO REFEITÓRIO COM CADEIRA EMPILHÁVEL**
(Variações de modelo – 4; 6; 8 e 10 lugares):
Adulto (Estatura de usuário de 1590 mm à 1880 mm)
Juvenil (Estatura de usuário de 1330 mm à 1590 mm)
Infantil (Estatura de usuário de 1190 mm à 1420 mm).

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Conjunto Refeitório composto por: Mesa fabricada em termoplástico de engenharia, possuindo em cada peça única encaixe laterais que proporcionam seu acoplamento e montagem das configurações (04, 06, 08 e 10 lugares) de acordo com a necessidade de utilização, a parte superior do tampo tem como opcional possuir acabamento com laminado melamínico de alta pressão em sua face superior. Cadeira com estrutura de aço tubular e assento/encosto em termoplástico de engenharia, a cadeira pode ser empilhada em até 10 unidades.

Apresenta as seguintes características de ajustes / movimentos: Não apresenta

Fim da página

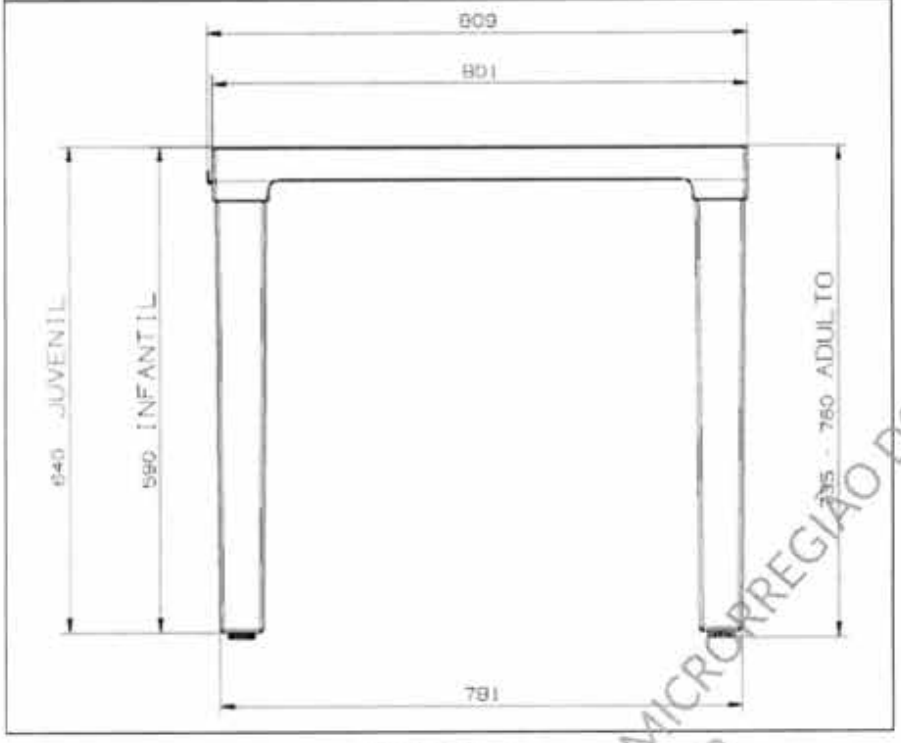
ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO ALTO JACUÍ – AMESP
RE 20/2023
CERTIFICADO 803408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 96EE-9059-83A2-6D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0874
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS MESAS – Vista Lateral



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

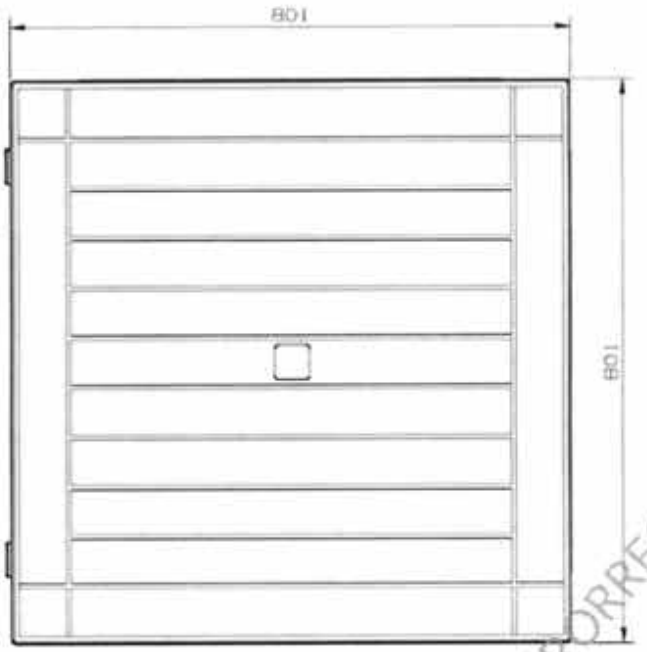
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9BBE-9059-83A2-6D21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9BBE-9059-83A2-6D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP FLS.: 0875 Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS MESAS – Vista Superior



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Henrique De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 960E-3099-83A2-ED21.

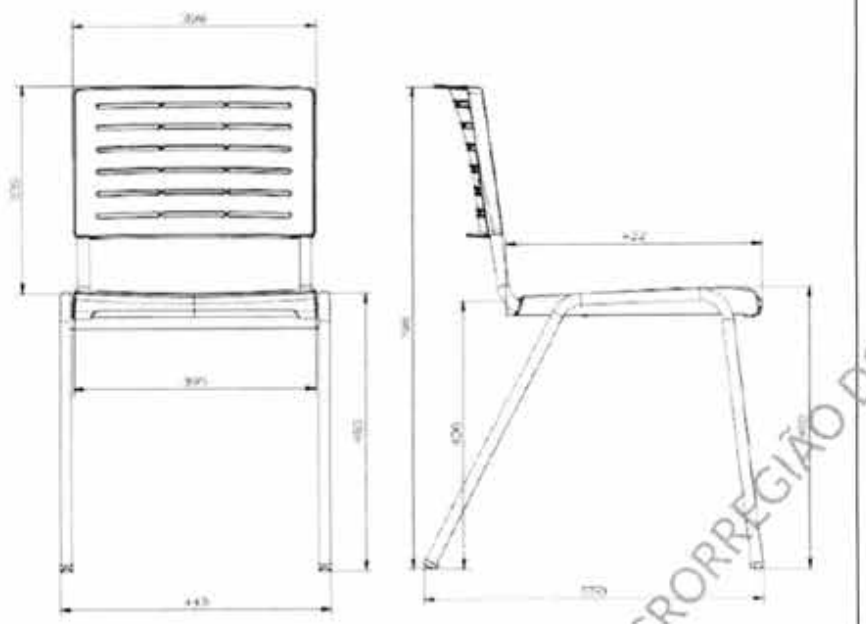
Este documento foi assinado digitalmente por William Henrique De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 960E-3099-83A2-ED21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0876
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRAS

Tamanho Adulto



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 900E-3099-83A2-6D21.

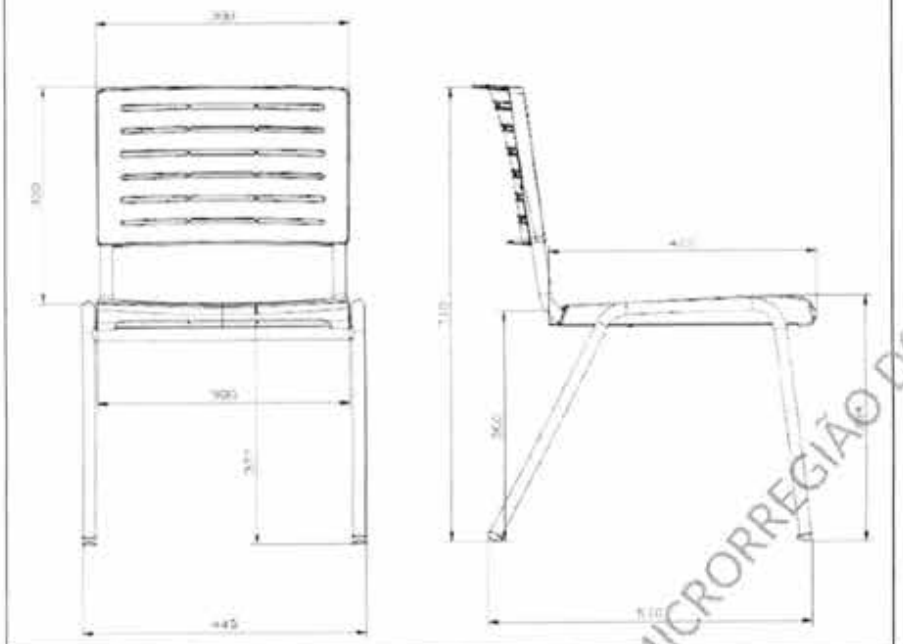
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 900E-3099-83A2-6D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0877
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRAS

Tamanho Juvenil



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por Willian Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3668-9089-83A2-6D21.

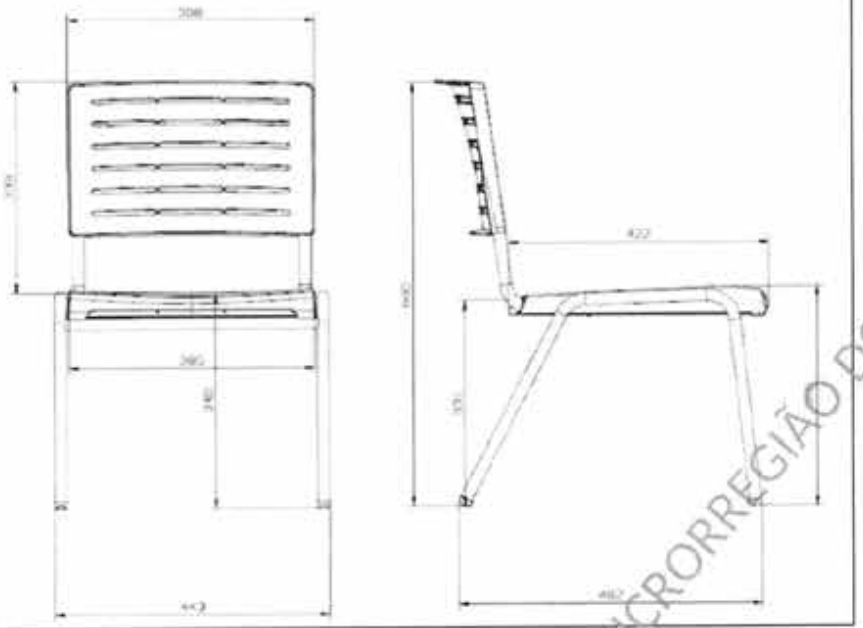
Este documento foi assinado digitalmente por Willian Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3668-9089-83A2-6D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0878
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRAS

Tamanho Infantil



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 960E-9099-83A2-ED21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 0879
Assinatura

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO REFEITÓRIO 04 LUGARES



CONJUNTO REFEITÓRIO 06 LUGARES



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PEÇA CERTIFICADO POSTADO

Este documento foi assinado digitalmente por William Hasiamoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9D2C-9D99-89A2-6D21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hasiamoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9D2C-9D99-89A2-6D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0880
Assinatura

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO REFEITÓRIO 08 LUGARES



CONJUNTO REFEITÓRIO 10 LUGARES



Vide rodapé página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2021
CERTIFICADO PG 340/21

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 960E-9099-83A2-ED21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 960E-9099-83A2-ED21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP FLS.: 0881 Assinatura

Avaliação da mesa

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "a"
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui características dimensionais que possibilitam posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de utilização.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "b"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui altura e características da superfície de utilização compatíveis com o tipo de atividade indicada para seu uso, com a distância requerida dos olhos ao campo de utilização e com a altura do assento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "c"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Apresenta área de utilização dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "d" para o trabalho sentado
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de utilização, para permitir que o usuário se aproxime o máximo possível do ponto de utilização e possa posicionar completamente a região plantar se utilizado em conjunto com a cadeira avaliada nesse documento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARAÍBA - AMESP FLS. 27/2023 CERTIFICADO 1703408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9025-9099-B1A2-4D21.
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9025-9099-B1A2-4D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0882
Assinatura

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "e" para o trabalho em pé
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não indicado para a utilização em pé.	
Parecer	Requisito não aplicável ao tipo de utilização do produto. **NÃO APLICÁVEL**

Avaliação da Cadeira

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do usuário e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, ensaio dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Sua altura é indicada para a utilização com a mesa do conjunto.	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta sistema de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO PR3408
FL 20/2023

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hasbrouck De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br e utilize o código 9D8E-9099-83AC-6D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0883
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 142/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO

A Mesa do Conjunto Refeitório com Cadeira Empilhável – Modelos **ADULTO JUVENIL / INFANTIL** da marca **PLAXMETAL**, apresenta conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.3 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d), com exceção da alínea e), a qual o uso do produto não se aplica, estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação todos os modelos e configurações de montagem da mesa avaliada.

A Cadeira Conjunto Refeitório com Cadeira Empilhável – Modelos **ADULTO JUVENIL / INFANTIL** da marca **PLAXMETAL**, se enquadra em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável, e por não possuir nenhum mecanismo de ajuste, não tendo, portanto, aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto avaliado, estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação todos os modelos da cadeira avaliada.

O Conjunto atende a todos os requisitos ergonômicos aplicáveis, o produto é indicado para atividades educacionais em ambientes escolares e deve ser utilizado na forma de conjunto (mesa + cadeira com seus modelos e tamanhos compatíveis) para garantir os requisitos ergonômicos analisados.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SANTA CRUZ - AMESP
CERTIFICADO PARA

Este documento foi assinado digitalmente por William Heshimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9D0E-3099-83A2-6D21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Heshimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9D0E-3099-83A2-6D21.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0884
Assinatura

Bariri, 19 de Setembro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9656-9699-83A2-6021.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 0885
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231465489

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
Nosso: 2617288803
Registro: 5070195840-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia BR-153
Nº: 845
Complemento:
Bairro: INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI
Cidade: Erechim
UF: RS
CEP: 99702-503
Contrato:
Celebrado em: 18/09/2023
Valor do Contrato:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: Rua MANOEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YANO I
Cidade: MAIRI
UF: BA
CEP: 17543-100
Data de Início: 18/09/2023
Previsão de Término: 25/09/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	5,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS) 142/2023, 143/2023 e 144/2023

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Empresa de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAU

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ de _____
Data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-21

PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé verso deste documento, certificado pelo Nosso Número.

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br em serviços on-line.

A guarda da via apresentada da ART será de responsabilidade do profissional e/ou pessoa jurídica, sendo objeto de fiscalização pelo Crea-SP.

Para dúvidas, sugestões ou reclamações, entre em contato com a Central de Atendimento pelo telefone 0800 017 18 11 ou e-mail ao lado. Horário de atendimento: das 8h às 18h, de segunda a sexta-feira, exceto feriados.

CREA-SP

Valor ART R$: 88,62 Registrada em: 18/09/2023 Valor pago R$: 88,62 Nosso Número: 28027230231465489 Versão do sistema:

Impresso em: 18/09/2023 14:00:02

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9ADE-9D39-4BA2-6021.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 2019/0408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

AMESP
FLS.: 0886
Assinatura

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/960E-9099-83A2-6D21 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 960E-9099-83A2-6D21

Hash do Documento

997C8F5511566AF87978A535C3B4927F0C2A9EFE3F10BF09A40265DDCD4271C2

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/09/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 19/09/2023 10:02 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0887
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 2012 2013 02 08
CERTIFICADO 02

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0888
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N° 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021

Profª. Lucy Mara S. Batá
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0889
Assinatura



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANMETA/SP

AMESP
FLS.: 0890
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º, da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 21/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0891
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
Fls. 3892
36 anos
Assinatura

dca
Ergonomia

5★ Excelência
Ergonomia e Ergodesign

Ergo Lab

ErgoDesign
ErgoLab
ErgoConsult
ErgoTraining
ErgoAcademy



Avaliação da Qualidade Ergonômica
(Laudo Técnico de Ergonomia NR17)

Cadeira Brizza Presidente
Tela Preta com Apoio de Cabeça

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PROCESSO Nº 20/2021
CERTIFICADO P03408

PLAXMETAL

São Paulo
Fevereiro de 2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

dca Ergonomia
ErgoConsult
ErgoDesign
ErgoLab
ErgoTraining
ErgoAcademy

AMESP
Ergo
FLS.: 0893
Assinatura

PLAXMETAL

Laudo Técnico de Ergonomia (NR17)

Produto
Cadeira Brizza Presidente
Tela Preta com Apoio de Cabeça

Fabricante
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

São Paulo - SP

Período da Avaliação Técnica: fevereiro de 2023

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARAPUÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO Nº 03408

Responsáveis Técnico:

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior
Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia desde 2010

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
Ergo Lab
Fls: 0894
Assinatura

SUMÁRIO:

1. Objetivo 3
2. Metodologia 3
3. Identificação da Cadeira 4
4. Avaliação Antropométrica Real: 5
5. Avaliação Biomecânica Real 7
6. Avaliação Antropomórfica 8
7. Avaliação das Características Técnicas no Uso 11
8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia 12
9. Parecer Técnico Final (conclusão) 13
10. Referências Bibliográficas: 14
11. Autores e Responsáveis Técnico 15
12. Certificado do Ergonomista Responsável 16
13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos 17
14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos 18

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PEAXIMA S/A

Ergo Lab AMESP Fls: 0895 Assinatura

1. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da **Avaliação da Qualidade Ergonômica da Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça** para uso em mesas e estações de trabalho com tarefas gerais de escritório com uso de terminal de computador ou notebooks, tomando por referência as exigências da **nova redação da NR17 de Ergonomia do MTE-Ministério do Trabalho e Emprego,** no item 17.6 que refere-se ao Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicado no Diário Oficial da União de 08/10/2021.

> 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho
>
> 17.6.1 O conjunto do mobiliário do posto de trabalho deve apresentar regulagens, em um ou mais de seus elementos, que permitam adaptá-lo às características antropométricas que atendam ao conjunto dos trabalhadores envolvidos e à natureza do trabalho a ser desenvolvido.

2. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se o Método de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos denominada **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** (ref. Bibliográfica 4), abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropomórfica; e) Avaliação das Características Técnicas do Produto e f) Avaliação de Adequação a **Nova Norma NR17 de Ergonomia**, relativa ao item Mobiliário do Posto de Trabalho, bem como os conceitos e princípios da Usabilidade de Produtos.

Os percentis antropométricos dos 3 indivíduos (modelos humanos reais) utilizados na avaliação dos mobiliários são correspondentes aproximadamente aos percentis %5 (estatura 1,60m), %75 (estatura de 1,73m) e %95 (1,80m) da Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do MCT-Ministério da Ciência e Tecnologia (ref. Bibliográfica 1).

Na avaliação foram considerados também os conceitos de postura adequada para trabalho com terminais de computador (ref. Bibliográfica 2 e 3).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARUAPEBAS - AMESP CERTIFICADO Nº 20/1025 EOS/08

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAYTEC

Ergo Lab
AMESP
FLS.: 0896
Assinatura

Salienta-se que o **Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto** utilizado para elaboração deste **Laudo Técnico de Cadeiras** é parte integrante da tese de doutorado *"ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho"*, portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública. O sistema de avaliação acima é de propriedade intelectual da DCA Associados (DCA Ergonomia & Design) e proibido sua utilização sem a expressa autorização da mesma.

3. Identificação da Cadeira

O produto avaliado é a **Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça (Cód. 37811).**

Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto com Apoio de Cabeça:

A referida cadeira possui encosto e apoio de cabeça em tela, assento com almofada em espuma revestida em tecido (ou outros materiais), ambos permitindo acomodação com conforto.

Possui apoio de braços com regulagem de altura vertical permitindo a acomodação dos braços e com diversas opções de mecanismos de ajuste dos braços.

É uma cadeira com base giratória e com mecanismos de ajustes do assento e do encosto em diversas alturas e posições, proporcionando a flexibilidade postural e adequação da mesma as necessidades do usuário.

O modelo possui dimensões adequadas e acomoda confortavelmente usuários de vários biotipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo) com estaturas variando de 1,60m (%5) a 1,80m (%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real realizada pela DCA "in loco" (na fábrica).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 - 03468

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela DCA Ergonomia

AMESP
Fls.: 0897
Assinatura



Vista Frontal e Lateral da Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça

4. Avaliação Antropométrica Real

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação da cadeira para usuários de estatura variando de 1,60m (%5) a 1,80m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1) sentados na cadeira com posturas corretas no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com indivíduos com as seguintes estaturas: 1,60m (sexo feminino); 1,73m (sexo feminino); 1,80m (sexo masculino).



Os 3 modelos humanos utilizados nas avaliações antropométricas e biomecânicas
1.Estatura 1,60m – 2.Estatura 1,73m – 3.Estatura 1,80m

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2022
CERTIFICADO POSTADO

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PEA Ergonomia

AMESP
Ergo
Fls. 0898
Assinatura

A variação de estatura de 1,60m a 1,80m corresponde a 90% dos usuários adultos segundo Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1), o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população adulta de ambos os sexos.

a1. Modelo humano de estatura 1,60m (percentil 5%):



Resultado: a dimensão da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,60m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,73m (percentil 75%):



Resultado: a dimensão da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,73m com postura correta, estando adequada para o uso.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Requerente / Autora

AMESP
Fls.: 0899
Assinatura

a3. Modelo humano de estatura 1,80m (percentil 95%):



Resultado: a dimensão da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,80m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: a regulagem de altura do assento é adequada para usuários com variação de estatura entre 1,60m a 1,80m o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme recomenda a NR17 de Ergonomia.

5. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação da **Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça** para usuários de estatura variando de 1,60m a 1,80m com seus respectivos biotipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo), sentados na cadeira, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa e a usabilidade dos mecanismos de ajustes.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, regulagem de altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) durante o uso em atividade laboral. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,60m (sexo feminino); 1,73m (sexo feminino) e 1,80m (sexo masculino).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible]

AMESP
Ergo
Fls.: 0900
Assinatura

a1. Modelo humano de estatura 1,60m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,73m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,80m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: a **Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de cabeça** permite aos usuários de estatura variando de 1,60m a 1,80m assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular, estando de acordo com as recomendações da NR17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea (flexibilidade postural e boa usabilidade).

Os mecanismos de ajustes do assento e do encosto, bem como os mecanismos de ajuste do apoio de braços, são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições atendendo as exigências da NR17.

6. Avaliação Antropomórfica

A **Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça**, possui características de design ergonômico adequado nas dimensões e formatos do assento e encosto.

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas á interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto, apoio de braço e apoio de cabeça, quando existir).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUAVA - AMESP
CERTIFICADO P0508 - 12/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLENA ENGENHARIA

AMESP
Ergo
FLS.: 0901
Assinatura

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento, encosto e apoio de braço, bem como dos materiais de acabamento da cadeira, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário, bem como a relação de conforto e bem-estar no uso da referida cadeira.

O Design do Assento (formato x conforto)

O assento possui desenho antropomórfico (anatomia correta) e é adequado ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do mesmo.

O assento tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica do fabricante). Isso possibilita o conforto sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea, evitando a fadiga muscular e proporcionando o conforto necessário na postura sentado.



Assento: visão superior e visão frontal

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO ARUCÁ - AMESP
CERTIFICADO Nº 2023/203408

O Design do Encosto (formato x conforto)

O encosto possui design antropomórfico (anatomia correta) que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. O apoio lombar possui regulagem de altura e permite ao usuário adequar a altura do apoio lombar a sua estatura, o que otimiza o conforto.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXUS ERGONOMIA

Ergo Lab
AMESP
FLS: 0902
Assinatura

O encosto tem a opção de acoplar o Apoio de Cabeça, que é um item a mais em termos de conforto operacional e também para uso na função "relax" (inclinado para trás).



Design Frontal e Lateral do Encosto

O Design do Apoio de Braço (formato x conforto)

O apoio de braços tem ajuste de altura vertical, com formato e dimensionamento adequado, possuindo opções de ajuste 3D (vertical, horizontal e de giro). O apoio de braço é com design geométrico, permitindo maior conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.



Design do Apoio de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento, encosto e apoio de braços permitem aos usuários assumirem posturas corretas para a função que se destina (uso operacional e de "relax" na estação de trabalho), estando dentro dos padrões de conforto e boa usabilidade, o que lhe confere boa qualidade ergonômica atendendo a NR17 de Ergonomia.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408 - 2023

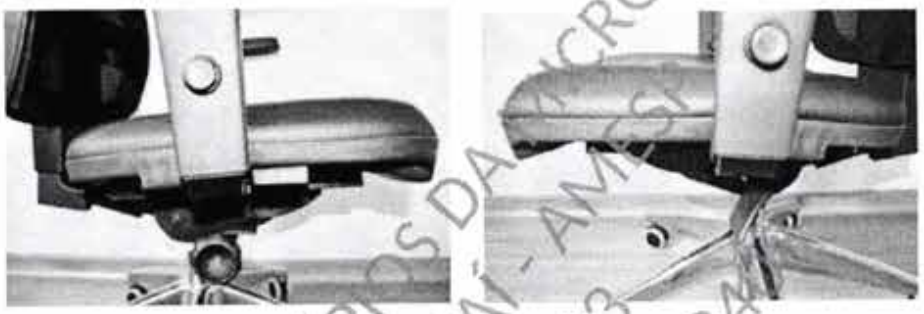
Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP Ergo FLS. 0903 Assinatura

7. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas da cadeira foi realizada tomando-se por referencia a Especificação Técnica do fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos dos mecanismos de regulagens, as dimensões gerais do produto e seus acabamentos. Os mecanismos para regulagens e ajustes da cadeira são de fácil alcance físico como recomenda a NR7 de Ergonomia.

Os principais mecanismos de ajustes utilizados pelo fabricante são: relaxplax, excêntrico, backplax e autocompensador, todos eles permitindo diversos tipos de ajustes de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.



Mecanismos de ajustes para regulagens do assento e encosto

Esta avaliação **não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica"** do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura (usabilidade), sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto, em atendimento a NR17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista, conclui-se que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de boa Qualidade Ergonômica e de boa "Usabilidade", inclusive os sistemas de ajustes com manuseio acessíveis mencionados no subitem 17.6.6 da NR17.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 P034

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela dca Ergonomia

AMESP
Ergo
Fls.: 0904
Assinatura

8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia

Para atender a **nova NR17** de Ergonomia conforme **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicada no Diário Oficial da União de 08/10/2021, **os assentos (cadeiras)** devem atender os requisitos do subitem *"17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho"* do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto abaixo da **NR17**, contido na portaria acima mencionada.

17.6.6 Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;

b) sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;

c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;

d) borda frontal arredondada; e

e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

17.6.7 Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados em pé, devem ser colocados assentos com encosto para descanso em locais em que possam ser utilizados pelos trabalhadores durante as pausas.

17.6.7.1 Os assentos previstos no item 17.6.7 estão dispensados do atendimento ao item 17.6.6.

Conclusão: A Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça atende o item 17.6.6 nos requisitos contido nas alíneas "a – b – c - d – e" recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação do item 7: Avaliação das Características Técnicas de Uso.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SANTO ANTÔNIO - AMESP
Nº 2022023
CERTIFICADO DO 3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
Ergo
FLS: 0905
Assinatura

9. Parecer Técnico Final (conclusão)

A **Cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça**, foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando **o DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário** abrangendo:

. Avaliação Antropométrica Real;
. Avaliação Biomecânica Real;
. Avaliação Antropomórfica;
. Avaliação das Características Técnicas de Uso;
. Avaliação de Adequação a nova Norma NR17 de Ergonomia.

A cadeira Brizza Presidente Tela Preta com Apoio de Cabeça foi considerada de Boa Qualidade Ergonômica e em conformidade com os pré-requisitos estabelecidos pela **NR17 de Ergonomia** publicada na **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021.**

São Paulo, 22 de fevereiro de 2023.

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado 042 da ABERGO

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PEANUTS ERGONOMIA

AMESP
FLS.: 0906
Assinatura

10. Referências Bibliográficas:

1.Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.

2.Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora 2AB, Rio de Janeiro, 2000.

3.Ergonomia Projeto e Produção – Itiro Iida, Editora Edgard Blucher, São Paulo, 2016.

4.ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. **Tese de Doutorado em Engenharia de Produção**. *Autor: Carlos Maurício Duque dos Santos. USP-Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2010.*

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela DCA Ergonomia

AMESP
Ergo
FLS.: 0907
Assinatura

11. Autores e Responsáveis Técnico

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN - O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

Co-autor do livro: Aspectos do Design – Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAI-SP Editora, 2012.

Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990.

Professor Convidado da UFPE (Recife-PE) no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2007.

Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Engª Rosangela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda. de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLA

AMESP
Ergo
FLS.: 0908
Assinatura

12. Certificado do Ergonomista Responsável

Certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e de deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.



ABERGO
Associação
Brasileira de
Ergonomia

Certificação
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro

CARLOS MAURICIO DUQUE DOS SANTOS

ABERGO

IEA



Certificado nº 41
Renovação de Certificado

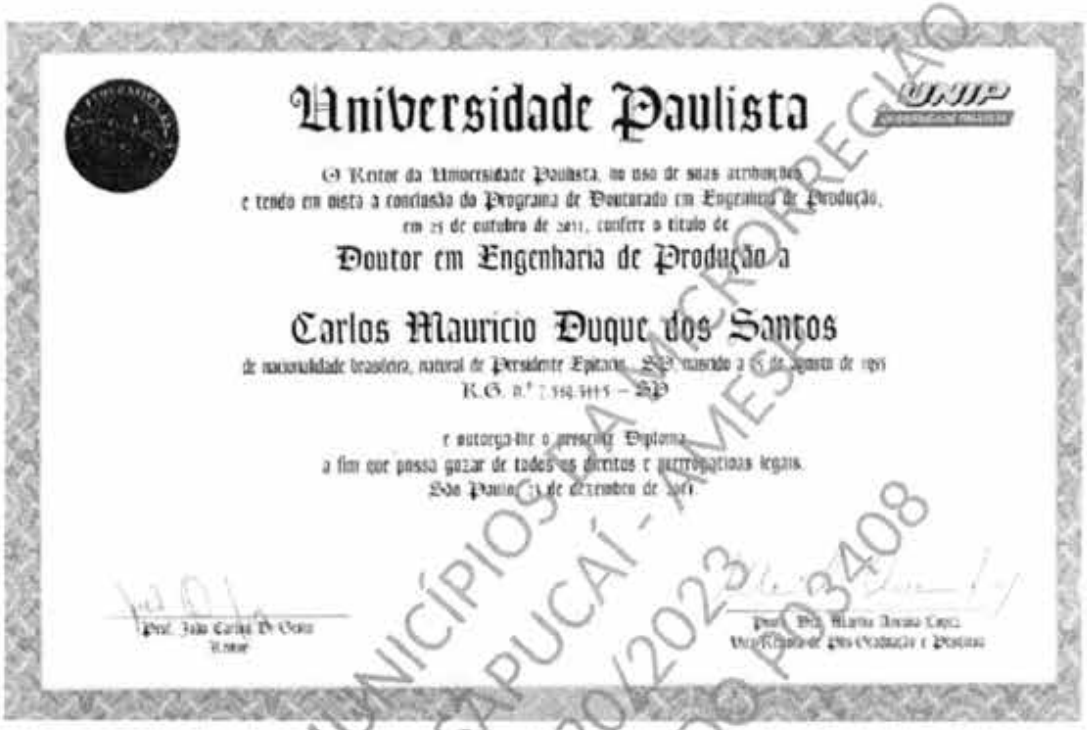
Rio de Janeiro, 23 de maio de 2019

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ / AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
Ergo
FLS.: 0909
Assinatura

13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos



Universidade Paulista

O Reitor da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições
e tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção,
em 25 de outubro de 2011, confere o título de

Doutor em Engenharia de Produção a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio, SP, nascido a 15 de agosto de 1951
R.G. n.º 7.358.3415 – SP

e outorga-lhe o presente Diploma
a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.
São Paulo, 31 de dezembro de 2011.

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Profª. Drª. Marisa Tereza Lopes
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO PG3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PEA

AMESP
Ergo
FLS.: 0910
Assinatura

14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos



UNIP
UNIVERSIDADE PAULISTA

CERTIFICADO

O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Curso de [illegible] *confere o presente a:* [illegible] *de nacionalidade* [illegible] *natural do Estado de* [illegible] *nascid_ aos* [illegible] *Cédula de Identidade RG.:* [illegible] *Curso matizado de* [illegible] *de* [illegible] *até* [illegible] *de* [illegible] *de* [illegible] *com duração de* [illegible] *horas-aulas e frequência obrigatória de 75%.*

São Paulo, [illegible] *de* [illegible] *de* [illegible]

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Profª Drª Rosana Rosário Vieira
Diretora Acadêmica de Graduação

Profª Drª Ivanete Ferreira Leite
Coordenadora

Profª Drª Ivanete Ferreira Leite
Coordenadora de Pós-Graduação

Prof. Leopoldo Francisco Ribeiro Filho
Coord. Curso Especialização em Segurança do Trabalho

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANETA ART

AMESP
FLS.: 0911
Assinatura

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230230313733

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS
Título Profissional: **Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho**
RNP: **2004684801**
Registro: **0500069814-SP**
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**
CPF/CNPJ: **91.404.251/0001-97**
Endereço: **Rodovia BR-153**
Nº: **845**
Complemento:
Bairro: **INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI**
Cidade: **Erechim**
UF: **RS**
CEP: **99702-503**
Contrato:
Celebrado em: **27/02/2023**
Vinculada à Art nº:
Valor: R$ **2.000,00**
Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica do Direito Privado**
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: **Avenida SABIÁ**
Nº: **57**
Complemento: **Cj 51**
Bairro: **INDIANÓPOLIS**
Cidade: **São Paulo**
UF: **SP**
CEP: **04515-000**
Data de Início: **27/02/2023**
Previsão de Término: **27/03/2023**
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Consultoria				
1	Laudo	Ergonomia	10,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo técnico de Ergonomia (NR17) dos 10 modelos de Cadeiras da Linha BRIZZA conforme seguintes Codigos das Especificações Técnicas: 1- Cód.37911 (Giratória)
2- Cód. 37958 3- Cód. 37977 4- Cód. 99485 / 99425 5- Cód. 99347 /99424
6- Cód. 37952 /37881 7- Cód. 99586 8- Cód. 37911 (Tela Preta)
9- Cód. 37977 (Tela Preta) 10- Cód. 37881 11- Cód. 99304 / 99549
12- Cód. 63037

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO PÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLA

AMESP
FLS.: 0912
Assinatura

7. Entidade de Classe

SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO (Local) 01 de MARÇO (data) de 2023

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Plasmetal S/A - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crnesp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 10 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 95,52 Registrada em: 27/02/2023 Valor Pago R$ 95,52 Nosso Número: 28027260233318733 Versão do sistema

Impresso em: 01/03/2023 06:40:58

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
2020 0913
Fls: 36
Assinatura

dca
Ergonomia

5 ★ Excelência
Ergonomia e Ergodesign

Ergo Lab

ErgoDesign
ErgoLab
ErgoConsult
ErgoTraining
ErgoAcademy



Avaliação da Qualidade Ergonômica
(Laudo Técnico de Ergonomia NR17)
Cadeira Brizza Presidente

ASSOCIAÇÃO DOS MÉDICOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 P03408

PLAXMETAL

São Paulo
Fevereiro de 2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

dca Ergonomia
ErgoConsult
ErgoDesign
ErgoLab
ErgoTraining
ErgoAcademy

AMESP
Erg
Fls: 0914
Assinatura

PLAXMETAL
CADEIRAS CORPORATIVAS E MÓVEIS ESCOLARES

Laudo Técnico de Ergonomia (NR17)

Produto
Cadeira Brizza Presidente

Fabricante
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

São Paulo - SP

Período da Avaliação Técnica: fevereiro de 2023

Responsáveis Técnico:

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior
Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia desde 2010

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2005
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAYMOBIL GO

AMESP
Ergo Lab
FLS.: 0915
Assinatura

SUMÁRIO:

1. Objetivo 3
2. Metodologia 3
3. Identificação da Cadeira 4
4. Avaliação Antropométrica Real: 5
5. Avaliação Biomecânica Real 7
6. Avaliação Antropomórfica 8
7. Avaliação das Características Técnicas no Uso 11
8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia.....12
9. Parecer Técnico Final (conclusão).....13
10. Referências Bibliográficas:.....14
11. Autores e Responsáveis Técnico 15
12. Certificado do Ergonomista Responsável 16
13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos.....17
14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos 18

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MEDIO SANUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTEN

AMESP
Ergo
FLS: 0916
Assinatura

1. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da **Avaliação da Qualidade Ergonômica da Cadeira Brizza Presidente** para uso em mesas e estações de trabalho com tarefas gerais de escritório com uso de terminal de computador ou notebooks, tomando por referência as exigências da **nova redação da NR17 de Ergonomia do MTE-Ministério do Trabalho e Emprego,** no item 17.6 que refere-se ao Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicado no Diário Oficial da União de 08/10/2021.

> 17.6 Mobiliário dos postos de trabalho
>
> 17.6.1 O conjunto do mobiliário do posto de trabalho deve apresentar regulagens, em um ou mais de seus elementos, que permitam adaptá-lo às características antropométricas que atendam ao conjunto dos trabalhadores envolvidos e à natureza do trabalho a ser desenvolvido.

2. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se o Método de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos denominada **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** (ref. Bibliográfica 4), abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropomórfica; e) Avaliação das Características Técnicas do Produto e f) Avaliação de Adequação a **Nova Norma NR17 de Ergonomia**, relativa ao item Mobiliário do Posto de Trabalho, bem como os conceitos e princípios da Usabilidade de Produtos.

Os percentis antropométricos dos 3 indivíduos (modelos humanos reais) utilizados na avaliação dos mobiliários são correspondentes aproximadamente aos percentis %5 (estatura 1,60m), %75 (estatura de 1,73m) e %95 (1,80m) da Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do MCT-Ministério da Ciência e Tecnologia (ref. Bibliográfica 1).

Na avaliação foram considerados também os conceitos de postura adequada para trabalho com terminais de computador (ref. Bibliográfica 2 e 3).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUAÇÚ - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 - 08/08

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela DCA Ergonomia

AMESP
Ergo
FLS.: 0917
Assinatura

Salienta-se que o **Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto** utilizado para elaboração deste **Laudo Técnico de Cadeiras** é parte integrante da tese de doutorado *"ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho"*, portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública. O sistema de avaliação acima é de propriedade intelectual da DCA Associados (DCA Ergonomia & Design) e proibido sua utilização sem a expressa autorização da mesma.

3. Identificação da Cadeira

O produto avaliado é a cadeira **Brizza Presidente (Cód. 37811).**

Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto:

A referida cadeira possui encosto em tela, assento com almofada em espuma revestida em tecido (ou outros materiais), ambos permitindo acomodação com conforto.

Possui apoio de braços com regulagem de altura vertical permitindo a acomodação dos braços e com diversas opções de mecanismos de ajuste dos braços.

É uma cadeira com base giratória e com mecanismos de ajustes do assento e do encosto em diversas alturas e posições, proporcionando a flexibilidade postural e adequação da mesma as necessidades do usuário.

O modelo possui dimensões adequadas e acomoda confortavelmente usuários de vários biotipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo) com estaturas variando de 1,60m (%5) a 1,80m (%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real realizada pela DCA "in loco" (na fábrica).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO Nº 3408/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANETAL

AMESP
Ergo
Lab
Fls.: 0918
Assinatura



Vista Frontal e Lateral da Cadeira Brizza Presidente

4. Avaliação Antropométrica Real

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação da cadeira para usuários de estatura variando de 1,60m (%5) a 1,80m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1) sentados na cadeira com posturas corretas no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com indivíduos com as seguintes estaturas: 1,60m (sexo feminino); 1,73m (sexo feminino); 1,80m (sexo masculino).



Os 3 modelos humanos utilizados nas avaliações antropométricas e biomecânicas
1.Estatura 1,60m – 2.Estatura 1,73m – 3.Estatura 1,80m

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA VIGORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP Nº 20/2022 CERTIFICADO POSSE

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAYNEST

AMESP
Ergo
FLS: 0919
Assinatura

A variação de estatura de 1,60m a 1,80m corresponde a 90% dos usuários adultos segundo Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1), o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população adulta de ambos os sexos.

a1. Modelo humano de estatura 1,60m (percentil 5%):




Resultado: a dimensão da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,60m com postura correta, estando adequada para o uso.

a2. Modelo humano de estatura 1,73m (percentil 75%):




Resultado: a dimensão da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,73m com postura correta, estando adequada para o uso.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAYMOBIL

AMESP
Ergo
Fls. 0920
Assinatura

a3. Modelo humano de estatura 1,80m (percentil 95%):





Resultado: a dimensão da cadeira permite a acomodação do usuário de estatura 1,80m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: a regulagem de altura do assento é adequada para usuários com variação de estatura entre 1,60m a 1,80m o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme recomenda a NR17 de Ergonomia.

5. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação da cadeira **Brizza Presidente** para usuários de estatura variando de 1,60m a 1,80m com seus respectivos biotipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo), sentados na cadeira, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante a tarefa e a usabilidade dos mecanismos de ajustes.

Salientamos que na avaliação consideramos as regulagens de altura e de inclinação do encosto, regulagem de altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) durante o uso em atividade laboral. A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,60m (sexo feminino); 1,73m (sexo feminino) e 1,80m (sexo masculino).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DOMINGOS SPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAYKIDS S.A.

AMESP Ergo Fls.: 0921 Assinatura

a1. Modelo humano de estatura 1,60m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,73m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,80m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: a cadeira **Brizza Presidente** permite aos usuários de estatura variando de 1,60m a 1,80m assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular, estando de acordo com as recomendações da NR17 de Ergonomia e aos modernos conceitos da ergonomia contemporânea (flexibilidade postural e boa usabilidade).

Os mecanismos de ajustes do assento e do encosto, bem como os mecanismos de ajuste do apoio de braços, são recursos técnicos que contribuem para facilitar a acomodação com conforto em diversas posições atendendo as exigências da NR17.

6. Avaliação Antropomórfica

A cadeira **Brizza Presidente**, possui características de design ergonômico adequado nas dimensões e formatos do assento e encosto.

Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas á interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto, apoio de braço e apoio de cabeça, quando existir).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUAVA - AMESP CERTIFICADO PG 400

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAMA

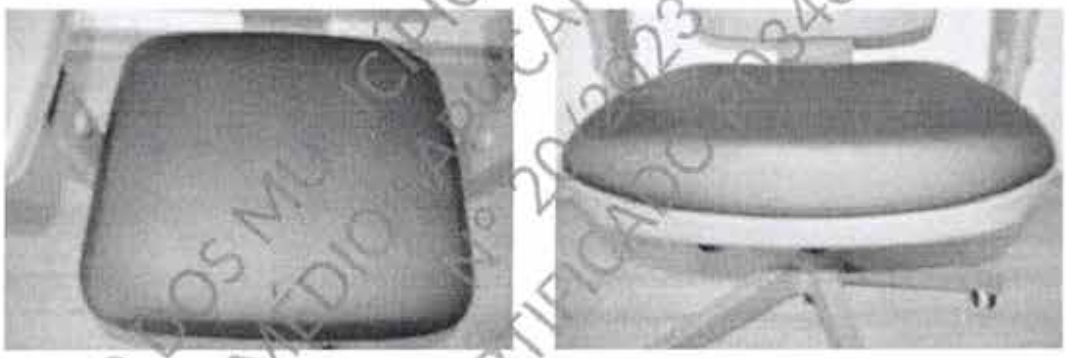
AMESP
Ergo
FLS.: 0922
Assinatura

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento, encosto e apoio de braço, bem como dos materiais de acabamento da cadeira, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário, bem como a relação de conforto e bem-estar no uso da referida cadeira.

O Design do Assento (formato x conforto)

O assento possui desenho antropomórfico (anatomia correta) e é adequado ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do mesmo.

O assento tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica do fabricante). Isso possibilita o conforto sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea, evitando a fadiga muscular e proporcionando o conforto necessário na postura sentado.



Assento: visão superior e visão frontal

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARAÍBA - AMESP
CERTIFICADO Nº 20/2023 03408

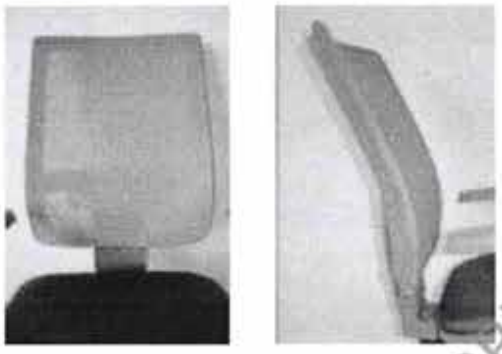
O Design do Encosto (formato x conforto)

O encosto possui design antropomórfico (anatomia correta) que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. O apoio lombar possui regulagem de altura e permite ao usuário adequar a altura do apoio lombar a sua estatura, o que otimiza o conforto.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PEA

AMESP
Ergo
FLS.: 0923
Assinatura

O encosto tem a opção de acoplar o Apoio de Cabeça, que é um item a mais em termos de conforto operacional e também para uso na função "relax" (inclinado para trás).



Design Frontal e Lateral do Encosto

O Design do Apoio de Braço (formato x conforto)

O apoio de braços tem ajuste de altura vertical, com formato e dimensionamento adequado, possuindo opções de ajuste 3D (vertical, horizontal e de giro). O apoio de braço é com design geométrico, permitindo maior conforto ao usuário em operação ou nas pausas para relaxamento e descanso.



Design do Apoio de Braço

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento, encosto e apoio de braços permitem aos usuários assumirem posturas corretas para a função que se destina (uso operacional e de "relax" na estação de trabalho), estando dentro dos padrões de conforto e boa usabilidade, o que lhe confere boa qualidade ergonômica atendendo a NR17 de Ergonomia.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO PO P03408 20/2023

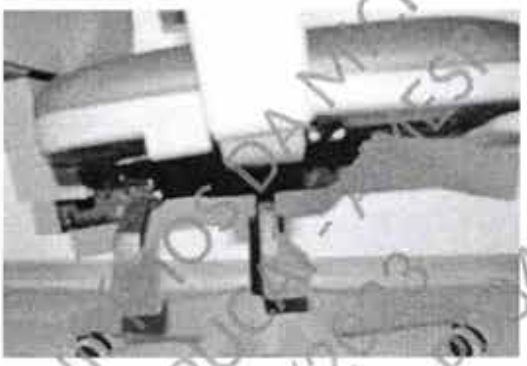
Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
Fls.: 0924
Assinatura

7. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas da cadeira foi realizada tomando-se por referencia a Especificação Técnica do fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da cadeira, os materiais utilizados, os recursos técnicos dos mecanismos de regulagens, as dimensões gerais do produto e seus acabamentos. Os mecanismos para regulagens e ajustes da cadeira são de fácil alcance físico como recomenda a NR17 de Ergonomia.

Os principais mecanismos de ajustes utilizados pelo fabricante são: relaxplax, excêntrico, backplax e autocompensador, todos eles permitindo diversos tipos de ajustes de forma a proporcionar melhor conforto ao usuário.



Mecanismos de ajustes para regulagens do assento e encosto

Esta avaliação **não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica"** do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura (usabilidade), sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto, em atendimento a NR17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista, conclui-se que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de boa Qualidade Ergonômica e de boa "Usabilidade", inclusive os sistemas de ajustes com manuseio acessíveis mencionados no subitem 17.6.6 da NR17.

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE MICROERGONOMIA
DOCUMENTO SAPUCAIA - AMESP
Nº 2012.3
CERTIFICADO PQ 3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PETRA ERGONOMIA

AMESP
Ergo
FLS.: 0925
Assinatura

8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia

Para atender a **nova NR17** de Ergonomia conforme **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicada no Diário Oficial da União de 08/10/2021, **os assentos (cadeiras)** devem atender os requisitos do subitem *"17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho"* do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto abaixo da **NR17**, contido na portaria acima mencionada.

17.6.6 Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;

b) sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;

c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;

d) borda frontal arredondada; e

e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

17.6.7 Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados em pé, devem ser colocados assentos com encosto para descanso em locais em que possam ser utilizados pelos trabalhadores durante as pausas.

17.6.7.1 Os assentos previstos no item 17.6.7 estão dispensados do atendimento ao item 17.6.6.

Conclusão: O modelo Brizza Presidente atende o item 17.6.6 nos requisitos contido nas alíneas "a – b – c – d – e" recomendados na NR-17 de Ergonomia conforme constatamos na avaliação do item 7: Avaliação das Características Técnicas de Uso.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SANTO AÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO PG 3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAM DCA

AMESP
Ergo
FLS.: 0926
Assinatura

9. Parecer Técnico Final (conclusão)

O modelo de cadeira **Brizza Presidente**, foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando **o DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário** abrangendo:

. Avaliação Antropométrica Real;
. Avaliação Biomecânica Real;
. Avaliação Antropomórfica;
. Avaliação das Características Técnicas de Uso;
. Avaliação de Adequação a nova Norma NR17 de Ergonomia.

A Cadeira Brizza Presidente foi considerada de Boa Qualidade Ergonômica e em conformidade com os pré-requisitos estabelecidos pela **NR17 de Ergonomia** publicada na **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021.**

São Paulo, 03 de fevereiro de 2023.

Prof. Dr. Carlos Mauricio Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado 042 da ABERGO

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANSERVI

AMESP
Ergo
FLS.: 0927
Assinatura

10. Referências Bibliográficas:

1.Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.

2.Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora 2AB, Rio de Janeiro, 2000.

3.Ergonomia Projeto e Produção – Itiro Iida, Editora Edgard Blucher, São Paulo, 2016.

4.ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. **Tese de Doutorado em Engenharia de Produção**. *Autor: Carlos Maurício Duque dos Santos. USP-Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2010.*

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXIS BRASIL

AMESP
Ergo Lab
FLS. 0928
Assinatura

11. Autores e Responsáveis Técnico

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN - O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

Co-autor do livro: Aspectos do Design – Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAI-SP Editora, 2012.

Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990.

Professor Convidado da UFPE (Recife-PE) no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2007.

Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Engª Rosangela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda. de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUAVA - AMESP
CERTIFICADO PG3408
Nº 20/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela RESPECTIVA

AMESP
Ergo
FLS.: 0929
Assinatura

12. Certificado do Ergonomista Responsável

Certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e de deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.



ABERGO
Associação
Brasileira de
Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro
outorga o

CARLOS MAURICIO DUQUE DOS SANTOS

o título de Ergonomista Certificado
pelo período de cinco anos, estando sujeito aos deveres de manter
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado

ABERGO

IEA

Certificado Nº: 42
Renovação de Certificado

Rio de Janeiro, 23 de maio de 2019

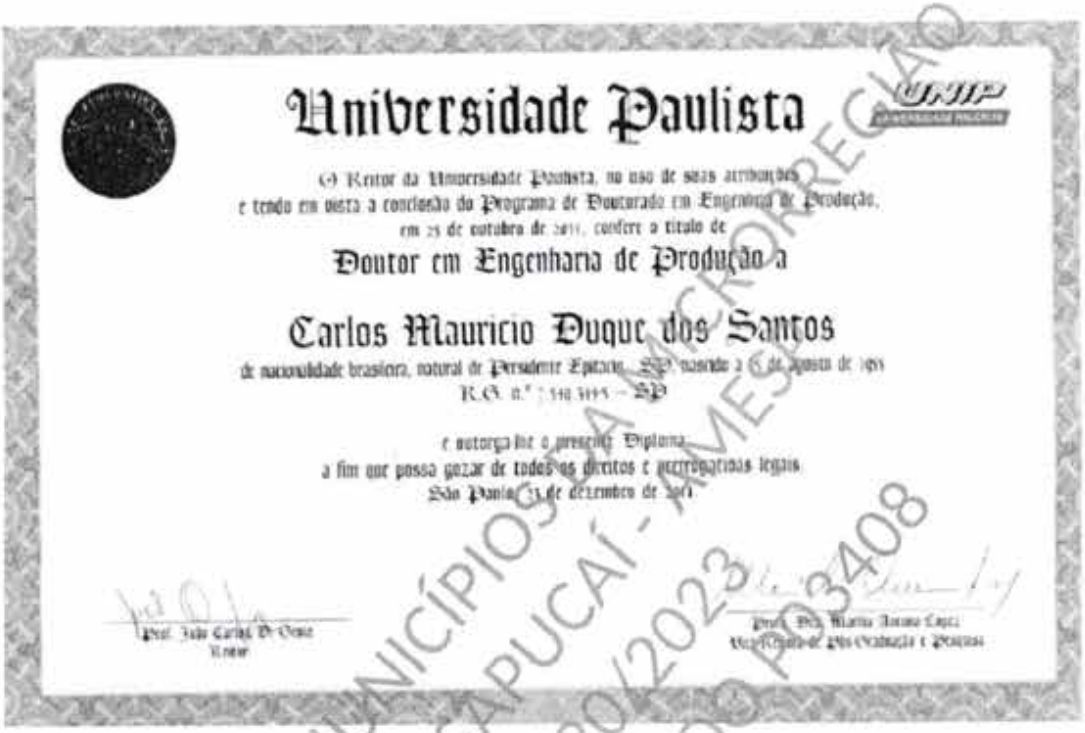
Prof Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc.
Presidente da ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ / AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLENA ERGONOMIA

AMESP
Ergo
Fls.: 0930
Assinatura

13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos



Universidade Paulista

UNIP

O Reitor da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições
e tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção,
em 25 de outubro de 2011, confere o título de

Doutor em Engenharia de Produção a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio, SP, nascido a 5 de agosto de 1965
R.G. n.º 7 548 5995 – SP

e outorga-lhe o presente Diploma,
a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.
São Paulo, 13 de dezembro de 2011

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Profª. Drª. Marisa Tassoni Lopes
Vice-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO PG3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
Ergo
FLS.: 0931
Assinatura

14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos



UNIP
UNIVERSIDADE PAULISTA

CERTIFICADO

O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista a conclusão do Curso de [illegible] confere o presente a: [illegible] de nacionalidade Brasileira natural do Estado de [illegible] nascid_ aos [illegible] Cédula de Identidade RG.: [illegible] Curso realizado de [illegible] de [illegible] de [illegible] de [illegible] de [illegible] com duração de [illegible] horas-aulas e frequência obrigatória de 75%. [illegible]

São Paulo, [illegible] de [illegible] de [illegible]

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Prof. Dra. Sonia Maria Vieira
Pró-Reitora de Pesquisa e Pós-Graduação

Conforme

Prof. Leonardo Francisco Ribeiro Filho

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANNE NATA

AMESP
FLS.: 0932
Assinatura

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230230313733

CREA-SP

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS
Título Profissional: **Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho**
RNP: **2004584801**
Registro: **0500069814-SP**
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**
CPF/CNPJ: **91.404.251/0001-97**
Endereço: **Rodovia BR-153**
Nº: **945**
Complemento:
Bairro: **INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI**
Cidade: **Erechim**
UF: **RS**
CEP: **99702-503**
Contrato:
Celebrado em: **27/02/2023**
Vinculada à Art nº:
Valor: R$ **8.600,00**
Tipo do Contratante: **Pessoa Jurídica do Direito Privado**
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Avenida SABIÁ**
Nº: **57**
Complemento: **Cj 51**
Bairro: **INDIANÓPOLIS**
Cidade: **São Paulo**
UF: **SP**
CEP: **04515-000**
Data do Início: **27/02/2023**
Previsão do Término: **27/03/2023**
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Consultoria				
1	**Laudo**	**Ergonomia**	**10,00000**	**dia**

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo técnico de Ergonomia (NR17) com os modelos de Cadeiras de Linha BRIZZA conforme seguintes Codigos das Especificações Técnicas. 1- Cód.37911 (Grafite)
2- Cód. 37958 3- Cód. 37977 4- Cód. 97649 / 96425 5- Cód. 96947 /96424
6- Cód. 37982 /37983 7- Cód. 92696 8- Cód. 37919 (Tela Preta)
9- Cód. 37977 (Tela Preta) 10- Cód. 37981 11- Cód. 96936 / 92542
12- Cód. 65037

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO PÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL

AMESP
FLS.: 0933
Assinatura

Resolução nº 1.025/2009 - Anexo I - Modelo

Página 2/2

7. Entidade de Classe

SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO (Local) 01 de MARÇO (data) de 2023

Rosangela Ferreira Santos

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Plaxmetal S/A - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-verso do sistema, certificado pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 96,62 Registrada em: 27/02/2023 Valor Pago R$ 96,62 Nosso Número: 28027230233813733 Versão do sistema:

Impresso em: 01/03/2023 08:40:58

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
Nº 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0934
Assinatura

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO

Laudo Técnico – NR 17

Ergonomia e Usabilidade



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

CADEIRA NIALA

PLAXMETAL
CADEIRAS CORPORATIVAS E MÓVEIS ESCOLARES

2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Laudo Técnico – NR 17

Ergonomia e Usabilidade

FABRICANTE / SOLICITANTE

Razão social: Plaxmetal S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas;

CNPJ: 91.404.251/0001-97;

Inscr. Est.: 039/0042145;

Endereço: Rodovia BR – 153, km 42, n° 845 - Bairro Industrial Davide Zorzi;

CEP: 99706-532 – Erechim / RS;

Fone / Fax: (54) 2107-1800 / 2107-1810;

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

RESPONSÁVEL

Avaliador: Dr. Juarez da Silva Castro;

CREMERS: 12919;

CPF: 249.237.450-53;

Endereço: Av. Sete de Setembro, 431 – Sala 602;

CEP: 99700-000 – Erechim / RS;

Fone: (54) 3321-5763;

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAMES SAÚDE S/A

AMESP
FLS. 0935
Assinatura

SUMÁRIO

1. OBJETIVO 4
2. METODOLOGIA 4
3. DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO 5
4. DIMENSÕES DO PRODUTO 7
5. FOTOGRAMA 8
6. AVALIAÇÃO DO PRODUTO 9
6.1 Dimensional 9
6.2 Interface Produto / Usuário 9
7. ADEQUAÇÃO À NORMA – NR 17 11
8. ANÁLISE CONCLUSIVA 12
9. BIBLIOGRAFIA 13
10. CERTIFICADO DO RESPONSÁVEL 14

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

1. OBJETIVO

O objetivo principal deste Laudo Ergonômico é avaliar as características da **Cadeira NIALA** que as tornam adequada para um dado tipo de uso a partir dos requisitos de conforto, segurança, adaptabilidade, praticidade e adequação ao uso, especificados na NR 17 – Ergonomia (Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021) - Item 17.6.6.

2. METODOLOGIA

A avaliação da qualidade ergonômica do produto e dos requisitos intrisicamente ligados a ela, tais como usabilidade, confortabilidade e segurança foram avaliados em quatro etapas distintas, são elas:

- Atribuições técnicas / qualitativas do produto;
- Avaliação dimensional;
- Avaliação interface produto / usuário;
- Adequação à norma – NR17;

Para embasar a avaliação utilizou-se de dados antopométricos contidos em uma avaliação antopométrica realizada em uma industria moveleira de Minas Gerais (Ref. Bibliográfica 1), a qual expõe que 90% dos trabalhadores estão compreendidos dentro de uma faixa de estatura que varia de 1,543 m á 1,79 m. Utilizou-se esses valores como referência, pois acredita-se que reproduza a realidade antopométrica da população brasileira.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANMED

AMESP
FLS.: 0936
Assinatura

3. DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas.

A estrutura é fabricada a partir de tubos de aço 1010/1020, de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem MIG. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.

O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 400 mm (largura) x 420 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados.

Possui ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica. É fixado a estrutura por meio de encaixe em sua parte frontal e por dois parafusos para plástico 5 x 20 mm em sua parte traseira.

Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários.

O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CANINDÉ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 103403

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

dimensões de 398 mm (largura) x 250 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados.

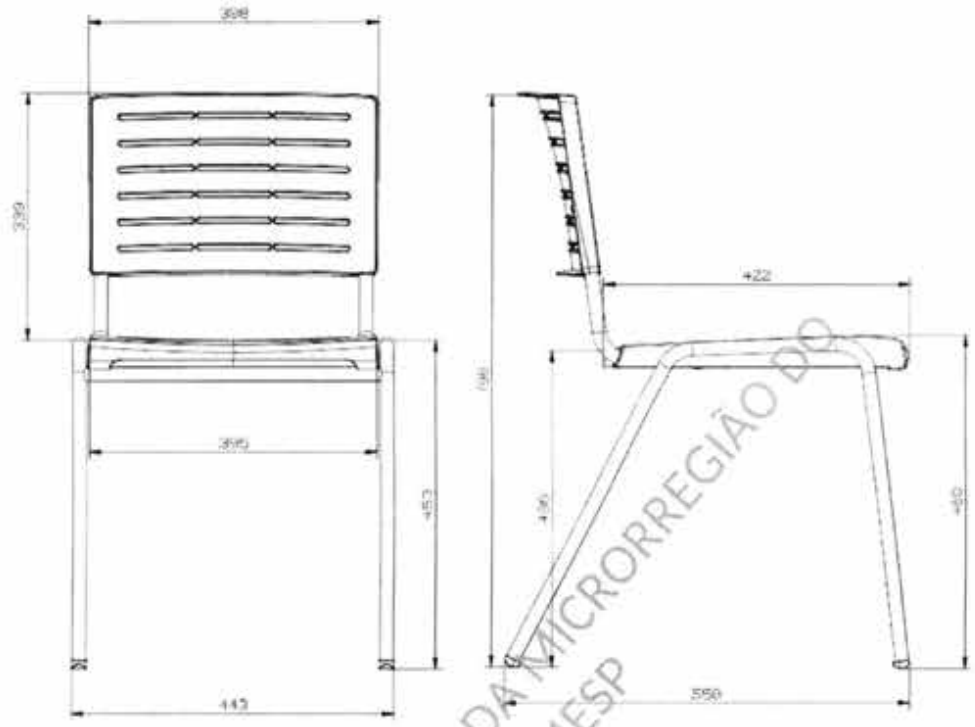
O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Possui ainda aberturas longitudinais em sua superfície, que facilita a transferência térmica.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0937
Assinatura

4. DIMENSÕES DO PRODUTO



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

5. FOTOGRAMA



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 23 03408
CERTIFICADO

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
ELS.: 0938
Assinatura

6. AVALIAÇÃO DO PRODUTO

A avaliação do produto ocorreu através da análise das infomações disponibilizadas pelo fabricante com objetivo de qualificar as diferentes caracteristicas do produto, as quais estão diretamente ligadas a sua utilização.

6.1 Dimensional

Avaliou-se o posicionamento e geometria dos componentes presentes na cadeira, tais como assento, encosto e estrutura. Essa avaliação foi realizada com o objetivo de identificar possíveis incoerências dimensionais, as quais poderiam gerar, em algum momento, inadequações ergonômicas e consequentemente uma postura errônea durante a utilização do produto, para um usuário com determinada estaturas e biotipo.

Destaca-se que, cosiderando a faixa de estatura considerada, não foi encontrado nenhum ponto critico que possa gerar maleficios ao usuário, visto que o produto possui todos os componentes proporcionalmente bem localizados para abranger pessoas adultas de diferentes estaturas e biotipos em diferentes posições assumidas durante sua utilização.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO F031084

6.2 Interface Produto / Usuário

Avaliou-se as geometrias e a composição dos componentes presentes em áreas específicas do produto, tais como geometria do assento e encosto, possíveis arestas cortantes e acabamentos em geral. Essa avaliação foi realizada com o objetivo de analisar as principais partes do produto que entram em contato com o corpo do usuário e identificar se existe, em algum desses pontos, desacordo anatômico que poderia gerar desconforto e fadiga durante a utilização do produto.

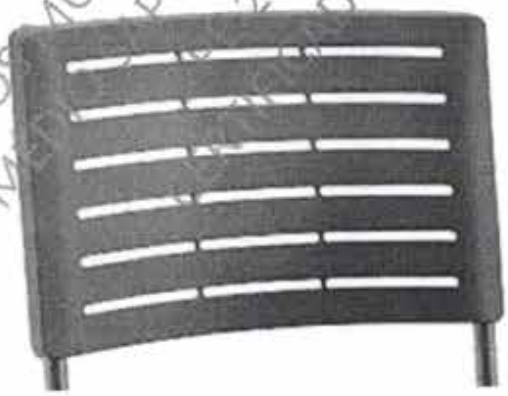
Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Configuração do Assento: O componente apresenta desenho com geometria bem definida e borda frontal levemente arredondada. Isso garantirá a concordância anatômica de toda superfície do assento com o corpo do usuário, evitando assim pontos específicos de carregamento que poderiam gerar algum tipo de desconforto.



Configuração do Encosto: O componente apresenta desenho com geometria curva e concordância das linhas, o que garante, quando o usuário se apoiar, a perfeita concordância da superficie com o desenho das costas do usuário.

Identificou-se também que os pontos de carregamento presentes tanto no assento quanto no encosto apresentam-se bem distribuídos, evitando acumulo de energia em partes específicas do corpo que poderiam prejudicar circulação sanguínea, gerar fadiga ou desconforto.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARANAPANEMA - AMMP
PUCAÍ - AMMP
20/2023
DO P03488

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela EMPRESA GERAL S/A

AMESP
FLS.: 0939
Assinatura

7. ADEQUAÇÃO À NORMA – NR 17

O produto deve atender os requisitos especificados na NR 17 – Ergonomia (Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021) - Item 17.6.6, são eles:

a) Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;

b) Sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;

c) Características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;

d) Borda frontal arredondada;

e) Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar;

Dessa forma, seguindo todos os passos e critérios estabelecidos e apresentados no decorrer deste laudo, evidencia-se que o produto atende a todos os requisitos cabíveis especificados pela normativa ergonômica, sem ressalvas.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

8. ANÁLISE CONCLUSIVA

Considerando o exposto, conclui-se que a cadeira NIALA está em conformidade com os requisitos estabelecidos pela norma ergonômica - NR-17, além de atender aos requisitos de conforto, segurança, adaptabilidade e praticidade estabelecidos pelas boas práticas de fabricação.

Dessa forma, o produto cumpre a função a qual se dedica, atendendo confortavelmente os usuários com diferentes biotipos, compreendidos dentro da faixa de estatura para a qual foi projetada, que é 1,543 m á 1,79 m, representando aproximadamente 90% da população brasileira.

Com base nas correlações evidenciadas do produto analisado neste documento com a NR-17 ***CERTIFICO*** para os devidos fins que a ***"Cadeira NIALA"*** descritas neste laudo, produzida pela empresa **Plaxmetal S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas,** está em consonância com as especificações estabelecidas na NR-17 referente aos itens de mobiliário.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408

JUAREZ DA SILVA CASTRO:24923745053

Assinado de forma digital por JUAREZ DA SILVA CASTRO:24923745053
Dados: 2023.04.19 09:07:15 -03'00'

Dr. Juarez da Silva Castro
Especialista em Medicina do Trabalho
CRM 12919

Erechim, 19 de Abril de 2023.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANIMED

AMESP
FLS.: 0940
Assinatura

9. BIBLIOGRAFIA

SILVA, K; SOUZA, A; MINETTE, L; COSTA, F; FIALHO, P. AVALIAÇÃO ANTROPOMÉTRICA DE TRABALHADORES EM INDÚSTRIAS DO POLO MOVELEIRO DE UBÁ, MG. Sociedade de Investigações Florestais, Viçosa-MG, v.30, n.4, p.613-618, 2006.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

10. CERTIFICADO DO RESPONSÁVEL

A Universidade Federal de Santa Catarina
certifica que

Juarez da Silva Castro

conclulu com aproveitamento
o curso de Pós-Graduação,
a nível de Especialização, em

MEDICINA DO TRABALHO

Florianópolis, 23 de SETEMBRO de 1995

Coordenador

Pró-Reitor

AUTENTICAÇÃO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXME INF. S/A

AMESP
FLS.: 0941
Assinatura

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO

Curso de Especialização em:	MEDICINA DO TRABALHO
Aprovado pela Resolução:	N. 028/CEPE/94
Período do Curso:	23/09/1994 a 23/09/1995
Número Total de Horas/Aula:	540 horas/aula

Aluno:	JUAREZ DA SILVA CASTRO
Filiação:	TULIO CASTRO e TEREZA DA SILVA CASTRO
Data de Nascimento:	19 DE JUNHO DE 1958
Natural de:	ALEGRETE - RS
Nacionalidade:	BRASILEIRA

Disciplina / Professor (Titulação)	Nº de Créditos	Conceito
- INTRODUÇÃO À SEG. MED. E MED. DO TRABALHO / José Silvério Pinheiro (M)	01	A
- ADMINISTRAÇÃO EM SAÚDE / Eliane Martins Braga Machado (M)	02	A
- ORG. DOS SERV. DE SEG. MED. TRABALHO / Sebastião Arone Vieira (Esp.)	02	B
- NOÇÕES DE EPIDEMIOLOGIA / Alcides Mirtes da Silva (M)	01	B
- MÉTODOS QUANTITATIVOS EM MED. DO TRABALHO / João Carlos Canbrini (M)	02	B
- NOÇÕES DE TOXICOLOGIA / Sérgio Roberto Vieira (D)	02	A
- DOENÇAS PROFISSIONAIS / Jorge da Rocha Gomes (D)	02	B
- LEGISLAÇÃO / Rafael Murilo Digiacomo (M)	02	A
- HIGIENE DO TRABALHO / Carlos Alberto Cezar (M)	02	B
- SEGURANÇA DO TRABALHO/ Edemar Soares Antunes (M)	01	B
- SANEAMENTO DO MEIO / José Silvério Pinheiro (M)	01	B
- FISIOLOGIA DO TRABALHO / José Eduardo Perin (D)	01	B
- ERGONOMIA / Ingelborg Sell (Dra)	02	B
- PSICOLOGIA DO TRABALHO / Osteclio Schüler Sobrinho (M)	01	A
- CONTROLE MÉDICO / Sebastião Arone Vieira (Esp.)	02	A
- METODOLOGIA CIENTÍFICA / Osteclio Schüler Sobrinho (M)	02	B
PROGRAMA PRÁTICO / Sebastião Arone Vieira (Esp.)	08	A

Visto: DPG/PRPG

Universidade Federal de Santa Catarina
Pró-Reitoria de Pós-Graduação
Diretoria de Expedição e de Registro de Diplomas/Del. MEC.
CERTIFICADO registrado sob o nº 022
às fls. 023 do livro nº 021
Em 01/07/96
Gessilia Bonilha Lage
Chefe da SED/DIA/DC - DSRD - DAR

AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente fotocópia, por ser reprodução fiel do original.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICIPIOS DA MICRORREGIÃO DO MEDIO CAPUCAI AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO 50408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 408
MICROFILMADO
REGISTRADO

AMESP
FLS.: 0942
Assinatura

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
R.S.: 0943
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 156/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP n°4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, n° 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Conjunto E / Conjunto L

MODELO: **CONJUNTO E / CONJUNTO L**

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Conjunto produzido em estrutura de aço, com assento e encosto fabricados em polipropileno copolímero injetado com opcional de possuir alma estofada com espuma injetada, possui porta livros sob o assento, fabricado com o mesmo material. Ambos os modelos possuem pranchetas em ABS que podem estar alocadas do Lado Direito ou Lado Esquerdo do conjunto. As pranchetas são unidas à estrutura por meio de um suporte em aço.

Não possui sistemas de ajustes / movimentos.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
PE 29/2023
CERTIFICADO P034035

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-8369-F108.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-8369-F108.

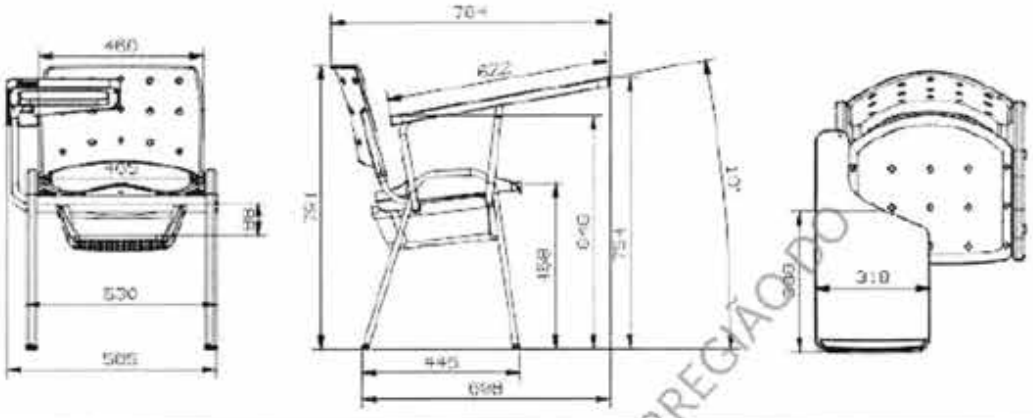
Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANETA ORGÂNICA

AMESP
FLS.: 0944
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 156/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO E – Prancheta LD

Conjunto E – Prancheta LD



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO E – Prancheta LE

Conjunto E – Prancheta LE



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANIMETRIA VA

AMESP
FLS.: 0945
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO L – Prancheta LD

Conjunto L – Prancheta LD



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO L – Prancheta LE

Conjunto L – Prancheta LE



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0946
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 156/2023**

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO E



CONJUNTO L



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DE AUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 003408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTIMETAL SPA

AMESP
FLS.: 0947
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 156/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento não apresenta regulagem de altura do assento.	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não possui sistemas de regulagens e ajustes.	
Parecer	Por se tratar de produto sem características de ajustes e manuseios o item não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso. Possui leve conformação na parte frontal, sem prejudicar o posicionamento do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SÃO PAULO - AMESP
PROTOCOLO Nº 29/2023 - 003408
CERTIFICADO

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D06-B369-F108

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0948
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 156/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO

Em função da tipologia do móvel avaliado em questão, que implica em assento cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável e por não possuir sistemas de ajustes e manuseios, não tendo, portanto, aplicação das alíneas a) / b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto de referência avaliado e estando, portanto, **APROVADOS** os produtos **CONJUNTO E** / **CONJUNTO L** da empresa **PLAXMETAL**.

Em função de não haver ajuste de altura para o assento, tais móveis devem ser utilizados para fins educativos, salas de reunião e treinamento, mas não para atividades laborativas.

Bariri, 13 de Outubro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAIA AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO POS408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D05-B369-F108

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D05-B369-F108

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0949
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231599929

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: **Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho**
RNP: **2617286803**
Registro: **5070195840-SP**
Empresa Contratada:

2. Dados do Contrato

Contratante: **PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
CPF/CNPJ: **91.404.251/0001-97**
Endereço: **Rodovia BR-153**
Complemento: **KM 42**
Bairro: **INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI**
UF: **RS**
CEP: **99702-503**
Celebrado em: **07/10/2023**
Vinculada à Art nº:
Tipo do Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: **Rua MANUEL SALINA**
Complemento:
Bairro: **JARDIM YANG I**
UF: **SP**
CEP: **17253-102**
Cidade: **Barirí**
Data de Início: **07/10/2023**
Previsão de Término: **31/10/2023**
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CEI/PJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	20,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANALISE ERGONOMICA DE MMOBILIARIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS 150/2023; 151/2023; 152/2023; 153/2023; 154/2023; 155/2023; 156/2023; 157/2023; 158/2023; 159/2023; 160/2023; 161/2023; 162/2023; 163/2023; 164/2023; 165/2023; 166/2023; 167/2023; 168/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação especifica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam as atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ de _____ de _____
Local data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificado pelo Nosso Número.
- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br
- A guarda de via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$: **96,62** Registrada em: **07/10/2023** Valor Pago R$: **96,62** Nosso Número: **28027230231599929** Versão do sistema:
Impresso em: 07/10/2023 10:20:49

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
FL. 20/223
CERTIFICADO PP3408

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D08-B369-F108

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1AA4-3D08-B369-F108

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0950
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1AA4-3D06-B369-F108 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1AA4-3D06-B369-F108

Hash do Documento

9AFDCBC6D20D6FB5F9B469366050C5B31BF01097E55F235FB487963D64FCB24E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 13/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 13/10/2023 12:06 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0951
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação, do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**, outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**, pelo período de três anos, assumindo como condição de registro submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03468

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

Associação Brasileira de Ergonomia
ABERGO

Certification Program Endorsed by the
IEA
International Ergonomics Association

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAYMAKER

AMESP
FLS.: 0952
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nivel III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021.

Profª. Lucy Mara S. Baú
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PR3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAY

AMESP
FLS.: 0953
Assinatura



República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

CREA-SP
Registro Cre
5070195640

CONFEA CREA

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Data do Registro no Crea-SP
07/03/2018

Título Profissional
ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

Registro Nacional
2617288863
Data de Emissão
01/12/2022

Presidente do Confea

Presidente do Crea-SP

República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

Crea de Registro
CREA-SP

CONFEA CREA

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Filiação
MARIA INES BROTTI DE MORAES
JOSÉ ANTONIO HASHIMOTO DE MORAES

Nascimento | CPF | Doc. de Identidade | Nacionalidade
04/11/1981 | 294.561.478-27 | 33.592.706-3 SSP SP | BRASILEIRA

Naturalidade
São Caetano do Sul SP

Obs.: doador de órgãos e tecidos

Tipo Sang. | Título de Eleitor
2365 5178 0191

PIS/PASEP

Assinatura do Profissional

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANNETA

AMESP
FLS: 0954
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º. da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO TIBAGI - AMESP
CERTIFICADO P03408

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0955
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada a Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S.A.

AMESP
FLS.: 0956
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 159/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP nº4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, nº 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Conjunto J / Conjunto K

MODELO: **CONJUNTO J / CONJUNTO K**

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Conjunto produzido em estrutura de aço, com assento e encosto fabricados em polipropileno copolímero injetado, possui porta livros sob o assento, fabricado com o mesmo material. Ambos os modelos possuem pranchetas em ABS, com sistema deslizante, que podem estar alocadas do Lado Direito ou Lado Esquerdo do conjunto.

Possui os seguintes sistemas de ajustes / movimentos:
- Sistema deslizante de regulagem da distância entre a prancheta e o usuário.

Final da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARGENTO – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG5405

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6649-DCE3-2624

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6649-DCE3-2624

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANEJAMENTA

AMESP
FLS.: 0957
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO J – Prancheta LD

Conjunto J – Prancheta LD



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO J – Prancheta LE

Conjunto J – Prancheta LE



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Vira da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hadmeiche De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3673-6649-DCE3-2B24.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hadmeiche De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3673-6649-DCE3-2B24.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANMEC - ENGENHARIA

AMESP
FLS.: 0958
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO K – Prancheta LD

Conjunto K – Prancheta LD



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CONJUNTO K – Prancheta LE

Conjunto K – Prancheta LE



Início da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO 3408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hastenreiter De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6648-DCE3-2624

Este documento foi assinado digitalmente por William Hastenreiter De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6648-DCE3-2624

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANEJAMENTA

AMESP
FLS.: 0959
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 159/2023**

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO J



CONJUNTO K



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 10/2024
CERTIFICADO 03408

Este documento foi assinado digitalmente por Wilson Heglemoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6649-DCE3-2B24

Este documento foi assinado digitalmente por Wilson Heglemoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6649-DCE3-2B24

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL...

PMESP
FLS.: 0960
Assinatura

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento não apresenta regulagem de altura do assento.	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Os sistemas de ajustes e regulagens são posicionados de forma que seu acionamento é realizado com o usuário sentado, proporcionando acesso facilitado aos dispositivos de regulagens.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso. Possui leve conformação na parte frontal, sem prejudicar o posicionamento do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMMES
PE 26/2023
CERTIFICADO P03400

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3AFD-6649-DCE3-2B24.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3AFD-6649-DCE3-2B24.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL

AMESP
FLS.: 0961
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 159/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO

Em função da tipologia do móvel avaliado em questão, que implica em assento cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável, não tendo, portanto, aplicação da alínea a) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo b) / c) / d) / e), são atendidas pelo produto de referência avaliado e estando, portanto, **APROVADOS** os produtos **CONJUNTO J / CONJUNTO K** da empresa **PLAXMETAL**.

Em função de não haver ajuste de altura para o assento, tais móveis devem ser utilizados para fins educativos, salas de reunião e treinamento, mas não para atividades laborativas.

Bariri, 13 de Outubro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO TIETÊ EDUCACIONAL - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO P003408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6649-DCE3-2824

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6649-DCE3-2824

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 0962
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231599929

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada:

2. Dados do Contrato

Contratante: **PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia BR-153
Complemento: KM 42
Número: Chacrinha
Bairro: INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI
UF: RS
CEP: 99702-593
Contrato nº:
Vinculado à Art nº:
Contratado em: 07/10/2023
Tipo do Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Complemento:
Lote: Barro
Data de Início: 07/10/2023
Previsão de Término: 31/10/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Bairro: JARDIM YANG I
UF: SP
CEP: 17295-102
Código (ART Obra):

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	20,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANALISE ERGONOMICA DE MMOBILIARIO COM EMISSAO DE LAUDOS (RELATORIOS 150/2023; 151/2023; 152/2023; 153/2023; 154/2023; 155/2023; 156/2023; 157/2023; 158/2023; 159/2023; 160/2023; 161/2023; 162/2023; 163/2023; 164/2023; 165/2023; 166/2023; 167/2023; 168/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAU

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ de _____
Data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

- A veracidade da ART acima pode ser verificada no site www.crea-sp.org.br ou www.confea.org.br
- A guarda física assinada da ART segue a responsabilidade do profissional e de acordo com o solicitado pelo contratante.

Valor ART R$: 90,62 Registrada em: 07/10/2023 Valor Pago R$: 90,62 Nosso Número: 28027230231599929 Versão do sistema:

Impresso em: 07/10/2023 10:29:40

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ / AMESP
PE 10/2023
CERTIFICADO PG 348

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 36FD-6649-DCE3-2924

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXIS

AMESP
FLS.: 0963
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/36FD-6649-DCE3-2B24 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 36FD-6649-DCE3-2B24

Hash do Documento

B4774ECAE2769DE01E4A31DA11B4AECCA315E5FA8F35A439ABF70B3AACFCEEBF

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 13/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 13/10/2023 12:08 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAMEPA

AMESP
FLS.: 0964
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 1503408

Certification Program Endorsed by the IEA
International Ergonomics Association

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL[illegible]

AMESP
FLS.: 0965
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nivel III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021

Profª. Lucy Mara S. Baú
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0966
Assinatura



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0967
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º, da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PAPAGAIO - AMESP
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela E...

AMESP
FLS.: 0968
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0969
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 160/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP nº4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, nº 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Conjunto Professor

MODELO: **CONJUNTO PROFESSOR**

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Conjunto Professor composto por mesa fabricada em estrutura de aço com tampo modular em plástico injetado e tapa coxas em MDP e Cadeira giratória operacional provida de assento e encosto em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno); estrutura giratória de cinco apoios podendo contar com rodízios de duplo giro ou sapatas fixas ou Cadeira Fixa com estrutura em aço e assento e encosto de polipropileno copolímero injetado.

Apresenta as seguintes características de ajustes / movimentos (Cadeira Giratória):
- altura do assento em relação ao piso;
- giro do assento e do encosto em 360 graus;
- deslocamento por rodízios duplos de duplo giro (se aplicável).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARGENTO – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 5108

Fim da pagina

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3164-3511-5004.

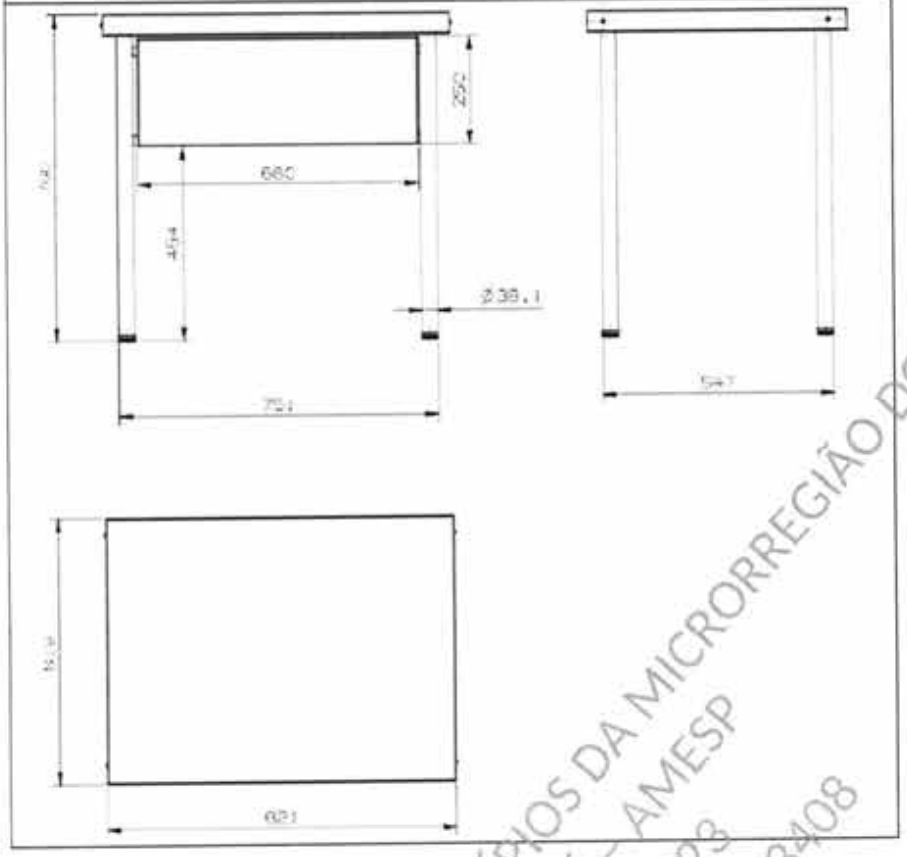
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3164-3511-5004.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0970
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 160/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS MESA CONJUNTO PROFESSOR



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3511-5034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3511-5034.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
Fls.: 0971
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 160/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRA GIRATÓRIA COM RODÍZIOS

Cadeira Ergoplax + com rodizios



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRA GIRATÓRIA COM SAPATAS

Cadeira Ergoplax + com sapatas



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3511-5004.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3511-5004.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0972
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 160/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CADEIRA FIXA



PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO PROFESSOR CADEIRA GIRATÓRIA COM RODÍZIOS



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Di Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-1154-3511-6004.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Di Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-1154-3511-6004

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANNER S/A

AMESP
FLS.: 0973
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 160/2023**

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO PROFESSOR CADEIRA GIRATÓRIA COM SAPATAS



CONJUNTO PROFESSOR CADEIRA FIXA



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F681-3154-3511-5034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F681-3154-3511-5034.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0974
Assinatura

Avaliação da mesa

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "a"
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui características dimensionais que possibilitam posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de utilização.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "b"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui altura e características da superfície de utilização compatíveis com o tipo de atividade indicada para seu uso, com a distância requerida dos olhos ao campo de utilização e com a altura do assento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "c"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Apresenta área de utilização dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "d" para o trabalho sentado
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de utilização, para permitir que o usuário se aproxime o máximo possível do ponto de utilização e possa posicionar completamente a região plantar se utilizado em conjunto com a cadeira avaliada nesse documento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUEL-AMESP
FLS. 0974
CERTIFICADO 03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FS81-3154-3511-5004.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela MAXIMA S/A

AMESP
FLS.: 0975
Assinatura

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "e" para o trabalho em pé
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não indicado para a utilização em pé.	
Parecer	Requisito não aplicável ao tipo de utilização do produto. **NÃO APLICÁVEL**

Avaliação da Cadeira Giratória

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto apresenta regulagem de altura do assento, atendendo assim o requisito preconizado na alínea "a" do subitem 17.6.6.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Os sistemas de ajustes e regulagens são posicionados de forma que seu acionamento é realizado com o usuário sentado, proporcionando acesso facilitado aos dispositivos de regulagens.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 5408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3184-3011-5004.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3184-3011-5004.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANSERVI S/A

AMESP
FLS.: 0976
Assinatura

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim de página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG3408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3164-3513-5024.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3164-3513-5024.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
Fls.: 0977
Assinatura

Avaliação da Cadeira Fixa

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do usuário e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, ensaio dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Sua altura é indicada para a utilização com a mesa do conjunto.	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta sistema de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO TIETÊ E PARDO - AMESP
CERTIFICADO PE 20/2023 PG 03/05

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hagemann De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3511-5034.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0978
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 160/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO

A Mesa do **CONJUNTO PROFESSOR** da marca **PLAXMETAL**, apresenta conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.3 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d), com exceção da alínea e), a qual o uso do produto não se aplica, estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação.

A Cadeira Giratória Operacional do **CONJUNTO PROFESSOR** da marca **PLAXMETAL**, cujo modelo de referência é evidenciado no presente Relatório, apresenta conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d) / e), estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação, seja na variação com rodízios ou com sapatas.

A Cadeira Fixa do **CONJUNTO PROFESSOR** da marca **PLAXMETAL**, se enquadra em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável, e por não possuir nenhum mecanismo de ajuste, não tendo, portanto, aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto avaliado, estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação.

O Conjunto atende a todos os requisitos ergonômicos aplicáveis, o produto é indicado para atividades educacionais em ambientes escolares e deve ser utilizado na forma de conjunto (mesa + cadeira) para garantir os requisitos ergonômicos analisados.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA ALTA SOROCABANA
MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO Nº 03468

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3611-5034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3611-5034.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0979
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 160/2023**

Bariri, 13 de Outubro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3511-5034

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código F581-3154-3511-5034.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0980
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231599929

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: **PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS** CPF/CNPJ: **91.404.251/0001-97**
Endereço: **Rodovia DR-153** Nº: **845**
Complemento: **KM 42** Bairro: **INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI**
Cidade: **Espírito** UF: **RS** CEP: **99702-503**
Celebrado em: **07/10/2023**
Tipo do Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: **Rua MANUEL SALINA** Nº: **45**
Complemento:
Cidade: **Barão** Bairro: **JARDIM YANG I**
Data de início: **07/10/2023** UF: **SP** CEP: **17285-102**
Previsão de Término: **01/10/2023**
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código
Proprietário:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	20,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS 150/2023; 151/2023; 152/2023; 153/2023; 154/2023; 155/2023; 156/2023; 157/2023; 158/2023; 159/2023; 160/2023; 161/2023; 162/2023; 163/2023; 164/2023; 165/2023; 166/2023; 167/2023; 168/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAU

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ de _____ de _____
Local Data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-22

PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

A autenticidade desta ART poderá ser verificada no site www.crea-sp.org.br ou para celular via QR Code.

A guarda da via assinada da ART será responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.crea-sp.org.br
Tel. (0xx11) 5171-4466
E-mail: atendimento@crea-sp.org.br

CREA-SP

Valor ART R$: **96,62** Registrada em: **07/10/2023** Valor Pago R$: **96,62** Nosso Número: **28027230231599929** Versão do sistema:
Impresso em: 07/10/2023 10:29:40

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SPUNAMESP PE20/2023 CERTIFICADO DO 03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FSR1-3154-3511-5004.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FSR1-3154-3511-5004.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0981
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/F581-3154-3511-5034 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: F581-3154-3511-5034

Hash do Documento

7CF96E332AECF74099391B5D871C74A684B93745CD46B7BA5D857E5351C77B2D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 13/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 13/10/2023 12:09 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANEJAR S/A

AMESP
FLS.: 0982
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 2012 0803
CERTIFICADO 0982

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAMENTE S/A

AMESP
FLS.: 0983
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021

Profª. Lucy Mara S. Batê
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL

AMESP
FLS. 0984
Assinatura



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANMEDICINA

AMESP
FLS.: 0985
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º, da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO P03408 PE 20/2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela P[illegible]S/A

AMESP
FLS.: 0986
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS. 0987
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 164/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP nº4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, nº 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Conjunto Elotoy

MODELO: **CONJUNTO ELOTOY**
Infantil (Estatura de usuário de 1190 mm à 1420 mm)

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Conjunto composto por Mesa Central constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central em aço, Mesas Gangorra fabricadas em termoplástico de engenharia injetado e Cadeiras com estrutura de aço tubular e assento/encosto em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

Não apresenta características de ajustes / movimentos.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO ALTO URUGUAI – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 102408
fls. da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ASF2-2B33-69F2-E57F.

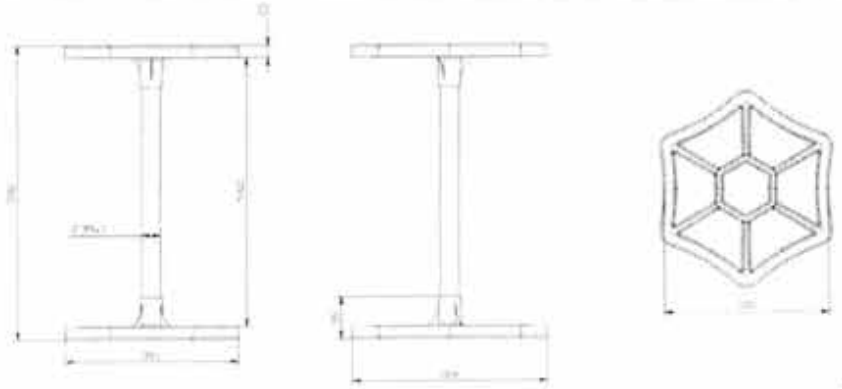
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código ASF2-2B33-69F2-E57F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PI

AMESP
FLS.: 0988
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 164/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS - MESA CENTRAL



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS - MESAS GANGORRA



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hasshimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A3F2-E893-69F2-E57F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hasshimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A3F2-E893-69F2-E57F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANSERVE S/A

AMESP
FLS.: 0989
Assinatura

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS – CADEIRAS



PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

CONJUNTO ELOTOY



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA REGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A0F2-0B53-69F2-E07F
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A0F2-0B53-69F2-E07F

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible]

AMESP
FLS.: 0990
Assinatura

Avaliação da mesa

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "a"
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui características dimensionais que possibilitam posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de utilização.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "b"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui altura e características da superfície de utilização compatíveis com o tipo de atividade indicada para seu uso, com a distância requerida dos olhos ao campo de utilização e com a altura do assento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "c"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Apresenta área de utilização dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "d" para o trabalho sentado
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de utilização, para permitir que o usuário se aproxime o máximo possível do ponto de utilização e possa posicionar completamente a região plantar se utilizado em conjunto com a cadeira avaliada nesse documento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9F2-EB53-49F2-E57F.
ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO TIBAGI - AMESP
CERTIFICADO 20/02/2023 16:03:08
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9F2-EB53-49F2-E57F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela P[illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0991
Assinatura

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "e" para o trabalho em pé
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não indicado para a utilização em pé.	
Parecer	Requisito não aplicável ao tipo de utilização do produto. **NÃO APLICÁVEL**

Avaliação da Cadeira

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do usuário e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, ensaio dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Sua altura é indicada para a utilização com a mesa do conjunto.	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta sistema de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hasheveki De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A0F2-CB03-60F2-E57F.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO VALE DO SAPUCAÍ – AMESP
CERTIFICADO P03408 – 2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0992
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 164/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal com acabamento arredondado, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO
As Mesas do Conjunto **ELOTOY** da marca **PLAXMETAL**, apresentam conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.3 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d), com exceção da alínea e), a qual o uso do produto não se aplica, estando, portanto, **APROVADAS** na presente avaliação todos os modelos da mesa avaliada. As Cadeiras do Conjunto Aluno **ELOTOY** da marca **PLAXMETAL**, se enquadra em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresentam de forma regulável, e por não possuir nenhum mecanismo de ajuste, não tendo, portanto, aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto avaliado, estando, portanto, **APROVADAS** na presente avaliação todos os modelos da cadeira avaliada. **O Conjunto atende a todos os requisitos ergonômicos aplicáveis**, o produto é indicado para atividades educacionais em ambientes escolares e deve ser utilizado na forma de conjunto (mesa + cadeira) para garantir os requisitos ergonômicos analisados.

ASSOCIAÇÃO DOS SERVIDORES DA AMESP
MÉDICOS SÃO IGUAIS PERANTE A LEI
CERTIFICADO PELA AMESP
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hadmirolo De Morales.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9F2-6B03-69F2-E57F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hadmirolo De Morales.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9F2-6B03-69F2-E57F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANMETRO S/A

AMESP
FLS. 0993
Assinatura

Bariri, 16 de Outubro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A0F2-0B3D-69F2-E57F

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A0F2-0B3D-69F2-E57F

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 0994
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231599929

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
Empresa Contratada:
RNP: 2017288803
Registro: 5070195840-SP
Região:

2. Dados do Contrato

Contratante: PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia SR-153
Nº: 845
Complemento: KM 42
Bairro: INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI
UF: RS
CEP: 99702-593
Cidade: Erechim
Celebrado em: 07/10/2023
Vinculado à ART nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: RUA MANUEL SALIMA
Nº: 48
Complemento:
Bairro: JARDIM YARA I
Cidade: Bariri
UF: SP
CEP: 17289-102
Data de Início: 07/10/2023
Previsão de Término: 01/10/2024
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	20,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANALISE ERGONOMICA DE MOBILIARIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS 150/2023; 151/2023; 152/2023; 153/2023; 154/2023; 155/2023; 156/2023; 157/2023; 158/2023; 159/2023; 160/2023; 161/2023; 162/2023; 163/2023; 164/2023; 165/2023; 166/2023; 167/2023; 168/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAU

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ de _____
Data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-21

PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

A autenticidade desta ART poderá ser verificada no site www.crea-sp.org.br ou www.creaonline.org.br

A guarda da via assinada da ART é de responsabilidade do profissional e do contratante (o contrato pode dimensionar o escopo contratual).

CREA-SP

Valor ART R$: 96,62 | Registrada em: 07/10/2023 | Valor Pago R$: 96,62 | Nosso Número: 28027230231599929 | Versão do sistema:

Impresso em: 07/10/2023 10:29:49

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUTÁ - AMESP
PROTOCOLO 03/08
CERTIFICADO DIGITAL

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A0F2-0B03-69F2-E57F.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela IZISIGN DIGITAL S/A

AMESP
FLS.: 0995
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A9F2-6B93-69F2-E57F ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A9F2-6B93-69F2-E57F

Hash do Documento

AAB04E3DD13053CC89659D50266E447A14C8F71620845540188F6266C7E318E1

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 16/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 16/10/2023 15:13 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela [illegible] S/A

AMESP
FLS.: 0996
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o titulo de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

Certification Program Endorsed by the IEA
International Ergonomics Association

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 2012028
CERTIFICADO 02/2028

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAM S/A

AMESP
FLS.: 0997
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021

Profª. Lucy Mara S. Batá
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 0998
Assinatura



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANEJAR CEVA

AMESP
FLS.: 0999
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º, da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 27/2023
CERTIFICADO P03408

AMESP
FLS.: 1000
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

PMESP
FLS.: 1001
2023
36
Assinatura

dca
Ergonomia

5 anos
Excelência
Ergonomia e Ergodesign

Ergo Lab

ErgoDesign
ErgoLab
ErgoConsult
ErgoTraining
ErgoAcademy



Avaliação da Qualidade Ergonômica
(Laudo Técnico de Ergonomia NR17)
Poltrona de Auditório Esibire - Comum

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - MESP
PREGÃO 20/2023
CERTIFICADO P03408

PLAXMETAL

São Paulo
Abril de 2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Ergo
Lab
FLS.: 1002
Assinatura

PLAXMETAL

CADEIRAS CORPORATIVAS E MÓVEIS ESCOLARES

Laudo Técnico de Ergonomia (NR17)

Produto
Poltrona de Auditório Esibire - Comum

Fabricante
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

São Paulo - SP

Período da Avaliação Técnica: abril de 2023

Responsáveis Técnico:

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior
Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia
desde 2010

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANSERVI S/A

AMESP
Ergo Lab
FLS. 1003
Assinatura

SUMÁRIO:

1. Objetivo 3
2. Metodologia 3
3. Identificação da Poltrona 4
4. Avaliação Antropométrica Real 5
5. Avaliação Biomecânica Real 7
6. Avaliação Antropomórfica 8
7. Avaliação das Características Técnicas no Uso 10
8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia 11
9. Parecer Técnico Final (conclusão) 12
10. Referências Bibliográficas: 13
11. Autores e Responsáveis Técnico 14
12. Certificado do Ergonomista Responsável 15
13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos 16
14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos 17

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03488

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

EMESP
Lab
Fls.: 1004
Assinatura

1. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da **Avaliação da Qualidade Ergonômica da Poltrona de Auditório Esibire Comum** para uso em conversações e diálogos, tomando por referência as exigências da **nova redação da NR17 de Ergonomia do MTE-Ministério do Trabalho e Emprego,** no item 17.6 que se refere ao Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicado no Diário Oficial da União de 08/10/2021.

Obs: a poltrona não é de uso em Postos de Trabalho.

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.1 O conjunto do mobiliário do posto de trabalho deve apresentar regulagens, em um ou mais de seus elementos, que permitam adaptá-lo às características antropométricas que atendam ao conjunto dos trabalhadores envolvidos e à natureza do trabalho a ser desenvolvido.

2. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se o Método de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos denominada **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** (ref. Bibliográfica 4), abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropomórfica; e) Avaliação das Características Técnicas do Produto e f) Avaliação de Adequação a **Nova Norma NR17 de Ergonomia**, relativa ao item Mobiliário do Posto de Trabalho, bem como os conceitos e princípios da Usabilidade de Produtos.

Os percentis antropométricos dos 3 indivíduos (modelos humanos reais) utilizados na avaliação dos mobiliários são correspondentes aproximadamente aos percentis %5 (estatura 1,60m), %75 (estatura de 1,73m) e %95 (1,80m) da Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do MCT-Ministério da Ciência e Tecnologia (ref. Bibliográfica 1).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO TIJUCA - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03405

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

EA-MESP
Ergo Lab
FLS.: 1005
Assinatura

Salienta-se que o **Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto** utilizado para elaboração deste **Laudo Técnico de Cadeiras** é parte integrante da tese de doutorado *"ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho"*, portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública. O sistema de avaliação acima é de propriedade intelectual da DCA Associados (DCA Ergonomia & Design) e proibido sua utilização sem a expressa autorização da mesma.

3. Identificação da Poltrona

O produto avaliado é a **Poltrona de Auditório Esibire – Comum**

A referida poltrona possui os seguintes componentes: estrutura, assento, encosto, apoio de braços e prancheta escamoteável.

O encosto e assento em espuma flexível de poliuretano de densidade controlada. Assento e encosto revestidos em tecido (ou outros materiais), ambos permitindo acomodação com conforto.

É uma poltrona com base fixa no piso que permite a adequação da mesma as necessidades do usuário.

O modelo possui dimensões adequadas e acomoda confortavelmente usuários de vários biotipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo) com estaturas variando de 1,60m (%5) a 1,80m (%95), o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real realizada pela DCA "in loco" (na fábrica).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408



Vista Frontal Poltrona Aberta e Fechada (assento basculante)

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANTEC/A

AMESP
Ergo Lab
FLS.: 1006
Assinatura

4. Avaliação Antropométrica Real

A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos de diferentes estaturas e pesos, e teve por objetivo diagnosticar a adequação da poltrona para usuários de estatura variando de 1,60m (%5) a 1,80m (%95), conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1) sentados na poltrona com posturas corretas no uso da mesma.

A avaliação foi realizada com indivíduos com as seguintes estaturas: 1,60m (sexo feminino); 1,73m (sexo feminino); 1,80m (sexo masculino).



Os 3 modelos humanos utilizados nas avaliações antropométricas e biomecânicas
1.Estatura 1,60m – 2.Estatura 1,73m – 3.Estatura 1,80m

A variação de estatura de 1,60m a 1,80m corresponde a 90% dos usuários adultos segundo Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1), o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população adulta de ambos os sexos.

a1. Modelo humano de estatura 1,60m (percentil 5%):



Resultado: a dimensão da poltrona permite a acomodação do usuário de estatura 1,60m com postura correta, estando adequada para o uso.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA REGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2022
CERTIFICADO DO ISO 9001:2008

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
Fls. 1007
Assinatura

a2. Modelo humano de estatura 1,73m (percentil 75%):




Resultado: a dimensão da poltrona permite a acomodação do usuário de estatura 1,73m com postura correta, estando adequada para o uso.

a3. Modelo humano de estatura 1,80m (percentil 95%):




Resultado: a dimensão da poltrona permite a acomodação do usuário de estatura 1,80m com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: a altura do assento é adequada para usuários com variação de estatura entre 1,60m a 1,80m o que corresponde a 90% dos usuários adultos de ambos os sexos, conforme recomenda a NR17 de Ergonomia.

Obs: é uma poltrona de uso em auditórios, salas de aula, salas de espera e locais para descanso.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLA...

AMESP
Ergo
FLS 1008
Assinatura

5. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com modelos humanos reais de diferentes estaturas e compleição física e teve por objetivo diagnosticar a adequação da **Poltrona de Auditório Esibire – Comum** para usuários de estatura variando de 1,60m a 1,80m com seus respectivos biotipos (endomorfo, mesomorfo e ectomorfo), sentados na poltro, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelos usuários durante o uso em auditórios.

Salientamos que na avaliação consideramos a inclinação do encosto, a altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) durante o uso (em auditórios). A avaliação foi realizada com 3 modelos humanos com as seguintes estaturas: 1,60m (sexo feminino); 1,73m (sexo feminino) e 1,80m (sexo masculino).

a1. Modelo humano de estatura 1,60m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a2. Modelo humano de estatura 1,73m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

a3. Modelo humano de estatura 1,80m:
Resultado: permite a adequação postural e biomecânica no uso em diversas posturas (ereta e inclinada para trás), com os braços apoiados no apoio de braços.

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: a **Poltrona de Auditório Esibire - Comum** permite aos usuários de estatura variando de 1,60m a 1,80m assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular, estando de acordo com os modernos conceitos da ergonomia contemporânea (flexibilidade postural e boa usabilidade).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUEAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PD3408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANTAC S/A

AMESP
Ergo
FLS.. 1009
Assinatura

6. Avaliação Antropomórfica

A **Poltrona de Auditório Esibire - Comum**, possui características de design ergonômico adequado nas dimensões e formatos do assento e encosto. Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas á interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braço).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento, encosto e apoio de braço, bem como dos materiais de acabamento da poltrona, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário, bem como a relação de conforto e bem-estar no uso da referida poltrona.

O Design do Assento (formato x conforto)

O assento possui desenho antropomórfico (anatomia correta) e é adequado ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do mesmo.

O assento tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica do fabricante). Isso possibilita o conforto sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea, evitando a fadiga muscular e proporcionando o conforto necessário na postura sentado.



Assento: visão do assento da Poltrona Esibire Comum

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP CERTIFICADO PE 20/2015 PG 1968

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAMESP

AMESP
Ergo
FLS: 1010
Assinatura

O Design do Encosto (formato x conforto)

O encosto possui design antropomórfico (anatomia correta) que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. O apoio lombar permite ao usuário se acomodar com conforto.



Design frontal do encosto da Poltrona Esibire Comum

O Design do Apoio de Braço (formato x conforto)

O apoio de braços é fixo e possui formato e dimensionamento adequado. O apoio de braço é com design geométrico, permitindo maior conforto ao usuário.



Design do Apoio de Braço e Prancheta Escamoteavel

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento, encosto e apoio de braços permitem aos usuários assumirem posturas corretas para a função que se destina (uso em auditório e salas de espera), estando dentro dos padrões de conforto e boa usabilidade, o que lhe confere boa qualidade ergonômica atendendo a NR17 de Ergonomia.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
FE 20/2023 - 8408
CERTIFICADO

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

ANESP
Ergo
Fls: 1011
Assinatura

7. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas da poltrona foi realizada tomando-se por referencia a Especificação Técnica do fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da poltrona, os materiais utilizados e as dimensões gerais do produto e seus acabamentos.



Vista frontal da Poltrona Esibire Comum

Esta avaliação **não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica"** do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura (usabilidade), sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto.

Após os testes de usabilidade realizados pelos modelos humanos e pelo ergonomista, conclui-se que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de boa Qualidade Ergonômica e de boa "Usabilidade".

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ ANESP PE 20/2023 CERTIFICADO 15408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

ERGO MESP Lab
Fls.: 1012
Assinatura

8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia

Para atender a **nova NR17** de Ergonomia conforme **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicada no Diário Oficial da União de 08/10/2021, **os assentos (cadeiras)** devem atender os requisitos do subitem *"17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho"* do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto abaixo da **NR17**, contido na portaria acima mencionada.

17.6.6 Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;

b) sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;

c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;

d) borda frontal arredondada; e

e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

17.6.7 Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados em pé, devem ser colocados assentos com encosto para descanso em locais em que possam ser utilizados pelos trabalhadores durante as pausas.

17.6.7.1 Os assentos previstos no item 17.6.7 estão dispensados do atendimento ao item 17.6.6.

Conclusão: A Poltrona de Auditório Esibire - Comum, não é uma cadeira operacional, contudo atende o item 17.6.7 recomendado na NR-17 de Ergonomia, podendo ser utilizada nos postos de trabalho "auditórios, sala de espera e salas de aula", ou mesmo em locais para descanso de trabalhadores que exercem suas funções em pé (item 17.6.7 da NR17).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SUDOESTE - AMESP
PE 2/2023
CERTIFICADO 208408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Planservi S/A

AMESP
Erg
FLS.L 1013
Assinatura

9. Parecer Técnico Final (conclusão)

A **Poltrona de Auditório Esibire - Comum,** foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando **o DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário** abrangendo:

. Avaliação Antropométrica Real;
. Avaliação Biomecânica Real;
. Avaliação Antropomórfica;
. Avaliação das Características Técnicas de Uso;
. Avaliação de Adequação a nova Norma NR17 de Ergonomia.

A Poltrona de Auditório Exibire - Comum foi considerada de Boa Qualidade Ergonômica e em conformidade com os pré-requisitos estabelecidos pela Ergonomia.

São Paulo, 18 de Abril de 2023.

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado 042 da ABERGO

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAMENTAL S/A

AMESP
Ergo
Lab
FLS.: 1014
Assinatura

10. Referências Bibliográficas:

1.Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.

2.Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora 2AB, Rio de Janeiro, 2000.

3.Ergonomia Projeto e Produção – Itiro Iida, Editora Edgard Blucher, São Paulo, 2016.

4.ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. **Tese de Doutorado em Engenharia de Produção**. *Autor: Carlos Maurício Duque dos Santos. USP-Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2010.*

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408
DE MICROFILMAGEM

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANAM PLUS/A

AMESP
Erg
FLS. 1015
Assinatura

11. Autores e Responsáveis Técnico

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN - O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

Co-autor do livro: Aspectos do Design – Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAI-SP Editora, 2012.

Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990.

Professor Convidado da UFPE (Recife-PE) no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2007.

Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Engª Rosangela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda. de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 25/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANIMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1016
Assinatura

12. Certificado do Ergonomista Responsável

Certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e de deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.



ABERGO
Associação
Brasileira de
Ergonomia

CARLOS MAURICIO DUQUE DOS SANTOS

ABERGO

IEA

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANSERVI S/A

AMESP
Ergo
Lab
FLS.: 1017
Assinatura

13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos



Universidade Paulista

O Reitor da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições
e tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
em 25 de outubro de 2011, confere o título de

Doutor em Engenharia de Produção a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de agosto de 1965
R.G. n.º 7.540.595 – SP

e outorga-lhe o presente Diploma
a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.
São Paulo, 25 de outubro de 2011

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Profa. Dra. Marisa Regina Cury
Vice Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2022
CERTIFICADO FOLHA 08

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
Ergo
FLS.
1018
Assinatura

14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos



UNIP
UNIVERSIDADE PAULISTA

CERTIFICADO

O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista
a conclusão do Curso de
confere o presente a:
de nacionalidade Brasileira natural do Estado de
nascid_ aos Cédula de Identidade RG.:
Curso realizado de de a de
duração de horas-aula e frequência obrigatória de 75%.

São Paulo, de de

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO POR 8469

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS. 1019
Assinatura

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230230572180

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS
Título Profissional: **Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho**
RNP: 2004684801
Registro: 0500069814-SP
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**
CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: **Rodovia BR-153**
Nº: 845
Complemento: **Km 42**
Bairro: **INDUSTRIAL DAVID ZORZI**
Cidade: **Erechim**
UF: **RS**
CEP: 99702-502
Contrato:
Celebrado em: **12/04/2023**
Vinculada à Art nº:
Valor: R$ **1.200,00**
Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Avenida SABIÁ**
Nº: **57**
Complemento: **Cj 51**
Bairro: **INDIANÓPOLIS**
Cidade: **São Paulo**
UF: **SP**
CEP: **04515-000**
Data de Início: **12/04/2023**
Previsão de Término: **12/05/2023**
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CEI/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Consultoria				
1	**Laudo**	**de conformidade técnica em segurança do trabalho**	**10,00000**	**dia**

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico de Ergonomia para as posições de Auditores CIENTE: 1.Poltrona Comum Sem Prancheta; 2.Poltrona Comum Com Prancheta; 3.Poltrona Obeso Sem Prancheta; 4.Poltrona Obeso Com Prancheta

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Ploxmetal S/A

AMESP
FLS.: 1020
Assinatura

Resolução nº 1.025/2009 - Anexo I - Modelo

7. Entidade de Classe

SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 14 de ABRIL de 2023
Local data

Rosangela Ferreira Santos

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Ploxmetal S/A - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-67

9. Informações:

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crmesp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel.: 0800 017 16 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 96,62 Registrada em: 12/04/2023 Valor Pago R$ 96,62 Nosso Número: 28027230023057219 0 Versão do sistema:

Impresso em: 14/04/2023 08:46:02

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS: 1021
2023
369
Assinatura

dca
Ergonomia

5 ★
Excelência
Ergonomia e Ergodesign

Ergo Lab

ErgoDesign
ErgoLab
ErgoConsult
ErgoTraining
ErgoAcademy



Avaliação da Qualidade Ergonômica
(Laudo Técnico de Ergonomia NR17)
Poltrona de Auditório Esibire - Obeso

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCÁI - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 003408

PLAXMETAL

São Paulo
Abril de 2023

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

dca Ergonomia
ErgoConsult
ErgoDesign
ErgoLab
ErgoTraining
ErgoAcademy

AMESP
Fls.: 1022
Assinatura

PLAXMETAL

Laudo Técnico de Ergonomia (NR17)

Produto
Poltrona de Auditório Esibire - Obeso

Fabricante
Plaxmetal S/A Indústria de Cadeiras Corporativas

São Paulo - SP

Período da Avaliação Técnica: abril de 2023

Responsáveis Técnico:

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Sênior
Certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia desde 2010

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANEJAMENTO S/A

AMESP 2023
Ergo
Assinatura

SUMÁRIO:

1. Objetivo 3
2. Metodologia 3
3. Identificação da Poltrona 4
4. Avaliação Antropométrica Real 5
5. Avaliação Biomecânica Real 6
6. Avaliação Antropomórfica 7
7. Avaliação das Características Técnicas no Uso 9
8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia.....10
9. Parecer Técnico Final (conclusão).....11
10. Referências Bibliográficas:.....12
11. Autores e Responsáveis Técnico 13
12. Certificado do Ergonomista Responsável 14
13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos.....15
14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos.....16

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03488

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

EMESP
Ergo Lab
FLS.: 1024
Assinatura

1. Objetivo

Este laudo técnico tem por finalidade apresentar os resultados da **Avaliação da Qualidade Ergonômica da Poltrona de Auditório Esibire Obeso** para uso em conversações e diálogos, tomando por referência as exigências da **nova redação da NR17 de Ergonomia do MTE-Ministério do Trabalho e Emprego,** no item 17.6 que se refere ao Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicado no Diário Oficial da União de 08/10/2021.

Obs: a poltrona não é de uso em Postos de Trabalho.

17.6 Mobiliário dos postos de trabalho

17.6.1 O conjunto do mobiliário do posto de trabalho deve apresentar regulagens, em um ou mais de seus elementos, que permitam adaptá-lo às características antropométricas que atendam ao conjunto dos trabalhadores envolvidos e à natureza do trabalho a ser desenvolvido.

2. Metodologia

Em função do objetivo a ser atingido, adotou-se o Método de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos denominada **DIFPU-Diagnóstico da Interface Física Produto x Usuário** (ref. Bibliográfica 4), abrangendo as seguintes etapas: a) Identificação do Produto; b) Avaliação Antropométrica Real; c) Avaliação Biomecânica Real; d) Avaliação Antropomórfica; e) Avaliação das Características Técnicas do Produto e f) Avaliação de Adequação a **Nova Norma NR17 de Ergonomia**, relativa ao item Mobiliário do Posto de Trabalho, bem como os conceitos e princípios da Usabilidade de Produtos.

Os percentis antropométricos dos 3 indivíduos (modelos humanos reais) utilizados na avaliação dos mobiliários são correspondentes aproximadamente aos percentis %5 (estatura 1,60m), %75 (estatura de 1,73m) e %95 (1,80m) da Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia do MCT-Ministério da Ciência e Tecnologia (ref. Bibliográfica 1).

Obs: para a "Poltrona de Auditorio Esibire Obeso" utilizamos um indivíduo obeso nos testes.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARAÍBA - AMMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 5035

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

Fls.: 1025
Assinatura

Salienta-se que o **Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica do Produto** utilizado para elaboração deste **Laudo Técnico de Cadeiras** é parte integrante da tese de doutorado *"ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho"*, portanto de reconhecimento científico comprovado academicamente pelo fórum de professores-doutores que aprovaram a referida tese em banca pública. O sistema de avaliação acima é de propriedade intelectual da DCA Associados (DCA Ergonomia & Design) e proibido sua utilização sem a expressa autorização da mesma.

3. Identificação da Poltrona

O produto avaliado é a **Poltrona de Auditório Esibire – Obeso**

A referida poltrona possui assento e encosto em espuma flexível a base de poliuretano, revestida em diversos tipos de materiais, ambos permitindo acomodação com conforto.

Possui apoio de braços e permite a acomodação dos braços com conforto.

O modelo possui dimensões adequadas para acomodar confortavelmente usuários com dimensões **antropométricas "acima da média", considerados indivíduos especiais do Extremo Superior e/ou Obesos**, conforme constatados na Avaliação Antropométrica Real realizada pela DCA "in loco" (na fábrica), com usuário com estas características (ou próxima a estas).

Salientamos que a poltrona **suporta indivíduos com até 185 Kg** conforme consta da Especificação Técnica.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2021
CERTIFICADO PG 3408



Vistas Frontal e Lateral da Poltrona de Auditorio Esibire Obeso

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela Plastimesp S/A

AMESP
Ergo
PLS.Lab 1026
Assinatura

4. Avaliação Antropométrica Real

A avaliação foi realizada com 1 único modelo humano (especial) com estatura de 1,85m (percentil 95%) e peso de 120Kg e teve por objetivo diagnosticar a adequação da poltrona para "usuários do extremo superior e obesos", conforme banco de dados do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1) sentados na poltrona com posturas corretas no uso da mesma.



O modelo humano especial sentado na Poltrona Esibire Obeso

A estatura de 1,85m corresponde ao percentil 95 (%95) dos usuários adultos segundo Pesquisa Antropométrica e Biomecânica do INT-Instituto Nacional de Tecnologia (ref. Bibliográfica 1), o que é considerado uma abrangência satisfatória em relação aos aspectos antropométricos da população adulta de ambos os sexos (do extremo superior e obesos).

Resultado: a dimensão da poltrona permite a acomodação de usuários com estatura 1,85m ou superior e obesos, com postura correta, estando adequada para o uso.

Conclusão da Avaliação Antropométrica Real: as dimensões da poltrona é adequada para usuários com estaturas **acima do percentil (90%) e obesos**.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA REGIÃO DO MÉDIO SARUÇAÍ - AMESP
PE 20/23
CERTIFICADO POR 108

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

FLS.: 1027
Assinatura

5. Avaliação Biomecânica Real

Esta avaliação foi realizada com um modelo humano real e teve por objetivo diagnosticar a adequação da **Poltrona de Auditório Esibire – Obeso** acima do percentil 90 (%90), sentado na poltrona, no intuito de avaliar as posturas assumidas pelo usuário durante os testes.

Salientamos que na avaliação consideramos a inclinação do encosto, a altura do assento e do apoio de braço, que tem por função permitir a variabilidade postural e acomodação do corpo nas várias posições assumidas pelo usuário (desde a postura ereta até a postura inclinada para trás) durante o uso (em auditórios).

Conclusão da Avaliação Biomecânica Real: a **Poltrona de Auditório Esibire - Obeso** permite aos usuários de estatura superior a 1,80m e obesos, assumirem posturas corretas em condições de conforto sem causar constrangimentos posturais ou biomecânicos aos mesmos, bem como possibilita a alternância postural de forma a evitar a fadiga muscular, estando de acordo com os modernos conceitos da ergonomia contemporânea (flexibilidade postural e boa usabilidade).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO POSIÇÃO

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

Ergo Lab
AMESP
FLS.: 1028
Assinatura

6. Avaliação Antropomórfica

A **Poltrona de Auditório Esibire - Obeso**, possui características de design ergonômico adequado nas dimensões e formatos do assento e encosto. Esta avaliação é realizada no intuito de detectar possíveis inadequações ergonômicas relativas á interface produto x usuário do ponto de vista da anatomia humana e a sua interação com o produto ou partes do produto (assento, encosto e apoio de braço).

Avaliou-se neste item as características anatômicas e antropomórficas do assento, encosto e apoio de braço, bem como dos materiais de acabamento da poltrona, cujas partes entram em contato direto com o corpo do usuário, bem como a relação de conforto e bem-estar no uso da referida poltrona.

O Design do Assento (formato x conforto)

O assento possui desenho antropomórfico (anatomia correta) e é adequado ao corpo humano em função do seu formato e dos materiais utilizados na confecção do mesmo.

O assento tem estofamento em espuma de poliuretano com vários tipos de revestimento (conforme especificação técnica do fabricante). Isso possibilita o conforto sem compressão dos vasos sanguíneos e veias femurais, facilitando a irrigação sanguínea, evitando a fadiga muscular e proporcionando o conforto necessário na postura sentado.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCABA - AMESP
PE 20/2025
CERTIFICADO PG 2/25



Assento: visão do assento da Poltrona de Auditorio Esibire Obeso

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1029
Assinatura

O Design do Encosto (formato x conforto)

O encosto possui design antropomórfico (anatomia correta) que possibilita o apoio das regiões dorsal e lombar na posição sentada contribuindo para minimizar o risco de fadiga muscular nas costas. O apoio lombar permite ao usuário se acomodar com conforto.



Design frontal do encosto da Poltrona de Auditorio Esibire Obeso

O Design do Apoio de Braço e Prancheta (formato x conforto)

O apoio de braços é fixo e possui formato e dimensionamento adequado. O apoio de braço é com design geométrico, permitindo maior conforto ao usuário. A prancheta basculante é adequada para a função que se destina, conforme verificado nos testes.



Design do Apoio de Braço e Prancheta Basculante

Conclusão da Avaliação Antropomórfica: o conjunto assento, encosto, apoio de braços e prancheta permitem aos usuários assumirem posturas corretas para a função que se destina (uso em auditórios, recepção, salas de aulas e áreas de descanso), estando dentro dos padrões de conforto e boa usabilidade, o que lhe confere boa qualidade ergonômica atendendo a NR17 de Ergonomia.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO JAPURÁ - AMESP
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Ergo Lab
AMESP
Fls.: 1030
Assinatura

7. Avaliação das Características Técnicas no Uso

A avaliação das características técnicas da poltrona foi realizada tomando-se por referencia a Especificação Técnica do fabricante PLAXMETAL, onde descreve tecnicamente os componentes da poltrona, os materiais utilizados e as dimensões gerais do produto e seus acabamentos.



Vista frontal da Poltrona de Auditorio Esibire Obeso

Esta avaliação **não tem o caráter de atestar a "qualidade técnica"** do produto e de seu processo de fabricação, mas verificar se o produto apresenta características técnicas construtivas que permitam ao usuário utilizar o produto de forma confortável e segura (usabilidade), sem risco de acidentes com o produto ou com os componentes do produto, em atendimento à NR17 de Ergonomia.

Após os testes de usabilidade realizados pelo modelo humano e pelo ergonomista, conclui-se que as características técnicas do produto atendem os requisitos de conforto, segurança e flexibilidade no uso, caracterizando-se como um produto de boa Qualidade Ergonômica e de boa "Usabilidade", conforme orienta a NR17 de Ergonomia.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCA - AMESP
CERTIFICADO PO 5408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

Ergo
AMESP
Fls.: 1031
Assinatura

8. Avaliação de Adequação a Norma NR17 de Ergonomia

Para atender a **nova NR17** de Ergonomia conforme **Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021** publicada no Diário Oficial da União de 08/10/2021, **os assentos (cadeiras)** devem atender os requisitos do subitem *"17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho"* do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto abaixo da **NR17**, contido na portaria acima mencionada.

17.6.6 Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;

b) sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;

c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;

d) borda frontal arredondada; e

e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

17.6.7 Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados em pé, devem ser colocados assentos com encosto para descanso em locais em que possam ser utilizados pelos trabalhadores durante as pausas.

17.6.7.1 Os assentos previstos no item 17.6.7 estão dispensados do atendimento ao item 17.6.6.

Conclusão: A Poltrona de Auditório Esibire - Obeso, não é uma cadeira operacional, contudo atende o item 17.6.7 recomendado na NR-17 de Ergonomia, podendo ser utilizada em auditórios, recepção, salas de aulas e áreas de descanso.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PQ08408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

9. Parecer Técnico Final (conclusão)

A **Poltrona de Auditório Esibire - Obeso,** foi submetida ao Sistema de Avaliação de Qualidade Ergonômica de Produtos utilizando **o DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário** abrangendo:

. Avaliação Antropométrica Real;
. Avaliação Biomecânica Real;
. Avaliação Antropomórfica;
. Avaliação das Características Técnicas de Uso;
. Avaliação de Adequação a nova Norma NR17 de Ergonomia.

A Poltrona de Auditório Esibire - Obeso foi considerada de Boa Qualidade Ergonômica e em conformidade com os pré-requisitos estabelecidos pela Ergonomia.

São Paulo, 18 de abril de 2023.

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos
Designer e Ergonomista Senior
Certificado 042 da ABERGO

Engª. Rosangela Ferreira Santos
Engenheira de Segurança do Trabalho
CREA nº 841069817

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

Ergo Lab
AMESP
Fls.: 1033
Assinatura

10. Referências Bibliográficas:

1.Pesquisa Antropométrica e Biomecânica dos Operários da Indústria da Transformação - RJ. Medidas para Postos de Trabalho. Instituto Nacional de Tecnologia do Rio de Janeiro - INT, 1988.

2.Ergodesign para Trabalho com Terminais Informatizados. Ana Maria de Moraes e Suzi Pequini. Editora 2AB, Rio de Janeiro, 2000.

3.Ergonomia Projeto e Produção – Itiro Iida, Editora Edgard Blucher, São Paulo, 2016.

4.ERGODESIGN – Modelos de Avaliação de Qualidade Ergonômica para Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho. **Tese de Doutorado em Engenharia de Produção**. *Autor: Carlos Maurício Duque dos Santos. USP-Universidade de São Paulo e UNIP-Universidade Paulista, 2010.*

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

Ergo Lab
AMESP
Fls.: 1034
Assinatura

11. Autores e Responsáveis Técnico

Prof. Dr. Carlos Maurício Duque dos Santos: designer, mestre e doutor em Engenharia de Produção com ênfase em ERGONOMIA pela Escola Politécnica da USP e UNIP com a tese de doutorado: Modelos de Avaliação da Qualidade Ergonômica de Produtos, Postos de Trabalho e Condições de Trabalho em Processos de Produção e dissertação de mestrado: ERGODESIGN - O Projeto Ergonômico do Posto de Trabalho como Estratégia Competitiva para Melhoria da Qualidade e Produtividade. É diretor e responsável técnico da DCA Ergonomia & Design desde 1987.

Menção Honrosa de Melhor Projeto Ergonômico apresentado no Congresso da IEA-International Ergonomics Association de 2009 realizado em Pequim-China com o projeto do CIC-Centro Integrado de Controle de uma Refinaria da PETROBRAS aplicando metodologia ergonômica e processo de engenharia simultânea de desenvolvimento de projeto.

Co-autor do livro: Aspectos do Design – Ergodesign & Qualidade: A Ergonomia como Ferramenta de Projeto. SENAI-SP Editora, 2012.

Professor Titular da UNIP-SP nos cursos de pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e nos cursos de Graduação em Engenharia de Produção, Desenho Industrial (Design do Produto) e Arquitetura e Urbanismo desde 1990.

Professor Convidado da UFPE (Recife-PE) no curso de Pós-Graduação em Ergonomia desde 2007.

Professor Convidado da UNICASTELO, SP e UNIBRASIL-SP no curso de Pós-Graduação em Medicina do Trabalho desde 2008. Professor Titular no SENAC-SP no curso de pós-graduação em Ergonomia desde 2006.

.Engª Rosangela Ferreira Santos: engenheira civil com pós-graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho pela UNIP e especialista em Ergonomia.

Coordenou o programa de Ergonomia da CSN-Cia. Siderúrgica Nacional pela GAPP-Grupo Associado de Pesquisa e Planejamento Ltda. de 1986 a 1990. Consultora de Ergonomia do Bradesco, Citibank, Rhodia, Alcoa, Mabe, Siemens, entre outras.

É diretora e responsável técnica de Engenharia de Segurança do Trabalho da DCA Ergonomia & Design desde 1989.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 2022023
CERTIFICADO 03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASMETAL S/A

Ergo Lab
AMESP
FLS.: 1035
Assinatura

12. Certificado do Ergonomista Responsável

Certificado de **Ergonomista Sênior** (grau máximo de capacitação e habilitação) creditado pela ABERGO-Associação Brasileira de Ergonomia, comprova que o laudo em questão foi realizado dentro dos parâmetros e conhecimentos técnicos da Ergonomia contemporânea e seguiu o código de ética e de deontologia da profissão, seguindo as diretrizes da IEA-Associação Internacional de Ergonomia.



ABERGO
Associação
Brasileira de
Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,

CARLOS MAURICIO DUQUE DOS SANTOS

é titulo de Ergonomista Certificado

pelo período de cinco anos, assumindo como condição [illegible]
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista [illegible]

ABERGO

IEA

Declara que CARLOS MAURICIO DUQUE DOS SANTOS foi registrado junto à ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia como **Ergonomista Certificado Nível Sênior** pelo período de **cinco anos**. Este título foi outorgado pelo Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro.

Certificado Nº: 42
Renovação de Certificação

Rio de Janeiro, 23 de [illegible] de 2019.

Prof. Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc.
Presidente da ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

AMESP
Fls.: 1036
Assinatura

13. Certificado de Doutor em Engenharia de Produção de Carlos Mauricio Duque dos Santos



Universidade Paulista

O Reitor da Universidade Paulista, no uso de suas atribuições
e tendo em vista a conclusão do Programa de Doutorado em Engenharia de Produção
em 25 de outubro de 2011, confere o título de

Doutor em Engenharia de Produção a

Carlos Mauricio Duque dos Santos

de nacionalidade brasileira, natural de Presidente Epitácio - SP, nascido a 15 de janeiro de 1969
R.G. n.º 21.918.395 – SP

e outorga-lhe o presente Diploma
a fim que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.
São Paulo, 15 de dezembro de 2011

Prof. João Carlos Di Genio
Reitor

Profa. Dra. Marcia Regina Lopes
Diretora de Pós-Graduação e Pesquisa

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2022
CERTIFICADO FLS 08

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTMETAL S/A

Ergo
AMESP
FLS.: 1037
Assinatura

14. Certificado de Pós-Graduação em Eng. de Seg. do Trabalho de Rosangela Ferreira Santos



UNIP
UNIVERSIDADE PAULISTA

CERTIFICADO

O Reitor da Universidade Paulista - UNIP no uso de suas atribuições e tendo em vista
a conclusão do Curso de
confere o presente a:
de nacionalidade
nascid_ aos
Curso realizado de
duração de horas-aula e frequência obrigatória de 75%,

São Paulo,

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO 8468

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1038
Assinatura

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230230572180

1. Responsável Técnico

ROSANGELA FERREIRA SANTOS
Título Profissional: **Engenheira Civil, Engenheira de Segurança do Trabalho**
RNP: 2004684801
Registro: 0500069814-SP
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **Plaxmetal S/A**
CPF/CNPJ: 61.404.251/0001-97
Endereço: **Rodovia BR-153**
Nº: 845
Complemento: **Km 42**
Bairro: **INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI**
Cidade: **Erechim**
UF: RS
CEP: 99702-503
Contrato:
Celebrado em: **12/04/2023**
Vinculada à Art nº
Valor: R$ **1.200,00**
Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: **Avenida SABIA**
Nº: **57**
Complemento: **CJ 51**
Bairro: **INDIANÓPOLIS**
Cidade: **São Paulo**
UF: SP
CEP: 04515-000
Data de Início: **12/04/2023**
Previsão de Término: **12/05/2023**
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Consultoria				
1	**Laudo**	**de conformidade técnica em segurança do trabalho**	10,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico de Ergonomia para as Poltronas de Auditório Estofado: 1.Poltrona Comum Sem Braceletes, 2.Poltrona Comum Com Prancheta, 3.Poltrona Obeso Sem Prancheta, 4.Poltrona Obeso Com Prancheta

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO
DO MÉDIO SPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 1039
Assinatura

7. Entidade de Classe

SINDICATO DOS ENGENHEIROS NO ESTADO DE SÃO PAULO - SEESP

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

SÃO PAULO 14 de ABRIL de 2023
Local Data

Rosangela Ferreira Santos

ROSANGELA FERREIRA SANTOS - CPF: 773.573.377-15

Plaxmetal S/A - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 96,62 Registrada em: 12/04/2023 Valor Pago R$ 96,62 Nosso Número: 28027230230572180 Versão do sistema

Impresso em: 14/04/2023 08:46:02

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12919
CPF 249 237 450 53

AMESP
FLS.: 1040
Assinatura

LAUDO ERGONÔMICO

1. FABRICANTE/SOLICITANTE

Razão social: Plaxmetal S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas
CNPJ 91.404.251/0001-97
Inscr. Est. 039/0042145
Endereço: Rodovia BR – 153, km 42, n° 845 | Bairro Industrial Davide Zorzi
CEP: 99706-532 – Erechim/RS
Fone/Fax: (54) 2107-1800/2107-1810

2. PRODUTO EM ANÁLISE

Linha: SOER

1. Cadeira Soer Aproximação (Código 67003);
2. Longarina Soer (Código 67007);

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12519
CPF 249 237 450 53

AMESP
FLS.: 1041
Assinatura

FOTOGRAMA



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO ALTO CAPIVARI - AMESP
FOLHA Nº 1041/2023
PROCESSO Nº P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12919
CPF 249 237 450 53

AMESP
FLS.: 1042
Assinatura

Descritivo técnico

1. Cadeira Soer Aproximação.

Cadeira constituida de estrutura, concha e apoia braços.

Estrutura: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas.

Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 laminado a frio com diâmetro de 25,4mm com parede de 2,25 mm. Possui uma travessas com formato definido de aço carbono ABNT 1008/1020 com função de facilitar a montagem do assento. Toda estrutura é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos e é unida à travessa pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Os deslizadores são fabricados em material termoplástico de engenharia denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa a concha através de 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados com as dimensões aproximadas de1/4" x 1.3/4" localizados embaixo do assento, e 4 (quatro) parafusos philipis com as dimensões aproximadas de 1/4" x 1" localizados atrás do encosto, sendo dois em cada estrutura do apoia braço.

Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

Concha: A concha é unificada, desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário.

É constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da madeira com a estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na concha são fixadas duas almofadas de espuma

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P034086

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1043
Assinatura

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12919
CPF 249 231 450 53

ergonômica e flexível, uma para o assento e outra para o encosto, à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. A almofada do encosto possui densidade controlada de 33 kg/m³, já o assento possui densidade de 38 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³.

Esse conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional e possui em suas extremidades cantos arredondados.

Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis.

O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolimero de Polipropileno), e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. Para a montagem do apoio à estrutura são utilizados 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0 x 25 mm para cada braço.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1044
Assinatura

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12919
CPF 249 237 450 53

2. Longarina Soer.

Cadeira fixa montado sobre longarina de 2 (dois) a 5 (cinco) lugares, constituída de base, concha e apoia braço.

Base: Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso, e com a função de manter a concha de maneira integra ao conjunto.

Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1.2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conificadas de 30 x 60 mm e espessura de 1.9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada concha produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 recortados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1. ¼" para cada concha.

Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29 x 58 mm com parede de 1.9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). A quantidade de pés varia de acordo com o número de lugares. Longarinas de 2 e 3 lugares possuem 2 (dois) pés e longarinas de 4 e 5 lugares possuem 3 (três) pés.

As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP).

Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

Concha: A concha é unificada, desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SANTA CRUZ - AMESP
PE 27/2023
CERTIFICADO PG 488

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1045
Assinatura

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12918
CPF 249 237 450 53

É constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da madeira com a base, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na concha são fixadas duas almofadas de espuma ergonômica e flexível, uma para o assento e outra para o encosto, à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. A almofada do encosto possui densidade controlada de 33 kg/m³, já o assento possui densidade de 38 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³.

Esse conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional e possui em suas extremidades cantos arredondados.

Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis.

O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. Para a montagem do apoio à estrutura são utilizados 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0 x 25 mm para cada braço.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12915
CPF 249 237 450 53

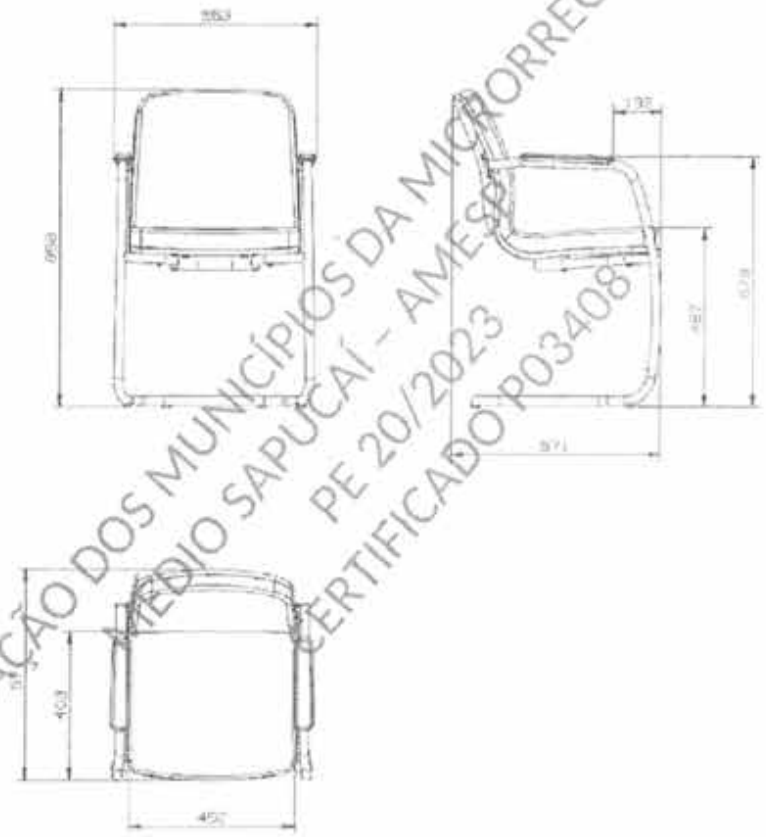
AMESP
FLS.: 1046
Assinatura

3. ANÁLISE ERGONÔMICA

O objetivo principal deste Laudo Ergonômico da **Linha Soer** é avaliar as características que as tornam mais adequadas para um dado tipo de uso a partir dos requisitos de conforto, segurança, adaptabilidade, praticidade e adequação ao uso, especificados na NR 17 – Ergonomia (Portaria/MTP nº 423, de 7 de outubro de 2021) - Item 17.6.6.

Dimensões Gerais *(em milímetros: mm).*

Cadeira Soer Aproximação.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12919
CPF 249 237 450 53

AMESP
Fls.: 1047
Assinatura

Longarina Soer.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

CENTRO PROFISSIONAL
Av. Sete de Setembro, 431 - Sala 602 - Fone: (54) 3321.5753 - CEP 99.700-000 - Erechim - RS

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12915
CPF 249 237 450 53

AMESP
PLS.: 1048
Assinatura

Correlação entre as caracteristicas/variáveis da NR 17 com o produto

Características dos assentos de acordo com o item 17.6.6 da NR-17	*Linha Soer*
a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;	Altura adequada à natureza da função Soer Aproximação: 487 mm Longarina Soer: 449 mm
b) sistemas de ajustes e manuseio acessíveis;	Soer Aproximação: Não Aplicável Longarina Soer: Não Aplicável
c) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;	Levemente adaptado ao corpo
d) borda frontal arredondada;	Sim
e) encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar;	Levemente adaptado ao corpo

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 1049
Assinatura

CLÍNICA MÉDICA
MEDICINA DO TRABALHO
Dr. Juarez Castro
CREMERS 12919
CPF 249.231.450-53

4. ANÁLISE CONCLUSIVA

Com base nas correlações evidenciadas do produto analisado neste documento com a NR-17 ***CERTIFICO*** para os devidos fins que a ***"Linha Soer"*** descritas neste laudo, desenvolvidas pela empresa **Plaxmetal S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas** estão em consonância com as especificações estabelecidas na NR-17 referente aos itens de mobiliário.

Erechim, 31 de Maio de 2022.

Dr. Juarez da Silva Castro
Especialista em Medicina do Trabalho
CRM 12919

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P003408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1050
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 167/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP nº4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas**

CNPJ: **91.404.251/0001-97**

ENDEREÇO: **Rodovia BR 153, nº 845 – km 42 – Distrito Industrial Davide Zorzi Erechim / RS – CEP: 99.702-503**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Mesa Cadeirante

MODELO: **MESA CADEIRANTE**

MARCA: **PLAXMETAL**

DESCRIÇÃO: Mesa composta por estrutura metálica com tampo fabricado em chapa de aglomerado de 18 mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em sua face superior. As bordas são revestidas com fita de borda em PVC de 3 mm de espessura, e possuem cantos arredondados, possui porta livros injetado em polipropileno na cor cinza sob o tampo.

Não apresenta características de ajustes / movimentos.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPIVARI - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 105408
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A65D-D464-8F4C-E6A5.

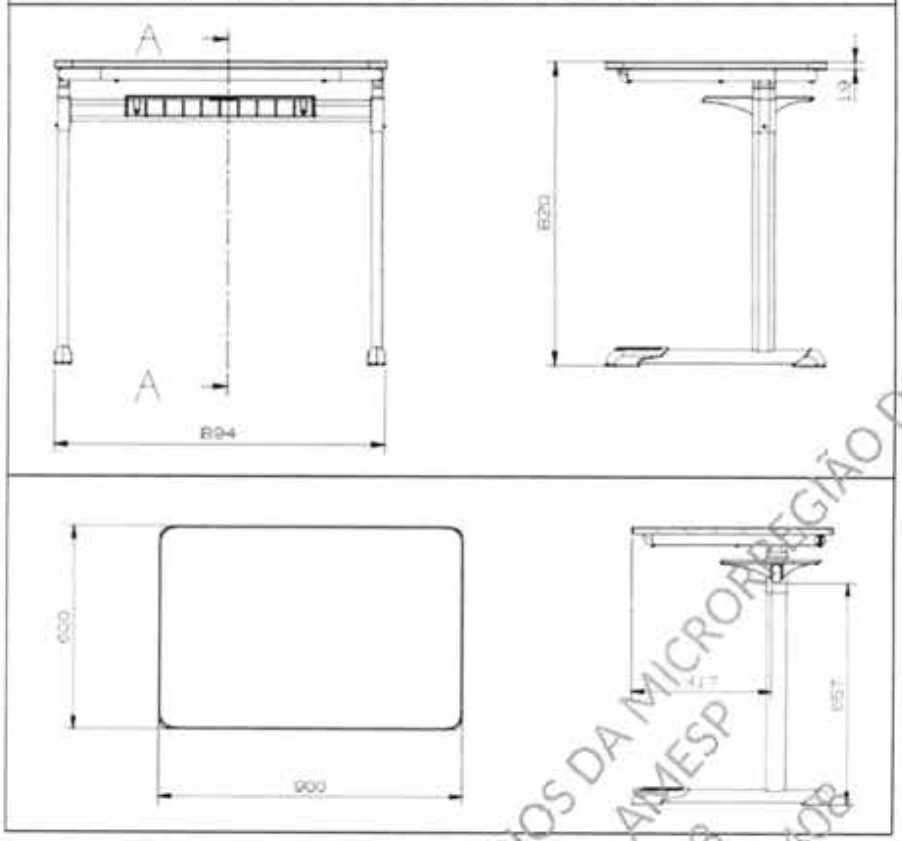
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A65D-D464-8F4C-E6A5.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANEJAMENTO SIA

AMESP
FLS.: 1051
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 167/2023**

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS MESA CADEIRANTE



Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P034078

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A650-D484-8F6C-E8A6.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLANNER S/A

AMESP
FLS.: 1052
Assinatura

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

MESA CADEIRANTE – Vista 01



MESA CADEIRANTE – Vista 02



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A65D-D464-6F0C-E8A6.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A65D-D464-6F0C-E8A6.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLASTAL S/A

AMESP
FLS.: 1053
Assinatura

PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

MESA CADEIRANTE – Vista 03



MESA CADEIRANTE – Vista 04



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AF5D-D4B4-0F6C-E6A0.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AF5D-D4B4-0F6C-E6A0.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1054
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 167/2023**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "a"
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui características dimensionais que possibilitam posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de utilização.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "b"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui altura e características da superfície de utilização compatíveis com o tipo de atividade indicada para seu uso, com a distância requerida dos olhos ao campo de utilização e com a altura do assento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "c"
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Apresenta área de utilização dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "d" para o trabalho sentado
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de utilização, para permitir que o usuário se aproxime o máximo possível do ponto de utilização e possa posicionar completamente a região plantar se utilizado em conjunto com a cadeira avaliada nesse documento.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MEDIO SARUTAIA - AMESP
CERTIFICADO PE 20/2023 P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A650-D484-5F6C-E5A6.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A650-D484-5F6C-E5A6.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1055
Assinatura

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 167/2023**

Item avaliado	17.6.3 – Subitem "e" para o trabalho em pé
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não indicado para a utilização em pé.	
Parecer	Requisito não aplicável ao tipo de utilização do produto. **NÃO APLICÁVEL**

CONCLUSÃO
O produto **MESA CADEIRANTE** da marca **PLAXMETAL**, apresenta conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.3 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d), com exceção da alínea e), a qual o uso do produto não se aplica, estando, portanto, **APROVADA** na presente avaliação. **O produto atende a todos os requisitos ergonômicos aplicáveis,** o produto é indicado para atividades educacionais em ambientes escolares e deve ser utilizado conforme sua finalidade (cadeirantes) para garantir os requisitos ergonômicos analisados.

Bariri, 13 de Outubro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A65D-D4B4-6F6C-E8A8.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1056
Assinatura

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231599929

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada:

2. Dados do Contrato

Contratante: PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço: Rodovia BR-153
Nº: S/N
Complemento: KM 42
Bairro: INDUSTRIAL DAVIDE ZORZI
Cidade: Barão
UF: RS
CEP: 99702-000
Telefone:
Vinculada à Art nº:
Contratado em: 07/10/2023
Tipo do Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra/Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YARA I
Cidade: Barão
UF: SP
CEP: 17283-102
Data de Início: 07/10/2023
Previsão de Término: 31/10/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código CNO/INCRA:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	20,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANALISE ERGONOMICA DE MMOBILIARIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATORIOS 150/2023; 151/2023; 152/2023; 153/2023; 154/2023; 155/2023; 156/2023; 157/2023; 158/2023; 159/2023; 160/2023; 161/2023; 162/2023; 163/2023; 164/2023; 165/2023; 166/2023; 167/2023; 168/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ de _____
Data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-21

*PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CPF/CNPJ: 91.404.251/0001-97

9. Informações

A presente ART encontra-se devidamente quitada, conforme dados constantes no código verificador abaixo, certificado pelo Número Nº

A autenticidade deste documento poderá ser verificada no site www.crea-sp.org.br ou pelo código acima

A guarda da via assinada da ART será responsabilidade do profissional e da contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

Valor ART R$: 94,62 Registrada em: 07/10/2023 Valor Pago R$: 94,62 Nosso Número: 28027230231599929 Versão do sistema:

Impresso em: 07/10/2023 10:20:40

CREA-SP

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUÊ - AMESP
PR 20/2022
CERTIFICADO PG 3108
Visto do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AE9D-D464-8F6C-E8A6.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1057
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A65D-D4B4-6F6C-E6A6 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A65D-D4B4-6F6C-E6A6

Hash do Documento

8A938A89865780EF15FBBD503544002E747E2AB73360F42E94CCF4B24A84439E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 16/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 16/10/2023 15:16 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1058
Assinatura

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação,
do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2013
CERTIFICADO 09/2013

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1059
Assinatura

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III**, pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247
Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021

Profª. Lucy Mara S. Batá
Presidente ABERGO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1060
Assinatura



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1061
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º. da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

APROVAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 2/2023
CERTIFICADO P03408

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1062
Assinatura

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 1063
Assinatura

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

RELATÓRIO DE ENSAIO

ESPUMA

ANÁLISE QUÍMICA

INTERESSADO: **PLAXMETAL S/A – INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
ROD BR - 153, 845 – INDUSTRIAL
CEP: 99702-503 – NORTE ERECHIM (RS)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (Uma) Amostra de espuma, identificada pelo interessado como: Espumas Plaxmetal, e recebida pelo laboratório em 13/05/2022.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

PE-QUI.412 – Cromatografia gasosa acoplada ao Espectrômetro de Massa.
PE-QUI.949 – Operação Cromatógrafo – Modo headspace.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Parâmetro	Obtido
CFC	Ausência

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 13/05/2022 a 18/05/2022.

5. DATA DOS ENSAIOS

Este relatório cancela e substitui o relatório nº QUI/R-422.660/1/22, emitido em 18/05/2022.Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 30 de maio de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS STELMASTCHUK PIRES COSTA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ Nº 04499938

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ Nº 04490869

FSS

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP FLS.: 1064 Assinatura

Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Relatório de Ensaio nº MOV/L-370.854/1/23

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERRESADO: **PLAXMETAL S/A – INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS**
Rod Br-153, 845 – Industrial Norte
99702-503 – Erechim - RS
A/C: Bernardo Petzhold
Telefone: (54) 217-1800
E-mail: bernardo@plaxmetal.com.br
Ref.: (PJ100-075651)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Material metálico revestido, unido pelo processo de soldagem. Material recebido no laboratório em e liberado para ensaio em 28/06/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARGADO - AMESP
PROTOCOLO 20/2023
CERTIFICADO P03408

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

Procedimento Interno – Conforme solicitação do interessado a amostra foi fixada ao equipamento de ensaio por meio de um dispositivo metálico apropriado e submetido ao esforço de tração até a ruptura.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1065
Assinatura

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de tração

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga de resistência	kgf	12457
Ocorrências	---	Apresentou ruptura na solda

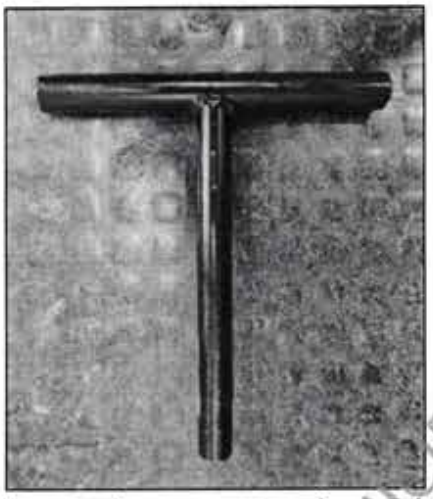


Foto 2 – Amostra antes do ensaio

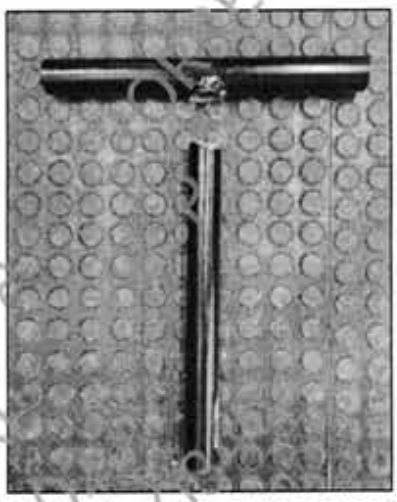


Foto 3 - Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 07/07/2023.

São Paulo, 11 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA
DO MÉDIO SAPUCAÍ
PE 20/2
CERTIFICADO PO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP: 05035-050 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1066
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, nº 845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	4055-01/22

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 15878:2011 – Móveis – Assento para espectadores - Requisitos e métodos de ensaios para resistência e a durabilidade

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAI - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03406

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
Fls.: 1067
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Poltrona de Auditório Esibire – Lote PM 25302		
Modelo:	**ESIBIRE**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	0219	**Ident. Interna:**	4055-01
Documentos acompanhantes:		Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9775-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9775-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

AMESP FLS.: 1068 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
PLS.: 1069
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



Imagem para evidenciar ocorrência em 7.13



ASSOCIAÇÃO DOS MEDICOS DE SP - AMESP
CERTIFICADO 03408/2023

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 0606-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 0606-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLA

AMESP
FLS.: 1070
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios. Temperatura entre 22,75°C e 27,26°C; umidade entre 32,1% e 70,3%.

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	4 – Requisitos de segurança
Obs.:			
O móvel não apresenta nenhum ponto de cisalhamento.			
As bordas dos elementos construtivos do móvel não são cortantes, possuindo acabamento arredondado.			
As extremidades de tubos e demais componentes construtivos ocos estão providas de tampões.			
As partes lubrificadas do assento estão projetadas de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário quando em posição sentada.			
Avaliação visual e perceptiva.			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.3 – Ensaio de carga estática sobre o assento e sobre o encosto
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma força descendente de 2000 N ± 100 N no assento. Ao mesmo tempo, aplicou-se uma força horizontal de 760 N ± 38 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo-se por 10 segundos cada aplicação. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento EL.T015A			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAIA - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 003408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PL

AMESP
FLS.: 1071
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.4 – Ensaio de carga estática horizontal sobre o encosto
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma carga estática horizontal de 760 N ± 38 N, aplicada de trás para frente, em um ponto 50 mm abaixo do centro da parte superior do encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo-se por 10 segundos cada aplicação. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT018			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.5 – Ensaio de carga estática vertical sobre o encosto
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 900 N ± 45 N, aplicada na parte superior do encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo-se por 10 segundos cada aplicação. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.6 – Ensaio de carga estática horizontal sobre o apoia braço
Obs.:			
Móvel suportou a aplicação de um par de forças de dentro para fora de 900 N ± 45 N, ensaio realizado nos pontos considerados mais predispostos à quebra, ao longo do comprimento dos apoia braços, mas não a menos de 100 mm de qualquer extremidade da estrutura do apoia braço. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo-se por 10 segundos cada aplicação. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARAPUÍ - AMESP
PE 20/2025
CERTIFICADO P034408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1072
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.7 – Ensaio de carga estática vertical dos apoia braços
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 1000 N ± 50 N no apoia braços, ensaio realizado no ponto considerado mais predisposto à quebra, ao longo do comprimento do apoia-braços, mas não menos de 100 mm de qualquer extremidade da estrutura dos apoia braços. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo-se por 10 segundos cada aplicação. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.8 – Ensaio de durabilidade combinada do assento e do encosto
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 950 N ± 47 N no assento e uma força horizontal de 330 N ± 16 N no encosto. Procedimento realizado por 200 000 ciclos. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.9 – Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma carga vertical de 950 ± 47 N no assento, aplicada alternadamente sobre dois pontos a 80 mm da borda anterior da estrutura do assento e o mais perto possível de cada lado do assento, mas não a menos de 80 mm das bordas. Procedimento realizado por 200 000 ciclos. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PO0408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1073
Assinatura

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.10 – Ensaio de impacto do assento
Obs.:			
O dispositivo de impacto caiu livremente da uma altura de 300 mm sobre o ponto de carregamento do assento. O mesmo procedimento foi realizado em outra posição considerada a mais predisposta à quebra. Foi colocada uma segunda camada de espuma sobre o assento. Procedimento realizado por 10 vezes. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT018			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.11 – Ensaio de impacto sobre o encosto
Obs.:			
O móvel suportou 10 golpes do pêndulo a um ângulo de 68° ± 2°, ensaio realizado na estrutura no centro da parte superior sobre o lado externo do encosto. O mesmo procedimento foi realizado em outra posição do lado externo do encosto, considerado a mais predisposta à quebra. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT019			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.12 – Ensaio de impacto sobre o apoia braço
Obs.:			
O móvel suportou 10 golpes do pêndulo a um ângulo de 68° ± 2°, ensaio realizado na direção da face externa de uma extremidade dos apoia braços, sobre a posição considerada mais predisposta à quebra. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT019			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9605-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9605-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETRONIA

AMESP
FLS.: 1074
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.13 – Ensaio de funcionamento de assento rebatível
Obs.:			
O mecanismo de rebatimento do assento do móvel **não** suportou os 100 000 ciclos de acionamentos requisitados pela norma, **com 46 361 acionamentos o sistema não retornava mais para a posição rebatida**. O ensaio foi interrompido após a verificação da ocorrência.			
Realizado no equipamento ELT018			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.14 – Carregamento estático vertical sobre a prancheta
Obs.:			
A prancheta do móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 300 N ± 15 N. Procedimento realizado por 10 vezes e mantida a força por 10 segundos em cada aplicação. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.15 – Ensaio de durabilidade da prancheta
Obs.:			
A prancheta do móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 150 N ± 7,5 N, aplicada de cima para baixo por 25 000 ciclos. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Trena ILT017 - Certificado de calibração nº 006469-21 CAL 0134 validade: 04/23
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1075
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R224055

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
11/11/2022	14/11/2022 a 12/12/2022

Bariri / SP, 12 de Dezembro de 2022

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	12/12/2022	Emissão Inicial

Fim do relatório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 003408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9606-9776-C232-0C3C

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLATAFORMA

AMESP
FLS.: 1076
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/9606-9776-C232-0C3C ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 9606-9776-C232-0C3C

Hash do Documento

EF75F289F133CD0DE89709F376FC1B4D5EFCF0EC9491539C0375E71BE5B2566A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 12/12/2022 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 12/12/2022 09:42 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1077
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234319

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, nº 845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	4319-00/23

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 15878:2011 – Móveis – Assento para espectadores - Requisitos e métodos de ensaios para resistência e a durabilidade

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1078
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234319

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Poltrona de Auditório Esibire (Lacre 02336)		
Modelo:	**ESIBIRE**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	Mola sem lacres a ser adicionada na poltrona de lacre 02336	**Ident. Interna:**	4319-01
Documentos acompanhantes:		Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Murans.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6682

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Murans.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6682

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1079
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234319

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6D7C-9741-8639-6662

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6D7C-9741-8639-6662

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234319

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

AMESP FLS.: 1080 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios. Temperatura entre 19,01°C e 24,51°C; umidade entre 34,6% e 68,0%.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARAPUÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO Nº 8408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234319

CRL 0430

AMESP FLS.: 1081 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.3 – Ensaio de carga estática sobre o assento e sobre o encosto
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma força descendente de 2000 N ± 100 N no assento. Ao mesmo tempo, aplicou-se uma força horizontal de 760 N ± 38 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo-se por 10 segundos cada aplicação. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.9 – Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento
Obs.:			
O móvel suportou a aplicação de uma carga vertical de 950 ± 47 N no assento, aplicada alternadamente sobre dois pontos a 80 mm da borda anterior da estrutura do assento e o mais perto possível de cada lado do assento, mas não a menos de 80 mm das bordas. Procedimento realizado por 200 000 ciclos. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	NBR 15878:2011	**Item**	7.13 – Ensaio de funcionamento de assento rebatível
Obs.:			
O mecanismo de rebatimento do assento do móvel suportou 100 000 ciclos de acionamentos. **Nenhuma alteração observada.**			
Realizado no equipamento ELT018			

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
FL. 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair laboratório de ensaios	**Relatório de Ensaio R234319**	Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

AMESP FLS.: 1082 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
15/05/2023	18/05/2023 a 06/06/2023

Bariri / SP, 07 de Junho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	07/06/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 20/2023 CERTIFICADO 203408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8D2C-9741-B638-6662

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1083
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/8D2C-9741-B638-6662 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 8D2C-9741-B638-6662

Hash do Documento

F2B9E18CDF8A9B6528446E24B6A53ECB94140B35964B81987710FD9E3DE0E1AB

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 07/06/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 07/06/2023 11:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
PLS.: 1084
Assinatura

labchair laboratório de ensaios	**Relatório de Ensaio R234454-01**	Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, nº 845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	4454-01/23

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4168-5CE4-F31A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4168-5CE4-F31A.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-01

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

AMESP FLS.: 1085 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Cadeira Giratória Espaldar Alto, Rodízios PU, Base Stamp Cromada, Mecanismo Backita M1 – Para usuário de 135 kg		
Modelo:	**ALTRIX**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	Sem Lacres	**Ident. Interna:**	4454-01
Documentos acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
CERTIFICADO P03408 PF 20/2023

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-41B8-5CE4-F31A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-41B8-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1086
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-01

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP FLS. 1087 Assinatura



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Os ensaios foram aplicados de acordo com as especificações do interessado.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:

- **C** => o item está conforme o especificado na norma;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARANAPANEMA - AMESP
CERTIFICADO POR 108

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-01

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

AMESP FLS.: 1088 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	13962:2018	**Item**	3.1/3.2/3.3 - Classificação e dimensões
Obs.: Ver detalhes na tabela ao final do relatório			
Cadeira giratória operacional é classificada como sendo do **tipo B**, conforme tabela 1, da Norma ABNT NBR 13962:2018. As dimensões da cadeira giratória operacional foram verificadas de acordo com a tabela 2 da Norma ABNT NBR 13962:2018.			

Norma	13962:2018	**Item**	3.4 – Segurança e usabilidade
Obs.:			
3.4.1 – A cadeira acompanha manual do usuário, contendo a classificação, as instruções para uso e regulagem e as recomendações de segurança cabíveis.			
3.4.2 / 3.4.3 / 3.4.4 / 3.4.5 / 3.4.6 / 3.4.7 / 3.4.8 / 3.4.12 – Cadeira não possui pontos de cisalhamento entre partes móveis acessíveis ao usuário. Avaliação realizada conforme diagrama da fig. 24 da Norma.			
3.4.9 – As bordas e arestas rígidas da cadeira não apresentam características cortantes.			
3.4.10 – As extremidades dos elementos construtivos ocos estão seladas ou providas de tampões.			
3.4.11 – As partes lubrificadas da cadeira não entram em contato com o usuário ou suas roupas quando em posição sentado.			
Avaliação visual e perceptiva			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.1 - Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma carga de 33 ± 1,6 kg pendendo livremente na borda frontal do assento no ponto mais distante do eixo de desequilíbrio. **Não ocorreu tombamento.**			
Utilizado ILT013 + massas			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
DE 20/2023
CERTIFICADO P03108

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.2- Ensaio de desequilíbrio para frente
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N sobre a borda frontal do assento, por meio de massa pendente, e uma força horizontal de 24,5 N no sentido da borda frontal do assento. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.3 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoia braços
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg – Realizado conforme solicitação			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N sobre a borda lateral do assento, por meio de massa pendente, e uma força horizontal de 24,5 N no sentido da borda frontal do assento. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006. Braços foram removidos para a aplicação do ensaio.			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.4 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia braços
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma carga estática de 307 N ± 15,5 N próximo ao plano mediano do assento, ao mesmo tempo em que uma força vertical de 430 N ± 21,5 N foi aplicada no apoia braço do mesmo lado, e uma força horizontal de 24,5 N foi aplicada no mesmo ponto de carregamento da força vertical. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.5 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg (Mecanismo travado)			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N no ponto A do assento, e uma força horizontal de 235,5 N no encosto. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP CERTIFICADO PO34108

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.6 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg (Mecanismo destravado)			
Empilhamento de 13 discos com massa de 10 kg, diâmetro de 350 mm e espessura de 48 mm cada + massa complementar de 30 kg. Os discos foram empilhados de modo que eles ficaram firmemente fixados contra o encosto. **Não ocorreu o desequilíbrio, a cadeira não tombou para trás.**			
Utilizado ILT012 + massas			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.2 - Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1963 N ± 98 N no ponto J. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.3 - Ensaio de carga estática combinada no assento e o encosto
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1963 N ± 98 N no assento, e 687 N ± 34 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.4 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Central.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 1104 N ± 55 N aplicada em ambos apoia braços na posição central. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP CERTIFICADO PO2408 PE: 20/2023

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1091
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-01

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.5 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Frontal.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 552 N ± 27,5 N aplicada em ambos apoia braços na posição frontal. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.6 - Ensaio de carga estática horizontal no apoia braço
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou aplicação de um par de forças de 491 N ± 24,5 N no sentido de dentro para fora. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT016			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.2 - Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira giratória operacional
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
Passo 1: Suportou a aplicação de uma força vertical de 1840 N ± 92 N no ponto A do assento. Procedimento realizado por 120 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Passo 2: A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1472 N ± 74 N no ponto C do assento, e uma força horizontal de 393 N ± 20 N no ponto B do encosto. Procedimento realizado por 80 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Passo 3: A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1472 N ± 74 N no ponto J do assento, e uma força horizontal de 393 N ± 20 N no ponto E do encosto. Procedimento realizado por 20 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Passo 4: A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1472 N ± 74 N no ponto F do assento, e uma força horizontal de 393 N ± 20 N no ponto H do encosto. Procedimento realizado por 20 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Passo 5: A cadeira suportou a aplicação alternada de um par de forças verticais, de 1350 N ± 67,5 N nos pontos D e G do assento. Procedimento realizado por 20 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado nos equipamentos ELT004 e ELT002			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARUCATU - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO PG 31108

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-SCE4-F31A

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-SCE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-01

CRL 0430

AMESP P.L.S.: 1092 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.5 - Ensaio de durabilidade no apoia braço
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força de 491 N ± 24,5 N nos apoia braços. Procedimento realizado por 60 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.6 - Ensaio rotação
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma massa de 73,6 kg ± 3,7 kg no ponto A e uma massa de 43 kg ± 2,2 kg no ponto C por 120 000 ciclos, realizando a inversão de rotação a cada ciclo. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT048			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.7 - Ensaio de carga estática na base
Obs.:			
Componente suportou a aplicação de uma carga estática vertical de 11 120 N ± 556 N. Realizado por 02 vezes e mantida a força por 01 minuto em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT011, certificado de calibração n° 21Z0S423 – CAL 0171, válido até 07/2025.			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.8 - Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízios
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
Suportaram 153 kg ± 6,9 kg por 100 000 ciclos de ensaio, sendo 2000 ciclos com obstáculos ao deslocamento dos rodízios, e 98 000 sem obstáculos ao deslocamento dos rodízios. Ao final do ensaio cada rodízio suportou a aplicação de uma força de tração de 22 N ± 1 N. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT005, utilizado ILT004 certificado de calibração n°006649-23T-CAL 0134, válido até 03/2025.			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARUCÁ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 034/08

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1093
Assinatura

Dimensões da cadeira giratória operacional (mm):

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra	Incerteza (U)	Valor Mín. Aceitável	Valor Máx. Aceitável
a	Altura da superfície do assento	**412/534**	2/2	420	500
d	Largura da superfície do assento	**471**	2	400	---
c	Profundidade da superfície do assento	**449**	2	380	---
b	Profundidade do assento: Para cadeiras com regulagem dessa variável (faixa de regulagem), a dimensão deve se encontrada em algum momento da regulagem de no mínimo 50 mm de curso.	**403**	2	380	470
e	Ângulo de inclinação do assento Para cadeiras sem regulagem	**-3,6°**	0,1°	0°	-7°
g	Extensão vertical do encosto	**515**	2	240	---
f	Altura do ponto S do encosto	**155/224**	2/2	170	220
i	Largura útil do encosto	**426**	1	305	---
k	Raio de curvatura do encosto	**>400**	---	400	---
l	Faixa de inclinação do encosto	**31,7°**	0,1°	15°	---
p	Altura do apoia-braço	**190/259**	2/2	200	250
r	Distancia interna entre apoia-braços	**465**	1	460	---
q	Recuo do apoia-braço	**112**	2	100	---
n	Comprimento do apoia-braço	**224,25**	0,20	200	---
o	Largura do apoia-braço	**77,55**	0,50	40	---
s	Projeção da pata Para cadeiras com rodízios	**363**	2	---	415

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1094
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-01

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Paquímetro ILT001 – Certificado de calibração n006747-23 CAL 0134 validade 03/25
Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25
Nível eletrônico ILT006 – Certificado de calibração nº 006735-23 CAL 0134 validade: 03/25
Gabarito de raio 400 mm ILT007 – Certificado de calibração nº 006788-23 CAL 0134 validade: 03/25
Centralizador ELT009 – Dispensado de calibração
Esquadro metálico ILT009 – Dispensado de calibração
Gabarito de carga ILT011 – Dispensado de calibração
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
14/09/2023	14/09/2023 a 17/10/2023

Bariri / SP, 17 de Outubro de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SOROCABUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	17/10/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C380-4169-5CE4-F31A

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAYMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1095
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/C380-4169-5CE4-F31A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: C380-4169-5CE4-F31A

Hash do Documento

39B8459AE8C40BF17DCED7A81966F8D23B800E31C573754EB3F670E127203E72

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 17/10/2023 14:14 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1096
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, nº 845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	4454-00/23

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4458-746E-8997-D4EF

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4458-746E-8997-D4EF

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1097
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Cadeira Aproximação Pé "S" – Capacidade de carga de 135 kg		
Modelo:	**ALTRIX**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	Sem Lacres	**Ident. Interna:**	4454-02
Documentos acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

AMESP
FLS.: 1098
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4458-746E-B997-D4EF.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4458-746E-B997-D4EF.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1099
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Os ensaios foram aplicados de acordo com as especificações do interessado.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:

- **C** => o item está conforme o especificado na norma;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PARANAPANEMA - AMESP
CERTIFICADO POR 408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 446B-746E-B997-D4EF

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 446B-746E-B997-D4EF

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1100
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	13962:2018	**Item**	3.1/3.2/3.3 - Classificação e dimensões
Obs.: Ver detalhes na tabela ao final do relatório			
A **cadeira de diálogo** foi verificada dimensionalmente de acordo com a tabela 3 da Norma ABNT NBR 13962:2018.			

Norma	13962:2018	**Item**	3.4 – Segurança e usabilidade
Obs.:			
3.4.1 – A cadeira acompanha manual do usuário, contendo a classificação, as instruções para uso e regulagem e as recomendações de segurança cabíveis.			
3.4.2 / 3.4.3 / 3.4.4 / 3.4.5 / 3.4.6 / 3.4.7 / 3.4.8 / 3.4.12 – Cadeira não possui pontos de cisalhamento entre partes móveis acessíveis ao usuário. Avaliação realizada conforme diagrama da fig. 24 da Norma.			
3.4.9 – As bordas e arestas rígidas da cadeira não apresentam características cortantes.			
3.4.10 – As extremidades dos elementos construtivos ocos estão seladas ou providas de tampões.			
3.4.11 – As partes lubrificadas da cadeira não entram em contato com o usuário ou suas roupas quando em posição sentado.			
Avaliação visual e perceptiva			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.1 - Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg – Realizado conforme solicitação			
A cadeira suportou a aplicação de uma carga de 33 ± 1,6 kg pendendo livremente na borda frontal do assento no ponto mais distante do eixo de desequilíbrio. **Não ocorreu tombamento.**			
Utilizado ILT013 + massa			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.2 - Ensaio de desequilíbrio para frente
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N sobre a borda frontal do assento, por meio de massa pendente, e uma força horizontal de 24,5 N no sentido da borda frontal do assento. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 2017/613
CERTIFICADO 023408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.3 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoia braços
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg – Realizado conforme solicitação			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N sobre a borda lateral do assento, por meio de massa pendente, e uma força horizontal de 24,5 N no sentido da borda frontal do assento. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006. Braços foram removidos para a aplicação do ensaio.			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.4 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia braços
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma carga estática de 307 N ± 15,5 N próximo ao plano mediano do assento, ao mesmo tempo em que uma força vertical de 430 N ± 21,5 N foi aplicada no apoia braço do mesmo lado, e uma força horizontal de 24,5 N foi aplicada no mesmo ponto de carregamento da força vertical. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.5 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N no ponto A do assento, e uma força horizontal de 235,5 N no encosto. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.2 - Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1963 N ± 98 N no ponto J. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
CERTIFICADO PORTARIA 20/2023
PROCESSO 3408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B907-D4EF

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B907-D4EF

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP FLS.: 1102 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	13962:2018	Item	7.2.3 - Ensaio de carga estática combinada no assento e o encosto
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1963 N ± 98 N no assento, e 687 N ± 34 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	13962:2018	Item	7.2.4 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Central.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 1104 N ± 55 N aplicada em ambos apoia braços na posição central. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	Item	7.2.5 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Frontal.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 552 N ± 27,5 N aplicada em ambos apoia braços na posição frontal. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	Item	7.2.6 - Ensaio de carga estática horizontal no apoia braço
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou aplicação de um par de forças de 491 N ± 24,5 N no sentido de dentro para fora. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
RE 20/2023
CERTIFICADO P034068

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-8997-D4EF.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-8997-D4EF.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430

AMESP FLS.: 1103 Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.3 - Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1227 N ± 61,5 N no ponto de carregamento do assento, e uma força horizontal de 368 N ± 18 N no ponto de carregamento do encosto. Procedimento realizado por 100 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT014			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.4 - Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de forças verticais alternadas de 1227 N ± 61,5 N nos pontos a 80 mm das bordas frontais do assento. Procedimento realizado por 50 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.5 - Ensaio de durabilidade no apoia braço
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força de 491 N ± 24,5 N nos apoia braços. Procedimento realizado por 60 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25
Nível eletrônico ILT006 – Certificado de calibração nº 006735-23 CAL 0134 validade: 03/25
Goniômetro ILT002 – Certificado de calibração nº 006746-23 CAL 0157 validade: 03/25
Gabarito de raio 400 mm ILT007 – Certificado de calibração nº 006788-23 CAL 0134 validade: 03/25
Esquadro metálico ILT009 – Dispensado de calibração
Gabarito de carga ILT011 – Dispensado de calibração
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 09/2023 CERTIFICADO P03206

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4458-746E-6997-D4EF

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4458-746E-6997-D4EF

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1104
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dimensões da cadeira de diálogo (mm):

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra	Incerteza (U)	Mín. Aceitável	Máx. Aceitável
a	Altura da superfície do assento	**423**	2	400	480
d	Largura da superfície do assento	**480**	2	400	---
c	Profundidade da superfície do assento	**440**	2	380	---
e	Ângulo de inclinação do assento	**-6,5°**	0,1°	-2°	-7°
g	Extensão vertical do encosto	**518**	2	240	---
f	Altura do ponto S do encosto	**213**	2	170	220
i	Largura útil do encosto	**440**	2	305	---
k	Raio de curvatura do encosto	**>400**	----	400	---
β	Ângulo de abertura entre assento e encosto	**93°**	1°	90°	110°
p	Altura do apoia-braço	**226**	2	200	250
r	Distancia interna entre apoia-braços	**530**	1	460	---
q	Recuo do apoia-braço	**124**	2	100	---
n	Comprimento do apoia-braço	**251,25**	0,15	200	---
o	Largura do apoia-braço	**53,25**	0,20	25	---
t	Dimensão de estabilidade (cadeiras giratórias)	---	---	195	---

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO Pg3408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1105
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-02

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
14/09/2023	20/09/2023 a 02/10/2023

Bariri / SP, 13 de Outubro de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	13/10/2023	Emissão Inicial

Fim do Relatório

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 445B-746E-B997-D4EF.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1106
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/445B-746E-B997-D4EF ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 445B-746E-B997-D4EF

Hash do Documento

F499AEF2B965D511B7FF6A01E24F743ED4DF30E424F689EF3A80015082A01691

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 13/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 13/10/2023 16:41 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-04

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

AMESP
FLS.: 1107
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	PLAXMETAL S/A – Indústria de Cadeiras Corporativas CNPJ: 91.404.251/0001-97
Endereço:	EST BR 153, n° 845, km 42 – Industrial Davide Zorzi CEP: 99.702-503
Cidade:	Erechim / RS
Proposta:	4454-01/23

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	EXATA Certificadora Ltda. CNPJ: 17.173.017/0001-43 A25 – Relatório de encaminhamento de amostras
Endereço:	Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 CEP: 20.040-007
Cidade:	Rio de Janeiro / RJ

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1108
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-04

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Identificação do produto:			
Nome:	Cadeira Aproximação 4 Pés com Rodízios – Capacidade de carga de 135 kg		
Modelo:	**ALTRIX**		
Marca:	Plaxmetal		
N.º série:	Sem Lacres	**Ident. Interna:**	4454-04
Documentos acompanhantes:		Manual do usuário / Relatório de encaminhamento de amostras (A25)	

Imagens



ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto Da Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-04

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

AMESP
FLS.: 1109
Assinatura

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.





ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
DE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1110
Assinatura



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Os ensaios foram aplicados de acordo com as especificações do interessado.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:

- **C** => o item está conforme o especificado na norma;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Fim de página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SERTÃO - AMESP
CERTIFICADO POR 10/2023 DE 10/2023

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Norma	13962:2018	**Item**	3.1/3.2/3.3 - Classificação e dimensões
Obs.: Ver detalhes na tabela ao final do relatório			
A **cadeira de diálogo** foi verificada dimensionalmente de acordo com a tabela 3 da Norma ABNT NBR 13962:2018.			

Norma	13962:2018	**Item**	3.4 – Segurança e usabilidade
Obs.:			
3.4.1 – A cadeira acompanha manual do usuário, contendo a classificação, as instruções para uso e regulagem e as recomendações de segurança cabíveis.			
3.4.2 / 3.4.3 / 3.4.4 / 3.4.5 / 3.4.6 / 3.4.7 / 3.4.8 / 3.4.12 – Cadeira não possui pontos de cisalhamento entre partes móveis acessíveis ao usuário. Avaliação realizada conforme diagrama da fig. 24 da Norma.			
3.4.9 – As bordas e arestas rígidas da cadeira não apresentam características cortantes.			
3.4.10 – As extremidades dos elementos construtivos ocos estão seladas ou providas de tampões.			
3.4.11 – As partes lubrificadas da cadeira não entram em contato com o usuário ou suas roupas quando em posição sentado.			
Avaliação visual e perceptiva			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.1 - Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg – Realizado conforme solicitação			
A cadeira suportou a aplicação de uma carga de 33 ± 1,6 kg pendendo livremente na borda frontal do assento no ponto mais distante do eixo de desequilíbrio. **Não ocorreu tombamento.**			
Utilizado ILT013 + massa			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.2 - Ensaio de desequilíbrio para frente
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N sobre a borda frontal do assento, por meio de massa pendente, e uma força horizontal de 24,5 N no sentido da borda frontal do assento. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP PE 2017/23 CERTIFICADO DO 3408

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP FLS. 1112 Assinatura

labchair laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio R234454-04

CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.3 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoia braços
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg – Realizado conforme solicitação			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N sobre a borda lateral do assento, por meio de massa pendente, e uma força horizontal de 24,5 N no sentido da borda frontal do assento. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006. Braços foram removidos para a aplicação do ensaio.			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.4 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia braços
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma carga estática de 307 N ± 15,5 N próximo ao plano mediano do assento, ao mesmo tempo em que uma força vertical de 430 N ± 21,5 N foi aplicada no apoia braço do mesmo lado, e uma força horizontal de 24,5 N foi aplicada no mesmo ponto de carregamento da força vertical. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.5 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 736 N ± 37 N no ponto A do assento, e uma força horizontal de 235,5 N no encosto. **Não ocorreu tombamento.**			
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.2 - Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1963 N ± 98 N no ponto J. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP PE 20/2025 CERTIFICADO PG3408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.3 - Ensaio de carga estática combinada no assento e o encosto
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1963 N ± 98 N no assento, e 687 N ± 34 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.4 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Central.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 1104 N ± 55 N aplicada em ambos apoia braços na posição central. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.5 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Frontal.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 552 N ± 27,5 N aplicada em ambos apoia braços na posição frontal. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.6 - Ensaio de carga estática horizontal no apoia braço
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou aplicação de um par de forças de 491 N ± 24,5 N no sentido de dentro para fora. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO PUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P034068

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.3 - Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo.
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1227 N ± 61,5 N no ponto de carregamento do assento, e uma força horizontal de 368 N ± 18 N no ponto de carregamento do encosto. Procedimento realizado por 100 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.4 - Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de forças verticais alternadas de 1227 N ± 61,5 N nos pontos a 80 mm das bordas frontais do assento. Procedimento realizado por 50 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.5 - Ensaio de durabilidade no apoia braço
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou a aplicação de uma força de 491 N ± 24,5 N nos apoia braços. Procedimento realizado por 60 000 ciclos. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.8 - Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízios
Obs.: Capacidade de carga de 135 kg			
A cadeira suportou 139 kg ± 6,9 kg por 100 000 ciclos de ensaio, sendo 2000 ciclos com obstáculos ao deslocamento dos rodízios, e 98 000 sem obstáculos ao deslocamento dos rodízios. Ao final do ensaio cada rodízio suportou a aplicação de uma força de tração de 22 N ± 1 N. **Não ocorreram falhas.**			
Realizado no equipamento ELT024, utilizado ELT004 certificado de calibração n°006649-23T-CAL 0134, válido até 03/2025.			

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SERUCHI - AMESP
FL. 1114
PROCESSO 03/2023
CERTIFICADO P03/23

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1115
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-04

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dimensões da cadeira de diálogo (mm):

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra	Incerteza (U)	Mín. Aceitável	Máx. Aceitável
a	Altura da superfície do assento	**421**	1	400	480
d	Largura da superfície do assento	**479**	1	400	---
c	Profundidade da superfície do assento	**433**	1	380	---
e	Ângulo de inclinação do assento	**-6,0°**	0,1°	-2°	-7°
g	Extensão vertical do encosto	**511**	1	240	---
f	Altura do ponto S do encosto	**181**	1	170	220
i	Largura útil do encosto	**425**	1	305	---
k	Raio de curvatura do encosto	**>400**	----	400	---
β	Ângulo de abertura entre assento e encosto	**91°**	1°	90°	110°
p	Altura do apoia-braço	**217**	1	200	250
r	Distancia interna entre apoia-braços	**542**	1	460	---
q	Recuo do apoia-braço	**126**	1	100	---
n	Comprimento do apoia-braço	**251,15**	0,05	200	---
o	Largura do apoia-braço	**53,25**	0,05	25	---
t	Dimensão de estabilidade (cadeiras giratórias)	---	---	195	---

Fim da página

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SARUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Morais.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-D5B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1116
Assinatura

labchair
laboratório de ensaios

Relatório de Ensaio
R234454-04

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0430

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25
Nível eletrônico ILT006 – Certificado de calibração nº 006735-23 CAL 0134 validade: 03/25
Goniômetro ILT002 – Certificado de calibração nº 006746-23 CAL 0157 validade: 03/25
Gabarito de raio 400 mm ILT007 – Certificado de calibração nº 006788-23 CAL 0134 validade: 03/25
Esquadro metálico ILT009 – Dispensado de calibração
Gabarito de carga ILT011 – Dispensado de calibração
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	**Período de ensaio**
14/09/2023	**19/09/2023 a 16/10/2023**

Bariri / SP, 17 de Outubro de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SOROCABUCANA - AMESP
PE 25/2023
CERTIFICADO P03408

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	17/10/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-05B1

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9E04-1A68-6F31-05B1

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMEDIA

AMESP
FLS.: 1117
Assinatura

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/9E04-1A68-6F31-D5B1 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 9E04-1A68-6F31-D5B1

Hash do Documento

502F95E397E9770EE7A0C5307059AAA062F284C1C58670FE4644E5E93E3BFBE3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/10/2023 é(são) :

☑ William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 17/10/2023 14:15 UTC-03:00
Tipo: Certificado Digital

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL SIA

AMESP
FLS.: 1118
Assinatura

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0076

INSTITUTO SENAI DE INOVAÇÃO ENGENHARIA DE POLÍMEROS

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 2634/20 – A

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076.

INTERESSADO: **Plaxmetal Ltda.**
Rodovia BR-153, km 42, 845 - Industrial
Erechim - RS

DESCRIÇÃO DA AMOSTRA:

Amostra constituída por 25 barras com dimensões aproximadas de 63,0 x 12,0 x 4,0 mm, em material polimérico na cor azul, identificada pelo cliente como "ENSAIO (A) Matéria Prima termoplástica (ABS) utilizada nas linhas de cadeiras corporativas, móveis escolares e componentes.". Ordem de serviço N° 2634/20 de 17/11/2020.

AMOSTRAGEM:

Responsabilidade do requisitante.

ENSAIO SOLICITADO:

Resistência ao Impacto Izod.

RESULTADOS OBTIDOS:

Resistência ao Impacto Izod					
Corpo de Prova	Largura (mm)	Altura (mm)	Altura abaixo do entalhe (mm)	Resistência ao Impacto (J/m)	Tipo de Quebra
1	4,02	12,44	10,19	203,73	P
2	4,05	12,72	10,14	166,67	P
3	4,04	12,43	10,21	179,95	P
4	4,05	12,49	10,11	167,65	P
5	4,02	12,44	10,18	201,99	P
6	4,09	12,49	10,16	199,51	P
7	4,01	12,45	10,14	209,48	P
8	4,23	12,46	10,20	187,94	P
9	4,00	12,50	10,20	180,25	P
10	4,31	12,42	10,14	178,42	P
					100%P

P - Quebra parcial: Uma quebra incompleta que não encontra definição para a quebra dobradiça, mas que fraturou pelo menos 90% da distância entre o entalhe e o lado oposto ao mesmo.

	Média	Desvio Padrão
Resistência ao Impacto (J/m)	**187,56**	**15,35**

O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica...).
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.

Instituto SENAI de Inovação em Engenharia de Polímeros
Av. Presidente João Goulart, 682, Bairro Morro do Espelho, CEP 93030-090
São Leopoldo - RS | (51) 3904-2700 | isi.polimeros@senairs.org.br
www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SERIDÓ CAI – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO 003408

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em terça-feira, 11 de janeiro de 2022 10:42:33 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87381101221424813593
CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381101221424813593-1
Data: 11/01/2022 10:31:21
Valor Total do Ato: R$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK53981-UBO5;
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
CNJ: 06.870-0
Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular
TJPB

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS.: 1119
Assinatura

Ensaios NBR ISO/IEC 17025
CRL 0076

INSTITUTO SENAI DE INOVAÇÃO ENGENHARIA DE POLÍMEROS

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 2634/20 – A

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076.

MÉTODOS/ PROCEDIMENTOS UTILIZADOS:

Resistência ao Impacto Izod	Ensaio realizado conforme a norma ASTM D256:2010 (Reapproved 2018) – Método A. Martelo utilizado no ensaio com capacidade de 1J. Corpos de prova enviados pelo cliente. Condicionamento após o entalhe: 95h a 23±2ºC e 50±5% de umidade.

NOTAS:

Relatório de ensaio emitido eletronicamente.

Condições Ambientais do Laboratório de Ensaios: Temperatura: 23±2°C
Umidade Relativa: 50±5%

"As opiniões e interpretações não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Período de ensaio: 19/11/2020 a 23/11/2020
Data de emissão: 23/11/2020

Assinado de forma digital por LUCAS HEINEMANN:99977850020
Dados: 2020.11.23 10:43:57 -03'00'

Lucas Heinemann
Coordenador de Laboratório
CREA RS 145775

Marcelo Alves de Carvalho
Analista de Laboratório
CRQ 5ª Região 05403741

PLAXMETAL S A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS: 91404251000197
Assinado digitalmente por PLAXMETAL S A INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS: 91404251000197
Data: 2022-01-11 08:55:12
Foxit Reader Versão: 9.5.0

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica,...).
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.

Instituto SENAI de Inovação em Engenharia de Polímeros
Av. Presidente João Goulart, 682, Bairro Morro do Espelho, CEP 93030-090
São Leopoldo - RS | (51) 3904-2700 | isi.polimeros@senairs.org.br
www.senairs.org.br/institutos/engenharia-de-polimeros/ensaios

Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/87381101221424813593

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 87381101221424813593-2
Data: 11/01/2022 10:31:22
Valor Total do Ato: R$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMK53982-101H;

CNJ: 08.870-4
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por ADAUTO JOSÉ FERNANDES RIBEIRO, em terça-feira, 11 de janeiro de 2022 10:42:33 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL SA

PMESP
FLS.: 1120
Assinatura

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS assumiu, nos termos do artigo 8°, §1°, do Decreto n° 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3°, inciso X, da Lei Federal n° 13.874/2019 e o artigo 2°-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7°, da Lei Federal n° 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **11/01/2022 15:16:06 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa PLAXMETAL SA - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é valida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

[1]**Código de Autenticação Digital:** 87381101221424813593-1 a 87381101221424813593-2
[2]**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b0359e366e34f440b8e2e01b93c4607f76717c08d00c9a232c18ce59e98a0190c2233b2ce8540b9884687304cb48b9b343c51419c5607de9699da15be1274b4a6

ASSOCIAÇÃO DOS MUTUÁRIOS DA AV. RODRIGO OTÁVIO
DO MÉDIO SAPÉ CAI - MESMO
DE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001
ICP Brasil

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL S/A

AMESP
FLS. 1121
Assinatura

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025

CRL 0076

INSTITUTO SENAI DE INOVAÇÃO ENGENHARIA DE POLÍMEROS

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 2073/20 – A

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076

INTERESSADO: **Plaxmetal Ltda.**
Rodovia BR-153, km 42, 845 - Industrial
Erechim - RS

DESCRIÇÃO DA AMOSTRA:

Amostra constituída por pellets, em material polimérico amarelecido, identificada pelo cliente como "Materia prima termoplástica (ABS) utilizada nas linhas de cadeiras corporativas, móveis escolares e componentes"

Ordem de serviço nº 2073/20 de 24/09/2020.

AMOSTRAGEM:

Responsabilidade do requisitante.

ENSAIO SOLICITADO:

Análise Qualitativa de Materiais por Espectroscopia no Infravermelho (FTIR).

RESULTADO OBTIDO:

Análise Qualitativa de Materiais por Espectroscopia no Infravermelho (FTIR):

Matéria prima termoplástica (ABS) utilizada nas linhas de cadeiras corporativas, móveis escolares e componentes: O espectro no infravermelho da amostra apresenta absorções características de poli(acrilonitrila-butadieno-estireno) (ABS).

Nota: Na análise de copolímeros a técnica utilizada não permite distinguir claramente a presença ou não dos respectivos homopolímeros.

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03498

O(s) resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pelo assinatário certificado inserido no arquivo Adobe PDF.
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica, ...).
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLA

AMESP
FLS.: 1122
Assinatura

INSTITUTO SENAI DE INOVAÇÃO ENGENHARIA DE POLÍMEROS

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 2073/20 – A

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076

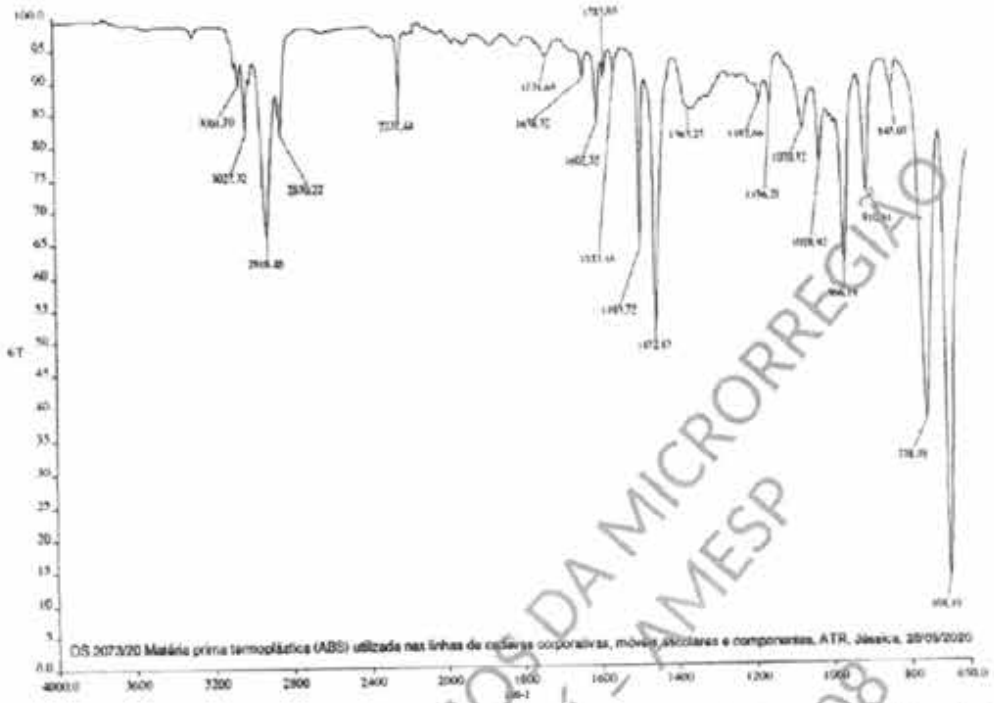


Figura 1: Espectro no Infravermelho da amostra "Matéria prima termoplástica (ABS) utilizada nas linhas de cadeiras corporativas, móveis escolares e componentes".

MÉTODO/ PROCEDIMENTO UTILIZADO:

Análise Qualitativa de Materiais por Espectroscopia no Infravermelho (FTIR)	ASTM E1252 (1998) (Reap. 2013)[1] Item 7.9. Equipamento Perkin Elmer, Modelo Spectrum One, Faixa Espectral: 4000 a 650 cm^{-1}, Número de Scans: 16, Resolução: 4 cm^{-1}. Para a obtenção do espectro, a amostra foi analisada no infravermelho com auxílio do acessório ATR (Attenuated Total Reflectance).

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO CAPUCHI – AMESP
CERTIFICADO P03408
EXERCÍCIO 2021

Este resultado(s) é (são) válido(s) exclusivamente para o(s) amostra(s) ensaiada(s).
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, xerográfica...).
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.

Este documento NÃO pode ser reproduzido ou utilizado em qualquer meio sem permissão por escrito pela PLAXMETAL

AMESP
FLS.: 1123
Assinatura

Ensaios ABNT NBR ISO/IEC 17025
CRL 0076

INSTITUTO SENAI DE INOVAÇÃO ENGENHARIA DE POLIMEROS

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 2073/20 – A

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0076

NOTAS:

Relatório de ensaio emitido eletronicamente.

"As opiniões e interpretações não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório".

Período de ensaio: 24/09/2020 a 02/10/2020
Data de emissão: 05/10/2020

Assinado de forma digital por LUCAS HEINEMANN:99977850020
Dados: 2020.10.05 16:00:51 -03'00'

Lucas Heinemann
Coordenador de Laboratório
CREA RS 145775

Micheli de Souza Haack
Analista de Sec/Com Técnicos e Tecnológicos
CRQ 5ª Região 05101599

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP
PE 20/2023
CERTIFICADO P03408

Os resultados(s) é(são) válido(s) exclusivamente para o(s) amostra(s) ensaiada(s).
A autenticidade deste relatório deve ser verificada pela assinatura certificada inserida no arquivo Adobe PDF.
As cópias impressas ou eletrônicas devem ser comparadas com o arquivo Adobe PDF que exibe a assinatura digital válida.
Não nos responsabilizamos por qualquer cópia emitida por clientes ou por terceiros, seja qual for sua natureza (eletrônica, impressão...).
A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração, e depende da aprovação por escrito do Laboratório.

CEJOM

AMESP
FLS.: 1124
Assinatura

PROPOSTA DE PREÇOS
PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS NA FORMA DE LICITAÇÃO COMPARTILHADA Nº 20/2023
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 119/2023

Ao Pregoeiro da Associação dos Municípios da Microrregião do Médio Sapucaí - AMESP

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS NA FORMA DE LICITAÇÃO COMPARTILHADA PARA A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO AOS MUNICÍPIOS QUE COMPÕEM A ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP.

LOTE 01 - MOBILIÁRIO

Item	Descrição	Unid.	Qtde.	Vlr Unitário	Vlr Total
1	**Conjunto para Aluno Tamanho Adulto:** Conjunto formado por mesa e cadeira...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	36.394	R$ 973,17	R$ 35.417.548,98 (trinta e cinco milhões quatrocentos e dezessete mil quinhentos e quarenta e oito reais e noventa e oito centavos.)
2	**Conjunto para Aluno Tamanho Juvenil:** Conjunto formado por mesa e cadeira...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	36.394	R$ 936,36	R$ 34.077.885,84 (trinta e quatro milhões setenta e sete mil oitocentos e oitenta e cinco reais e oitenta e quatro centavos.)
3	**Conjunto para Aluno Tamanho Infantil:** Conjunto formado por mesa e cadeira...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	32.494	R$ 910,82	R$ 29.596.185,08 (vinte e nove milhões quinhentos e noventa e seis mil cento e oitenta e

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP FLS.: 1125 Assinatura

					cinco reais e oito centavos.)
4	**Conjunto Infantil Recreativo**: O conjunto deve possuir seis mesas, seis cadeiras e mesa central...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	5.323	R$ 4.278,58	R$ 22.774.881,34 (vinte e dois milhoes setecentos e setenta e quatro mil oitocentos e oitenta e um reais e trinta e quatro centavos.)
5	**Mesa Escolar para Cadeirante**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Und	773	R$ 1.235,46	R$ 955.010,58 (novecentos e cinqüenta e cinco mil dez reais e cinquenta e oito centavos.)
6	**Conjunto Professor:** Deve possuir uma mesa e uma cadeira fixa...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	2.333	R$ 1.334,97	R$ 3.114.485,01 (três milhões cento e catorze mil quatrocentos e oitenta e cinco reais e um centavo.)
7	**Cadeira Universitária Adulto com Prancheta Frontal**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	19.493	R$ 825,62	R$ 16.093.810,66 (dezesseis milhões noventa e três mil oitocentos e dez reais e sessenta e seis centavos.)
8	**Cadeira Universitária Adulto Prancheta Lateral**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	25.991	R$ 546,07	R$ 14.192.905,37 (catorze milhões

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1126
Assinatura

					cento e noventa e dois mil novecentos e cinco reais e trinta e sete centavos.)
9	**Conjunto Educacional Infantil:** O conjunto deve possuir uma mesa e quatro cadeiras...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	3.894	R$ 3.381,26	R$ 13.166.626,44 (treze milhões cento e sessenta e seis mil seiscentos e vinte e seis reais e quarenta e quarenta e quatro centavos.)
10	**Conjunto Refeitório Adulto 8 Lugares**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	2.592	R$ 10.477,54	R$ 27.157.783,68 (vinte e sete milhões cento e cinquenta e sete mil setecentos e oitenta e três reais e sessenta e oito centavos.)
11	**Conjunto Refeitório Juvenil 8 Lugares**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	2.592	R$ 10.299,70	R$ 26.696.822,40 (vinte e seis milhões seiscentos e noventa e seis mil oitocentos e vinte e dois reais e quarenta centavos.)
12	**Conjunto Refeitório Juvenil 8 Lugares**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	2.592	R$ 10.218,36	R$ 26.485.989,12 (vinte e seis

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP FLS.: 1127 Assinatura

					milhões quatrocentos e oitenta e cinco mil novecentos e oitenta e nove reais e doze centavos.)
13	**Poltrona para Auditório**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	5.193	R$ 2.668,68	R$ 13.858.455,24 (treze milhões oitocentos e cinqyenta e oito mil quatrocentos e cinqüenta e cinco reais e vinte e quatro centavos.)
14	**Poltrona para Auditório Obeso**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	1.164	R$ 5.474,55	R$ 6.372.376,00 (seis milhões trezentos e setenta e dois mil trezentos e setenta e seis reais.)
15	**Longarina 2 Lugares com Braço:** Deve possuir dois assentos...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	2.592	R$ 2.226,88	R$ 5.772.072,96 (cinco milhões setecentos e setenta e dois mil setenta e dois reais e noventa e seis centavos.)
16	**Longarina 3 Lugares com Braço:** Deve possuir três assentos...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	4.934	R$ 3.109,82	R$ 15.343.851,88 (quinze milhões trezentos e

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1128
Assinatura

					quarenta e três mil oitocentos e cinqüenta e um reais e oitenta e oito centavos.)
17	**Cadeira Espaldar Alto com Apoio de Cabeça**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	5.193	R$ 1.814,88	R$ 9.424.671,84 (nove milhões quatrocentos e vinte e quatro mil seiscentos e setenta e um reais e oitenta e quatro centavos.)
18	**Cadeira Espaldar Alto com Encosto em Tela**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	4.543	R$ 1.638,27	R$ 7.442.660,61 (sete milhões quatrocentos e quarenta e dois mil seiscentos e sessenta reais e sessenta e um centavos.)
19	**Cadeira Fixa Quatro Pés**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	10.393	R$ 218,96	R$ 2.275.651,28 (dois milhões duzentos e setenta e cinco mil seiscentos e cinqüenta e um reais e vinte e oito centavos.)
20	**Cadeira Giratória com Espaldar Alto Estofado**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	7.793	R$ 1.408,32	R$ 10.975.037,76 (dez milhões

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1129
Assinatura

					novecentos e setenta e cinco mil trinta e sete reais e setenta e seis centavos.)
21	**Cadeira Giratória com Espaldar Baixo Estofado...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	7.793	R$ 1.157,98	R$ 9.024.138,14 (nove milhões vinte e quatro mil cento e trinta e oito reais e catorze centavos.)
22	**Cadeira Aproximação Espaldar Baixo com Estofado sem Braços...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	7.793	R$ 781,15	R$ 6.092.177,75 (seis milhões noventa e dois mil cento e setenta e sete reais e setenta e cinco centavos)
VALOR TOTAL LOTE 01:		R$ 336.311.028,16 (trezentos e trinta e seis milhões trezentos e onze mil vinte e oito reais e dezesseis centavos)			

(*) DETALHAMENTO COMPLETO DO DESCRITIVO SEGUE ANEXO DESTA PROPOSTA

A apresentação desta proposta vincula a proponente à execução e implica na aceitação por parte do licitante de todas as cláusulas e condições constantes desta Licitação.

1) DECLARAMOS que os valores totais propostos estão englobados todos os tributos, taxas e/ou encargos dê quaisquer naturezas devidos aos poderes públicos federais, estaduais ou municipais, comprometendo-nos a saldá-los, por nossa conta, nos prazos e na forma prevista na legislação pertinente, bem como despesas com encargos trabalhistas e sociais, mão-de-obra, transportes de nosso pessoal e de materiais, todos os custos direta ou indiretamente relacionados com o objeto desta licitação.

2) DECLARAMOS que conhecemos as condições de pagamento de acordo com o previsto no instrumento convocatório, que aceitamos e atendemos todas as especificações do objeto e condições constantes neste edital, e que estamos de acordo com todas as normas e condições deste edital de Pregão e seus Anexos.

3) DECLARAMOS que tomamos conhecimento de todas as informações e condições para o cumprimento das obrigações objeto desta licitação e que atendemos todas as condições do Edital.

4) DECLARAMOS que a proposta apresentada foi elaborada de maneira independente, que não tentou influir na decisão de qualquer outro potencial participante desta licitação, e que com estes

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120-191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1130
Assinatura

ou com outras pessoas não discutiu nem recebeu informações, como disposto na Portaria SDE Nº 51, de 03 de julho de 2009, da Secretaria de Direito Econômico do Ministério da Justiça.

5) DECLARAMOS que a validade da proposta é de 90 (noventa) dias, contados a partir da data de sua apresentação.

6) DECLARAMOS que o prazo de entrega será no máximo de 60 (sessenta) dias, contados a partir da data do recebimento da Ordem de Fornecimento, a ser emitida pelo Município.

7) DECLARAMOS que o prazo de garantia é de 60 (sessenta) meses, a contar da data de entrega, ficando as expensas do fornecedor os custos com transporte para trocas que se fizerem necessárias.

8) DECLARAMOS que se consagrarmos vencedor do lote apresentaremos à amostra dos produtos ganhos em até 5 (cinco) dias úteis, acompanhadas dos respectivos laudos técnicos.

RAZÃO SOCIAL: CEJOM COMÉRIO E SERVIÇOS LTDA
CNPJ: 39.882.029/0001-80
INSCRIÇÃO ESTADUAL: 11.902.642
ENDEREÇO: Alameda São Boaventura, 540, Bloco 2, Sala 402
BAIRRO: Fonseca CEP: 24120-191
CIDADE: Niterói ESTADO: Rio de Janeiro
TELEFONE: (21) 3628-5616
E-MAIL: cejomcomercio@gmail.com

BANCO: Caixa Econômica Federal AGÊNCIA: 1337 CONTA: 3149-6

REPRESENTANTE:
EDUARDO CURTY CARVALHAL
RG nº 07.507.312-2 DETRAN/RJ
CPF nº 004.347.167-66
Sócio-Administrador

Niterói/RJ, 24 de outubro de 2023.

EDUARDO CURTY CARVALHAL:00434716766

Assinado de forma digital por EDUARDO CURTY CARVALHAL:00434716766
Dados: 2023.10.24 11:19:13 -03'00'

CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA
Eduardo Curty Carvalhal
RG nº 07.507.312-2 DETRAN/RJ - CPF nº 004.347.167-66
Sócio-Administrador

CEJOM

AMESP
FLS.: 1131
Assinatura

PROPOSTA DE PREÇOS
PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS NA FORMA DE LICITAÇÃO COMPARTILHADA Nº 20/2023
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 119/2023

Ao Pregoeiro da Associação dos Municípios da Microrregião do Médio Sapucaí - AMESP

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS NA FORMA DE LICITAÇÃO COMPARTILHADA PARA A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO AOS MUNICÍPIOS QUE COMPÕEM A ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP.

LOTE 01 - MOBILIÁRIO

Item	Descrição	Unid.	Qtde.	Vlr Unitário	Vlr Total
1	**Conjunto para Aluno Tamanho Adulto:** Conjunto formado por mesa e cadeira...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	36.394	R$ 1.013,71	R$ 36.892.961,74 (trinta e seis milhões oitocentos e noventa e dois mil seiscentos e sessenta e um reais e sententa e quatro centavos.)
2	**Conjunto para Aluno Tamanho Juvenil:** Conjunto formado por mesa e cadeira...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	36.394	R$ 975,38	R$ 35.497.979,72 (trinta e cinco milhões quatrocentos e noventa e sete mil novecentos e setenta e nove reais e setenta e dois centavos.)
3	**Conjunto para Aluno Tamanho Infantil:** Conjunto formado por mesa e cadeira...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	32.494	R$ 948,76	R$ 30.829.007,44 (trinta milhões oitocentos e vinte e nove mil sete reais e quarenta e

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1132
Assinatura

					quatro centavos.)
4	**Conjunto Infantil Recreativo**: O conjunto deve possuir seis mesas, seis cadeiras e mesa central...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	5.323	R$ 4.456,84	R$ 23.723.759,32 (vinte e três milhões setecentos e vinte e três mil setecentos e cinquenta e nove reais e trinta e dois centavos.)
5	**Mesa Escolar para Cadeirante**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Und	773	R$ 1.286,93	R$ 994.796,89 (novecentos e noventa e quatro mil setecentos e noventa e seis reais e oitenta e nove centavos.)
6	**Conjunto Professor:** Deve possuir uma mesa e uma cadeira fixa...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	2.333	R$ 1.390,58	R$ 3.244.223,14 (três milhões duzentos e quarenta e quatro mil duzentos e vinte e três reais e catorze centavos.)
7	**Cadeira Universitária Adulto com Prancheta Frontal**...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	19.493	R$ 860,01	R$ 16.764.174,93 (dezesseis milhões setecentos e sessenta e quatro mil cento e setenta e quatro reais e noventa e três centavos.)

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1133
Assinatura

8	**Cadeira Universitária Adulto Prancheta Lateral...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	25.991	R$ 568,81	R$ 14.783.940,71 (catorze milhões setecentos e oitenta e três mil novecentos e quarenta reais e setenta e um centavos.)
9	**Conjunto Educacional Infantil:** O conjunto deve possuir uma mesa e quatro cadeiras...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	3.894	R$ 3.522,14	R$ 13.715.213,16 (treze milhões setecentos e quinze mil duzentos e treze reais e dezesseis centavos.)
10	**Conjunto Refeitório Adulto 8 Lugares...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	2.592	R$10.914,08	R$ 28.289.295,36 (vinte e oito milhões duzentos e oitenta e nove mil duzentos e noventa e cinco reais e trinta e seis centavos.)
11	**Conjunto Refeitório Juvenil 8 Lugares...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	CJ	2.592	R$10.728,84	R$ 27.809.153,28 (vinte e sete milhões oitocentos e nove mil cento e cinquenta e três reais e vinte e oito centavos.)
12	**Conjunto Refeitório Juvenil 8 Lugares...(*)**	CJ	2.592	R$10.644,12	R$ 27.589.559,04

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3622 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1134
Assinatura

	Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal				(vinte e sete milhões quinhentos e oitenta e nove mil quinhentos e cinqüenta e nove reais e quatro centavos.)
13	**Poltrona para Auditório...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	5.193	R$ 2.779,86	R$ 14.435.812,98 (catorze milhões quatrocentos e trinta e cinco mil oitocentos e doze reais e noventa e oito centavos.)
14	**Poltrona para Auditório Obeso...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	1.164	R$ 5.702,65	R$ 6.637.884,60 (seis milhões seiscentos e trinta e sete mil oitocentos e oitenta e quatro reais e sessenta centavos.)
15	**Longarina 2 Lugares com Braço:** Deve possuir dois assentos...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	2.592	R$ 2.319,66	R$ 6.012.558,72 (seis milhões doze mil quinhentos e cinquenta e oito reais e sententa e dois centavos.)
16	**Longarina 3 Lugares com Braço:** Deve possuir três assentos...(*) Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	4.934	R$ 3.239,39	R$ 15.983.150,26 (quinze milhões

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP. 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1135
Assinatura

					novecentos e oitenta e três mil cento e cinquenta reais e vinte e seis centavos.)
17	**Cadeira Espaldar Alto com Apoio de Cabeça...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	5.193	R$ 1.890,49	R$ 9.817.314,57 (nove milhões oitocento e dezessete mil trezentos e catorze reais e dezessete centavos.)
18	**Cadeira Espaldar Alto com Encosto em Tela...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	4.543	R$ 1.706,52	R$ 7.752.720,36 (sete milhões setecentos e cinquenta e dois mil setecentos e vinte reais e trinta e seis centavos.)
19	**Cadeira Fixa Quatro Pés...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	10.393	R$ 228,07	R$ 2.370.331,51 (dois milhões trezentos e setenta mil trezentos e trinta e um reais e onze centavos.)
20	**Cadeira Giratória com Espaldar Alto Estofado...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	7.793	R$ 1.467,00	R$ 11.432.331,00 (onze milhões quatrocentos e trinta e dois mil trezentos e trinta e um reais.)

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24.120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1136
Assinatura

21	**Cadeira Giratória com Espaldar Baixo Estofado...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	7.793	R$ 1.206,22	R$ 9.400.072,46 (nove milhões quatrocentos mil setenta e dois reais e quarenta e seis centavos.)
22	**Cadeira Aproximação Espaldar Baixo com Estofado sem Braços...(*)** Fabricante/Marca/Modelo: Plaxmetal/Plaxmetal/Plaxmetal	Unid	7.793	R$ 814,31	R$ 6.345.917,83 (seis milhões trezentos e quarenta e cinco mil novecentos e dezessete reais e oitenta e três centavos.)
VALOR TOTAL LOTE 01:		R$ 350.322.159,02 (trezentos e cinquenta milhões trezentos e vinte e dois mil cento e cinquenta e nove reais e dois centavos)			

(*) DETALHAMENTO COMPLETO DO DESCRITIVO SEGUE ANEXO DESTA PROPOSTA

A apresentação desta proposta vincula a proponente à execução e implica na aceitação por parte do licitante de todas as cláusulas e condições constantes desta Licitação.

1) DECLARAMOS que os valores totais propostos estão englobados todos os tributos, taxas e/ou encargos dê quaisquer naturezas devidos aos poderes públicos federais, estaduais ou municipais, comprometendo-nos a saldá-los, por nossa conta, nos prazos e na forma prevista na legislação pertinente, bem como despesas com encargos trabalhistas e sociais, mão-de-obra, transportes de nosso pessoal e de materiais, todos os custos direta ou indiretamente relacionados com o objeto desta licitação.

2) DECLARAMOS que conhecemos as condições de pagamento de acordo com o previsto no instrumento convocatório, que aceitamos e atendemos todas as especificações do objeto e condições constantes neste edital, e que estamos de acordo com todas as normas e condições deste edital de Pregão e seus Anexos.

3) DECLARAMOS que tomamos conhecimento de todas as informações e condições para o cumprimento das obrigações objeto desta licitação e que atendemos todas as condições do Edital.

4) DECLARAMOS que a proposta apresentada foi elaborada de maneira independente, que não tentou influir na decisão de qualquer outro potencial participante desta licitação, e que com estes ou com outras pessoas não discutiu nem recebeu informações, como disposto na Portaria SDE Nº 51, de 03 de julho de 2009, da Secretaria de Direito Econômico do Ministério da Justiça.

5) DECLARAMOS que a validade da proposta é de 90 (noventa) dias, contados a partir da data

CEJOM COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
ALAMEDA SÃO BOAVENTURA 540 - SALA 402 - BLOCO 02
BAIRRO FONSECA - NITERÓI - RJ - CEP: 24 120 - 191
TELEFONE: (21) 3628 - 5616
EMAIL: CEJOMCOMERCIO@GMAIL.COM
CNPJ:39.882.029/0001-80 - IE: 11.902.642

CEJOM

AMESP
FLS.: 1137
Assinatura

de sua apresentação.

6) DECLARAMOS que o prazo de entrega será no máximo de 60 (sessenta) dias, contados a partir da data do recebimento da Ordem de Fornecimento, a ser emitida pelo Município.

7) DECLARAMOS que o prazo de garantia é de 60 (sessenta) meses, a contar da data de entrega, ficando as expensas do fornecedor os custos com transporte para trocas que se fizerem necessárias.

8) DECLARAMOS que se consagrarmos vencedor do lote apresentaremos à amostra dos produtos ganhos em até 5 (cinco) dias úteis, acompanhadas dos respectivos laudos técnicos.

RAZÃO SOCIAL: CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA
CNPJ: 39.882.029/0001-80
INSCRIÇÃO ESTADUAL: 11.902.642
ENDEREÇO: Alameda São Boaventura, 540, Bloco 2, Sala 402
BAIRRO: Fonseca CEP: 24120-191
CIDADE: Niterói ESTADO: Rio de Janeiro
TELEFONE: (21) 3628-5616
E-MAIL: cejomcomercio@gmail.com

BANCO: Caixa Econômica Federal AGÊNCIA: 1337 CONTA: 3149-6

REPRESENTANTE:
EDUARDO CURTY CARVALHAL
RG nº 07.507.312-2 DETRAN/RJ
CPF nº 004.347.167-66
Sócio-Administrador

Niterói/RJ, 20 de outubro de 2023.

CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA
Eduardo Curty Carvalhal
RG nº 07.507.312-2 DETRAN/RJ - CPF nº 004.347.167-66
Sócio-Administrador

CONSÓRCIO AMESP

AMESP FLS.: 1138 Assinatura

HOMOLOGAÇÃO DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 20/2023

A Presidente da Associação dos Municípios da Microrregião do Médio Sapucaí – AMESP **Sra. Rosângela Maria Dantas,** no uso de suas atribuições legais, e ciente do parecer procedido pelo Pregoeiro e sua equipe de apoio, achando-o de conforme, homologa a seguinte empresa:

EMPRESA VENCEDORA
CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ/MF sob o nº 39.882.029/0001-80, VENCEDORA DO LOTE ÚNICO. **VALOR TOTAL DE R$ 336.311.028,16 (TREZENTOS E TRINTA E SEIS MILHÕES TREZENTOS E ONZE MIL VINTE E OITO REAIS E DEZESSEIS CENTAVOS).**

1.1. a qual foi a vencedora do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 20/2023**, cujo objeto é a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO AOS MUNICÍPIOS QUE COMPÕEM A ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP,** conforme especificações e condições descritas no Edital e no Termo de Referência. Autorizando assim que seja realizado o contrato entre as partes licitantes.

Rosângela Maria Dantas
Presidente da AMESP

Homologado em 26/10/2023.

AMESP
FLS.: 1139
Assinatura

ESTADO DE MINAS GERAIS
ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP

LICITAÇÃO
EXTRATO DE HOMOLOGAÇÃO

ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP – EXTRATO DE HOMOLOGAÇÃO - Processo Licitatório nº 119/2023 – Pregão Eletrônico para o Registro de Preços nº 20/2023. Nos termos do Art. 43, inciso VI da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, a Presidente da ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ - AMESP, no uso de suas atribuições que lhe são conferidas por Lei, acolhendo a manifestação do Pregoeiro e Equipe de Apoio, levando em consideração a abertura e julgamento do presente PROCESSO DE LICITAÇÃO, tendo cumprido todos os requisitos e princípios estabelecidos em lei, HOMOLOGA o objeto da Licitação supracitada, que tem como vencedor abaixo e cujo objeto é a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO AOS MUNICÍPIOS QUE COMPÕEM A ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DA MICRORREGIÃO DO MÉDIO SAPUCAÍ – AMESP.** Empresa Licitante Vencedora: **CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ Nº 39.882.029/0001-80.** Valor total de **R$ 336.311.028,16 (trezentos e trinta e seis milhões trezentos e onze mil vinte e oito reais e dezesseis centavos).** Homologado em 26/10/2023. Informações pelo fone: (35) 3425-5500, e-mail: licitação@amesp.mg.gov.br.

ROSÂNGELA MARIA DANTAS –
Presidente.

Publicado por:
Moacir Franco
Código Identificador:D4BB3147

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios Mineiros no dia 01/11/2023. Edição 3634
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
https://www.diariomunicipal.com.br/amm-mg/